
(наименование утверждающей организации)

УТВЕРЖДЕНО

Всего в сумме	_____	659,173	тысяч белорусских рублей
в том числе:			
на дату начала разработки сметной документации	_____	528,624	тысяч белорусских рублей
на дату начала строительства объекта (выполнения строительных, специальных, монтажных работ)	_____	552,672	тысяч белорусских рублей
на дату окончания строительства в пределах продолжительности строительства	_____	572,651	тысяч белорусских рублей
		(без учета налогов и отчислений)	
налоги и отчисления	_____	86,522	тысяч белорусских рублей
Возвратные суммы	_____	15,707	тысяч белорусских рублей

(ссылка на документ об утверждении)

" ____ " _____ Г.

СВОДНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ

**стоимости строительства (очереди строительства, технологически увязанного этапа работ
при параллельной разработке проектной документации и строительстве)**

№2

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ
(НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%)

Код объекта: 269.06/08.25

Составлена в ценах на _____

01.12.2025

(дата разработки)

Дата начала строительства _____

01.04.2026

Продолжительность строительства _____

9

месяц

Обоснование средств	Наименование глав, объектных (локальных) смет (сметных расчетов), средств	Стоимость, тысяч белорусских рублей						Общая стоимость, тысяч белорусских рублей
		зарботная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции	ОХР и ОПР	монтируемые оборудование, мебель	прочие средства	
			в том числе зарботная плата машинистов	транспорт	плановая прибыль	транспорт		трудоемкость, человеко-часов
1	2	3	4	5	6	7	8	9

ГЛАВА 1. ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ СТРОИТЕЛЬСТВА								
	ИНЖЕНЕРНО-ГЕОДЕЗИЧЕСКИЕ ИЗЫСКАНИЯ						0,055	0,055
	ИНЖЕНЕРНО-ГЕОДЕЗИЧЕСКИЕ ИЗЫСКАНИЯ						0,043	0,043
	ИНЖЕНЕРНО-ГЕОДЕЗИЧЕСКИЕ ИЗЫСКАНИЯ						0,473	0,473
	ОБСЛЕДОВАТЕЛЬСКИЕ РАБОТЫ						76,478	76,478
	ОБСЛЕДОВАТЕЛЬСКИЕ РАБОТЫ						30,633	30,633
	ОБСЛЕДОВАТЕЛЬСКИЕ РАБОТЫ						12,445	12,445
	СОГЛАСОВАНИЕ ПРОЕКТА						0,443	0,443
ОС5	№5 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ	1,166	1,094	0,123	1,027		4,191	12,129
			0,398	3,435	1,093			112,43
ОС12	№12 КОМПЕНСАЦИОННЫЕ ПОСАДКИ	0,301	0,052	0,311	0,208			1,128
			0,016	0,034	0,222			22,58
	ИТОГО ПО ГЛАВЕ 1	1,467	1,146	0,434	1,235		124,761	133,827
			0,414	3,469	1,315			135,01
ГЛАВА 6. НАРУЖНЫЕ СЕТИ И СООРУЖЕНИЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ, КАНАЛИЗАЦИИ, ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ И ГАЗОСНАБЖЕНИЯ								
ОС8	№8 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ	37,019	16,126	117,015	28,395	0,774	7,84	260,507
			4,768	24,732	28,591	0,015		2 806,78
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			0,598				0,598
ОС14	№14 НАРУЖНЫЕ СЕТИ КАНАЛИЗАЦИИ	0,515	0,386	0,719	0,41		0,077	2,66
			0,105	0,12	0,433			45,08
	ИТОГО ПО ГЛАВЕ 6	37,534	16,512	117,734	28,805	0,774	7,917	263,167
			4,873	24,852	29,024	0,015		2 851,86
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			0,598				0,598
ГЛАВА 7. БЛАГОУСТРОЙСТВО ТЕРРИТОРИИ								
ОС6	№6 БЛАГОУСТРОЙСТВО ТЕРРИТОРИИ	4,806	1,148	13,036	3,411			29,265
			0,383	3,237	3,627			388,11
	ИТОГО ПО ГЛАВЕ 7	4,806	1,148	13,036	3,411			29,265
			0,383	3,237	3,627			388,11
	ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-7	43,807	18,806	131,204	33,451	0,774	132,678	426,259
			5,67	31,558	33,966	0,015		3 374,98
	В ТОМ ЧИСЛЕ ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			0,598				0,598

ГЛАВА 8. ВРЕМЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ								
	ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА	9,148	4,236 1,301	12,681 0,905	6,223 6,112		1,065	40,37 676,36
	В ТОМ ЧИСЛЕ ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			14,847				14,847
Пункт 29 Инструкции	ВРЕМЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ <i>Процент временных зданий и сооружений - 3.8; Поправочный коэффициент к стоимости временных зданий №1 (ежемесячные данные) - 0.93; Поправочный коэффициент к стоимости временных зданий №2 - 1; Поправочный коэффициент к стоимости временных зданий №3 - 1.00;</i>	0,437	0,262 0,052	1,049				1,749 117,71
	В ТОМ ЧИСЛЕ ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ ОТ РАЗБОРКИ ВРЕМЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ			0,262				0,262
	ИТОГО ПО ГЛАВЕ 8	9,585	4,498 1,353	13,468 0,905	6,223 6,112		1,065	41,857 794,07
	В ТОМ ЧИСЛЕ ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			15,109				15,109
	ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-8	53,392	23,304 7,023	144,672 32,463	39,674 40,078	0,774 0,015	133,743	468,115 4 169,05
	В ТОМ ЧИСЛЕ ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			15,707				15,707
ГЛАВА 9. ПРОЧИЕ РАБОТЫ И РАСХОДЫ								
Подпункт 30.1 пункта 30 Инструкции	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ <i>Процент затрат на зимнее удорожание - 3.24; Поправочный коэффициент к стоимости зимних удорожаний №1 (ежемесячные данные) - 0.93; Поправочный коэффициент к стоимости зимних удорожаний №2 - 0.8; Поправочный коэффициент к стоимости зимних удорожаний №3 - 1.1; Поправочный коэффициент к норме зимних удорожаний к п. 11 Приложения А (часть1) - 1.00;</i>	0,602	0,842 0,144	0,145				1,589 229,49
Подпункт 30.2 пункта 30 Инструкции	СРЕДСТВА ПО УПЛАТЕ ОБЯЗАТЕЛЬНЫХ СТРАХОВЫХ ВЗНОСОВ 34%						20,375	20,375

Подпункт 30.10 пункта 30 Инструкции	СРЕДСТВА, СВЯЗАННЫЕ С ПОДГОТОВКОЙ ОБЪЕКТА К ПРИЕМКЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ <i>0.306%</i>						1,061	1,061
	ИТОГО ПО ГЛАВЕ 9	0,602	0,842 0,144	0,145			21,436	23,025 229,49
	ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-9	53,994	24,146 7,167	144,817 32,463	39,674 40,078	0,774 0,015	155,179	491,14 4 398,54
	В ТОМ ЧИСЛЕ ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			15,707				15,707
ГЛАВА 10. СРЕДСТВА ЗАКАЗЧИКА, ЗАСТРОЙЩИКА								
Подпункт 31.1 пункта 31 Инструкции	СРЕДСТВА НА СОДЕРЖАНИЕ ЗАСТРОЙЩИКА, ЗАКАЗЧИКА <i>Средства на содержание застройщика, заказчика - 7.526;</i>						7,526	7,526
Подпункт 31.2 пункта 31 Инструкции	СРЕДСТВА НА ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ АВТОРСКОГО НАДЗОРА <i>0.21%</i>						0,704	0,704
Подпункт 31.3 пункта 31 Инструкции	СРЕДСТВА НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ (с налогами, стадия С)						16,274	16,274
Подпункт 31.3 пункта 31 Инструкции	СРЕДСТВА НА ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЕ РАБОТЫ (с налогами)						1,607	1,607
Подпункт 31.4 пункта 31 Инструкции	СРЕДСТВА НА ПРОВЕДЕНИЕ СТРОИТЕЛЬНОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ (с налогами, стадия С)						1,589	1,589

Подпункт 31.6 пункта 31 Инструкции	СРЕДСТВА НА ЦЕЛЕВЫЕ ОТЧИСЛЕНИЯ, ПРОИЗВОДИМЫЕ ЗАКАЗЧИКАМИ, ЗАСТРОЙЩИКАМИ ОТ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ НА ФИНАНСИРОВАНИЕ ИНСПЕКЦИЙ ДЕПАРТАМЕНТА КОНТРОЛЯ И НАДЗОРА ЗА СТРОИТЕЛЬСТВОМ ПО ОБЛАСТЯМ И ГОРОДУ МИНСКУ, СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЙ ИНСПЕКЦИИ ДЕПАРТАМЕНТА КОНТРОЛЯ И НАДЗОРА ЗА СТРОИТЕЛЬСТВОМ ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ 0.12%						0,427	0,427
Подпункт 31.7 пункта 31 Инструкции	СРЕДСТВА НА МОНИТОРИНГ ЦЕН (ТАРИФОВ), РАСЧЕТ ИНДЕКСОВ ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ 0.07%						0,249	0,249
	ИТОГО ПО ГЛАВЕ 10						28,376	28,376
	ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-10	53,994	24,146 7,167	144,817 32,463	39,674 40,078	0,774 0,015	183,555	519,516 4 398,54
	В ТОМ ЧИСЛЕ ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			15,707				15,707
Пункт 33 Инструкции	СРЕДСТВА НА НЕПРЕДВИДЕННЫЕ РАБОТЫ И ЗАТРАТЫ <i>Процент средств на непредвиденные работы и затраты - 3; Поправочный коэффициент к непредвиденным работам и затратам - 0.8;</i>	1,296	0,58 0,172	3,476 0,779	0,952 0,962	0,019	1,044	9,108
	ИТОГО С УЧЕТОМ НЕПРЕДВИДЕННЫХ РАБОТ И ЗАТРАТ	55,29	24,726 7,339	148,293 33,242	40,626 41,04	0,793 0,015	184,599	528,624 4 398,54
	ИТОГО НА ДАТУ НАЧАЛА РАЗРАБОТКИ СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ	55,29	24,726 7,339	148,293 33,242	40,626 41,04	0,793 0,015	184,599	528,624 4 398,54
Подпункт 34.1 пункта 34 Инструкции	СРЕДСТВА, УЧИТЫВАЮЩИЕ ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНЫХ ИНДЕКСОВ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ, ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОЧИХ ЗАТРАТ НА ДАТУ НАЧАЛА СТРОИТЕЛЬСТВА						24,048	24,048
	ИТОГО НА ДАТУ НАЧАЛА СТРОИТЕЛЬСТВА	55,29	24,726 7,339	148,293 33,242	40,626 41,04	0,793 0,015	208,647	552,672 4 398,54

Подпункт 34.2 пункта 34 Инструкции	СРЕДСТВА, УЧИТЫВАЮЩИЕ ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНЫХ ИНДЕКСОВ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ, ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОЧИХ ЗАТРАТ В ПЕРИОД ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА						19,979	19,979
	ИТОГО НА ДАТУ ОКОНЧАНИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ПРЕДЕЛАХ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА	55,29	24,726	148,293	40,626	0,793	228,626	572,651
			7,339	33,242	41,04	0,015		4 398,54
Пункт 35 Инструкции	НАЛОГИ И ОТЧИСЛЕНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОДАТЕЛЬНЫМИ АКТАМИ 20%						86,522	86,522
	ИТОГО С УЧЕТОМ НАЛОГОВ И ОТЧИСЛЕНИЙ	55,29	24,726	148,293	40,626	0,793	315,148	659,173
			7,339	33,242	41,04	0,015		4 398,54
	ВСЕГО ПО СВОДНОМУ СМЕТНОМУ РАСЧЕТУ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА (ОЧЕРЕДИ СТРОИТЕЛЬСТВА)	55,29	24,726	148,293	40,626	0,793	315,148	659,173
			7,339	33,242	41,04	0,015		4 398,54
Пункт 37 Инструкции	СПРАВОЧНО. ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ			15,707				15,707

РУКОВОДИТЕЛЬ ОРГАНИЗАЦИИ

(подпись)

(инициалы, фамилия)

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

РУКОВОДИТЕЛЬ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

(подпись)

(инициалы, фамилия)

СОСТАВИЛ

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Расчет средств, связанных с применением прогнозных индексов

Дата составления сметной документации (в ценах)	Декабрь 2025
Дата начала строительства	Апрель 2026
Продолжительность строительства, мес	9

Итого по сводному сметному расчету, тыс. руб.	528,624
в том числе монтируемое оборудование, мебель и их транспортировка	0,808
затраты, не подлежащие индексации, с НДС (из главы 1)	120,57
затраты, не подл. индексации (средства на ПИР, экспертизу) (с налогами)	19,47
Процент НДС	20 %
Итого по сводному сметному расчету для индексации, тыс. бел. руб.	388,584
$528.624 - (0 + 120.57) - 19.47$	
в том числе по индексу СМР	378,504
по индексу на оборудование	0,789
по индексу на прочие затраты	9,291

Ежемесячный прогнозный индекс от даты разработки сметной документации до даты начала строительства

год	индекс СМР		индекс на оборудование		индекс на прочие затраты	
	за месяц (справочно)	за период	за месяц (справочно)	за период	за месяц (справочно)	за период
Декабрь 2025	1,011	1,0334	1,003	1,009	1,0144	1,0438
Январь 2026	1,009	1,0427	1,0026	1,0117	1,0119	1,0562
Февраль 2026	1,009	1,052	1,0026	1,0143	1,0119	1,0688
Март 2026	1,009	1,0615	1,0026	1,0169	1,0119	1,0815

Итого на дату начала строительства, тыс. бел. руб.	412,632
$378.504 * 1.0615 + 0.789 * 1.0169 + 9.291 * 1.0815$	
в том числе стоимость затрат, индексируемых прогнозным индексом строительно-монтажных работ	401,782
$378.504 * 1.0615$	
стоимость затрат, индексируемых прогнозным индексом оборудования	0,802
$0.789 * 1.0169$	
стоимость затрат, индексируемых прогнозным индексом стоимости прочих затрат	10,048
$9.291 * 1.0815$	
Средства, учитывающие применение прогнозных индексов на дату начала строительства, тыс. бел. руб.	24,048
$23.278 + 0.013 + 0.757$	
в том числе средства, индексируемые прогнозным индексом строительно-монтажных работ	23,278
$401.782 - 378.504$	
средства, индексируемые прогнозным индексом оборудования	0,013
$0.802 - 0.789$	
средства, индексируемые прогнозным индексом стоимости прочих затрат	0,757
$10.048 - 9.291$	

Месяц выполнения работ	Нормы задела в строительстве по месяцам, %	Стоимость, тыс. бел. руб.	Прогнозные индексы в месяц, применяемые для определения средств в пределах продолжительности строительства (справочно)	Коэф-т, применяемый для определения средств, учитывающих применение прогнозных индексов	Средства, учитывающие применение прогнозных индексов цен в пределах продолжительности строительства, тыс. бел. руб.	Затраты на дату окончания строительства, с учетом прогнозных индексов цен в строительстве, тыс. бел. руб.
1	2	3	4	5	6	7
Затраты, индексируемые прогнозным индексом строительно-монтажных работ						
Апрель 2026	7	28,125	1,009	1,009	0,253	28,378
Май 2026	9	36,16	1,009	1,0181	0,654	36,814
Июнь 2026	11	44,196	1,009	1,0272	1,202	45,398
Июль 2026	12	48,214	1,009	1,0365	1,76	49,974
Август 2026	12	48,214	1,009	1,0458	2,208	50,422
Сентябрь 2026	14	56,249	1,009	1,0552	3,105	59,354
Октябрь 2026	14	56,249	1,009	1,0647	3,639	59,888
Ноябрь 2026	15	60,267	1,009	1,0743	4,478	64,745
Декабрь 2026	6	24,107	1,009	1,084	2,025	26,132
		401,782			19,324	421,105
Затраты, индексируемые прогнозным индексом оборудования						
Июнь 2026	11	0,088	1,0026	1,0078	0,001	0,089
Июль 2026	12	0,096	1,0026	1,0104	0,001	0,097
Август 2026	12	0,096	1,0026	1,0131	0,001	0,097
Сентябрь 2026	14	0,112	1,0026	1,0157	0,002	0,114

Октябрь 2026	14	0,112	1,0026	1,0183	0,002	0,114
Ноябрь 2026	15	0,12	1,0026	1,021	0,003	0,123
Декабрь 2026	6	0,048	1,0026	1,0236	0,001	0,049
		0,802			0,011	0,811
Затраты, индексируемые прогнозным индексом стоимости прочих затрат						
Апрель 2026	7	0,703	1,0119	1,0119	0,008	0,711
Май 2026	9	0,904	1,0119	1,0239	0,022	0,926
Июнь 2026	11	1,105	1,0119	1,0361	0,04	1,145
Июль 2026	12	1,206	1,0119	1,0485	0,058	1,264
Август 2026	12	1,206	1,0119	1,0609	0,073	1,279
Сентябрь 2026	14	1,407	1,0119	1,0736	0,104	1,511
Октябрь 2026	14	1,407	1,0119	1,0863	0,121	1,528
Ноябрь 2026	15	1,507	1,0119	1,0993	0,15	1,657
Декабрь 2026	6	0,603	1,0119	1,1123	0,068	0,671
		10,048			0,644	10,692
Итого					19,979	432,608

Средства, учитывающие применение прогнозных индексов цен в строительстве, тыс. бел. руб

44,027

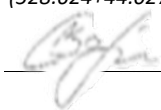
(24.048+19.979)

Итого по сводному сметному расчету с учетом средств, учитывающих применение прогнозных индексов цен в строительстве, без учета налогов, тыс. руб.

572,651

(528.624+44.027)

СОСТАВИЛ



ЗАЛУЦКАЯ

ПРОВЕРИЛ



БАКАНОВ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
к сметной документации

Регистрационный шифр объекта : 269.06/08.25

269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Сметная документация составлена согласно:

- инструкции о порядке определения сметной стоимости строительства и составления сметной документации на основании нормативов расхода ресурсов в натуральном выражении, утвержденной постановлением Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 13.10.2025г. №116
- сборникам нормативов расхода ресурсов в натуральном выражении на строительные конструкции и работы
- сборникам нормативов расхода ресурсов в натуральном выражении на монтаж оборудования
- сборнику на строительство временных зданий и сооружений
- сборнику норм на дополнительные затраты при производстве строительно-монтажных работ в зимнее время
- цены на материалы на основании данных республиканской нормативной базы текущих цен на ресурсы
- цены на материалы на основании мониторинга цен, проводимого оператором информационно-справочной системы государственной информационной системы "Госстройпортал"

Документация составлена в ценах на 01.12.2025

ОХР и ОПР приняты

с к=1.1;

Внутренние санитарно-технические работы для городского строительства	80.98%
Возведение и реконструкция автомобильных дорог	81.95%
Монтаж металлических конструкций	57.16%
Монтаж оборудования	38.44%
Монтаж технологических трубопроводов, включая трубопроводные детали	55.65%
Прокладка и монтаж сетей связи	76.38%
Строительные работы (город)	65.72%
Строительные работы (ремонт)	81.86%
Теплоизоляционные работы	68.63%
Электромонтажные работы (нов)	59.57%

Плановая прибыль принята

Внутренние санитарно-технические работы для городского строительства	73.48%
Возведение и реконструкция автомобильных дорог	65.03%
Монтаж металлических конструкций	67.42%
Монтаж оборудования	37.3%
Монтаж технологических трубопроводов, включая трубопроводные детали	50.72%
Прокладка и монтаж сетей связи	37.3%
Строительные работы (город)	69.89%
Строительные работы (ремонт)	52.34%
Теплоизоляционные работы	50.01%
Электромонтажные работы (нов)	40.54%

В ССР учтены следующие лимитированные затраты

Временные здания и сооружения	3.8%	k=0.93
Дополнительные средства при производстве работ в зимнее время	3.24%	k=0.93; k=0.8; k=1.1
Средства по уплате обязательных страховых взносов	34%	
Средства, связанные с подготовкой объекта к приемке в эксплуатацию	0.306%	

Средства на осуществление авторского надзора	0.21%	
Средства на целевые отчисления, производимые заказчиками, застройщиками от стоимости строительно-монтажных работ на финансирование инспекций департамента контроля и надзора за строительством по областям и городу минску, специализированной инспекции департамента контроля и надзора за строительством государственного комитета по стандартизации	0.12%	
Средства на мониторинг цен (тарифов), расчет индексов цен в строительстве	0.07%	
Средства на непредвиденные работы и затраты	3%	k=0.8
Налоги и отчисления в соответствии с законодательными актами	20%	

Начало строительства - Апрель 2026 по данным ПОС

Согласно расчету ПОС продолжительность строительства - 9 мес

Источник финансирования -

Зона строительства - 3, район: Минск

Технико-экономические показатели на дату окончания строительства

Всего по сводному сметному расчету, в т.ч.	659,173	тыс. бел. руб.
затраты, индексируемые прогнозным индексом СМР	421,105	тыс. бел. руб.
затраты, индексируемые прогнозным индексом оборудования	0,811	тыс. бел. руб.
затраты, индексируемые прогнозным индексом прочих затрат	10,692	тыс. бел. руб.
прочие затраты, не подл. индекс. (с налогами)	140,04	тыс. бел. руб.
налоги и отчисления	86,522	тыс. бел. руб.
Справочно. Возвратные суммы	15,707	тыс. бел. руб.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



БАКАНОВ

РУКОВОДИТЕЛЬ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ



СОСТАВИЛ

ЗАЛУЦКАЯ

ПРОВЕРИЛ



БАКАНОВ

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ

(НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

ОБЪЕКТНАЯ СМЕТА № 5 (ОБЪЕКТНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 5)

на строительство №5 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ

(наименование здания, сооружения)

Составлена в ценах на 01.12.2025

(дата разработки)

Стоимость 12,129 тысяч белорусских рублей

№ локальных смет (локаль-ных сметных расчетов)	Наименование работ, расходов	Стоимость, тысяч белорусских рублей						Общая стоимость, тысяч белорусских рублей
		заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции	ОХР и ОПР	монтируемые оборудование, мебель	прочие средства	трудоемкость, человеко-часов
			в т.ч. заработная плата машинистов	транспорт	плановая прибыль	транспорт		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
501	№501 РАЗБИРАЕМЫЕ ПОКРЫТИЯ	0,638	1,018 0,379	3,412	0,669 0,711		4,069	10,517 73,27
502	№502 ДЕМОНТАЖ МАФ	0,059	0,005 0,002		0,04 0,042			0,146 4,58
503	№503 ПЕРЕСАДКА ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ	0,27	0,027 0,008	0,12 0,009	0,182 0,194			0,802 19,05
504	№504 ВЫРУБКА ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ	0,024	0,025 0,004		0,018 0,02		0,122	0,223 2,11
505	№505 ПЕРЕСАЖИВАНИЕ ЦВЕТНИКА	0,175	0,019 0,005	0,003	0,118 0,126			0,441 13,42
	ИТОГО	1,166	1,094 0,398	0,123 3,435	1,027 1,093		4,191	12,129 112,43

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



БАКАНОВ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				(подпись)	(инициалы, фамилия)			
НАЧАЛЬНИК	_____			ОТДЕЛА (ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ)	_____	_____		
	(наименование)				(подпись)	(инициалы, фамилия)		
СОСТАВИЛ	_____			_____	_____	ЗАЛУЦКАЯ		
				(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)		
ПРОВЕРИЛ	_____			_____	_____	БАКАНОВ		
				(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,03768	2,12	1,05	0,20			3,17
4	E68-55-1	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЯ ИЗ ТРОТУАРНЫХ ПЛИТ ВРУЧНУЮ	100 М2 ПОКРЫТИЯ	225,60	15,45	4,55			241,05
		РАЗРЯД=2, МЕЖР.КОЭФФ.=0.7389 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,05515	12,44	0,85	0,25			13,29
5	E27-34-2	ДЕМОНТАЖ БОРТОВЫХ КАМНЕЙ БЕТОННЫХ ПРИ ДРУГИХ ВИДАХ ПОКРЫТИЙ	100 М БОРТОВОГО КАМНЯ	297,86	12,71	3,94			310,57
		РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3, Ктруд.маш=0.3	0,7579	225,75	9,63	2,99	К=0.3 К=0.3 К=0	К=0	235,38
6	ПРИМЕЧАНИЕ: ЛОТОК								
7	E27-34-2	ДЕМОНТАЖ БОРТОВЫХ КАМНЕЙ БЕТОННЫХ ПРИ ДРУГИХ ВИДАХ ПОКРЫТИЙ	100 М БОРТОВОГО КАМНЯ	297,86	12,71	3,94			310,57
		РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3, Ктруд.маш=0.3	0,01385	4,13	0,18	0,05	К=0.3 К=0.3 К=0	К=0	4,31
8	E27-18-5	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ И ОСНОВАНИЙ ЦЕМЕНТОБЕТОННЫХ	100 М3 КОНСТРУКЦИ Й	856,29	804,89	231,55			1 661,18
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,00002	0,02	0,02				0,04
9	ПРИМЕЧАНИЕ: СНЯТИЕ ПЛОДОРОДНОГО СЛОЯ								
10	E1-24-1	РАЗРАБОТКА ГРУНТА БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 59 (80) КВТ (Л. С) ПРИ ПЕРЕМЕЩЕНИИ ГРУНТА ДО 10 М, ГРУНТ 1 ГРУППЫ	1000 М3		542,83	182,35			542,83
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,03341		18,14	6,09			18,14
11	E1-18-4	РАЗРАБОТКА ГРУНТА С ПОГРУЗКОЙ НА АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ЭКСКАВАТОРАМИ С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,25 М3, ГРУНТ 1 ГРУППЫ	1000 М3	305,97	2 955,69	1 129,98			3 261,66
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,03341	10,22	98,75	37,75			108,97
12	C310-5.1 перевозка	ПЕРЕВОЗКА ДО 5 КМ, КЛАСС ГРУЗА I	Т					3,02	3,02
			46,77305					141,25	141,25
14	ПРИМЕЧАНИЕ: МИНЕРАЛЬНЫЙ ГРУНТ								
16	E1-17-14	РАЗРАБОТКА ГРУНТА С ПОГРУЗКОЙ НА АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ЭКСКАВАТОРАМИ С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5 (0,5-0,63) М3, ГРУНТ 2 ГРУППЫ	1000 М3	187,64	2 446,92	763,78			2 634,56

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,14152	26,55	346,29	108,09			372,84
17	С310-34.1 перевозка	ПЕРЕВОЗКА ДО 34 КМ,КЛАСС ГРУЗА I	T					14,18	14,18
			198,12264					2 809,38	2 809,38
18	С999-9900/3 прием отходов	СТОИМОСТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ, ПОЛИГОН (ГРУНТ)	T				12,05		12,05
			198,12264				2 387,38		2 387,38
19	8/1/ЭН экологический налог	ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ НАЛОГ ПО СТАВКЕ 8,25 РУБ/Т	T				6,88		6,88
			198,12264				1 363,08		1 363,08
20	ПРИМЕЧАНИЕ: УДАЛЕНИЕ ГАЗОНА								
21	E1-24-1	РАЗРАБОТКА ГРУНТА БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 59 (80) КВТ (Л. С) ПРИ ПЕРЕМЕЩЕНИИ ГРУНТА ДО 10 М, ГРУНТ 1 ГРУППЫ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	1000 М3		542,83	182,35			542,83
			0,00557		3,02	1,02			3,02
22	E1-18-4	РАЗРАБОТКА ГРУНТА С ПОГРУЗКОЙ НА АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ЭКСКАВАТОРАМИ С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,25 М3, ГРУНТ 1 ГРУППЫ РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	1000 М3	305,97	2 955,69	1 129,98			3 261,66
			0,00557	1,70	16,46	6,29			18,16
23	С310-25.1 перевозка	ПЕРЕВОЗКА ДО 25 КМ,КЛАСС ГРУЗА I (ПЛОЩАДКА ВРЕМЕННОГО ХРАНЕНИЯ)	T					10,67	10,67
			5,03522					53,73	53,73
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/10000 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ		638	965	364		3 004	4 607 658 700 5 965
00000/14000	ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ. Другие затраты								
27	ПРИМЕЧАНИЕ: 80% ТРОТУАРНОЙ ПЛИТКИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПОВТОРНО. ПЛОЩАДЬ 10,4+1,28=11,68 М2								
28	ПРИМЕЧАНИЕ: СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ								
29	E51-7-6	ПОГРУЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ОТХОДОВ ПОГРУЗЧИКАМИ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 М3		319,75	93,19			319,75
			0,16603		53,09	15,47			53,09
30	С310-25.1 перевозка	ПЕРЕВОЗКА ДО 25 КМ,КЛАСС ГРУЗА I (А/БЕТОН)	T					10,67	10,67
			26,41872					281,89	281,89
31	С310-33.1 перевозка	ПЕРЕВОЗКА ДО 33 КМ,КЛАСС ГРУЗА I (БЕТОН, Ж/БЕТОН)	T					13,81	13,81
			9,10128					125,69	125,69
32	С999-9900/1 прием отходов	СТОИМОСТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ БЕТОНА, ЖЕЛЕЗОБЕТОНА	T				35,00		35,00
			9,10128				318,54		318,54

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
33	ПРИМЕЧАНИЕ: АСФАЛЬТОБЕТОН ПЕРЕДАЕТСЯ НА ПЕРЕРАБОТКУ НА БЕЗВОЗМЕЗДНОЙ ОСНОВЕ								
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/14000				53	15		408	461
	ОХР и ОПР								10
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								11
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								482
	ИТОГО ПО Строительные работы (город)			638	1 018	379		3 412	5 068
	ОХРиОПР = 65.72%								669
	План.приб. = 69.89%								711
	ИТОГО								6 448
	ИТОГО			638	1 018	379		3 412	5 068
	В Т.Ч. ПЕРЕВОЗКА							3 412	3 412
	ОХР и ОПР								669
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								711
	СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ								3,4
	ВСЕГО								6 448
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО								6 448
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА								638
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО								1 018
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ								379
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ								
	ТРАНСПОРТ								3 412
	ОХР и ОПР								669
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								711
	В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ								
	ОХР и ОПР								
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								
	ПРОЧИЕ СРЕДСТВА							4 069	4 069
	В Т.Ч. СТ-ТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ							2 706	2 706
	В Т.Ч. ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ НАЛОГ							1 363	1 363
	ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ								10 517
	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ								48,43
	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ								24,47


Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Проверил		(должность служащего)		 (подпись)		БАКАНОВ (инициалы, фамилия)			

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №5 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ

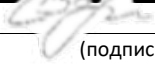
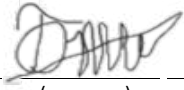
Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №501
на РАЗБИРАЕМЫЕ ПОКРЫТИЯ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 х гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	48,43		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	24,47		
3	M120202	АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 (135) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,2465736	75,33	18,57
4	M070148	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,9690428	47,45	45,98
5	M070149	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	1,463386	51,45	75,29
6	M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	13,5879666	32,68	444,05
7	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,1736438	56,51	9,81
8	M261400	МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ	МАШ.-Ч	0,1066344	3,59	0,38
9	M330805	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)	МАШ.-Ч	13,5879666	0,55	7,47
10	M031830	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 3,4 Т	МАШ.-Ч	0,025643	59,43	1,52
11	M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	1,0692332	49,65	53,09
12	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0102757	18,93	0,19
13	M060247	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 0,5 МЗ	МАШ.-Ч	4,7097856	57,54	271,00
14	M060248	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 0,65 МЗ	МАШ.-Ч	0,000194	64,45	0,01
15	M060337	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 0,25 МЗ	МАШ.-Ч	2,2401806	40,35	90,39
16	4/1-5-20-20-30/11	ЩЕБЕНЬ ИЗ ГРАВИЯ ФРАКЦИИ 40 - 80 (70) ММ	МЗ	0,0056608		

1	2	3	4	5	6	7
	Составил				ЗАЛУЦКАЯ	
		(должность служащего)	(подпись)		(инициалы, фамилия)	
	Проверил				БАКАНОВ	
		(должность служащего)	(подпись)		(инициалы, фамилия)	

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №5 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №501
объемов работ и расхода ресурсов
на РАЗБИРАЕМЫЕ ПОКРЫТИЯ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
1	2	3	4	5	6	7
00000/10000	ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ	М2	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	48,43
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	23,40
			4/1-5-20-20-30/11	ЩЕБЕНЬ ИЗ ГРАВИЯ ФРАКЦИИ 40 - 80 (70) ММ	М3	0,0056608
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,1736438
			M031830	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 3.4 Т	МАШ.-Ч	0,025643
			M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	13,5879666
			M060247	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 0.5 М3	МАШ.-Ч	4,7097856
			M060248	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 0.65 М3	МАШ.-Ч	0,000194
			M060337	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 0.25 М3	МАШ.-Ч	2,2401806
			M070148	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,9690428
			M070149	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	1,463386
			M120202	АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 (135) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,2465736
			M261400	МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ	МАШ.-Ч	0,1066344
			M330805	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)	МАШ.-Ч	13,5879666
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0102757
00000/14000	ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ. Другие затраты		C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,07
			M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	1,0692332

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №5 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 502
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на ДЕМОНТАЖ МАФ

Составлена в ценах на 01.12.2025 (дата разработки) Стоимость 0.146 тысяч белорусских рублей

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции (монтажные, оборудование, мебель)	транспорт	общая стоимость	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/10000 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ									
1 ПРИМЕЧАНИЕ: ДЕМОНТАЖ МАФ									
2	Е7-86-14	ДЕМОНТАЖ СУШКИ ДЛЯ БЕЛЬЯ С УСТРОЙСТВОМ 2 ФУНДАМЕНТОВ С КРЕПЛЕНИЕМ ПУТЕМ ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ ОПОР	ШТ.	49,23					49,23
		РАЗРЯД=3.2, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8879 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8	0,168	8,27	К=0.8	К=0.8	К=0	К=0	8,27
3	Е7-86-17	ДЕМОНТАЖ СКАМЕЙКИ СО СПИНКОЙ С УСТРОЙСТВОМ 2 ФУНДАМЕНТОВ С КРЕПЛЕНИЕМ ПУТЕМ ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ ОПОР	ШТ.	24,46					24,46

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=3.2, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8879 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8			К=0.8	К=0.8	К=0	К=0	
			0,504	12,33					12,33
4	E70-87-3	ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ УРНЫ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СТОЙКЕ ИЗ ГОТОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ШТ.	4,98					4,98
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8			К=0.8	К=0.8	К=0	К=0	
			0,336	1,67					1,67
5	E7-60-4	ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИЙ БЕЗ ПОРУЧНЯ	100 М ОГРАЖДЕНИ Й	544,61	19,69	12,94			564,30
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8			К=0.8	К=0.8	К=0	К=0	
			0,00588	3,20	0,12	0,08			3,32
6	E27-83-1	ДЕМОНТАЖ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТОЙКАХ	100 ЗНАКОВ	3 926,90	822,65	187,43			4 749,55
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8			К=0.8	К=0.8	К=0	К=0	
			0,00084	3,30	0,69	0,16			3,99
7	E7-24-12	ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАД ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ СТОЛБАМ БЕЗ ЦОКОЛЯ ИЗ СЕТЧАТЫХ ПАНЕЛЕЙ ВЫСОТОЙ ДО 2,2 М	100 М ОГРАД	1 748,27	1 252,70	408,86			3 000,97
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8			К=0.8	К=0.8	К=0	К=0	
			0,00336	5,87	4,21	1,37			10,08
8	E7-60-4	ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИЙ БЕЗ ПОРУЧНЯ	100 М ОГРАЖДЕНИ Й	544,61	19,69	12,94			564,30
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8			К=0.8	К=0.8	К=0	К=0	
			0,00126	0,69	0,02	0,02			0,71
9	E7-60-4	ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИЙ БЕЗ ПОРУЧНЯ	100 М ОГРАЖДЕНИ Й	544,61	19,69	12,94			564,30
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8			К=0.8	К=0.8	К=0	К=0	
			0,0042	2,29	0,08	0,05			2,37
10	E7-86-11	ДЕМОНТАЖ ИГРОВОГО КОМПЛЕКСА С УСТРОЙСТВОМ 8 ФУНДАМЕНТОВ С КРЕПЛЕНИЕМ ПУТЕМ ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ ОПОР	ШТ.	133,82					133,82

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=3.2, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8879 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8	0,084	11,24	K=0.8	K=0.8	K=0	K=0	11,24
11	E7-86-18	ДЕМОНТАЖ КАРУСЕЛЕЙ НА ПЛАТФОРМЕ НА 4 МЕСТА С УСТРОЙСТВОМ 1 ФУНДАМЕНТА С КРЕПЛЕНИЕМ ПУТЕМ ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ ОПОР	ШТ.	59,61					59,61
		РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8	0,084	5,01	K=0.8	K=0.8	K=0	K=0	5,01
12	E7-86-8	ДЕМОНТАЖ ГИМНАСТИЧЕСКОЙ СТЕНКИ С УСТРОЙСТВОМ 4 ФУНДАМЕНТОВ С КРЕПЛЕНИЕМ ПУТЕМ ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ ОПОР	ШТ.	57,04					57,04
		РАЗРЯД=3.2, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8879 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8	0,084	4,79	K=0.8	K=0.8	K=0	K=0	4,79
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/10000		59	5	2			64
		ОХР и ОПР							40
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							42
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							146
		ИТОГО ПО Строительные работы (город)		57	5	2			62
		ОХРиОПР = 65.72%							39
		План.приб. = 69.89%							41
		ИТОГО							142
		ИТОГО ПО Возведение и реконструкция автомобильных дорог		2					2
		ОХРиОПР = 81.95%							1
		План.приб. = 65.03%							1
		ИТОГО							4
		ИТОГО		59	5	2			64
		ОХР и ОПР							40
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							42
		СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							3,6
		ВСЕГО							146
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							146
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							59
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							5
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							2
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							
		ТРАНСПОРТ							
		ОХР и ОПР							40
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							42

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							4,46
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							0,10
		В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ							
		ОХР и ОПР							
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №5 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №502

на ДЕМОНТАЖ МАФ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	4,46		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	0,1		
3	M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	0,0442445	0,93	0,04
4	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,0662323	56,51	3,74
5	M160501	МАШИНЫ БУРИЛЬНЫЕ НА ТРАКТОРЕ 85 (115) КВТ (Л.С) ГЛУБИНОЙ БУРЕНИЯ 3,5 М	МАШ.-Ч	0,0088234	75,42	0,67
6	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0303475	18,93	0,57
7	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,022176	4,27	0,09
8	M091500	ЯМОКОПАТЕЛИ	МАШ.-Ч	0,0015322	3,13	

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №5 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №502
объемов работ и расхода ресурсов
на ДЕМОНТАЖ МАФ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/10000	ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ	М2	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	4,46
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,10
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,0662323
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,022176
			M091500	ЯМОКОПАТЕЛИ	МАШ.-Ч	0,0015322
			M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	0,0442445
			M160501	МАШИНЫ БУРИЛЬНЫЕ НА ТРАКТОРЕ 85 (115) КВТ (Л.С) ГЛУБИНОЙ БУРЕНИЯ 3,5 М	МАШ.-Ч	0,0088234
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0303475

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	E47-32-5	ВЫКАПЫВАНИЕ - ЗАГОТОВКА ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ С КОМОМ ЗЕМЛИ РАЗМЕРОМ 0,8 X 0,6 М	10 ДЕРЕВЬЕВ ИЛИ КУСТАРНИКО В	1 081,18	48,03	14,88	428,64	34,08	1 591,93
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,0504	54,49	2,42	0,75	21,60	1,72	80,23
4	E47-6-8	ПОДГОТОВКА СТАНДАРТНЫХ ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДЛЯ ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ ВРУЧНУЮ С КРУГЛЫМ КОМОМ ЗЕМЛИ РАЗМЕРОМ 0,3 X 0,3 М, С ДОБАВЛЕНИЕМ РАСТИТЕЛЬНОЙ ЗЕМЛИ ДО 50 %	10 ЯМ	169,54			11,40		180,94
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,3108	52,69			3,54		56,23
5	1/60-80-10-15/11	ГРУНТ РАСТИТЕЛЬНЫЙ-К ТУ ВУ 19255831.016-2022	Т				48,00	3,98	51,98
			0,04203				2,02	0,17	2,19
6	E47-6-18	ПОДГОТОВКА СТАНДАРТНЫХ ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДЛЯ ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ ВРУЧНУЮ С КРУГЛЫМ КОМОМ ЗЕМЛИ РАЗМЕРОМ 0,8 X 0,6 М, С ДОБАВЛЕНИЕМ РАСТИТЕЛЬНОЙ ЗЕМЛИ ДО 50 %	10 ЯМ	596,35			22,50		618,85
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,0504	30,06			1,13		31,19
7	1/60-80-10-15/11	ГРУНТ РАСТИТЕЛЬНЫЙ-К ТУ ВУ 19255831.016-2022	Т				48,00	3,98	51,98
			0,0392				1,88	0,16	2,04
8	E47-9-2	ПОСАДКА ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ С КОМОМ ЗЕМЛИ РАЗМЕРОМ 0,3 X 0,3 М	10 ДЕРЕВЬЕВ ИЛИ КУСТАРНИКО В	105,72	19,08	4,78	72,63	5,39	202,82
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,3108	32,86	5,93	1,49	22,57	1,68	63,04
9	E47-9-4	ПОСАДКА ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ С КОМОМ ЗЕМЛИ РАЗМЕРОМ 0,8 X 0,6 М	10 ДЕРЕВЬЕВ ИЛИ КУСТАРНИКО В	301,06	141,73	41,23	77,84	5,39	526,02
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,0504	15,17	7,14	2,08	3,92	0,27	26,50
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/10000		270	27	8	120	9	426
		ОХР и ОПР							182
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							194
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							802
		ИТОГО ПО Строительные работы (город)		270	27	8	120	9	426
		ОХРиОПР = 65.72%							182
		План.приб. = 69.89%							194

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ИТОГО								802
	ИТОГО			270	27	8	120	9	426
	ОХР и ОПР								182
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								194
	СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ								4,1
	ВСЕГО								802
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО								802
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА								270
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО								27
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ								8
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ								120
	ТРАНСПОРТ								9
	ОХР и ОПР								182
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								194
	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ								18,48
	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ								0,47
	В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ								
	ОХР и ОПР								
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №5 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №503
на ПЕРЕСАДКА ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ-Ч.	18,48		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч.	0,47		
3	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,331044	56,51	18,71
4	M121601	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ.-Ч	0,141876	57,82	8,20
5	1/10-235-3/50	ВЕРЕВКА ТРЕХПРЯДНАЯ ЛЬНЯНАЯ	КГ	3,0114	22,74	68,48
6	1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,463596	1,45	0,67
7	1/60-80-10-15/11	ГРУНТ РАСТИТЕЛЬНЫЙ-К ТУ ВУ 19255831.016-2022	Т	0,08123	48,00	3,90
8	1/10-110-5/200	КОЛЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ ПОДВЯЗКИ ДЕРЕВЬЕВ ДО 2,5 М	М3	0,0339528	722,57	24,53
9	1/60-80-10-20/6	ПЕРЕГНОЙ	Т	0,39774	15,00	5,97
10	1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0,312816	53,82	16,84
11	1/10-235-3/110	ШПАГАТ БУМАЖНЫЙ	Т	0,0002369		

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №5 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

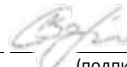
Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №503
объемов работ и расхода ресурсов
на ПЕРЕСАДКА ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/10000	ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ	М2	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	18,48
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,47
			1/10-110-5/200	КОЛЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ ПОДВЯЗКИ ДЕРЕВЬЕВ ДО 2,5 М	М3	0,0339528
			1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0,312816
			1/10-235-3/110	ШПАГАТ БУМАЖНЫЙ	Т	0,0002369
			1/10-235-3/50	ВЕРЕВКА ТРЕХПРЯДНАЯ ЛЬНЯНАЯ	КГ	3,0114
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,463596
			1/60-80-10-15/11	ГРУНТ РАСТИТЕЛЬНЫЙ-К ТУ ВУ 19255831.016-2022	Т	0,08123
			1/60-80-10-20/6	ПЕРЕГНОЙ	Т	0,39774
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,331044
			М121601	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ.-Ч	0,141876

Составил

(должность служащего)



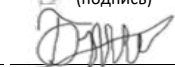
(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,00672	1,20	0,02				1,22
4	E1-191-10	ВАЛКА С КОРНЯ ДЕРЕВЬЕВ ТВЕРДЫХ ПОРОД И ЛИСТВЕННИЦЫ, ДИАМЕТР СТВОЛОВ ДО 28 СМ РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 ДЕРЕВЬЕВ 0,00084	232,79 0,20	3,42				236,21 0,20
5	E1-191-11	ВАЛКА С КОРНЯ ДЕРЕВЬЕВ ТВЕРДЫХ ПОРОД И ЛИСТВЕННИЦЫ, ДИАМЕТР СТВОЛОВ ДО 32 СМ РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 ДЕРЕВЬЕВ 0,00084	284,39 0,24	4,01				288,40 0,24
6	E1-191-12	ВАЛКА С КОРНЯ ДЕРЕВЬЕВ ТВЕРДЫХ ПОРОД И ЛИСТВЕННИЦЫ, ДИАМЕТР СТВОЛОВ БОЛЕЕ 32 СМ РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 ДЕРЕВЬЕВ 0,00168	489,14 0,82	7,37				496,51 0,83
7	E1-211-13	КОРЧЕВКА ПНЕЙ НА ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗАЛЕГАНИЯ БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 131 (178) КВТ (Л. С) СО СМЕННЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ КОРЧЕВАТЕЛЕМ-СОБИРАТЕЛЕМ, С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ПНЕЙ ДО 5 М, ДИАМЕТР ПНЕЙ ДО 24 СМ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 ПНЕЙ 0,02352		145,35	23,46			145,35 3,42
8	E1-211-14	КОРЧЕВКА ПНЕЙ НА ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗАЛЕГАНИЯ БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 131 (178) КВТ (Л. С) СО СМЕННЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ КОРЧЕВАТЕЛЕМ-СОБИРАТЕЛЕМ, С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ПНЕЙ ДО 5 М, ДИАМЕТР ПНЕЙ ДО 32 СМ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 ПНЕЙ 0,00336		304,80	49,20			304,80 1,02
9	E1-211-15	КОРЧЕВКА ПНЕЙ НА ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗАЛЕГАНИЯ БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 131 (178) КВТ (Л. С) СО СМЕННЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ КОРЧЕВАТЕЛЕМ-СОБИРАТЕЛЕМ, С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ПНЕЙ ДО 5 М, ДИАМЕТР ПНЕЙ СВЫШЕ 32 СМ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 ПНЕЙ 0,02688		489,20	78,97			489,20 13,15
10	E1-211-19	ОБИВКА ЗЕМЛИ С ВЫКОРЧЕВАННЫХ ПНЕЙ БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 131 (178) КВТ (Л. С) СО СМЕННЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ КОРЧЕВАТЕЛЕМ- СОБИРАТЕЛЕМ, С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ПНЕЙ ДО 20 М, ДИАМЕТР ПНЕЙ ДО 24 СМ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 ПНЕЙ 0,01764		134,50	21,71			134,50 2,37
11	E1-211-20	ОБИВКА ЗЕМЛИ С ВЫКОРЧЕВАННЫХ ПНЕЙ БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 131 (178) КВТ (Л. С) СО СМЕННЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ КОРЧЕВАТЕЛЕМ- СОБИРАТЕЛЕМ, С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ПНЕЙ ДО 20 М, ДИАМЕТР ПНЕЙ СВЫШЕ 24 СМ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 ПНЕЙ 0,00336		263,58	42,55			263,58 0,89
12	E1-199-2	ЗАСЫПКА ЯМ ПОДКОРЕННЫХ БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 118 (160) КВТ (Л. С)	100 ЯМ		153,80	36,07			153,80

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,021		3,23	0,76			3,23
13	E1-203-2	СРЕЗКА КУСТАРНИКА И МЕЛКОЛЕСЬЯ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗАЛЕГАНИЯ КУСТОРЕЗАМИ НА ТРАКТОРЕ МОЩНОСТЬЮ 79 КВТ (108 Л. С), ГУСТОТА КУСТАРНИКА И МЕЛКОЛЕСЬЯ: СРЕДНИЙ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	ГА		200,42	35,07			200,42
				0,00282	0,57	0,10			0,57
14	E1-203-1	СРЕЗКА КУСТАРНИКА И МЕЛКОЛЕСЬЯ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗАЛЕГАНИЯ КУСТОРЕЗАМИ НА ТРАКТОРЕ МОЩНОСТЬЮ 79 КВТ (108 Л. С), ГУСТОТА КУСТАРНИКА И МЕЛКОЛЕСЬЯ: ГУСТОЙ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	ГА		400,84	70,14			400,84
				0,00003	0,01				0,01
15	E68-42-1	ПОГРУЗО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	МЗ СРЕЗАННЫХ ВЕТВЕЙ	12,19					12,19
				1,5829	19,30				19,30
16	C310-33.1 перевозка	ПЕРЕВОЗКА ДО 33 КМ,КЛАСС ГРУЗА I	Т					13,81	13,81
				1,008				13,92	13,92
17	C999-9900/11 прием отходов	СТОИМОСТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ, ПОЛИГОН (ОТХОДЫ КОРЧЕВАНИЯ ПНЕЙ)	Т				200,00		200,00
				0,168			33,60		33,60
18	C999-9900/12 прием отходов	СТОИМОСТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ, ПОЛИГОН (СУЧЬЯ, ВЕТКИ, ВЕРШИНЫ)	Т				105,00		105,00
				0,84			88,20		88,20
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/10000			24	25	4	14	63
		ОХР и ОПР							18
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							20
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							101
		ИТОГО ПО Строительные работы (город)			24	25	4	14	63
		ОХРиОПР = 65.72%							18
		План.приб. = 69.89%							20
		ИТОГО							101
		ИТОГО			24	25	4	14	63
		В Т.Ч. ПЕРЕВОЗКА						14	14
		ОХР и ОПР							18
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							20
		СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							4,3
		ВСЕГО							101
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							101
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							24

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							25
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							4
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							
		ТРАНСПОРТ							14
		ОХР и ОПР							18
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							20
		В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ							
		ОХР и ОПР							
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							
		ПРОЧИЕ СРЕДСТВА					122		122
		В Т.Ч. СТ-ТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ					122		122
		ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ							223
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							1,86
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							0,24

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ
(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ
(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №5 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

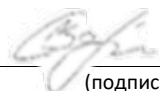
ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №504
на ВЫРУБКА ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	1,86		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	0,24		
3	M070140	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ ТИПА SHANTUI SD16, 131 (178) КВТ (Л.С.), СО СМЕННЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ (ОТВАЛОМ ИЛИ КОРЧЕВАТЕЛЕМ-СОБИРАТЕЛЕМ)	МАШ.-Ч	0,1922256	108,47	20,85
4	M070151	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 118 (160) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,04326	74,66	3,23
5	M090601	КУСТОРЕЗЫ НАВЕСНЫЕ НА ТРАКТОРЕ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,006336	91,10	0,58
6	M331621	ПИЛА МЕХАНИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч	0,0210504	3,29	0,07

Составил

(должность служащего)



(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №5 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №504
объемов работ и расхода ресурсов
на ВЫРУБКА ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/10000	ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ	М2	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	1,86
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,24
			M070140	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ ТИПА SHANTUI SD16, 131 (178) КВТ (Л.С.), СО СМЕННЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ (ОТВАЛОМ ИЛИ КОРЧЕВАТЕЛЕМ-СОБИРАТЕЛЕМ)	МАШ.-Ч	0,1922256
			M070151	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 118 (160) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	0,04326
			M090601	КУСТОРЕЗЫ НАВЕСНЫЕ НА ТРАКТОРЕ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ 79 (108) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	0,006336
			M331621	ПИЛА МЕХАНИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч	0,0210504

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,04032	43,97					43,97
4	Е47-27-4	ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ НА КАЖДЫЕ 10 СМ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ КОРЫТА ПОД ЦВЕТНИКИ ВРУЧНУЮ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 М2 КОРЫТА -0,04032	317,02					317,02 -12,78
5	Е47-28-1	ПОДГОТОВКА ПОЧВЫ ПОД ЦВЕТНИКИ ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ НАСЫПКИ 20 СМ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 М2 ЦВЕТНИКОВ 0,04032	681,53					681,53 27,48
6	Е47-28-2	ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ НА КАЖДЫЕ 5 СМ ТОЛЩИНЫ СЛОЯ ПОЧВЫ ПОД ЦВЕТНИКИ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=2, Ктруд.маш=2	100 М2 ЦВЕТНИКОВ 0,04032	157,97		К=2	К=2	К=2	157,97 6,37
7	Е47-29-1	ПОСАДКА МНОГОЛЕТНИХ ЦВЕТНИКОВ ПРИ ГУСТОТЕ ПОСАДКИ 1,6 ТЫС. ШТ ЦВЕТОВ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 М2 ЦВЕТНИКОВ 0,04032	2 070,96	474,70	118,80	90,51	1,35	2 637,52 106,34
8	Е47-29-2	ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ НА 1 ТЫС.ШТ. ЦВЕТОВ ИЗМЕНЕНИЯ ГУСТОТЫ ПОСАДКИ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.5, Ктруд.маш=1.5	100 М2 ЦВЕТНИКОВ -0,02923	150,57		К=1.5	К=1.5	К=1.5	15,95 1,28 -0,47 -0,04 -4,91
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/10000		175	19	5	3		197
		ОХР и ОПР							118
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							126
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							441
		ИТОГО ПО Строительные работы (город)		175	19	5	3		197
		ОХРиОПР = 65.72%							118
		План.приб. = 69.89%							126
		ИТОГО							441
		ИТОГО		175	19	5	3		197
		ОХР и ОПР							118
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							126
		СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							3,5
		ВСЕГО							441
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							441
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							175
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							19
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							5
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							3
		ТРАНСПОРТ							
		ОХР и ОПР							118
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							126
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							13,03
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							0,33
		В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ							
		ОХР и ОПР							
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №5 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №505
на ПЕРЕСАЖИВАНИЕ ЦВЕТНИКА

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ-Ч.	13,03		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч.	0,33		
3	M121601	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ.-Ч	0,3310272	57,82	19,14
4	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	1,2096	1,45	1,75
5	1/10-110-50-15/785	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 4 СОРТА	МЗ	0,0001034	226,00	0,02
6	1/60-80-10-20/6	ПЕРЕГНОЙ	Т	0,08064	15,00	1,21
7	1/10-235-3/110	ШПАГАТ БУМАЖНЫЙ	Т	0,0000104	19 000,00	0,20

Составил _____ ЗАЛУЦКАЯ
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Проверил _____ БАКАНОВ
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №5 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №505
объемов работ и расхода ресурсов
на ПЕРЕСАЖИВАНИЕ ЦВЕТНИКА

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/10000	ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ	М2	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	13,03
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,33
			1/10-110-50-15/785	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 4 СОРТА	М3	0,0001034
			1/10-235-3/110	ШПАГАТ БУМАЖНЫЙ	Т	0,0000104
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	1,2096
			1/60-80-10-20/6	ПЕРЕГНОЙ	Т	0,08064
			M121601	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ.-Ч	0,3310272

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ
(НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

ОБЪЕКТНАЯ СМЕТА № 6 (ОБЪЕКТНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 6)

на строительство №6 БЛАГОУСТРОЙСТВО ТЕРРИТОРИИ

(наименование здания, сооружения)

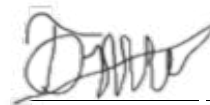
Составлена в ценах на 01.12.2025

(дата разработки)

Стоимость 29,265 тысяч белорусских рублей

№ локальных смет (локальных сметных расчетов)	Наименование работ, расходов	Стоимость, тысяч белорусских рублей						Общая стоимость, тысяч белорусских рублей
		заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции	ОХР и ОПР	монтируемые оборудование, мебель	прочие средства	трудоемкость, человеко-часов
			в т.ч. заработная плата машинистов	транспорт	плановая прибыль	транспорт		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
601	№601 ПОКРЫТИЯ	3,12	1,097	10,337	2,293			22,3
			0,369	3,014	2,439			261,06
602	№602 УСТАНОВКА МАФ	0,073	0,006	0,035	0,05			0,219
			0,002	0,003	0,052			5,75
603	№603 ОЗЕЛЕНЕНИЕ	1,613	0,045	2,664	1,068			6,746
			0,012	0,22	1,136			121,30
	ИТОГО	4,806	1,148	13,036	3,411			29,265
			0,383	3,237	3,627			388,11

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

НАЧАЛЬНИК

(наименование)

ОТДЕЛА (ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

СОСТАВИЛ



ЗАЛУЦКАЯ

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 601
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на ПОКРЫТИЯ

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструкции (монтируемые оборудование, мебель)	транспорт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработная плата машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/72000 БЛАГОУСТРОЙСТВО И ОЗЕЛЕНЕНИЕ. Устройство дорожек и площадок									
1 ПРИМЕЧАНИЕ: ПРОЕЗД ИЗ АСФАЛЬТОБЕТОНА									
2 E27-14-1	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ И ВЫРАВНИВАЮЩИХ СЛОЕВ ОСНОВАНИЙ ИЗ ПЕСКА	100 М3 МАТЕРИАЛА ОСНОВАНИЯ (в		195,60	525,38	160,98	7,25		728,23
			0,49186	96,21	258,41	79,18	3,57	358,19	
РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХриОПР=65.72%, План=69.89%									

00000/72000 БЛАГОУСТРОЙСТВО И ОЗЕЛЕНЕНИЕ. Устройство дорожек и площадок

1 ПРИМЕЧАНИЕ: ПРОЕЗД ИЗ АСФАЛЬТОБЕТОНА

2 E27-14-1	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ И ВЫРАВНИВАЮЩИХ СЛОЕВ ОСНОВАНИЙ ИЗ ПЕСКА	100 МЗ МАТЕРИАЛА ОСНОВАНИЯ (В	195,60	525,38	160,98	7,25	728,23
------------	--	--	--------	--------	--------	------	--------

РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599
ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%

0,49186	96,21	258,41	79,18	3,57	358,19
---------	-------	--------	-------	------	--------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	М3				12,22	27,28	39,50
			54,10482				661,16	1 475,98	2 137,14
4	E27-251-2	УСТРОЙСТВО ОДНОСЛОЙНЫХ ОСНОВАНИЙ ТОЛЩИНОЙ 15 СМ ИЗ АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТА ШИРИНОЙ БОЛЕЕ 3 М РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	1000 М2	641,18	1 860,59	705,60	36,25		2 538,02
			0,14053	90,11	261,47	99,16	5,09		356,67
5	E27-251-3	ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ НА КАЖДЫЙ 1 СМ К НОРМЕ 27-251-1 РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=3, Ктруд.маш=3	1000 М2	162,38	65,55 К=3	13,08 К=3	7,41 К=3	К=3	235,34
			0,14053	22,82	9,21	1,84	1,04		33,07
6	4/1-4-30-75-10/10	АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТ ДЛЯ ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ТИПА А1 (АГТС А1) Т					15,09	1,18	16,27
			59,19208				893,21	69,85	963,06
7	E27-53-6	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЯ ТОЛЩИНОЙ 4 СМ ИЗ ГОРЯЧИХ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ПОРИСТЫХ КРУПНОЗЕРНИСТЫХ СМЕСЕЙ, ПЛОТНОСТЬ КАМЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ 2,5-2,9 Т/М3 РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	1000 М2 ПОКРЫТИЯ	571,16	1 042,03	367,05	8 988,88	699,32	11 301,39
			0,14053	80,27	146,44	51,58	1 263,21	98,28	1 588,20
8	E27-54-6	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ ТОЛЩИНЫ НА 0,5 СМ ИСКЛЮЧАТЬ ИЛИ ДОБАВЛЯТЬ К ТАБЛИЦЕ E27-53: ПОРИСТЫМ КРУПНОЗЕРНИСТЫМ СМЕСЯМ, ПЛОТНОСТЬ КАМЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ 2,5-2,9 Т/М3 РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=4, Ктруд.маш=4	1000 М2 ПОКРЫТИЯ	4,98	519,84	183,16	4 437,12	345,12	5 307,06
			0,14053	0,70	73,05	25,74	623,55	48,50	745,80
9	E27-53-1	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЯ ТОЛЩИНОЙ 4 СМ ИЗ ГОРЯЧИХ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ПЛОТНЫХ МЕЛКОЗЕРНИСТЫХ СМЕСЕЙ ТИПА А, Б, В, ПЛОТНОСТЬ КАМЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ 2,5-2,9 Т/М3 РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	1000 М2 ПОКРЫТИЯ	571,16	1 042,03	367,05	12 998,99	1 011,12	15 623,30
			0,14053	80,27	146,44	51,58	1 826,75	142,09	2 195,55
10	E27-34-2	УСТАНОВКА БОРТОВЫХ КАМНЕЙ БЕТОННЫХ ПРИ ДРУГИХ ВИДАХ ПОКРЫТИЙ РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 М БОРТОВОГО КАМНЯ	992,88	42,38	13,13	1 019,29	79,37	2 133,92
			0,28056	278,56	11,89	3,68	285,97	22,27	598,69
11	4/2-2-1-10/1	КАМЕНЬ БОРТОВОЙ.СЕРИЯ БЗ.020.1-1.99 ВЫП.1 БР100.30.15, С25/30, F250, W4	ШТ.				13,83	1,25	15,08
			28,056				388,01	35,07	423,08
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/72000				649	907	313	5 952	1 892	9 400
ОХР и ОПР									632
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									672
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									10 704

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
00000/72000 БЛАГОУСТРОЙСТВО И ОЗЕЛЕНЕНИЕ. Устройство дорожек и площадок									
12	ПРИМЕЧАНИЕ: ТРОТУАР ИЗ БЕТОННОЙ ПЛИТКИ								
13	E70-250-1	УСТРОЙСТВО ОДНОСЛОЙНОГО ОСНОВАНИЯ ПОД ТРОТУАРЫ И ПОСАДОЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПОГРУЗЧИКА ОДНОКОВШОВОГО ПНЕВМОКОЛЕСНОГО 3 Т РАЗРЯД=2.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8236 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 М2 ОСНОВАНИЯ	139,43	26,24	5,25			165,67
			0,68376	95,34	17,94	3,59			113,28
14	4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	М3				12,22	27,28	39,50
			18,8034				229,78	512,96	742,74
15	E27-251-1	УСТРОЙСТВО ОДНОСЛОЙНЫХ ОСНОВАНИЙ ТОЛЩИНОЙ 15 СМ ИЗ АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТА ШИРИНОЙ МЕНЕЕ 3 М РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	1000 М2	813,26	332,43	66,62	36,25		1 181,94
			0,06838	55,61	22,73	4,56	2,48		80,82
16	E27-251-3	ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ НА КАЖДЫЙ 1 СМ К НОРМЕ 27-251-1 РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=3, Ктруд.маш=3	1000 М2	162,38	65,55 К=3	13,08 К=3	7,41 К=3	К=3	235,34
			-0,06838	-11,10	-4,48	-0,89	-0,51		-16,09
17	4/1-4-30-75-10/10	АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТ ДЛЯ ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ТИПА А1 (АГТС А1) Т					15,09	1,18	16,27
			19,19998				289,73	22,66	312,39
18	E27-253-3	УСТРОЙСТВО СБОРНЫХ ПОКРЫТИЙ ИЗ ПЛИТ ТРОТУАРНЫХ С НАИБОЛЬШИМ ГАБАРИТНЫМ РАЗМЕРОМ В ПЛАНЕ ДО 300 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО С ПОДАЧЕЙ ПЛИТ АВТОПОГРУЗЧИКОМ РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 М2	1 654,12	70,05	16,30	355,16	27,98	2 107,31
			0,68376	1 131,02	47,90	11,15	242,84	19,13	1 440,89
19	4/1-7-20-10-10/20	ПЛИТЫ ТРОТУАРНЫЕ, МЕЛКОРАЗМЕРНЫЕ, СЕРЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ИЗ БЕТОНА М300	М2				30,49	2,75	33,24
			1,2852				39,19	3,53	42,72
20	4/1-7-20-10-10/10	ПЛИТЫ ТРОТУАРНЫЕ, МЕЛКОРАЗМЕРНЫЕ, СЕРЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ИЗ БЕТОНА М300	М2				21,84	1,97	23,81
			60,55006				1 322,41	119,28	1 441,69
21	4/1-7-20-60-11/111122	ПЛИТЫ БЕТОННЫЕ ТРОТУАРНЫЕ С ТАКТИЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА, КВАДРАТНЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ (БЕЗ ДИСКРЕТНОГО ЭЛЕМЕНТА), С ПРИМЕНЕНИЕМ ПИГМЕНТА (ЖЕЛТЫЙ), ОДНОСЛОЙНЫЕ, ДИСКРЕТНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЙ ВЫСОТОЙ 5 ММ, КЛАСС БЕТОНА В25	М2				30,00	2,71	32,71
			1,76672				53,00	4,79	57,79
22	E27-34-2	УСТАНОВКА БОРТОВЫХ КАМНЕЙ БЕТОННЫХ ПРИ ДРУГИХ ВИДАХ ПОКРЫТИЙ	100 М БОРТОВОГО КАМНЯ	992,88	42,38	13,13	876,62	68,26	1 980,14
							К=0.86	К=0.86	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,64428	639,69	27,30	8,46	564,79	43,98	1 275,76
23	4/2-2-1-10/16	КАМЕНЬ БОРТОВОЙ.СЕРИЯ Б3.020.1-1.99 ВЫП.1 БРТ100.20.8, C25/30, F250, W4 ШТ.					5,26	0,48	5,74
			64,428				338,89	30,93	369,82
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/72000		1 911	111	27	3 083	757	5 862
		ОХР и ОПР							1 273
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							1 354
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							8 489
	00000/72000	БЛАГОУСТРОЙСТВО И ОЗЕЛЕНЕНИЕ. Устройство дорожек и площадок							
24	ПРИМЕЧАНИЕ: ТРОТУАР ИЗ АСФАЛЬТОБЕТОНА								
25	E70-250-1	УСТРОЙСТВО ОДНОСЛОЙНОГО ОСНОВАНИЯ ПОД ТРОТУАРЫ И ПОСАДОЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПОГРУЗЧИКА ОДНОКОВШОВОГО ПНЕВМОКОЛЕСНОГО 3 Т РАЗРЯД=2.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8236 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 М2 ОСНОВАНИЯ	139,43	26,24	5,25			165,67
			0,2394	33,38	6,28	1,26			39,66
26	4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	М3				12,22	27,28	39,50
			6,5835				80,45	179,60	260,05
27	E27-251-2	УСТРОЙСТВО ОДНОСЛОЙНЫХ ОСНОВАНИЙ ТОЛЩИНОЙ 15 СМ ИЗ АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТА ШИРИНОЙ БОЛЕЕ 3 М РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	1000 М2	641,18	1 860,59	705,60	36,25		2 538,02
			0,02394	15,35	44,54	16,89	0,87		60,76
29	4/1-4-30-75-10/10	АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТ ДЛЯ ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ТИПА А1 (АГТС А1) Т					15,09	1,18	16,27
			8,40294				126,80	9,92	136,72
30	E27-55-1	УСТРОЙСТВО ОДНОСЛОЙНЫХ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ ДОРОЖЕК И ТРОТУАРОВ, ИЗ МЕЛКОЗЕРНИСТОЙ АСФАЛЬТОБЕТОННОЙ СМЕСИ ТОЛЩИНОЙ 3 СМ РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 М2 ПОКРЫТИЯ	221,02			1 103,42	85,97	1 410,41
			0,2394	52,91			264,16	20,58	337,65
31	E27-55-2	ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ НА КАЖДЫЕ 0,5 СМ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ К НОРМАМ E27-55-1 РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=2, Ктруд.маш=2	100 М2 ПОКРЫТИЯ	71,04			349,66	27,20	447,90
			0,2394	17,01	К=2	К=2	К=2	К=2	107,23
32	E27-34-2	УСТАНОВКА БОРТОВЫХ КАМНЕЙ БЕТОННЫХ ПРИ ДРУГИХ ВИДАХ ПОКРЫТИЙ	100 М БОРТОВОГО КАМНЯ	992,88	42,38	13,13	876,62	68,26	1 980,14
							К=0.86	К=0.86	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,18816	186,82	7,97	2,47	164,94	12,84	372,57
33	4/2-2-1-10/16	КАМЕНЬ БОРТОВОЙ.СЕРИЯ Б3.020.1-1.99 ВЫП.1 БРТ100.20.8, C25/30, F250, W4 ШТ.					5,26	0,48	5,74
			0,18816				0,99	0,09	1,08
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/72000		305	59	21	722	230	1 316
		ОХР и ОПР							214
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							228
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							1 758
	00000/72000	БЛАГОУСТРОЙСТВО И ОЗЕЛЕНЕНИЕ. Устройство дорожек и площадок							
34	ПРИМЕЧАНИЕ: ОТМОСТКА ИЗ АСФАЛЬТОБЕТОНА								
35	E8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ	М3 ОСНОВАНИЯ	12,19	1,84	1,00	0,37		14,40
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	3,0408	37,07	5,60	3,04	1,13		43,80
36	4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	М3				12,22	27,28	39,50
			3,34488				40,87	91,25	132,12
37	E8-3-2	УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ИЗ АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТА	М3 ОСНОВАНИЯ	13,19	1,87	1,00	0,37		15,43
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	2,2806	30,08	4,26	2,28	0,84		35,18
38	4/1-4-30-75-10/10	АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТ ДЛЯ ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ТИПА А1 (АГТС А1) Т					15,09	1,18	16,27
			5,0082				75,57	5,91	81,48
39	E27-55-1	УСТРОЙСТВО ОДНОСЛОЙНЫХ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ ДОРОЖЕК И ТРОТУАРОВ, ИЗ МЕЛКОЗЕРНИСТОЙ АСФАЛЬТОБЕТОННОЙ СМЕСИ ТОЛЩИНОЙ 3 СМ	100 М2 ПОКРЫТИЯ	221,02			1 103,42	85,97	1 410,41
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,15204	33,60			167,76	13,07	214,43
40	E27-55-2	ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ НА КАЖДЫЕ 0,5 СМ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ К НОРМАМ E27-55-1	100 М2 ПОКРЫТИЯ	71,04			349,66	27,20	447,90
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=2, Ктруд.маш=2	0,15204	10,80	К=2	К=2	К=2	К=2	68,10
41	E27-34-2	УСТАНОВКА БОРТОВЫХ КАМНЕЙ БЕТОННЫХ ПРИ ДРУГИХ ВИДАХ ПОКРЫТИЙ	100 М БОРТОВОГО КАМНЯ	992,88	42,38	13,13	876,62	68,26	1 980,14
							К=0.86	К=0.86	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,14112	140,12	5,98	1,85	123,71	9,63	279,44
42	4/2-2-1-10/16	КАМЕНЬ БОРТОВОЙ.СЕРИЯ Б3.020.1-1.99 ВЫП.1 БРТ100.20.8, С25/30, F250, W4 ШТ.					5,26	0,48	5,74
			14,112				74,23	6,77	81,00
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/72000		252	16	7	537	131	936
		ОХР и ОПР							170
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							181
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							1 287
	00000/76000	БЛАГОУСТРОЙСТВО И ОЗЕЛЕНЕНИЕ. Дренаж							
43	ПРИМЕЧАНИЕ:	ЛОТОК							
44	Е8-3-2	УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ИЗ АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТА	МЗ ОСНОВАНИЯ	13,19	1,87	1,00	0,37		15,43
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,04738	0,62	0,09	0,05	0,02		0,73
45	4/1-4-30-75-10/10	АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТ ДЛЯ ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ТИПА А1 (АГТС А1) Т					15,09	1,18	16,27
			0,10404				1,57	0,12	1,69
46	Е7-42-1	УСТАНОВКА ЛОТКОВ	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	711,00	1 052,92	350,18	241,64	18,80	2 024,36
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,0042	2,99	4,42	1,47	1,01	0,08	8,50
47	4/2-1-5-7-1-40/1	ЛОТОК.СЕРИЯ Б3.006.1-1.03 ВЫП.1 Л2.5.20-30, С20/25, F150, W4 ШТ.					97,38	8,78	106,16
			0,42				40,90	3,69	44,59
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/76000		4	5	2	44	4	57
		ОХР и ОПР							3
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							4
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							64
		ИТОГО ПО Строительные работы (город)		3 120	1 097	369	10 337	3 014	17 568
		ОХРиОПР = 65.72%							2 293
		План.приб. = 69.89%							2 439
		ИТОГО							22 300
		ИТОГО		3 120	1 097	369	10 337	3 014	17 568
		ОХР и ОПР							2 293
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							2 439
		СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							3,4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ВСЕГО							22 300
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							22 300
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							3 120
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							1 097
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							369
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							10 337
		ТРАНСПОРТ							3 014
		ОХР и ОПР							2 293
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							2 439
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							237,49
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							22,31
		В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ							
		ОХР и ОПР							
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №6 БЛАГОУСТРОЙСТВО ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №601
на ПОКРЫТИЯ

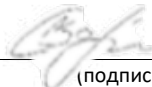
Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	237,49		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	22,31		
3	M120202	АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 (135) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	1,4724284	75,33	110,92
4	M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	2,3425578	39,78	93,19
5	M070148	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,2635867	47,45	12,51
6	M121010	ВИБРОПЛИТА ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА	МАШ.-Ч	9,8344443	3,53	34,72
7	M120711	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ ПРИЦЕПНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ 25 Т	МАШ.-Ч	0,9738828	12,90	12,56
8	M120907	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 13 Т	МАШ.-Ч	4,3817254	48,62	213,04
9	M120906	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 8 Т	МАШ.-Ч	8,0007148	38,07	304,59
10	M120910	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ 16 Т	МАШ.-Ч	0,3049532	79,17	24,14
11	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	1,348767	56,51	76,22
12	M121601	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ.-Ч	0,7483352	57,82	43,27
13	M331531	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч	7,2205056	0,57	4,12
14	M031812	ПОГРУЗЧИК ФРОНТАЛЬНЫЙ ОДНОКОВШОВЫЙ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЙ 3 Т	МАШ.-Ч	0,276948	54,77	15,17
15	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,0069104	18,93	19,06
16	M010312	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,9738828	48,30	47,04
17	M331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,3350668	1,37	1,83
18	M122000	УКЛАДЧИКИ АСФАЛЬТОБЕТОНА	МАШ.-Ч	1,2141792	70,09	85,10
19	4/1-4-30-75-10/10	АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТ ДЛЯ ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ТИПА А1 (АГТС А1)	Т	91,90724	15,09	1 386,88
20	4/1-4-10-20-40/50	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С12/15 (В15)	МЗ	6,5951474	165,78	1 093,34
21	4/1-4-10-20-30/40	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА С10/12,5 (В12,5)	МЗ	0,001722	174,08	0,30
22	7/10-10/100	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ ДОРОЖНЫЕ, МАРКИ БНД-60/90, БНД-90/130	Т	0,0234864	1 196,87	28,11

1	2	3	4	5	6	7
23	1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,042159	340,01	14,33
24	1/10-110-50-10/285	БРУСЬЯ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 100,125 ММ, 4 СОРТА	МЗ	0,1900296	174,35	33,13
25	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	10,33259	1,45	14,98
26	1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	1,1178216	3,43	3,83
27	4/2-2-1-10/1	КАМЕНЬ БОРТОВОЙ.СЕРИЯ БЗ.020.1-1.99 ВЫП.1 БР100.30.15, С25/30, F250, W4	ШТ.	28,056	13,83	388,01
28	4/2-2-1-10/16	КАМЕНЬ БОРТОВОЙ.СЕРИЯ БЗ.020.1-1.99 ВЫП.1 БРТ100.20.8, С25/30, F250, W4	ШТ.	78,72816	5,26	414,11
29	1/10-170-2/30	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 230 X 2 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ, БЕТОНА	ШТ.	0,273504	2,27	0,62
30	4/2-1-5-7-1-40/1	ЛОТОК.СЕРИЯ БЗ.006.1-1.03 ВЫП.1 Л2.5.20-30, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,42	97,38	40,90
31	4/1-5-50/10	ПЕСКОЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ	МЗ	2,0923056	114,89	240,38
32	4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА	МЗ	82,9460016	12,22	1 013,60
33	4/1-7-20-60-11/111122	ПЛИТЫ БЕТОННЫЕ ТРОТУАРНЫЕ С ТАКТИЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА, КВАДРАТНЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ (БЕЗ ДИСКРЕТНОГО ЭЛЕМЕНТА), С ПРИМЕНЕНИЕМ ПИГМЕНТА (ЖЕЛТЫЙ), ОДНОСЛОЙНЫЕ, ДИСКРЕТНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЙ ВЫСОТОЙ 5 ММ, КЛАСС БЕТОНА В25	М2	1,76672	30,00	53,00
34	4/1-7-20-10-10/10	ПЛИТЫ ТРОТУАРНЫЕ, МЕЛКОРАЗМЕРНЫЕ, СЕРЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ИЗ БЕТОНА М300	М2	60,55006	21,84	1 322,41
35	4/1-7-20-10-10/20	ПЛИТЫ ТРОТУАРНЫЕ, МЕЛКОРАЗМЕРНЫЕ, СЕРЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ИЗ БЕТОНА М300	М2	1,2852	30,49	39,19
36	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,0670693	135,36	9,08
37	4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	МЗ	0,00504	141,89	0,72
38	1/10-240-40/92	СКОБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 10 ММ	КГ	1,742572	10,27	17,90
39	4/1-4-30-20-20/20	СМЕСИ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ (ГОРЯЧИЕ) ПЕСЧАНЫЕ ТИП Д, МАРКИ III	Т	3,7421664	144,48	540,67
40	4/1-4-30-30-10/20	СМЕСИ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ (ГОРЯЧИЕ) ЩЕБЕНОЧНЫЕ КРУПНОЗЕРНИСТЫЕ ПОРИСТЫЕ, МАРКИ II	Т	20,067684	93,22	1 870,71
41	4/1-4-30-10-20/30	СМЕСИ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ (ГОРЯЧИЕ) ЩЕБЕНОЧНЫЕ МЕЛКОЗЕРНИСТЫЕ ТИП Б, МАРКИ III	Т	13,884364	130,41	1 810,66

Составил

(должность служащего)


(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)


(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №6 БЛАГОУСТРОЙСТВО ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №601
объемов работ и расхода ресурсов
на ПОКРЫТИЯ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
1	2	3	4	5	6	7
00000/72000	БЛАГОУСТРОЙСТВО И ОЗЕЛЕНЕНИЕ. Устройство дорожек и площадок	М2	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	48,97
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	18,85
			1/10-110-50-10/285	БРУСЬЯ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 100.125 ММ. 4 СОРТА	М3	0,0476952
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	М3	0,042159
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,28056
			1/10-240-40/92	СКОБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 10 ММ	КГ	1,742572
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	6,689253
			4/1-4-10-20-40/50	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА C12/15 (B15)	М3	1,655304
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	0,0168336
			4/1-4-30-10-20/30	СМЕСИ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ (ГОРЯЧИЕ) ЩЕБЕНОЧНЫЕ МЕЛКОЗЕРНИСТЫЕ ТИП Б. МАРКИ III	Т	13,884364
			4/1-4-30-30-10/20	СМЕСИ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ (ГОРЯЧИЕ) ЩЕБЕНОЧНЫЕ КРУПНОЗЕРНИСТЫЕ ПОРИСТЫЕ, МАРКИ II	Т	20,067684
			4/1-4-30-75-10/10	АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТ ДЛЯ ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ТИПА А1 (АГТС А1)	Т	59,19208
			4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	М3	54,10482
			4/2-2-1-10/1	КАМЕНЬ БОРТОВОЙ. СЕРИЯ Б3.020.1-1.99 ВЫП.1 БР100.30.15, C25/30, F250, W4	ШТ.	28,056
			M010312	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,9738828
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,21042
			M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	2,1100794
			M070148	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,0885339
			M120202	АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 (135) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	1,3905536
			M120711	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ ПРИЦЕПНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ 25 Т	МАШ.-Ч	0,9738828
			M120906	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 8 Т	МАШ.-Ч	7,054606
			M120907	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 13 Т	МАШ.-Ч	4,3817254
			M120910	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ 16 Т	МАШ.-Ч	0,3049532
			M121010	ВИБРОПЛИТА ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА	МАШ.-Ч	2,3454457
			M121601	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ.-Ч	0,5663398
			M122000	УКЛАДЧИКИ АСФАЛЬТОБЕТОНА	МАШ.-Ч	1,2141792
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,56212
00000/72000	БЛАГОУСТРОЙСТВО И ОЗЕЛЕНЕНИЕ. Устройство дорожек и площадок	М2	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	145,94
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,58
			1/10-110-50-10/285	БРУСЬЯ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 100.125 ММ. 4 СОРТА	М3	0,0941937
			1/10-170-2/30	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 230 X 2 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ. БЕТОНА	ШТ.	0,273504
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,5540808

1	2	3	4	5	6	7
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	1,702642
			4/1-4-10-20-40/50	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С12/15 (В15)	М3	3,2690767
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	0,0332448
			4/1-4-30-75-10/10	АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТ ДЛЯ ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ТИПА А1 (АГТС А1)	Т	19,19998
			4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	М3	18,9128016
			4/1-5-50/10	ПЕСКОЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ	М3	2,0923056
			4/1-7-20-10-10/10	ПЛИТЫ ТРОТУАРНЫЕ, МЕЛКОРАЗМЕРНЫЕ, СЕРЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ИЗ БЕТОНА М300	М2	60,55006
			4/1-7-20-10-10/20	ПЛИТЫ ТРОТУАРНЫЕ, МЕЛКОРАЗМЕРНЫЕ, СЕРЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ИЗ БЕТОНА М300	М2	1,2852
			4/1-7-20-60-11/111122	ПЛИТЫ БЕТОННЫЕ ТРОТУАРНЫЕ С ТАКТИЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА, КВАДРАТНЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ (БЕЗ ДИСКРЕТНОГО ЭЛЕМЕНТА), С ПРИМЕНЕНИЕМ ПИГМЕНТА (ЖЕЛТЫЙ), ОДНОСЛОЙНЫЕ, ДИСКРЕТНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЙ ВЫСОТОЙ 5 ММ, КЛАСС БЕТОНА В25	М2	1,76672
			4/2-2-1-10/16	КАМЕНЬ БОРТОВОЙ. СЕРИЯ БЗ.020.1-1.99 ВЫП.1 БРТ100.20.8, С25/30, F250, W4	ШТ.	64,428
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,8182524
			М030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,2324784
			М031812	ПОГРУЗЧИК ФРОНТАЛЬНЫЙ ОДНОКОВШОВЫЙ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЙ 3 Т	МАШ.-Ч	0,205128
			М070148	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,1750528
			М121010	ВИБРОПЛИТА ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА	МАШ.-Ч	6,5833484
			М121601	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ.-Ч	0,1559008
			М331531	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч	7,2205056
00000/72000	БЛАГОУСТРОЙСТВО И ОЗЕЛЕНЕНИЕ. Устройство дорожек и площадок	М2	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	23,13
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,26
			1/10-110-50-10/285	БРУСЬЯ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 100.125 ММ. 4 СОРТА	М3	0,027509
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,1618176
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,5985
			4/1-4-10-20-40/50	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С12/15 (В15)	М3	0,9547238
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	0,0097091
			4/1-4-30-20-20/20	СМЕСИ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ (ГОРЯЧИЕ) ПЕСЧАНЫЕ ТИП Д, МАРКИ III	Т	2,288664
			4/1-4-30-75-10/10	АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТ ДЛЯ ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ТИПА А1 (АГТС А1)	Т	8,40294
			4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	М3	6,5835
			4/2-2-1-10/16	КАМЕНЬ БОРТОВОЙ. СЕРИЯ БЗ.020.1-1.99 ВЫП.1 БРТ100.20.8, С25/30, F250, W4	ШТ.	0,18816
			7/10-10/100	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ ДОРОЖНЫЕ, МАРКИ БНД-60/90, БНД-90/130	Т	0,014364
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,14112
			М031812	ПОГРУЗЧИК ФРОНТАЛЬНЫЙ ОДНОКОВШОВЫЙ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЙ 3 Т	МАШ.-Ч	0,07182
			М120202	АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 (135) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,0818748
			М120906	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 8 Т	МАШ.-Ч	0,9461088
			М121010	ВИБРОПЛИТА ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА	МАШ.-Ч	0,9056502
			М121601	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ.-Ч	0,0260946

1	2	3	4	5	6	7
00000/72000	БЛАГОУСТРОЙСТВО И ОЗЕЛЕНЕНИЕ. Устройство дорожек и площадок	М2	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	19,18
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,53
			1/10-110-50-10/285	БРУСЬЯ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 100.125 ММ. 4 СОРТА	М3	0,0206317
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,1213632
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	1,33035
			4/1-4-10-20-40/50	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА C12/15 (B15)	М3	0,7160429
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	0,0072818
			4/1-4-30-20-20/20	СМЕСИ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ (ГОРЯЧИЕ) ПЕСЧАНЫЕ ТИП Д, МАРКИ III	Т	1,4535024
			4/1-4-30-75-10/10	АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТ ДЛЯ ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ТИПА А1 (АГТС А1)	Т	5,0082
			4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	М3	3,34488
			4/2-2-1-10/16	КАМЕНЬ БОРТОВОЙ. СЕРИЯ БЗ.020.1-1.99 ВЫП.1 БРТ100.20.8, C25/30, F250, W4	ШТ.	14,112
			7/10-10/100	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ ДОРОЖНЫЕ, МАРКИ БНД-60/90, БНД-90/130	Т	0,0091224
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,10584
			М331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,322748
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,425712
00000/76000	БЛАГОУСТРОЙСТВО И ОЗЕЛЕНЕНИЕ. Дренаж	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	0,27
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,09
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,011845
			4/1-4-10-20-30/40	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА C10/12.5 (B12.5)	М3	0,001722
			4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	М3	0,00504
			4/1-4-30-75-10/10	АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТ ДЛЯ ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ТИПА А1 (АГТС А1)	Т	0,10404
			4/2-1-5-7-1-40/1	ЛОТОК. СЕРИЯ БЗ.006.1-1.03 ВЫП.1 Л2.5.20-30, C20/25, F150, W4	ШТ.	0,42
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,0731346
			М331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0123188
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0190784

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №6 БЛАГОУСТРОЙСТВО ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 602
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на УСТАНОВКА МАФ

Составлена в ценах на 01.12.2025 (дата разработки) Стоимость 0.219 тысяч белорусских рублей

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции (монтажные оборудование, мебель)	транспорт	общая стоимость	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/10000 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ									
1	E7-86-14	УСТАНОВКА СУШКИ ДЛЯ БЕЛЬЯ С УСТРОЙСТВОМ 2 ФУНДАМЕНТОВ С КРЕПЛЕНИЕМ ПУТЕМ ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ ОПОР	ШТ.	61,54			46,81	3,64	111,99
		РАЗРЯД=3.2, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8879	0,168	10,34			7,86	0,61	18,81
		ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%							
2	E7-86-17	УСТАНОВКА СКАМЕЙКИ СО СПИНКОЙ С УСТРОЙСТВОМ 2 ФУНДАМЕНТОВ С КРЕПЛЕНИЕМ ПУТЕМ ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ ОПОР	ШТ.	30,58			15,23	1,20	47,01
		РАЗРЯД=3.2, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8879	0,504	15,41			7,68	0,60	23,69
		ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%							
3	E70-87-3	УСТРОЙСТВО МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ УРНЫ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СТОЙКЕ ИЗ ГОТОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ШТ.	6,22					6,22

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%	0,336	2,09					2,09
4	E7-60-4	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИЙ БЕЗ ПОРУЧНЯ	100 М ОГРАЖДЕНИ Й	680,77	24,61	16,17			705,38
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,00588	4,00	0,14	0,10			4,14
5	E27-83-1	УСТАНОВКА ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТОЙКАХ	100 ЗНАКОВ	4 908,62	1 028,31	234,29	174,08	13,80	6 124,81
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,00084	4,12	0,86	0,20	0,15	0,01	5,14
6	E7-24-12	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАД ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ СТОЛБАМ БЕЗ ЦОКОЛЯ ИЗ СЕТЧАТЫХ ПАНЕЛЕЙ ВЫСОТОЙ ДО 2,2 М	100 М ОГРАД	2 185,33	1 565,88	511,07	348,23	27,05	4 126,49
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,00336	7,34	5,26	1,72	1,17	0,09	13,86
7	E7-60-4	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИЙ БЕЗ ПОРУЧНЯ	100 М ОГРАЖДЕНИ Й	680,77	24,61	16,17			705,38
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,00126	0,86	0,03	0,02			0,89
8	E7-60-4	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИЙ БЕЗ ПОРУЧНЯ	100 М ОГРАЖДЕНИ Й	680,77	24,61	16,17			705,38
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,0042	2,86	0,10	0,07			2,96
9	E7-86-11	УСТАНОВКА ИГРОВОГО КОМПЛЕКСА С УСТРОЙСТВОМ 8 ФУНДАМЕНТОВ С КРЕПЛЕНИЕМ ПУТЕМ ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ ОПОР	ШТ.	167,28			93,28	7,28	267,84
		РАЗРЯД=3.2, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8879 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,084	14,05			7,84	0,61	22,50
10	E7-86-18	УСТАНОВКА КАРУСЕЛЕЙ НА ПЛАТФОРМЕ НА 4 МЕСТА С УСТРОЙСТВОМ 1 ФУНДАМЕНТА С КРЕПЛЕНИЕМ ПУТЕМ ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ ОПОР	ШТ.	74,52			70,04	5,44	150,00
		РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,084	6,26			5,88	0,46	12,60
11	E7-86-8	УСТАНОВКА ГИМНАСТИЧЕСКОЙ СТЕНКИ С УСТРОЙСТВОМ 4 ФУНДАМЕНТОВ С КРЕПЛЕНИЕМ ПУТЕМ ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ ОПОР	ШТ.	71,31			46,87	3,67	121,85
		РАЗРЯД=3.2, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8879 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,084	5,99			3,94	0,31	10,24
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/10000		73	6	2	35	3	117
		ОХР и ОПР							50
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							53
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							220
		ИТОГО ПО Строительные работы (город)		71	6	2	35	3	115
		ОХРиОПР = 65.72%							48
		План.приб. = 69.89%							51

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ИТОГО								214
	ИТОГО ПО Возведение и реконструкция автомобильных дорог			2					2
	ОХРиОПР = 81.95%								2
	План.приб. = 65.03%								1
	ИТОГО								5
	ИТОГО			73	6	2	35	3	117
	ОХР и ОПР								50
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								52
	СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ								3,6
	ВСЕГО								219
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО								220
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА								73
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО								6
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ								2
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ								35
	ТРАНСПОРТ								3
	ОХР и ОПР								50
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								53
	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ								5,59
	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ								0,13
	В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ								
	ОХР и ОПР								
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №6 БЛАГОУСТРОЙСТВО ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №602
на УСТАНОВКА МАФ

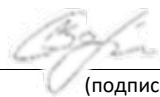
Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	5,59		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	0,13		
3	M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	0,0553056	0,93	0,05
4	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,0827904	56,51	4,68
5	M160501	МАШИНЫ БУРИЛЬНЫЕ НА ТРАКТОРЕ 85 (115) КВТ (Л.С) ГЛУБИНОЙ БУРЕНИЯ 3,5 М	МАШ.-Ч	0,0110292	75,42	0,83
6	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0379344	18,93	0,72
7	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,02772	4,27	0,12
8	M091500	ЯМОКОПАТЕЛИ	МАШ.-Ч	0,0019152	3,13	0,01
9	4/1-4-10-20-30/30	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА В7,5	МЗ	0,0046368	150,83	0,70
10	4/1-4-10-20- 70/1050	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W6	МЗ	0,121296	203,75	24,71
11	1/10-110-50- 5/145	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 40-60 ММ, 2 СОРТА	МЗ	0,00966	394,64	3,81
12	1/10-240-25- 35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,74256	3,43	2,55
13	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,016254	6,30	0,10
14	1/10-110-50- 15/445	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,0084	230,00	1,93
15	4/1-6-10-20- 11/7000	КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ РЯДОВОЙ ПОЛНОТЕЛЫЙ ОДИНАРНЫЙ, МАРКИ ПО ПРОЧНОСТИ 100	1000 ШТ.	0,0000706	377,58	0,03
16	4/1-5-40-10-10/20	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 1 КЛАССА	МЗ	0,0056868	13,82	0,08
17	1/10-260-210- 1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,00672	5,43	0,04
18	1/10-230-50- 15/53	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4А	Т	0,0000028	3 520,00	0,01
19	4/1-4-20-20-10- 20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	МЗ	0,0000302	141,89	
20	1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,0000353	3 336,52	0,12

1	2	3	4	5	6	7
21	1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,0000403	10 000,00	0,40
22	1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,0047208	7,17	0,03

Составил

(должность служащего)



(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №6 БЛАГОУСТРОЙСТВО ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

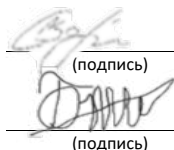
Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №602
объемов работ и расхода ресурсов
на УСТАНОВКА МАФ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/10000	ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ	М2	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	5,59
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,13
			1/10-110-50-15/445	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, 3 СОРТА	М3	0,0084
			1/10-110-50-5/145	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 40-60 ММ, 2 СОРТА	М3	0,00966
			1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,0000353
			1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,0000403
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,0047208
			1/10-230-50-15/53	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4А	Т	0,0000028
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,74256
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,00672
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,016254
			4/1-4-10-20-30/30	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА В7,5	М3	0,0046368
			4/1-4-10-20-70/1050	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W6	М3	0,121296
			4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	М3	0,0000302
			4/1-5-40-10-10/20	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 1 КЛАССА	М3	0,0056868
			4/1-6-10-20-11/7000	КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ РЯДОВОЙ ПОЛНОТЕЛЫЙ ОДИНАРНЫЙ, МАРКИ ПО ПРОЧНОСТИ 100	1000 ШТ.	0,0000706
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,0827904
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,02772
			M091500	ЯМОКОПАТЕЛИ	МАШ.-Ч	0,0019152
			M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	0,0553056
			M160501	МАШИНЫ БУРИЛЬНЫЕ НА ТРАКТОРЕ 85 (115) КВТ (Л.С) ГЛУБИНОЙ БУРЕНИЯ 3,5 М	МАШ.-Ч	0,0110292
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0379344

Составил

(должность служащего)



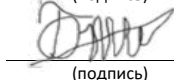
(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,35886	226,76					226,76
4	1/60-80-10-15/11	ГРУНТ РАСТИТЕЛЬНЫЙ-К ТУ ВУ 19255831.016-2022 (ПЛОЩАДКА 5 КМ)	Т				48,00	3,98	51,98
			53,82972				2 583,83	214,24	2 798,07
5	E47-26-1	ПОСЕВ ЛУГОВЫХ ГАЗОНОВ ТРАКТОРНОЙ СЕЯЛКОЙ РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	ГА	9,79	65,67	24,60	1 836,00	146,00	2 057,46
			0,0323	0,32	2,12	0,79	59,30	4,72	66,46
6	E47-25-6	ПОСЕВ ГАЗОНОВ ПАРТЕРНЫХ, МАВРИТАНСКИХ И ОБЫКНОВЕННЫХ ВРУЧНУЮ	100 М2	82,89	158,43	39,65	32,86	1,46	275,64
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,35886	29,75	56,85	14,23	11,79	0,52	98,91
7	E47-48-1	ПОЛИВ ЗЕЛЕНых НАСАЖДЕНИЙ ИЗ ШЛАНГА ПОЛИВОМОЕЧНОЙ МАШИНЫ	МЗ ВЫЛИВАЕМО Й ВОДЫ	7,27	15,03	3,76	1,45		23,75
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	-1,79432	-13,04	-26,97	-6,75	-2,60		-42,61
8	ПРИМЕЧАНИЕ: РЕМОНТ ГАЗОНА								
9	E47-26-1	ПОСЕВ ЛУГОВЫХ ГАЗОНОВ ТРАКТОРНОЙ СЕЯЛКОЙ РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	ГА	9,79	65,67	24,60	1 836,00	146,00	2 057,46
			0,00547	0,05	0,36	0,13	10,04	0,80	11,25
10	E47-25-6	ПОСЕВ ГАЗОНОВ ПАРТЕРНЫХ, МАВРИТАНСКИХ И ОБЫКНОВЕННЫХ ВРУЧНУЮ	100 М2	82,89	158,43	39,65	32,86	1,46	275,64
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,06083	5,04	9,64	2,41	2,00	0,09	16,77
11	E47-48-1	ПОЛИВ ЗЕЛЕНых НАСАЖДЕНИЙ ИЗ ШЛАНГА ПОЛИВОМОЕЧНОЙ МАШИНЫ	МЗ ВЫЛИВАЕМО Й ВОДЫ	7,27	15,03	3,76	1,45		23,75
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	-0,30416	-2,21	-4,57	-1,14	-0,44		-7,22
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/75000 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ		1 613	45	12	2 664	220	4 542 1 068 1 136 6 746
		ИТОГО ПО Строительные работы (город) ОХРиОПР = 65.72% План.приб. = 69.89% ИТОГО		1 613	45	12	2 664	220	4 542 1 068 1 136 6 746
		ИТОГО ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ ВСЕГО		1 613	45	12	2 664	220	4 542 1 068 1 136 3,5 6 746

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							6 746
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							1 613
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							45
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							12
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							2 664
		ТРАНСПОРТ							220
		ОХР и ОПР							1 068
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							1 136
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							119,86
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							0,85
		В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ							
		ОХР и ОПР							
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ
(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ
(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №6 БЛАГОУСТРОЙСТВО ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №603
на ОЗЕЛЕНЕНИЕ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	119,86		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	0,85		
3	M120720	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ ПРИЦЕПНЫЕ ГЛАДКИЕ 6 Т	МАШ.-Ч	0,0317268	0,80	0,03
4	M121601	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ.-Ч	0,6043458	57,82	34,94
5	M091301	ПЛУГИ ВЫКОПОЧНЫЕ (БЕЗ ТРАКТОРА)	МАШ.-Ч	0,1937868	0,67	0,13
6	M091303	СЕЯЛКИ ПРИЦЕПНЫЕ	МАШ.-Ч	0,0324822	0,21	0,01
7	M010410	ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,2579958	38,13	9,84
8	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	2,09842	1,45	3,04
9	1/60-80-10-15/11	ГРУНТ РАСТИТЕЛЬНЫЙ-К ТУ ВУ 19255831.016-2022	Т	53,82972	48,00	2 583,83
10	1/60-80-20/5	СЕМЕНА ГАЗОННЫХ ТРАВ	КГ	8,39338	9,18	77,05

Составил _____ ЗАЛУЦКАЯ
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Проверил _____ БАКАНОВ
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №6 БЛАГОУСТРОЙСТВО ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

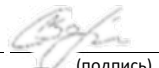
Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №603
объемов работ и расхода ресурсов
на ОЗЕЛЕНЕНИЕ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
1	2	3	4	5	6	7
00000/75000	БЛАГОУСТРОЙСТВО И ОЗЕЛЕНЕНИЕ. Озеленение	М2	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	119,86
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,85
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	2,09842
			1/60-80-10-15/11	ГРУНТ РАСТИТЕЛЬНЫЙ-К ТУ ВУ 19255831.016-2022 (ПЛОЩАДКА 5 КМ)	Т	53,82972
			1/60-80-20/5	СЕМЕНА ГАЗОННЫХ ТРАВ	КГ	8,39338
			M010410	ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,2579958
			M091301	ПЛУГИ ВЫКОПЧНЫЕ (БЕЗ ТРАКТОРА)	МАШ.-Ч	0,1937868
			M091303	СЕЯЛКИ ПРИЦЕПНЫЕ	МАШ.-Ч	0,0324822
			M120720	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ ПРИЦЕПНЫЕ ГЛАДКИЕ 6 Т	МАШ.-Ч	0,0317268
			M121601	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ.-Ч	0,6043458

Составил

(должность служащего)



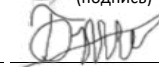
(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ
(НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

ОБЪЕКТНАЯ СМЕТА № 7 (ОБЪЕКТНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 7)

на строительство №7 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

(наименование здания, сооружения)

Составлена в ценах на 01.12.2025

(дата разработки)

Стоимость

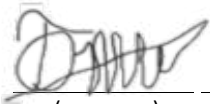
38,486

тысяч белорусских рублей

№ локальных смет (локаль-ных сметных расчетов)	Наименование работ, расходов	Стоимость, тысяч белорусских рублей						Общая стоимость, тысяч белорусских рублей
		заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции	ОХР и ОПР	монтируемые оборудование, мебель	прочие средства	
			в т.ч. заработная плата машинистов	транспорт	плановая прибыль	транспорт		трудоемкость, человеко-часов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
701	№701 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ	4,428	1,964	3,767	2,745			15,931
			0,587	0,2	2,827			315,04
702	№702 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ ТС	1,676	0,177	1,727	1,217		0,916	6,806
			0,106	0,163	0,93			122,07
703	№703 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	0,805	0,411	5,537	0,563		0,048	8,406
			0,123	0,407	0,635			64,03
704	№704 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ В ТЕХПОДПОЛЬЯХ ЗДАНИЙ	1,744	1,428	0,414	1,303			6,273
			0,394	0,023	1,361			133,92
705	№705 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ ТС В ТЕХПОДПОЛЬЯХ	0,264	0,017	0,198	0,187		0,101	0,927
			0,01	0,019	0,141			18,86
706	№706 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ В ЗДАНИЯХ	0,052	0,003	0,015	0,035			0,143
			0,001	0,001	0,037			4,04
	ИТОГО	8,969	4	11,658	6,05		1,065	38,486
			1,221	0,813	5,931			657,96
	Возвратные суммы			13,868				13,868

1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



БАКАНОВ

(подпись)

(инициалы, фамилия)

НАЧАЛЬНИК

(наименование)

ОТДЕЛА (ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

СОСТАВИЛ

(должность служащего)



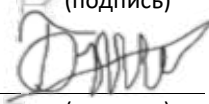
ЗАЛУЦКАЯ

(подпись)

(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

(должность служащего)



БАКАНОВ

(подпись)

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 701
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на **ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ**

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструк- ции (монти- руемые оборудо- вание, мебель)	транс- порт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработ- ная плата машини- стов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/80000 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ									
1	E24-4-6	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ	12 081,92	7 659,71	2 841,98	3 047,36	214,74	23 003,73
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1	0,01445	174,58	K=1.1*1.1 110,68	K=1.1*1.1 41,07	44,03	3,10	332,39
2	E24-4-4	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ	9 288,82	4 960,88	2 024,32	2 549,88	182,68	16 982,26

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1	0,01487	138,12	K=1.1*1.1 73,77	K=1.1*1.1 30,10	37,92	2,72	252,53
3	E24-4-3	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 80 ММ	КМ	8 839,08	4 823,18	2 023,57	2 217,69	159,77	16 039,72
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1	0,00554	48,97	K=1.1*1.1 26,72	K=1.1*1.1 11,21	12,29	0,89	88,87
4	E24-4-1	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	8 590,79	4 695,90	2 021,91	3 456,72	251,08	16 994,49
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1	0,00109	9,36	K=1.1*1.1 5,12	K=1.1*1.1 2,20	3,77	0,27	18,52
5	E24-4-6	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ	12 081,92	7 659,71	2 841,98	3 047,36	214,74	23 003,73
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1	0,00722	87,23	K=1.1*1.1 55,30	K=1.1*1.1 20,52	22,00	1,55	166,08
6	E24-4-5	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 125 ММ	КМ	10 727,87	7 077,71	2 836,55	2 620,08	185,72	20 611,38
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1	0,00714	76,60	K=1.1*1.1 50,53	K=1.1*1.1 20,25	18,71	1,33	147,17
7	E24-4-4	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ	9 288,82	4 960,88	2 024,32	2 549,88	182,68	16 982,26
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1	0,00907	84,25	K=1.1*1.1 45,00	K=1.1*1.1 18,36	23,13	1,66	154,04
8	E24-4-3	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 80 ММ	КМ	8 839,08	4 823,18	2 023,57	2 217,69	159,77	16 039,72
					K=1.1*1.1	K=1.1*1.1			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1	0,00302	26,69	14,57	6,11	6,70	0,48	48,44
9	E24-4-2	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	8 673,07	4 739,67	2 022,67	3 490,59	252,73	17 156,06
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1	0,00034	2,95	К=1.1*1.1 1,61	К=1.1*1.1 0,69	1,19	0,09	5,84
10	E24-4-1	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО 50 ММ	КМ	8 590,79	4 695,90	2 021,91	3 456,72	251,08	16 994,49
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1	0,00596	51,20	К=1.1*1.1 27,99	К=1.1*1.1 12,05	20,60	1,50	101,29
11	6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				37,08	1,75	38,83
			14,59248				541,09	25,54	566,63
12	6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М				22,32	1,06	23,38
			15,01668				335,17	15,92	351,09
13	6/20-50-50/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				15,04	0,71	15,75
			5,59944				84,22	3,98	88,20
14	6/20-50-40/121	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М				8,52	0,40	8,92
			1,10292				9,40	0,44	9,84
15	6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				77,41	3,66	81,07
			7,29624				564,80	26,70	591,50
16	6/20-30-20/20П	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				69,67	3,29	72,96
			7,2114				502,42	23,73	526,15
17	6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				41,03	1,94	42,97
			9,16272				375,95	17,78	393,73

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
18	6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М				26,57	1,26	27,83
							81,15	3,85	85,00
				3,05424					
19	6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М				23,93	1,13	25,06
							8,12	0,38	8,50
				0,33936					
20	6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				16,86	0,80	17,66
							4,29	0,20	4,49
				0,25452					
21	6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М				8,41	0,40	8,81
							11,42	0,54	11,96
				1,35744					
22	6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М				4,64	0,22	4,86
							20,47	0,97	21,44
				4,41168					
23	ПРИМЕЧАНИЕ: УСТАНОВКА ОТВОДОВ УЧТЕНА РАСЦЕНКАМИ ПО Е24-4-...								
24	Е22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 391,49	7 584,51	2 076,21	1 079,10	85,68	15 140,78
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,06996	447,15	530,61	145,25	75,49	1 059,24
					K=1.1	K=1.1			
25	6/20-350-10/18	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.				39,99	1,89	41,88
							47,03	2,22	49,25
				1,176					
26	6/20-350-10/140	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 135 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6 ММ	ШТ.				80,17	3,79	83,96
							13,47	0,64	14,11
				0,168					
27	6/20-350-10/15	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90-136 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				13,74	0,65	14,39
							36,93	1,75	38,68
				2,688					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
28	6/20-350-10/14	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				8,54	0,40	8,94
				2,184			18,65	0,87	19,52
29	6/20-350-10/12	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				2,84	0,13	2,97
				2,856			8,11	0,37	8,48
30	6/20-350-10/39	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90-135 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.				45,29	2,14	47,43
				0,672			30,43	1,44	31,87
31	6/20-350-10/37	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90-136 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 133 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.				24,20	1,14	25,34
				1,092			26,43	1,24	27,67
32	6/20-350-10/36	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90-136 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				17,61	0,83	18,44
				2,52			44,38	2,09	46,47
33	6/20-350-10/35	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				9,23	0,43	9,66
				0,756			6,98	0,33	7,31
34	6/20-350-10/34	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				5,54	0,26	5,80
				0,252			1,40	0,07	1,47
35	6/20-350-10/33	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				5,41	0,26	5,67
				0,252			1,36	0,07	1,43
36	E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	7 030,64	8 342,96	2 283,83	1 079,10	85,68	16 538,38
					K=1.1*1.1	K=1.1*1.1			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1	0,00717	50,41	59,82	16,38	7,74	0,61	118,58
37	6/20-350-15/128	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 X 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4 ММ	ШТ.				17,40	0,83	18,23
				0,168			2,92	0,14	3,06
38	6/20-350-15/113	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 X 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-89 X 3,5 ММ	ШТ.				8,37	0,39	8,76
				0,168			1,41	0,07	1,48
39	6/20-350-15/126П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 X 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-133 X 4 ММ	ШТ.				16,23	0,77	17,00
				0,084			1,36	0,06	1,42
40	6/20-350-15/119П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 X 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 133 X 5-108 X 4 ММ	ШТ.				13,57	0,64	14,21
				0,084			1,14	0,05	1,19
41	6/20-350-15/113П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 X 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-89 X 3,5 ММ	ШТ.				8,37	0,39	8,76
				0,084			0,70	0,03	0,73
42	6/20-350-12/636П	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4,0 ММ, 159 X 4,5-57X 3,0 ММ	ШТ.				58,17	2,75	60,92
				0,336			19,55	0,92	20,47
43	6/20-350-12/617	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-57 X 3 ММ	ШТ.				33,35	1,58	34,93
				0,168			5,60	0,27	5,87
44	6/20-350-12/726	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4,0 ММ	ШТ.				77,05	3,64	80,69
				0,084			6,47	0,31	6,78
45	6/20-350-12/721	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 133 X 4-108 X 4 ММ	ШТ.				67,95	3,22	71,17
				0,084			5,71	0,27	5,98
46	6/20-350-12/708	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-76 X 3,5 ММ	ШТ.				40,30	1,91	42,21
				0,084			3,39	0,16	3,55

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
47	6/20-350-12/707	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-57 X 3 ММ	ШТ.				38,50	1,83	40,33	
				0,084			3,23	0,15	3,38	
48	ПРИМЕЧАНИЕ: ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ УЧТЕНА ПО Е24-3-...									
49	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				8 642,82	459,80	9 102,62	
				0,00073			6,31	0,34	6,65	
50	ПРИМЕЧАНИЕ: УСТАНОВКА ПОДВИЖНЫХ И НЕПОДВИЖНЫХ ОПОР УЧТЕНА РАСЦЕНКАМИ ПО Е24-4-..									
51	6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.				18,29	0,98	19,27	
				3,36			61,45	3,29	64,74	
52	6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.				20,79	1,11	21,90	
				3,696			76,84	4,10	80,94	
53	6/250-100/129П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.				18,29	0,98	19,27	
				0,84			15,36	0,82	16,18	
54	6/250-100/110П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 125 ММ	ШТ.				23,66	1,26	24,92	
				0,756			17,89	0,95	18,84	
55	6/250-100/90П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.				20,79	1,11	21,90	
				0,084			1,75	0,09	1,84	
56	E24-13-4	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 150 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ		113,34	90,98	24,65	10,21	0,82	215,35
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1		0,252	28,56	22,93	6,21	2,57	0,21	54,27
57	E24-13-3	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 100 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ		65,86	62,28	17,69	6,60	0,53	135,27
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1		0,42	27,66	26,16	7,43	2,77	0,22	56,81

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
58	E24-13-2	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА ДО 80 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	59,73	59,81	17,39	5,65	0,45	125,64
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1	0,168	10,03	K=1.1*1.1 10,05	K=1.1*1.1 2,92	0,95	0,08	21,11
59	E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА ДО 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	37,35	36,15	10,44	3,91	0,31	77,72
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1	4,116	153,73	K=1.1*1.1 148,79	K=1.1*1.1 42,97	16,09	1,28	319,89
60	3/3-50-80-100/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.				494,93	35,88	530,81
			0,252				124,72	9,04	133,76
61	3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.				243,20	17,63	260,83
			0,42				102,14	7,40	109,54
62	3/3-50-80-100/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.				116,07	8,42	124,49
			0,084				9,75	0,71	10,46
63	3/3-50-80-100/70	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.				89,78	6,51	96,29
			0,084				7,54	0,55	8,09
64	3/3-50-80-100/60	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.				72,53	5,26	77,79
			0,42				30,46	2,21	32,67
65	3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.				38,17	2,77	40,94
			2,016				76,95	5,58	82,53
66	3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.				36,18	2,63	38,81
			1,68				60,78	4,42	65,20
67	E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 391,49	7 584,51	2 076,21	1 079,10	85,68	15 140,78
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,00343	21,92	K=1.1 26,01	K=1.1 7,12	3,70	0,29	51,92

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
68	6/20-350-20/10	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.				9,90	0,47	10,37
				0,252			2,49	0,12	2,61
69	6/20-350-20/7	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	ШТ.				4,18	0,20	4,38
				0,336			1,40	0,07	1,47
70	6/20-350-20/6	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				2,01	0,09	2,10
				0,084			0,17	0,01	0,18
71	6/20-350-20/5	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				1,57	0,08	1,65
				0,084			0,13	0,01	0,14
72	6/20-350-20/4	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 ММ	ШТ.				0,95	0,04	0,99
				0,42			0,40	0,02	0,42
73	Ц12-754-6	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 159 ММ	ВРЕЗКА	292,23	8,78		9,64	0,76	311,41
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=55.65%, План=50.72% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1		0,252	73,64	2,21	2,43	0,19	78,47
74	Ц12-754-4	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 108 ММ	ВРЕЗКА	191,14	5,15		7,77	0,62	204,68
		РАЗРЯД=4.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0917 ОХРиОПР=55.65%, План=50.72% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1		0,42	80,28	2,16	3,26	0,26	85,96
75	Ц12-754-3	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 89 ММ	ВРЕЗКА	168,81	4,20		6,23	0,50	179,74
		РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=55.65%, План=50.72% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1		0,336	56,72	1,41	2,09	0,17	60,39
76	Ц12-754-2	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 76 ММ	ВРЕЗКА	168,81	3,94		6,03	0,48	179,26
						К=1.1*1.1	К=1.1*1.1		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=55.65%, План=50.72% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1	0,084	14,18	0,33		0,51	0,04	15,06
77	Ц12-754-1	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 57 ММ	ВРЕЗКА	150,06	3,47		5,13	0,41	159,07
		РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=55.65%, План=50.72% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1	0,336	50,42	К=1.1*1.1 1,17	К=1.1*1.1	1,72	0,14	53,45
78	Ц39-24-11	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 194 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 14 ММ	СТЫК	42,57	1,02		1,02	0,08	44,69
		РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	13,524	575,72	К=1.1 13,79	К=1.1	13,79	1,08	604,38
79	Ц39-3-22	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-194 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ	СТЫК	9,84	3,91				13,75
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	9,492	93,40	К=1.1 37,11	К=1.1			130,51
80	Ц39-3-18	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 121-133 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ	СТЫК	6,56	2,61				9,17
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	4,032	26,45	К=1.1 10,52	К=1.1			36,97
81	Ц39-24-7	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 114 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ	СТЫК	32,94	0,70		0,67	0,05	34,36
		РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	19,488	641,93	К=1.1 13,64	К=1.1	13,06	0,97	669,60
82	Ц39-3-14	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 102-114 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ	СТЫК	5,74	2,28				8,02
					К=1.1	К=1.1			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	19,488	111,86	44,43				156,29
83	Ц39-24-4	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СТЫК СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ		23,89	0,50		0,57	0,04	25,00
		РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	8,904	212,72	4,45	К=1.1 К=1.1	5,08	0,36	222,61
84	Ц39-3-11	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 70-89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ		4,43	1,76				6,19
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	8,904	39,44	15,67	К=1.1 К=1.1			55,11
85	Ц39-24-2	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СТЫК СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 65 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ		20,03	0,42		0,44	0,04	20,93
		РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	9,156	183,39	3,85	К=1.1 К=1.1	4,03	0,37	191,64
86	Ц39-3-11	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 70-89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ		4,43	1,76				6,19
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,924	4,09	1,63	К=1.1 К=1.1			5,72
87	Ц39-3-8	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50-63 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 4 ММ		3,77	1,50				5,27
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	8,232	31,03	12,35	К=1.1 К=1.1			43,38
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/80000		3 635	1 400	391	3 767	199	9 001
		ОХР и ОПР							2 094
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							2 135
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							13 230

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	00000/63000	ВРЕМЕННАЯ НАДЗЕМНАЯ ТЕПЛОВАЯ СЕТЬ (ДЕМОНТАЖ)							
88 E24-4-6	ДЕМОНТАЖ НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ		9 665,54	6 127,77	2 273,58			15 793,31
					K=0.8*1.1*1.1	K=0.8*1.1*1.1	K=0	K=0	
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1*1.1		0,01445	139,67	88,55	32,85			228,22
89 E24-4-4	ДЕМОНТАЖ НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ		7 431,05	3 968,70	1 619,45			11 399,75
					K=0.8*1.1*1.1	K=0.8*1.1*1.1	K=0	K=0	
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1*1.1		0,01487	110,50	59,01	24,08			169,51
90 E24-4-3	ДЕМОНТАЖ НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 80 ММ	КМ		7 071,27	3 858,54	1 618,85			10 929,81
					K=0.8*1.1*1.1	K=0.8*1.1*1.1	K=0	K=0	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1*1.1		0,00554	39,17	21,38	8,97			60,55
91 E24-4-1	ДЕМОНТАЖ НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ		6 872,63	3 756,72	1 617,53			10 629,35
					K=0.8*1.1*1.1	K=0.8*1.1*1.1	K=0	K=0	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1*1.1		0,00109	7,49	4,09	1,76			11,58
92 E24-4-6	ДЕМОНТАЖ НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ		9 665,54	6 127,77	2 273,58			15 793,31
					K=0.8*1.1*1.1	K=0.8*1.1*1.1	K=0	K=0	
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1*1.1		0,00722	69,79	44,24	16,42			114,03
93 E24-4-5	ДЕМОНТАЖ НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 125 ММ	КМ		8 582,30	5 662,17	2 269,24			14 244,47

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
					K=0.8*1.1*1.1	K=0.8*1.1*1.1	K=0	K=0	
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1*1.1	0,00714	61,28	40,43	16,20			101,71
94 E24-4-4		ДЕМОНТАЖ НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ	7 431,05	3 968,70	1 619,45			11 399,75
					K=0.8*1.1*1.1	K=0.8*1.1*1.1	K=0	K=0	
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1*1.1	0,00907	67,40	36,00	14,69			103,40
95 E24-4-3		ДЕМОНТАЖ НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 80 ММ	КМ	7 071,27	3 858,54	1 618,85			10 929,81
					K=0.8*1.1*1.1	K=0.8*1.1*1.1	K=0	K=0	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1*1.1	0,00302	21,36	11,65	4,89			33,01
96 E24-4-2		ДЕМОНТАЖ НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	6 938,46	3 791,73	1 618,14			10 730,19
					K=0.8*1.1*1.1	K=0.8*1.1*1.1	K=0	K=0	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1*1.1	0,00034	2,36	1,29	0,55			3,65
97 E24-4-1		ДЕМОНТАЖ НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО 50 ММ	КМ	6 872,63	3 756,72	1 617,53			10 629,35
					K=0.8*1.1*1.1	K=0.8*1.1*1.1	K=0	K=0	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1*1.1	0,00596	40,96	22,39	9,64			63,35
98 6/20-50-60/119		ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				33,37		33,37
							K=0.9	K=0	
		возвр. мат. без вкл. в док.	14,59248				486,95		486,95
99 6/20-50-50/217		ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М				20,09		20,09

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
							K=0.9	K=0	
	возвр. мат. без вкл. в док.		15,01668				301,69		301,69
100	6/20-50-50/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				13,54		13,54
	возвр. мат. без вкл. в док.		5,59944				K=0.9 75,82	K=0	75,82
101	6/20-50-40/121	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М				7,67		7,67
	возвр. мат. без вкл. в док.		1,10292				K=0.9 8,46	K=0	8,46
102	6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				69,67		69,67
	возвр. мат. без вкл. в док.		7,29624				K=0.9 508,33	K=0	508,33
103	6/20-30-20/20П	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				62,70		62,70
	возвр. мат. без вкл. в док.		7,2114				K=0.9 452,15	K=0	452,15
104	6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				36,93		36,93
	возвр. мат. без вкл. в док.		9,16272				K=0.9 338,38	K=0	338,38
105	6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М				23,91		23,91
	возвр. мат. без вкл. в док.		3,05424				K=0.9 73,03	K=0	73,03
106	6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М				21,54		21,54
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,33936				K=0.9 7,31	K=0	7,31

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
107	6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				15,17		15,17
	возвр. мат. без вкл. в док.			0,25452			К=0.9 3,86	К=0	3,86
108	6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М				7,57		7,57
	возвр. мат. без вкл. в док.			1,35744			К=0.9 10,28	К=0	10,28
109	6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М				4,18		4,18
	возвр. мат. без вкл. в док.			4,41168			К=0.9 18,44	К=0	18,44
110	6/20-350-10/18	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.				35,99		35,99
	возвр. мат. без вкл. в док.			1,176			К=0.9 42,32	К=0	42,32
111	6/20-350-10/140	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 135 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6 ММ	ШТ.				72,15		72,15
	возвр. мат. без вкл. в док.			0,168			К=0.9 12,12	К=0	12,12
112	6/20-350-10/15	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90-136 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				12,37		12,37
	возвр. мат. без вкл. в док.			2,688			К=0.9 33,25	К=0	33,25
113	6/20-350-10/14	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				7,69		7,69
							К=0.9	К=0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	возвр. мат. без вкл. в док.		2,184				16,79		16,79
114	6/20-350-10/12	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				2,56		2,56
	возвр. мат. без вкл. в док.		2,856				К=0.9 7,31	К=0	7,31
115	6/20-350-10/39	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90-135 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.				40,76		40,76
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,672				К=0.9 27,39	К=0	27,39
116	6/20-350-10/37	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90-136 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 133 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.				21,78		21,78
	возвр. мат. без вкл. в док.		1,092				К=0.9 23,78	К=0	23,78
117	6/20-350-10/36	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90-136 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				15,85		15,85
	возвр. мат. без вкл. в док.		2,52				К=0.9 39,94	К=0	39,94
118	6/20-350-10/35	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				8,31		8,31
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,756				К=0.9 6,28	К=0	6,28
119	6/20-350-10/34	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				4,99		4,99
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,252				К=0.9 1,26	К=0	1,26

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
120	6/20-350-10/33	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				4,87		4,87
	возвр. мат. без вкл. в док.			0,252			K=0.9 1,23	K=0	1,23
121	E22-33-5	ДЕМОНТАЖ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	5 624,51	6 674,37	1 827,06			12 298,88
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1*1.1		0,00717	40,33	47,86	13,10		88,19
122	6/20-350-15/128	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 X 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4 ММ	ШТ.				15,66		15,66
	возвр. мат. без вкл. в док.			0,168			K=0.9 2,63	K=0	2,63
123	6/20-350-15/113	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 X 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-89 X 3,5 ММ	ШТ.				7,53		7,53
	возвр. мат. без вкл. в док.			0,168			K=0.9 1,27	K=0	1,27
124	6/20-350-15/126П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 X 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-133 X 4 ММ	ШТ.				14,61		14,61
	возвр. мат. без вкл. в док.			0,084			K=0.9 1,23	K=0	1,23
125	6/20-350-15/119П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 X 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 133 X 5-108 X 4 ММ	ШТ.				12,21		12,21
	возвр. мат. без вкл. в док.			0,084			K=0.9 1,03	K=0	1,03
126	6/20-350-15/113П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 X 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-89 X 3,5 ММ	ШТ.				7,53		7,53
							K=0.9	K=0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,084				0,63		0,63
127	6/20-350-12/636П	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4,0 ММ, 159 X 4,5-57X 3,0 ММ	ШТ.				52,35		52,35
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,336				К=0.9 17,59	К=0	17,59
128	6/20-350-12/617	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-57 X 3 ММ	ШТ.				30,02		30,02
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,168				К=0.9 5,04	К=0	5,04
129	6/20-350-12/726	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4,0 ММ	ШТ.				69,35		69,35
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,084				К=0.9 5,83	К=0	5,83
130	6/20-350-12/721	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 133 X 4-108 X 4 ММ	ШТ.				61,16		61,16
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,084				К=0.9 5,14	К=0	5,14
131	6/20-350-12/708	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-76 X 3,5 ММ	ШТ.				36,27		36,27
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,084				К=0.9 3,05	К=0	3,05
132	6/20-350-12/707	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-57 X 3 ММ	ШТ.				34,65		34,65
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,084				К=0.9 2,91	К=0	2,91
133	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				7 778,54		7 778,54
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,73164				К=0.9 5 691,09	К=0	5 691,09
134	6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.				16,46		16,46
							К=0.9	К=0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	возвр. мат. без вкл. в док.		3,36				55,31		55,31
135	6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.				18,71		18,71
	возвр. мат. без вкл. в док.		3,696				К=0.9 69,15	К=0	69,15
136	6/250-100/129П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.				16,46		16,46
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,84				К=0.9 13,83	К=0	13,83
137	6/250-100/110П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 125 ММ	ШТ.				21,29		21,29
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,756				К=0.9 16,10	К=0	16,10
138	6/250-100/90П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.				18,71		18,71
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,084				К=0.9 1,57	К=0	1,57
139	E24-13-4	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 150 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	90,67	72,78	19,72			163,45
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1*1.1		0,252	22,85	18,34	4,97	К=0.8*1.1*1.1 К=0.8*1.1*1.1	К=0 К=0	41,19
140	E24-13-3	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 100 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	52,69	49,82	14,15			102,51
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1*1.1		0,42	22,13	20,92	5,94	К=0.8*1.1*1.1 К=0.8*1.1*1.1	К=0 К=0	43,05
141	E24-13-2	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА ДО 80 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	47,78	47,85	13,91			95,63
							К=0.8*1.1*1.1 К=0.8*1.1*1.1	К=0 К=0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1*1.1	0,168	8,03	8,04	2,34			16,07
142	E24-13-1	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА ДО 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	29,88	28,92	8,35			58,80
					K=0.8*1.1*1.1	K=0.8*1.1*1.1	K=0	K=0	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1*1.1	4,116	122,99	119,03	34,37			242,02
143	3/3-50-80-100/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.				445,44		445,44
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,252				K=0.9	K=0	112,25
144	3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.				218,88		218,88
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,42				K=0.9	K=0	91,93
145	3/3-50-80-100/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.				104,46		104,46
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,084				K=0.9	K=0	8,77
146	3/3-50-80-100/70	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.				80,80		80,80
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,084				K=0.9	K=0	6,79
147	3/3-50-80-100/60	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.				65,28		65,28
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,42				K=0.9	K=0	27,42
148	3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.				34,35		34,35
	возвр. мат. без вкл. в док.		2,016				K=0.9	K=0	69,25
149	3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.				32,56		32,56
							K=0.9	K=0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	возвр. мат. без вкл. в док.		1,68				54,70		54,70
150	E22-33-5	ДЕМОНТАЖ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	5 113,19	6 067,61	1 660,96			11 180,80
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1	0,00343	17,54	К=0.8*1.1 20,81	К=0.8*1.1 5,70	К=0	К=0	38,35
151	6/20-350-20/10	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.				8,91		8,91
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,252				К=0.9 2,25	К=0	2,25
152	6/20-350-20/7	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	ШТ.				3,76		3,76
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,336				К=0.9 1,26	К=0	1,26
153	6/20-350-20/6	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				1,81		1,81
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,084				К=0.9 0,15	К=0	0,15
154	6/20-350-20/5	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				1,41		1,41
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,084				К=0.9 0,12	К=0	0,12
155	6/20-350-20/4	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 ММ	ШТ.				0,86		0,86
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,42				К=0.9 0,36	К=0	0,36
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63000			794	564	196			1 358
	ОХР и ОПР								651
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								692
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								2 701

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	00000/69000	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ							
	ИТОГО ПО Строительные работы (город)			2 233	1 800	587	3 721	196	7 950
	ОХРиОПР = 65.72%								1 854
	План.приб. = 69.89%								1 971
	ИТОГО								11 775
	ИТОГО ПО Монтаж оборудования			1 920	157		36	3	2 116
	ОХРиОПР = 38.44%								738
	План.приб. = 37.3%								716
	ИТОГО								3 570
	ИТОГО ПО Монтаж технологических трубопроводов, включая			275	7		10	1	293
	трубопроводные детали и арматуру								153
	ОХРиОПР = 55.65%								140
	План.приб. = 50.72%								586
	ИТОГО			4 428	1 964	587	3 767	200	10 359
	ОХР и ОПР								2 745
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								2 827
	СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ								4,5
	ВСЕГО								15 931
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО								11 775
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА								2 233
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО								1 800
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ								587
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ								3 721
	ТРАНСПОРТ								196
	ОХР и ОПР								1 854
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								1 971
	МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО								4 157
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА								2 195
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО								165
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ								
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ								46
	ТРАНСПОРТ								4
	ОХР и ОПР								891
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								856
	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ								275,64
	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ								37,89
	В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ОХР и ОПР							
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							
		ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ					8 765		8 765
		В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ					8 765		8 765

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ
(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ
(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №7 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №701
на ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	275,64		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	37,89		
3	M150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	11,7656509	58,23	685,11
4	M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	28,910436	6,35	183,58
5	M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	2,1684528	0,39	0,85
6	M041803	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ.-Ч	16,846368	2,12	35,71
7	M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	2,7017639	32,68	88,29
8	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	11,5193402	56,51	650,96
9	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	6,5543095	0,88	5,77
10	M330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	21,0586068	5,92	124,67
11	M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) МЗ/Ч (НАПОР, М)	МАШ.-Ч	5,4035277	30,45	164,54
12	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,0898542	18,93	20,63
13	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,9920064	4,27	4,24
14	1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0002328	31 900,00	7,43
15	3/3-10-20-20/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,1982	200,33	39,71
16	3/3-10-20-20/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,10835	252,41	27,35
17	3/3-10-20-10/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,07975	186,00	14,83
18	3/3-10-20-10/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,26375	243,00	64,09
19	3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,03695	458,28	16,93
20	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	3,57568	1,45	5,18

1	2	3	4	5	6	7
21	6/20-350-20/7	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	ШТ.	0,336	4,18	1,40
22	6/20-350-20/10	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	0,252	9,90	2,49
23	6/20-350-20/4	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 ММ	ШТ.	0,42	0,95	0,40
24	6/20-350-20/5	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	0,084	1,57	0,13
25	6/20-350-20/6	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	0,084	2,01	0,17
26	1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0002228	4 120,04	0,92
27	1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	2,7029386	4,75	12,84
28	3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	0,42	243,20	102,14
29	3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	1,68	36,18	60,78
30	3/3-50-80-100/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.	0,252	494,93	124,72
31	3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	2,016	38,17	76,95
32	3/3-50-80-100/60	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,42	72,53	30,46
33	3/3-50-80-100/70	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	0,084	89,78	7,54
34	3/3-50-80-100/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	0,084	116,07	9,75
35	1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,51072	4,82	2,46
36	1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,578758	4,71	2,73
37	1/10-135-10-8/30	МАСЛО ДИЗЕЛЬНОЕ МОТОРНОЕ М-10ДМ	Т	0,0038875	5 214,69	20,27
38	1/10-15/10	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	КГ	30,6432	0,17	5,21
39	6/250-100/90П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	0,084	20,79	1,75

1	2	3	4	5	6	7
40	6/250-100/110П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 125 ММ	ШТ.	0,756	23,66	17,89
41	6/250-100/129П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.	0,84	18,29	15,36
42	6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	3,696	20,79	76,84
43	6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.	3,36	18,29	61,45
44	6/20-350-10/33	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	0,252	5,41	1,36
45	6/20-350-10/34	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	0,252	5,54	1,40
46	6/20-350-10/35	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	0,756	9,23	6,98
47	6/20-350-10/39	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90-135 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	0,672	45,29	30,43
48	6/20-350-10/36	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90-136 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	2,52	17,61	44,38
49	6/20-350-10/37	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90-136 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 133 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	1,092	24,20	26,43
50	6/20-350-10/140	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 135 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6 ММ	ШТ.	0,168	80,17	13,47

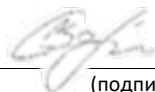
1	2	3	4	5	6	7
51	6/20-350-10/18	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	1,176	39,99	47,03
52	6/20-350-10/12	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	2,856	2,84	8,11
53	6/20-350-10/14	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	2,184	8,54	18,65
54	6/20-350-10/15	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90-136 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	2,688	13,74	36,93
55	6/20-350-15/113	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 X 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-89 X 3,5 ММ	ШТ.	0,168	8,37	1,41
56	6/20-350-15/128	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 X 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4 ММ	ШТ.	0,168	17,40	2,92
57	6/20-350-15/113П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 X 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-89 X 3,5 ММ	ШТ.	0,084	8,37	0,70
58	6/20-350-15/119П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 X 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 133 X 5-108 X 4 ММ	ШТ.	0,084	13,57	1,14
59	6/20-350-15/126П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 X 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-133 X 4 ММ	ШТ.	0,084	16,23	1,36
60	1/10-160-20/41	САЛФЕТКИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ 0,4 М X 0,4 М	ШТ.	30,47352	0,26	7,92
61	1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	0,37884	1,75	0,66
62	6/20-350-12/707	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-57 X 3 ММ	ШТ.	0,084	38,50	3,23

1	2	3	4	5	6	7
63	6/20-350-12/708	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-76 X 3,5 ММ	ШТ.	0,084	40,30	3,39
64	6/20-350-12/721	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 133 X 4-108 X 4 ММ	ШТ.	0,084	67,95	5,71
65	6/20-350-12/726	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4,0 ММ	ШТ.	0,084	77,05	6,47
66	6/20-350-12/617	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-57 X 3 ММ	ШТ.	0,168	33,35	5,60
67	6/20-350-12/636П	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4,0 ММ, 159 X 4,5-57X 3,0 ММ	ШТ.	0,336	58,17	19,55
68	6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	9,16272	41,03	375,95
69	6/20-30-20/20П	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	7,2114	69,67	502,42
70	6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	4,41168	4,64	20,47
71	6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	7,29624	77,41	564,80
72	6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	1,35744	8,41	11,42
73	6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	0,25452	16,86	4,29
74	6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	0,33936	23,93	8,12

1	2	3	4	5	6	7
75	6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	3,05424	26,57	81,15
76	6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	15,01668	22,32	335,17
77	6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	14,59248	37,08	541,09
78	6/20-50-40/121	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	1,10292	8,52	9,40
79	6/20-50-50/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	5,59944	15,04	84,22
80	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,00073	8 642,82	6,31
81	1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0097572	11 990,00	116,99

Составил

(должность служащего)



(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №7 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №701
объемов работ и расхода ресурсов
на ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/80000	ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ	М2	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	223,33
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	25,12
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0002228
			1/10-135-10-8/30	МАСЛО ДИЗЕЛЬНОЕ МОТОРНОЕ М-10ДМ	Т	0,0038875
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0002328
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	2,7029386
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	0,37884
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0097572
			1/10-15/10	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	КГ	30,6432
			1/10-160-20/41	САЛФЕТКИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ 0,4 М X 0,4 М	ШТ.	30,47352
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,578758
			1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,51072
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	3,57568
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,00073
			3/3-10-20-10/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,07975
			3/3-10-20-10/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,26375
			3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,03695
			3/3-10-20-20/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,1982
			3/3-10-20-20/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,10835
			3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	1,68
			3/3-50-80-100/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.	0,252
			3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	2,016
			3/3-50-80-100/60	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,42
			3/3-50-80-100/70	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	0,084
			3/3-50-80-100/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	0,084
			3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	0,42
			6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	4,41168
			6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	1,35744

1	2	3	4	5	6	7
			6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	0,25452
			6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	0,33936
			6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	3,05424
			6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	9,16272
			6/20-30-20/20П	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	7,2114
			6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	7,29624
			6/20-350-10/12	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	2,856
			6/20-350-10/14	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	2,184
			6/20-350-10/140	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 135 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	0,168
			6/20-350-10/15	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90-136 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	2,688
			6/20-350-10/18	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	1,176
			6/20-350-10/33	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	0,252
			6/20-350-10/34	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	0,252
			6/20-350-10/35	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	0,756

1	2	3	4	5	6	7
			6/20-350-10/36	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90-136 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	2,52
			6/20-350-10/37	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90-136 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 133 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	1,092
			6/20-350-10/39	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90-135 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	0,672
			6/20-350-12/617	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-57 X 3 ММ	ШТ.	0,168
			6/20-350-12/636П	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4,0 ММ, 159 X 4,5-57 X 3,0 ММ	ШТ.	0,336
			6/20-350-12/707	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-57 X 3 ММ	ШТ.	0,084
			6/20-350-12/708	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-76 X 3,5 ММ	ШТ.	0,084
			6/20-350-12/721	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 133 X 4-108 X 4 ММ	ШТ.	0,084
			6/20-350-12/726	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4,0 ММ	ШТ.	0,084
			6/20-350-15/113	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 X 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-89 X 3,5 ММ	ШТ.	0,168
			6/20-350-15/113П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 X 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-89 X 3,5 ММ	ШТ.	0,084
			6/20-350-15/119П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 X 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 133 X 5-108 X 4 ММ	ШТ.	0,084
			6/20-350-15/126П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 X 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-133 X 4 ММ	ШТ.	0,084
			6/20-350-15/128	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 X 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4 ММ	ШТ.	0,168

1	2	3	4	5	6	7
			6/20-350-20/10	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	0,252
			6/20-350-20/4	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 ММ	ШТ.	0,42
			6/20-350-20/5	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	0,084
			6/20-350-20/6	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	0,084
			6/20-350-20/7	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	ШТ.	0,336
			6/20-50-40/121	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	1,10292
			6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	15,01668
			6/20-50-50/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	5,59944
			6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	14,59248
			6/250-100/110П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 125 ММ	ШТ.	0,756
			6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.	3,36
			6/250-100/129П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.	0,84
			6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	3,696
			6/250-100/90П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	0,084
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	6,3996333
			М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	16,0613534
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,9920064
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,204696
			М041803	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ.-Ч	16,846368
			М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	1,50098

1	2	3	4	5	6	7
			M150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	10,5864105
			M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) МЗ/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	3,0019598
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	3,6412831
			M330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	21,0586068
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,6054746
00000/63000	ВРЕМЕННАЯ НАДЗЕМНАЯ ТЕПЛОВАЯ СЕТЬ (ДЕМОНТАЖ)	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	52,31
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	12,77
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,658476
			3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	1,512
			3/3-50-80-100/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.	0,2268
			3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	1,8144
			3/3-50-80-100/60	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,378
			3/3-50-80-100/70	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	0,0756
			3/3-50-80-100/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	0,0756
			3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	0,378
			6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2 8 ММ	М	3,970512
			6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 2 ММ	М	1,221696
			6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 5 ММ	М	0,229068
			6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	0,305424
			6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	2,748816
			6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 5 ММ	М	8,246448
			6/20-30-20/20П	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 5 ММ	М	6,49026
			6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 5 ММ	М	6,566616
			6/20-350-10/12	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПа, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 5 ММ	ШТ.	2,5704
			6/20-350-10/14	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПа, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 5 ММ	ШТ.	1,9656


1	2	3	4	5	6	7
			6/20-350-10/140	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 135 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6 ММ	ШТ.	0,1512
			6/20-350-10/15	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90-136 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	2,4192
			6/20-350-10/18	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	1,0584
			6/20-350-10/33	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	ШТ.	0,2268
			6/20-350-10/34	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	ШТ.	0,2268
			6/20-350-10/35	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	ШТ.	0,6804
			6/20-350-10/36	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90-136 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	ШТ.	2,268
			6/20-350-10/37	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90-136 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 133 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	0,9828
			6/20-350-10/39	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90-135 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	0,6048
			6/20-350-12/617	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-57 X 3 ММ	ШТ.	0,1512
			6/20-350-12/636П	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4,0 ММ, 159 X 4,5-57 X 3,0 ММ	ШТ.	0,3024
			6/20-350-12/707	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-57 X 3 ММ	ШТ.	0,0756

1	2	3	4	5	6	7
			6/20-350-12/708	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-76 X 3,5 ММ	ШТ.	0,0756
			6/20-350-12/721	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 133 X 4-108 X 4 ММ	ШТ.	0,0756
			6/20-350-12/726	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4,0 ММ	ШТ.	0,0756
			6/20-350-15/113	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 X 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-89 X 3,5 ММ	ШТ.	0,1512
			6/20-350-15/113П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 X 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-89 X 3,5 ММ	ШТ.	0,0756
			6/20-350-15/119П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 X 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 133 X 5-108 X 4 ММ	ШТ.	0,0756
			6/20-350-15/126П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 X 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-133 X 4 ММ	ШТ.	0,0756
			6/20-350-15/128	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 X 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4 ММ	ШТ.	0,1512
			6/20-350-20/10	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	0,2268
			6/20-350-20/4	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 ММ	ШТ.	0,378
			6/20-350-20/5	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	0,0756
			6/20-350-20/6	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	0,0756
			6/20-350-20/7	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	ШТ.	0,3024
			6/20-50-40/121	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	0,992628

1	2	3	4	5	6	7
			6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	13,515012
			6/20-50-50/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	5,039496
			6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	13,133232
			6/250-100/110П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 125 ММ	ШТ.	0,6804
			6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.	3,024
			6/250-100/129П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.	0,756
			6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	3,3264
			6/250-100/90П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	0,0756
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	5,1197069
			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	12,8490826
			M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,9637568
			M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	1,2007839
			M150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	1,1792404
			M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) МЗ/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	2,4015679
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	2,9130264
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,4843796
00000/69000	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ		C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	

Составил

(должность служащего)



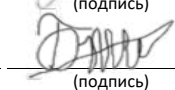
(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 702
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ ТС

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструк- ции (монта- руемые оборудо- вание, мебель)	транс- порт	общая стоимость	
				всего	в т.ч. заработ- ная плата машини- стов				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/63070 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ (НАРУЖНАЯ ВРЕМЕННАЯ ТЕПЛОВАЯ СЕТЬ)									
1 E26-11-32	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ И МАТАМИ ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРЫ, ПАКЕТАМИ ПРОШИВНЫМИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 70 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	83,09	2,92	1,91	8,22	0,47	94,70	
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,1092	9,07	0,32	0,21	0,90	0,05	10,34	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	E26-11-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89-133 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М ТРУБОПРОВОДА	112,65	18,52	11,53	12,45	0,72	144,34
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	2,0412	229,94	К=1.1 37,80	К=1.1 23,54	25,41	1,47	294,62
4	E26-11-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 100 ММ	10 М ТРУБОПРОВОДА	172,79	28,94	18,37	21,12	1,20	224,05
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	1,4448	249,65	К=1.1 41,81	К=1.1 26,54	30,51	1,73	323,70
6	1/10-120-150-20/23	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 70 ММ	МЗ				353,44	28,07	381,51
		0,03201				11,31	0,90	12,21	
7	1/10-120-150-20/27	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 80 ММ	МЗ				342,91	27,23	370,14
		0,96729				331,69	26,34	358,03	
8	1/10-120-150-20/35	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 100 ММ	МЗ				286,28	22,73	309,01
		1,21128				346,77	27,53	374,30	
9	E26-11-30	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ И МАТАМИ ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРЫ, ПАКЕТАМИ ПРОШИВНЫМИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 50 ММ	10 М ТРУБОПРОВОДА	63,67	1,66	1,10	6,97	0,41	72,71
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0252	1,60	К=1.1 0,04	К=1.1 0,03	0,18	0,01	1,83

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
10	E26-11-32	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ И МАТАМИ ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРЫ, ПАКЕТАМИ ПРОШИВНЫМИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 70 ММ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	10 М ТРУБОПРОВО ДА	83,09	2,92	1,91	8,22	0,47	94,70	
				0,0336	2,79	K=1.1 0,10	K=1.1 0,06	0,28	0,02	3,19
11	E26-11-34	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ И МАТАМИ ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРЫ, ПАКЕТАМИ ПРОШИВНЫМИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89-133 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 70 ММ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	10 М ТРУБОПРОВО ДА	92,16	3,96	2,60	13,62	0,79	110,53	
				0,3024	27,87	K=1.1 1,20	K=1.1 0,79	4,12	0,24	33,43
12	E26-11-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89-133 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	10 М ТРУБОПРОВО ДА	112,65	18,52	11,53	12,45	0,72	144,34	
				0,714	80,43	K=1.1 13,22	K=1.1 8,23	8,89	0,51	103,05
13	E26-11-34	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ И МАТАМИ ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРЫ, ПАКЕТАМИ ПРОШИВНЫМИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89-133 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 70 ММ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	10 М ТРУБОПРОВО ДА	92,16	3,96	2,60	13,62	0,79	110,53	
				0,9072	83,61	K=1.1 3,59	K=1.1 2,36	12,36	0,72	100,28
14	E26-11-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	10 М ТРУБОПРОВО ДА	145,45	26,43	16,51	21,94	1,25	195,07	
				0,7224	105,07	K=1.1 19,09	K=1.1 11,93	15,85	0,90	140,91
15	1/10-120-150-20/15	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 50 ММ	МЗ				416,12	33,04	449,16	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			0,00519				2,16	0,17	2,33
16 1/10-120-150-20/23	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 70 ММ	МЗ					353,44	28,07	381,51
			0,48624				171,86	13,65	185,51
17 1/10-120-150-20/27	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 80 ММ	МЗ					342,91	27,23	370,14
			0,83665				286,90	22,78	309,68
19 E26-23-20	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА МЕНЕЕ 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 70 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА		51,25	1,46	0,96	28,29	2,03	83,03
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1092	5,60	0,16	0,10	3,09	0,22	9,07
23 E26-23-9	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89-133 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА		65,44	5,62	3,70	38,42	2,79	112,27
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		2,0412	133,58	11,47	7,55	78,42	5,69	229,16
25 E26-23-15	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 100 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА		69,30	8,33	5,48	59,27	4,31	141,21
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,4448	100,12	12,04	7,92	85,63	6,23	204,02
26 1/10-120-200/12	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ РСТ 250 Л-1000	М2					2,83	0,23	3,06
			58,9504				166,83	13,56	180,39
27 1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ					5,43	0,31	5,74
			2,27301				12,34	0,70	13,04
28 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВОЙ ГФ-021	100 М2		110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71
					К=1.1	К=1.1			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,14011	15,46	0,55	0,04	9,79	0,78	26,58
29	E13-26-21	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, 100 М2 СЕРЕБРИСТОЙ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,28014	14,72	1,34	0,08	23,06	1,83	40,95
30	E26-15-1	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ СЪЕМНЫМИ ПОЛУФУТЛЯРАМИ ИЗ МАТОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПРОШИВНЫХ И ЛИСТОВ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 65 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,42	226,97	8,83	5,53	73,89	4,44	314,13
31	E26-15-4	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ СЪЕМНЫМИ ПОЛУФУТЛЯРАМИ ИЗ МАТОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПРОШИВНЫХ И ЛИСТОВ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 80-200 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0756	54,94	2,41	1,50	25,08	1,57	84,00
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ		1 341	154	96	1 727	132	3 354 986 725 5 065
	00000/63070	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ (НАРУЖНАЯ ВРЕМЕННАЯ ТЕПЛОВАЯ СЕТЬ) (ДЕМОНТАЖ)							
44	E26-43-2	ДЕМОНТАЖ ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	0,57233	88,29	1,91	1,13	K=0	K=0	90,20
45	E69-46-3	РАЗБОРКА СЛОЯ ИЗОЛЯЦИИ ИЗ ПЛИТ, СЕГМЕНТОВ И СКОРЛУП		4 702,80	58,51	38,46			4 761,31

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,03436	161,59	2,01	1,32			163,60
46	E26-15-1	ДЕМОНТАЖ ИЗОЛЯЦИИ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ СЪЕМНЫМИ ПОЛУФУТЛЯРАМИ ИЗ МАТОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПРОШИВНЫХ И ЛИСТОВ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 65 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ. АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СО	162,12	6,31	3,95			168,43
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	0,42	68,09	2,65	1,66	К=0.3*1.1 К=0.3*1.1	К=0 К=0	70,74
47	E26-15-4	ДЕМОНТАЖ ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ СЪЕМНЫМИ ПОЛУФУТЛЯРАМИ ИЗ МАТОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПРОШИВНЫХ И ЛИСТОВ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 80-200 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ. АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СО	218,03	9,55	5,96			227,58
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	0,0756	16,48	0,72	0,45	К=0.3*1.1 К=0.3*1.1	К=0 К=0	17,20
48	8/1/580 возвр. мат. без вкл. в док.	МЕТАЛЛОЛОМ	Т					183,45	183,45
			0,00227					0,42	0,42
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070		334	7	5			341
		ОХР и ОПР							228
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							202
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							771
	00000/63090	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ							
49	E51-7-6	ПОГРУЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ОТХОДОВ ПОГРУЗЧИКАМИ	100 М3		319,75	93,19			319,75
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,04922		15,74	4,59			15,74
50	C310-25.1 перевозка	ПЕРЕВОЗКА ДО 25 КМ,КЛАСС ГРУЗА I	Т					10,67	10,67
			2,96775					31,67	31,67
52	8/2/1-101 прием отходов	ТАРИФ НА ПРИЕМ НА ПЕРЕРАБОТКУ ОТХОДОВ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ	Т					300,00	300,00
			3,05175					915,53	915,53
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090			16	5		32	48
		ОХР и ОПР							3
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							3
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							54
		ИТОГО ПО Строительные работы (город)		192	20	6		33	279
		ОХРиОПР = 65.72%						34	130

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	План.приб. = 69.89%								138
	ИТОГО								547
	ИТОГО ПО Теплоизоляционные работы			1 484	157	100	1 694	129	3 464
	ОХРиОПР = 68.63%								1 087
	План.приб. = 50.01%								792
	ИТОГО								5 343
	ИТОГО			1 676	177	106	1 727	163	3 743
	В Т.Ч. ПЕРЕВОЗКА							32	32
	ОХР и ОПР								1 217
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								930
	СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ								4
	ВСЕГО								5 890
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО								5 891
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА								1 676
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО								177
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ								106
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ								1 727
	ТРАНСПОРТ								164
	ОХР и ОПР								1 217
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								930
	В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ								
	ОХР и ОПР								
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								
	ПРОЧИЕ СРЕДСТВА						916		916
	В Т.Ч. СТ-ТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ						916		916
	ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ								6 806
	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ								113,03
	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ								8,37

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №7 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №702
на ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ ТС

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

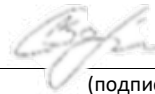
№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	113,03		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	8,37		
3	M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,7057307	2,44	1,72
4	M121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	0,0472172	4,09	0,19
5	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,193809	56,51	10,95
6	M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	0,3169768	49,65	15,74
7	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	7,8396984	18,93	148,41
8	1/10-135-10-2/150	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-70/30	Т	0,0036132	1 570,35	5,67
9	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	1,26099	6,30	7,94
10	1/10-240-35/11	ЗАКЛЕПКИ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4 X 10 ММ	Т	0,0001239	4 510,00	0,56
11	1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,0025213	7 875,00	19,86
12	3/10-10-20-10/20	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ (КРОНШТЕЙНЫ, ПЛАНКИ)	КГ	0,150192	3,98	0,60
13	1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,6599247	7,65	5,05
14	5/50-10-1/2	ЛЕНТА ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1Н, БЕЗ ПЛАКИРОВКИ В НАГАРТОВАННОМ СОСТОЯНИИ ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ, ШИРИНОЙ 12-50 ММ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ	КГ	0,3822	11,70	4,47
15	1/10-260-100-50-1/1	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ МЯГКАЯ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7 X 20-50 ММ	Т	0,0032381	4 100,00	13,28
16	5/50-30-1/4	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	0,695268	18,70	13,00
17	1/10-130-5/40	МАСТИКА БИТУМНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ХОЛОДНАЯ	КГ	38,763144	2,92	113,19
18	1/10-120-100-10/15	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК МП-100	МЗ	0,087444	143,78	12,57

1	2	3	4	5	6	7
19	1/10-120-150-20/35	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 100 ММ	МЗ	1,21128	286,28	346,77
20	1/10-120-150-20/15	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 50 ММ	МЗ	0,00519	416,12	2,16
21	1/10-120-150-20/23	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 70 ММ	МЗ	0,51825	353,44	183,17
22	1/10-120-150-20/27	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 80 ММ	МЗ	1,80394	342,91	618,59
23	1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0,669018	6,94	4,64
24	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	2,27301	5,43	12,34
25	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	1,831494	4,81	8,81
26	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0,0277196	3 311,49	91,79
27	1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	30,969792	3,10	96,01
28	1/10-120-200/12	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ РСТ 250 Л-1000	М2	58,9504	2,83	166,83

1	2	3	4	5	6	7
29	8/2/1	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ И (ИЛИ) СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР	Т	1,772976		

Составил

(должность служащего)




(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №7 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №702
объемов работ и расхода ресурсов
на ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ ТС

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/63070	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ (НАРУЖНАЯ ВРЕМЕННАЯ ТЕПЛОВАЯ СЕТЬ)	10 м трубопровода	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	89,89
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	7,68
			1/10-120-100-10/15	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК МП-100	МЗ	0,087444
			1/10-120-150-20/15	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ	0,00519
			1/10-120-150-20/23	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ	0,51825
			1/10-120-150-20/27	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ	1,80394
			1/10-120-150-20/35	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ	1,21128
			1/10-120-200/12	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ РСТ 250 Л-1000	М2	58,9504
			1/10-130-5/40	МАСТИКА БИТУМНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ХОЛОДНАЯ	КГ	38,763144
			1/10-135-10-2/150	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-70/30	Т	0,0036132
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,6599247
			1/10-240-35/11	ЗАКЛЕПКИ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4 X 10 ММ	Т	0,0001239
			1/10-260-100-50-1/1	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ МЯГКАЯ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7 X 20-50 ММ	Т	0,0032381
			1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0,669018
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	2,27301

1	2	3	4	5	6	7
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ЛИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	1,831494
			1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0.5 ММ	Т	0,0277196
			1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0.8 ММ	КГ	30,969792
			1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,0025213
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	1,26099
			3/10-10-20-10/20	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ (КРОНШТЕЙНЫ, ПЛАНКИ)	КГ	0,150192
			5/50-10-1/2	ЛЕНТА ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1Н, БЕЗ ПЛАКИРОВКИ В НАГАРТОВАННОМ СОСТОЯНИИ ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ, ШИРИНОЙ 12-50 ММ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ	КГ	0,3822
			5/50-30-1/4	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	0,695268
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,1884036
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	7,4808943
00000/63070	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ (НАРУЖНАЯ ВРЕМЕННАЯ ТЕПЛОВАЯ СЕТЬ) (ДЕМОНТАЖ)	100 М2 НАРУЖНОЙ ПЛОЩ	M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,7057307
			C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	23,14
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,37
			8/1/580	МЕТАЛЛОЛОМ	Т	0,00227
			8/2/1	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ И (ИЛИ) СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР	Т	1,772976
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,0054054
			M121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	0,0472172
00000/63090	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ	100М3	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,3588041
			C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,32
			M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	0,3169768

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 703
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструкции (монтируемые оборудование, мебель)	транспорт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработная плата машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/63030 ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ ОП1, ОП2, ОП5-ОП10, ОП13 ОП14, ОП17, ОП18, ОП21, ОП24-ОП27									
1	Е8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ	М3 ОСНОВАНИЯ	13,41	2,02	1,10	13,81	30,01	59,25
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,15523	2,08	0,31	0,17	2,14	4,66	9,19

00000/63030 ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ ОП1, ОП2, ОП5-ОП10, ОП13 ОП14, ОП17, ОП18, ОП21, ОП24-ОП27

1 Е8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ	МЗ ОСНОВАНИЯ	13,41	2,02	1,10	13,81	30,01	59,25
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,15523	2,08	K=1.1 0,31	K=1.1 0,17	2,14	4,66	9,19

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2	E7-42-1	УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ ДО 0,5 Т	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	782,10	1 158,21	385,20	241,65	18,80	2 200,76
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,03528	27,59	К=1.1 40,86	К=1.1 13,59	8,53	0,66	77,64
3	4/2-1-3-4-1-11/1000	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.3.6 С16/20, F100, W4	ШТ.				37,53	3,38	40,91
			3,528				132,41	11,92	144,33
4	E69-50-1	КРЕПЛЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И КОНСТРУКЦИЙ ПРИ ПОМОЩИ ПИСТОЛЕТА НА ОДИН ДЮБЕЛЬ	100 ВЫСТРЕЛОВ	100,22	1,65		34,09	2,70	138,66
		РАЗРЯД=5.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1993 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,03528	3,54	К=1.1 0,06	К=1.1	1,20	0,10	4,90
5	E69-50-2	ДОБАВЛЯТЬ НА КАЖДЫЙ ПОСЛЕДУЮЩИЙ ДЮБЕЛЬ К НОРМЕ E69-50-1	100 ВЫСТРЕЛОВ	62,23	1,65		34,09	2,70	100,67
		РАЗРЯД=5.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1993 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,03528	2,20	К=1.1 0,06	К=1.1	1,20	0,10	3,56
6	E7-20-5	УСТАНОВКА ПОЛОСЫ	Т СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	213,02	44,56	29,28			257,58
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,03881	8,27	К=1.1 1,73	К=1.1 1,14			10,00
7	2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т				8 566,51	490,01	9 056,52
			0,03881				332,47	19,02	351,49
8	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,01125	1,24	К=1.1 0,04	К=1.1	0,79	0,06	2,13

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	100 М2	139,11	4,91	0,55	140,80	11,14	295,96
					К=2*1.1	К=2*1.1	К=2	К=2	
			0,01125	1,56	0,06	0,01	1,58	0,13	3,33
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63030		46	43	15	480	37	606
		ОХР и ОПР							40
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							43
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							689
00000/63030	ПЕРЕХОДЫ ОПЗ-ОП4, ОП11-ОП12, ОП15-ОП16, ОП19-ОП20,								
10	E8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	МЗ ОСНОВАНИЯ	13,41	2,02	1,10	13,81	30,01	59,25
					К=1.1	К=1.1			
			0,3696	4,96	0,75	0,41	5,10	11,09	21,90
11	E7-1-6	УКЛАДКА ФУНДАМЕНТОВ ПОД КОЛОННЫ ПРИ ГЛУБИНЕ КОТЛОВАНА ДО 4 М, МАССА КОНСТРУКЦИЙ ДО 3,5 Т РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	3 201,93	4 467,22	1 432,21			7 669,15
					К=1.1	К=1.1			
			0,0168	53,79	75,05	24,06			128,84
12	4/2-1-1-2-202/321111	ФУНДАМЕНТЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КОЛОНН СЕЧЕНИЕМ 400Х400 ММ. СЕРИЯ 1.020-1/83 ВЫП.1-1 2Ф18.9-1, С12/15, ОТ F50 ДО F100, W2	ШТ.				685,60	61,84	747,44
				1,68			1 151,81	103,89	1 255,70
13	E6-1-1	ЗАДЕЛКА СТАКАНОВ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОНОМ С12/15 РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	573,71	185,36	204,63	16,67	3 298,79
					К=1.1	К=1.1			
			0,00336	8,41	1,93	0,62	0,69	0,06	11,09
14	4/1-4-10-20-10/50	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 10 ММ И МЕНЕЕ, КЛАССА С12/15 (В15)	МЗ				196,12	15,26	211,38
				0,34272			67,21	5,23	72,44
15	E6-11-8	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 20 КГ	Т	1 006,27	24,51	11,34	4 358,92	249,93	5 639,63
					К=1.1	К=1.1			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,01539	15,49	0,38	0,17	67,08	3,85	86,80
16	E9-65-4	МОНТАЖ ОПОР В СБОРНЫЕ ФУНДАМЕНТЫ	T	458,33	124,98 K=1.1	26,83 K=1.1	59,66	4,48	647,45
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,6232	285,63	77,89	16,72	37,18	2,79	403,49
17	2/20-80-5-10/П/001	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ 0 ОГРУНТОВАННЫЕ 1 РАЗ ОКРАШЕННЫЕ 2 РАЗА	T				5 672,70	344,33	6 017,03
			0,6232				3 535,23	214,59	3 749,82
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63030 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ		368	156	42	4 864	342	5 730 244 279 6 253
	00000/63030	ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ Н1..Н3							
18	E1-164-2	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУНТ 2 ГРУППЫ	100 МЗ ГРУНТА	2 451,21		K=1.1 K=1.1			2 451,21
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,00756	18,53					18,53
19	E1-166-2	ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУНТ 2 ГРУППЫ	100 МЗ ГРУНТА	1 547,04		K=1.1 K=1.1			1 547,04
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,00756	11,70					11,70
20	E7-42-4	УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ БОЛЕЕ 1,5 Т	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	1 921,20	3 340,79	1 305,13	715,30	55,66	6 032,95
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0084	16,14	28,06	10,96	6,01	0,47	50,68
21	4/2-1-3-4-1-11/902	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 24.6.6 С16/20, F100, W4	ШТ.				184,12	16,61	200,73
			0,84				154,66	13,95	168,61
22	E6-1-1	ЗАДЕЛКА ФУНДАМЕНТОВ БЕТОНОМ С12/15	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	573,71	185,36	204,63	16,67	3 298,79
					K=1.1 K=1.1				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,00147	3,68	0,84	0,27	0,30	0,02	4,84
23	4/1-4-10-20-10/50	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 10 ММ И МЕНЕЕ, КЛАССА С12/15 (В15)	МЗ				196,12	15,26	211,38
			0,14994				29,41	2,29	31,70
24	Е6-11-10	АРМИРОВАНИЕ ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ И НАБЕТОНОК РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	Т	195,54	32,82 К=1.1	11,34 К=1.1	162,24	9,83	400,43
			0,00038	0,07	0,01		0,06		0,14
25	2/10-10/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т				2 536,39	145,08	2 681,47
			0,00038				0,96	0,06	1,02
26	Е6-11-9	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ БОЛЕЕ 20 КГ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	Т	346,99	24,51 К=1.1	11,34 К=1.1	4 352,48	249,41	4 973,39
			0,00039	0,14	0,01		1,70	0,10	1,95
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63030				50	29	11	193	17	289
ОХР и ОПР									40
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									43
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									372
00000/63030 ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ (ДЕМОНТАЖ)									
27	Е7-42-1	ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ ДО 0,5 Т	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	625,68	926,57 К=0.8*1.1	308,16 К=0.8*1.1		К=0	1 552,25
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1	0,03528	22,07	32,69	10,87		К=0	54,76
28	4/2-1-3-4-1-11/1000	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.3.6 С16/20, F100, W4	ШТ.				33,78		33,78
	возвр. мат. без вкл. в док.		3,528				К=0.9	К=0	119,18
29	Е69-50-1	ДЕМОНТАЖ КРЕПЛЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И КОНСТРУКЦИЙ ПРИ ПОМОЩИ ПИСТОЛЕТА НА ОДИН ДЮБЕЛЬ	100 ВЫСТРЕЛОВ	80,17	1,32 К=0.8*1.1			К=0	81,49
					К=0.8*1.1	К=0.8*1.1	К=0	К=0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=5.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1993 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1	0,03528	2,83	0,05				2,88
30	E69-50-2	ДЕМОНТАЖ ДОБАВЛЯТЬ НА КАЖДЫЙ ПОСЛЕДУЮЩИЙ ДЮБЕЛЬ К НОРМЕ E69-50-1	100 ВЫСТРЕЛОВ	49,78	1,32				51,10
		РАЗРЯД=5.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1993 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1	0,03528	1,76	0,05	К=0.8*1.1 К=0.8*1.1	К=0	К=0	1,81
31	E7-20-5	ДЕМОНТАЖ ПОЛОСЫ	Т СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	170,41	35,65	23,43			206,06
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1	0,03881	6,61	1,38	0,91	К=0.8*1.1 К=0.8*1.1	К=0	К=0
32	2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т				7 709,86		7 709,86
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,03881				К=0.9 299,22	К=0	299,22
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63030				33	34	12			67
ОХР и ОПР									30
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									31
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									128
00000/63030 ПЕРЕХОДЫ (ДЕМОНТАЖ)									
33	E7-1-6	ДЕМОНТАЖ УКЛАДКА ФУНДАМЕНТОВ ПОД КОЛОННЫ ПРИ ГЛУБИНЕ КОТЛОВАНА ДО 4 М, МАССА КОНСТРУКЦИЙ ДО 3,5 Т	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	2 561,54	3 573,78	1 145,77			6 135,32
		РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1	0,0168	43,03	60,04	19,25	К=0.8*1.1 К=0.8*1.1	К=0	К=0
34	4/2-1-1-2- 202/321111	ФУНДАМЕНТЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КОЛОНН СЕЧЕНИЕМ 400Х400 ММ. СЕРИЯ 1.020-1/83 ВЫП.1-1 2Ф18.9-1, С12/15, ОТ F50 ДО F100, W2	ШТ.				617,04		617,04
							К=0.9	К=0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	возвр. мат. без вкл. в док.		1,68				1 036,63		1 036,63
35	E6-1-1	ДЕМОНТАЖ ЗАДЕЛКА СТАКАНОВ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОНОМ C12/15	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 003,02	458,96	148,29			2 461,98
		РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1	0,00336	6,73	К=0.8*1.1 1,54	К=0.8*1.1 0,50	К=0	К=0	8,27
36	E6-11-8	ДЕМОНТАЖ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 20 КГ	Т	805,02	19,61	9,07			824,63
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1	0,01539	12,39	К=0.8*1.1 0,30	К=0.8*1.1 0,14	К=0	К=0	12,69
37	2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т				3 899,05		3 899,05
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,01539				К=0.9 60,01	К=0	60,01
38	E9-65-4	ДЕМОНТАЖ ОПОР В СБОРНЫЕ ФУНДАМЕНТЫ	Т	366,66	99,99	21,46			466,65
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1	0,6232	228,50	К=0.8*1.1 62,31	К=0.8*1.1 13,37	К=0	К=0	290,81
39	2/20-80-5- 10/П/001	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ 0 ОГРУНТОВАННЫЕ 1 РАЗ ОКРАШЕННЫЕ 2 РАЗА	Т				5 105,43		5 105,43
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,6232				К=0.9 3 181,70	К=0	3 181,70
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63030		291	124	33			415
		ОХР и ОПР							192
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							220
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							827
00000/63030 ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ (ДЕМОНТАЖ)									
40	E7-42-4	ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ БОЛЕЕ 1,5 Т	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	1 536,96	2 672,63	1 044,10			4 209,59
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1	0,0084	12,91	К=0.8*1.1 22,45	К=0.8*1.1 8,77	К=0	К=0	35,36

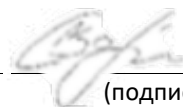
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
41	4/2-1-3-4-1-11/902	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 24.6.6 С16/20, F100, W4	ШТ.				165,71		165,71
	возвр. мат. без вкл. в док.						K=0.9	K=0	
				0,84			139,20		139,20
42	E6-1-1	ДЕМОНТАЖ ЗАДЕЛКА ФУНДАМЕНТОВ БЕТОНОМ С12/15	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 003,02	458,96	148,29			2 461,98
		РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1		0,00147	2,94	K=0.8*1.1 0,67	K=0.8*1.1 0,22	K=0	K=0
									3,61
43	E6-11-10	ДЕМОНТАЖ АРМИРОВАНИЕ ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ И НАБЕТОНОК	Т	156,43	26,26	9,07			182,69
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1		0,00038	0,06	K=0.8*1.1 0,01	K=0.8*1.1	K=0	K=0
									0,07
44	2/10-10/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т				2 282,75		2 282,75
	возвр. мат. без вкл. в док.						K=0.9	K=0	
				0,00038			0,87		0,87
45	E6-11-9	ДЕМОНТАЖ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ БОЛЕЕ 20 КГ	Т	277,59	19,61	9,07			297,20
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1		0,00039	0,11	K=0.8*1.1 0,01	K=0.8*1.1	K=0	K=0
									0,12
46	2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т				3 899,05		3 899,05
	возвр. мат. без вкл. в док.						K=0.9	K=0	
				0,00039			1,52		1,52
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63030		16	23	9			39
		ОХР и ОПР							16
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							17
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							72
00000/63090 СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ									
47	E51-7-6	ПОГРУЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ОТХОДОВ ПОГРУЗЧИКАМИ	100 МЗ		351,73	102,51			351,73
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,00483	K=1.1 1,70	K=1.1 0,50			1,70
48	C310-24.1	ПЕРЕВОЗКА ДО 24 КМ,КЛАСС ГРУЗА I	Т					10,23	10,23

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	перевозка		1,1592					11,86	11,86
49	8/2/17	СТОИМОСТЬ ПРИЕМКИ НА ПЕРЕРАБОТКУ ОТХОДОВ БЕТОНА	Т				41,67		41,67
	прием отходов		1,1592				48,30		48,30
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090				2	1		12	14
	ОХР и ОПР								
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								14
	ИТОГО ПО Строительные работы (город)			291	271	93	1 965	190	2 717
	ОХРиОПР = 65.72%								252
	План.приб. = 69.89%								268
	ИТОГО								3 237
	ИТОГО ПО Монтаж металлических конструкций			514	140	30	3 572	217	4 443
	ОХРиОПР = 57.16%								311
	План.приб. = 67.42%								367
	ИТОГО								5 121
	ИТОГО			805	411	123	5 537	407	7 160
	В Т.Ч. ПЕРЕВОЗКА							12	12
	ОХР и ОПР								563
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								635
	СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ								3,4
	ВСЕГО								8 358
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО								8 359
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА								805
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО								411
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ								123
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ								5 538
	ТРАНСПОРТ								407
	ОХР и ОПР								563
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								635
	В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ								
	ОХР и ОПР								
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								
	ПРОЧИЕ СРЕДСТВА						48		48
	В Т.Ч. СТ-ТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ						48		48
	ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ								8 406
	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ								55,93
	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ								7,79
	ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ						4 839		4 839
	В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ						4 839		4 839

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

Составил

(должность служащего)



(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №7 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №703
на КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

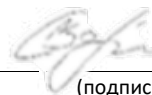
№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	55,93		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	7,79		
3	M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,0147411	39,78	0,59
4	M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,035145	2,44	0,09
5	M110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,0767941	0,39	0,03
6	M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0767941	0,27	0,02
7	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	5,0300238	56,51	284,25
8	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,308484	0,88	0,27
9	M330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	0,1536796	1,36	0,21
10	M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	0,0342157	49,65	1,70
11	M041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315- 500 А	МАШ.-Ч	9,5136466	7,61	72,40
12	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	2,7208582	18,93	51,51
13	M331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,1385551	1,37	0,19
14	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,0012565	4,27	0,01
15	1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0001359	31 900,00	4,34
16	4/1-4-10-20-10/50	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 10 ММ И МЕНЕЕ, КЛАССА C12/15 (B15)	МЗ	0,49266	196,12	96,62
17	4/1-4-10-20-30/40	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА C10/12,5 (B12,5)	МЗ	0,0204288	174,10	3,56
18	4/2-1-3-4-1- 11/902	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 24.6.6 C16/20, F100, W4	ШТ.	0,84	184,12	154,66
19	4/2-1-3-4-1- 11/1000	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.3.6 C16/20, F100, W4	ШТ.	3,528	37,53	132,41
20	1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,0006419	543,04	0,35
21	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,13966	1,45	0,20

1	2	3	4	5	6	7
22	1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,0328708	3,43	0,11
23	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,294442	6,30	1,85
24	2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,01578	4 332,28	68,36
25	2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,03881	8 566,51	332,47
26	1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,0008159	400,00	0,33
27	1/10-240-30-30/999133	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	Т	0,0000706	18 087,50	1,28
28	2/10-10/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,00038	2 536,39	0,96
29	2/10-45/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ПРОВОЛОКИ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-I ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000019	2 753,11	0,05
30	1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ, 6,3 ММ 6,5 ММ	КГ	0,018696	1,82	0,03
31	1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,6232	4,75	2,96
32	1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,037392	4,71	0,18
33	1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0193894	7,65	0,15
34	2/20-80-5-10/П/001	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ 0 ОГРУНТОВАННЫЕ 1 РАЗ ОКРАШЕННЫЕ 2 РАЗА	Т	0,6232	5 672,70	3 535,23
35	1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,007056	160,00	1,13
36	4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА	МЗ	0,577313	12,22	7,05
37	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	1,2075	0,81	0,98
38	1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,037392	4,88	0,18
39	4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	МЗ	0,077364	141,89	10,98
40	1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,0315	4,22	0,13
41	4/2-1-1-2-202/321111	ФУНДАМЕНТЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КОЛОНН СЕЧЕНИЕМ 400X400 ММ. СЕРИЯ 1.020-1/83 ВЫП.1-1 2Ф18.9-1, С12/15, ОТ F50 ДО F100, W2	ШТ.	1,68	685,60	1 151,81
42	1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т	0,001209	5 758,85	6,96
43	1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,0000008	12 290,00	0,01

1	2	3	4	5	6	7
44	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0049856	4 200,00	20,94
45	1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,2025	7,17	1,45

Составил

(должность служащего)



(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №7 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №703
объемов работ и расхода ресурсов
на КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

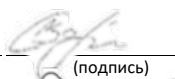
Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
1	2	3	4	5	6	7
00000/63030	ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ ОП1, ОП2, ОП5-ОП10, ОП13 ОП14, ОП17, ОП18, ОП21, ОП24-ОП27	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНС	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	3,33
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,92
			1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,007056
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФАЛЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,2025
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0193894
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,0315
			1/10-240-30-30/999133	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	Т	0,0000706
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,0388075
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,10125
			2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,03881
			4/1-4-10-20-30/40	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА С10/12.5 (В12.5)	МЗ	0,0144648
			4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	МЗ	0,042336
			4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА	МЗ	0,170753
			4/2-1-3-4-1-11/1000	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.3.6 С16/20, F100, W4	ШТ.	3,528
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,6757637
			M330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0853776
			M331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0409807
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,2470225
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,035145
00000/63030	ПЕРЕХОДЫ ОП3-ОП4, ОП11-ОП12, ОП15-ОП16, ОП19-ОП20,	Т	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	25,23
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,67
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,0008003
			1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 40-75 мм, 1 СОРТА	МЗ	0,0006419
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0001359
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,6232
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 мм	Т	0,0049856
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 мм	М2	0,84
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,037392
			1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,037392
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,032395

1	2	3	4	5	6	7
			1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП. СТЗПС	Т	0,001209
			1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	0,018696
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,09828
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,193192
			2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,01539
			2/20-80-5-10/П/001	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ 0 ОГРУНТОВАННЫЕ 1 РАЗ ОКРАШЕННЫЕ 2 РАЗА	Т	0,6232
			4/1-4-10-20-10/50	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 10 ММ И МЕНЕЕ, КЛАССА С12/15 (В15)	МЗ	0,34272
			4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА	МЗ	0,40656
			4/2-1-1-2-202/321111	ФУНДАМЕНТЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КОЛОНН СЕЧЕНИЕМ 400Х400 ММ. СЕРИЯ 1.020-1/83 ВЫП.1-1 2Ф18.9-1, С12/15, ОТ F50 ДО F100 W2	ШТ.	1,68
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	1,7235777
			М030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,0077873
			М041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	5,2853592
			М110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,0296789
			М111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0296789
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,17138
			М331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0975744
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,9382295
00000/63030	ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ Н1..Н3	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНС	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	3,94
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,75
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,0000156
			1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,0000008
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,3675
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,0004758
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,0025725
			2/10-10/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,00038
			2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,00039
			2/10-45/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ПРОВОЛОКИ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-I ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000019
			4/1-4-10-20-10/50	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 10 ММ И МЕНЕЕ, КЛАССА С12/15 (В15)	МЗ	0,14994
			4/1-4-10-20-30/40	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА С10/12.5 (В12.5)	МЗ	0,005964
			4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	МЗ	0,035028
			4/2-1-3-4-1-11/902	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА. СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 24.6.6 С16/20, F100. W4	ШТ.	0,84
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,3951163
			М030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,0004021
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,0006981

1	2	3	4	5	6	7
			M110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,0129845
			M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0129845
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,3471925
00000/63030	ОПОРЫ СКОльзяЩИЕ (ДЕМОНТАЖ)	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНС	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	2,37
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,72
			2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,034929
			4/2-1-3-4-1-11/1000	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1- 1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.3.6 С16/20, F100 W4	ШТ.	3,1752
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,540611
			M330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	0,068302
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,1860959
00000/63030	ПЕРЕХОДЫ (ДЕМОНТАЖ)	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНС	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	19,86
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,11
			2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,013851
			2/20-80-5-10/П/001	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ 0 ОГРУНТОВАННЫЕ 1 РАЗ ОКРАШЕННЫЕ 2 РАЗА	Т	0,56088
			4/2-1-1-2-202/321111	ФУНДАМЕНТЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КОЛОНН СЕЧЕНИЕМ 400Х400 ММ. СЕРИЯ 1.020- 1/83 ВЫП.1-1 2Ф18.9-1, С12/15, ОТ F50 ДО F100 W2	ШТ.	1,512
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	1,3788621
			M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,0062299
			M041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	4,2282874
			M110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,0237431
			M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0237431
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,137104
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,7245638
00000/63030	ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ (ДЕМОНТАЖ)	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНС	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	1,20
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,59
			2/10-10/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,000342
			2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,000351
			4/2-1-3-4-1-11/902	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1- 1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 24.6.6 С16/20, F100 W4	ШТ.	0,756
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,316093
			M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,0003218
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,000584
			M110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,0103876
			M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0103876
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,277754
00000/63090	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ	100 МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,03
			M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	0,0342157

Составил

(должность служащего)



(подпись)

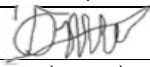
ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
3	6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М				22,32	1,06	23,38	
				2,29068			51,13	2,43	53,56	
4	E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 972,53	8 274,01	2 264,95	1 079,10	85,68	16 411,32	
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,034442	240,15	К=1.2 284,97	К=1.2 78,01	37,17	2,95	565,24
5	6/20-350-10/15	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				13,74	0,65	14,39	
				0,672			9,23	0,44	9,67	
6	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				8 642,82	459,80	9 102,62	
				0,000109			0,94	0,05	0,99	
7	6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.				20,79	1,11	21,90	
				0,672			13,97	0,75	14,72	
8	6/250-100/90П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.				20,79	1,11	21,90	
				0,672			13,97	0,75	14,72	
9	ПРИМЕЧАНИЕ: УТЗ									
10	E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ		9 384,49	5 416,24	2 250,79	3 432,73	249,18	18 482,64
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,002184	20,50	К=1.2 11,83	К=1.2 4,92	7,50	0,54	40,37
11	6/20-50-40/121	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М				8,52	0,40	8,92	
				2,20584			18,79	0,88	19,67	
12	E24-3-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 80 ММ	КМ		10 063,09	5 550,41	2 253,48	2 205,71	158,82	17 978,03
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,000924	9,30	К=1.2 5,13	К=1.2 2,08	2,04	0,15	16,62

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
13	E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	9 384,49	5 416,24	2 250,79	3 432,73	249,18	18 482,64
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,000924	8,67	К=1.2 5,00	К=1.2 2,08	3,17	0,23	17,07
14	6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М				26,57	1,26	27,83
			0,93324				24,80	1,18	25,98
15	6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				16,86	0,80	17,66
			0,93324				15,73	0,75	16,48
16	E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 972,53	8 274,01	2 264,95	1 079,10	85,68	16 411,32
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,024595	171,49	К=1.2 203,50	К=1.2 55,71	26,54	2,11	403,64
17	6/20-350-10/12	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				2,84	0,13	2,97
			0,84				2,39	0,11	2,50
18	6/20-350-10/35	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				9,23	0,43	9,66
			0,42				3,88	0,18	4,06
19	6/20-350-10/33	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				5,41	0,26	5,67
			0,42				2,27	0,11	2,38
20	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				8 642,82	459,80	9 102,62
			0,000101				0,87	0,05	0,92
21	6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.				20,79	1,11	21,90
			1,68				34,93	1,86	36,79
22	ПРИМЕЧАНИЕ: УТ4								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
23	E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	9 384,49	5 416,24	2 250,79	3 432,73	249,18	18 482,64
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,001848	17,34	К=1.2 10,01	К=1.2 4,16	6,34	0,46	34,15
24	6/20-50-40/121	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М				8,52	0,40	8,92
			1,86648				15,90	0,75	16,65
25	E24-3-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ	10 741,68	6 102,26	2 254,67	2 885,59	209,34	19 938,87
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,000546	5,86	К=1.2 3,33	К=1.2 1,23	1,58	0,11	10,88
26	E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	9 466,10	5 457,77	2 251,68	3 478,61	251,78	18 654,26
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,000546	5,17	К=1.2 2,98	К=1.2 1,23	1,90	0,14	10,19
27	6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				41,03	1,94	42,97
			0,55146				22,63	1,07	23,70
28	6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М				23,93	1,13	25,06
			0,55146				13,20	0,62	13,82
29	E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 972,53	8 274,01	2 264,95	1 079,10	85,68	16 411,32
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,028524	198,88	К=1.2 236,01	К=1.2 64,61	30,78	2,44	468,11
30	6/20-350-10/12	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				2,84	0,13	2,97
			0,504				1,43	0,07	1,50

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
31	6/20-350-10/36	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				17,61	0,83	18,44
				0,336			5,92	0,28	6,20
32	6/20-350-10/34	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				5,54	0,26	5,80
				0,336			1,86	0,09	1,95
33	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				8 642,82	459,80	9 102,62
				0,000101			0,87	0,05	0,92
34	6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.				20,79	1,11	21,90
				1,176			24,45	1,31	25,76
35	ц12-754-5	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 133 ММ РАЗРЯД=4.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0917 ОХРиОПР=55.65%, План=50.72% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	ВРЕЗКА	227,48	6,08		7,93	0,63	242,12
				0,42	95,54	К=1.2 К=1.2 2,55	3,33	0,26	101,68
36	ц12-754-4	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 108 ММ РАЗРЯД=4.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0917 ОХРиОПР=55.65%, План=50.72% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	ВРЕЗКА	189,56	5,11		7,30	0,58	202,55
				0,336	63,69	К=1.2 К=1.2 1,72	2,45	0,19	68,05
37	ц12-754-3	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 89 ММ РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=55.65%, План=50.72% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	ВРЕЗКА	167,42	4,16		5,93	0,47	177,98
				0,084	14,06	К=1.2 К=1.2 0,35	0,50	0,04	14,95
38	ц39-24-7	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 114 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	СТЫК	35,93	0,77		0,67	0,05	37,42
				3,024	108,65	К=1.2 К=1.2 2,33	2,03	0,15	113,16

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
39	ц39-3-14	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 102-114 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	СТЫК	6,26	2,48				8,74
					К=1.2	К=1.2			
			3,024	18,93	7,50				26,43
40	ц39-24-4	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	СТЫК	26,06	0,54		0,57	0,04	27,21
					К=1.2	К=1.2			
			1,008	26,27	0,54		0,57	0,04	27,42
41	ц39-3-11	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 70-89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	СТЫК	4,83	1,92				6,75
					К=1.2	К=1.2			
			1,008	4,87	1,94				6,81
42	ц39-24-2	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 65 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	СТЫК	21,85	0,46		0,44	0,04	22,79
					К=1.2	К=1.2			
			5,712	124,81	2,63		2,51	0,23	130,18
43	ц39-3-11	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 70-89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	СТЫК	4,83	1,92				6,75
					К=1.2	К=1.2			
			1,008	4,87	1,94				6,81
44	ц39-3-8	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50-63 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 4 ММ РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	СТЫК	4,12	1,63				5,75
					К=1.2	К=1.2			
			4,704	19,38	7,67				27,05
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040				1 183	806	219	414	24	2 427

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ОХР и ОПР							820
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							846
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЮ							4 093
	00000/63040	ВРЕМЕННАЯ ТЕПЛОВАЯ СЕТЬ В ЗДАНИЯХ (ДЕМОНТАЖ)							
45	ПРИМЕЧАНИЕ: УТ2								
46	E24-3-4	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ	8 593,34	4 881,81	1 803,73			13 475,15
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.2, Ктруд.маш=0.8*1.2	0,002268	19,49	11,07	4,09	К=0	К=0	30,56
47	6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М				20,09		20,09
	возвр. мат. без вкл. в док.		2,29068				46,02	К=0	46,02
48	E22-33-5	ДЕМОНТАЖ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	5 578,03	6 619,21	1 811,96			12 197,24
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.2, Ктруд.маш=0.8*1.2	0,034442	192,12	227,98	62,41	К=0	К=0	420,10
49	6/20-350-10/15	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				12,37		12,37
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,672				8,31	К=0	8,31
50	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				7 778,54		7 778,54
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,000109				0,85	К=0	0,85
51	6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.				18,71		18,71
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,672				12,57	К=0	12,57

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
52	6/250-100/90П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.				18,71		18,71
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,672				К=0.9 12,57	К=0	12,57
53	ПРИМЕЧАНИЕ: УТЗ								
54	E24-3-1	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	7 507,60	4 332,99	1 800,63			11 840,59
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.2, Ктруд.маш=0.8*1.2	0,002184	16,40	К=0.8*1.2 9,46	К=0.8*1.2 3,93	К=0	К=0	25,86
55	6/20-50-40/121	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М				7,67		7,67
	возвр. мат. без вкл. в док.		2,20584				К=0.9 16,92	К=0	16,92
56	E24-3-3	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 80 ММ	КМ	8 050,47	4 440,33	1 802,78			12 490,80
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.2, Ктруд.маш=0.8*1.2	0,000924	7,44	К=0.8*1.2 4,10	К=0.8*1.2 1,67	К=0	К=0	11,54
57	E24-3-1	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	7 507,60	4 332,99	1 800,63			11 840,59
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.2, Ктруд.маш=0.8*1.2	0,000924	6,94	К=0.8*1.2 4,00	К=0.8*1.2 1,66	К=0	К=0	10,94
58	6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М				23,91		23,91
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,93324				К=0.9 22,31	К=0	22,31
59	6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				15,17		15,17
							К=0.9	К=0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,93324				14,16		14,16
60	E22-33-5	ДЕМОНТАЖ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	5 578,03	6 619,21	1 811,96			12 197,24
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.2, Ктруд.маш=0.8*1.2	0,024595	137,19	K=0.8*1.2 162,80	K=0.8*1.2 44,57	K=0	K=0	299,99
61	6/20-350-10/12	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				2,56		2,56
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,84				K=0.9 2,15	K=0	2,15
62	6/20-350-10/35	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				8,31		8,31
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,42				K=0.9 3,49	K=0	3,49
63	6/20-350-10/33	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				4,87		4,87
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,42				K=0.9 2,05	K=0	2,05
64	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				7 778,54		7 778,54
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,000101				K=0.9 0,79	K=0	0,79
65	6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.				18,71		18,71
	возвр. мат. без вкл. в док.		1,68				K=0.9 31,43	K=0	31,43
66	ПРИМЕЧАНИЕ: УТ4								
67	E24-3-1	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	7 507,60	4 332,99	1 800,63			11 840,59
					K=0.8*1.2	K=0.8*1.2	K=0	K=0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.2, Ктруд.маш=0.8*1.2	0,001848	13,87	8,01	3,33			21,88
68	6/20-50-40/121	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М				7,67		7,67
	возвр. мат. без вкл. в док.		1,86648				К=0.9 14,32	К=0	14,32
69	E24-3-4	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ	8 593,34	4 881,81	1 803,73			13 475,15
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.2, Ктруд.маш=0.8*1.2	0,000546	4,69	К=0.8*1.2 2,67	К=0.8*1.2 0,98	К=0	К=0	7,36
70	E24-3-2	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	7 572,88	4 366,21	1 801,34			11 939,09
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.2, Ктруд.маш=0.8*1.2	0,000546	4,13	К=0.8*1.2 2,38	К=0.8*1.2 0,98	К=0	К=0	6,51
71	6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				36,93		36,93
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,55146				К=0.9 20,37	К=0	20,37
72	6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М				21,54		21,54
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,55146				К=0.9 11,88	К=0	11,88
73	E22-33-5	ДЕМОНТАЖ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	5 578,03	6 619,21	1 811,96			12 197,24
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.2, Ктруд.маш=0.8*1.2	0,028524	159,11	К=0.8*1.2 188,81	К=0.8*1.2 51,68	К=0	К=0	347,92

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
74	6/20-350-10/12	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				2,56		2,56
	возвр. мат. без вкл. в док.			0,504			К=0.9 1,29	К=0	1,29
75	6/20-350-10/36	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				15,85		15,85
	возвр. мат. без вкл. в док.			0,336			К=0.9 5,33	К=0	5,33
76	6/20-350-10/34	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				4,99		4,99
	возвр. мат. без вкл. в док.			0,336			К=0.9 1,68	К=0	1,68
77	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				7 778,54		7 778,54
	возвр. мат. без вкл. в док.			0,000101			К=0.9 0,79	К=0	0,79
78	6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.				18,71		18,71
	возвр. мат. без вкл. в док.			1,176			К=0.9 22,00	К=0	22,00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040					561	621	175		1 182
ОХР и ОПР									484
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									515
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									2 181
00000/63090 СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ									
ИТОГО ПО Строительные работы (город)					1 263	1 398	394	403	3 087
ОХРиОПР = 65.72%									1 089
План.приб. = 69.89%									1 158
ИТОГО									5 334
ИТОГО ПО Монтаж оборудования					308	25		5	338
ОХРиОПР = 38.44%									118
План.приб. = 37.3%									115

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ИТОГО								571
	ИТОГО ПО Монтаж технологических трубопроводов, включая		173	5			6		184
	трубопроводные детали и арматуру								96
	ОХРиОПР = 55.65%								88
	План.приб. = 50.72%								368
	ИТОГО								
	ИТОГО		1 744	1 428	394	414	23		3 609
	ОХР и ОПР								1 303
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								1 361
	СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ								4,5
	ВСЕГО								6 273
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО								5 334
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА								1 263
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО								1 398
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ								394
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ								403
	ТРАНСПОРТ								23
	ОХР и ОПР								1 089
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								1 158
	МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО								940
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА								481
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО								29
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ								
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ								11
	ТРАНСПОРТ								1
	ОХР и ОПР								215
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								203
	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ								108,31
	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ								24,89
	ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ						251		251
	В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ						251		251

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №7 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №704
на ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ В ТЕХПОДПОЛЬЯХ ЗДАНИЙ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

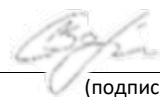
№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 х гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	108,31		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	24,89		
3	M150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	22,395092	58,23	1 304,07
4	M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	2,386913	6,35	15,16
5	M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,001327	0,39	
6	M041803	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ.-Ч	2,576448	2,12	5,46
7	M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,332509	32,68	10,87
8	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,819292	56,51	46,30
9	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,716059	0,88	0,63
10	M330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	3,53304	5,92	20,92
11	M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) МЗ/Ч (НАПОР, М)	МАШ.-Ч	0,665012	30,45	20,25
12	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,032746	18,93	0,62
13	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,65016	4,27	2,78
14	1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т		31 900,00	
15	3/3-10-20-20/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,01869	200,33	3,74
16	3/3-10-20-10/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,03213	186,00	5,98
17	3/3-10-20-10/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,01407	243,00	3,42
18	3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,02751	458,28	12,61
19	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,193704	1,45	0,28
20	1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,000012	4 120,04	0,05
21	1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,847185	4,75	4,02

1	2	3	4	5	6	7
22	1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,09744	4,82	0,47
23	1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,102413	4,71	0,48
24	1/10-135-10-8/30	МАСЛО ДИЗЕЛЬНОЕ МОТОРНОЕ М-10ДМ	Т	0,0005	5 214,69	2,61
25	1/10-15/10	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	КГ	5,8464	0,17	0,99
26	6/250-100/90П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	0,672	20,79	13,97
27	6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	3,528	20,79	73,35
28	6/20-350-10/36	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	0,336	17,61	5,92
29	6/20-350-10/33	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	0,42	5,41	2,27
30	6/20-350-10/34	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	0,336	5,54	1,86
31	6/20-350-10/35	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	0,42	9,23	3,88
32	6/20-350-10/15	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	0,672	13,74	9,23
33	6/20-350-10/12	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	1,344	2,84	3,82
34	1/10-160-20/41	САЛФЕТКИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ 0,4 М X 0,4 М	ШТ.	3,9648	0,26	1,03
35	1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	0,24864	1,75	0,44

1	2	3	4	5	6	7
36	6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	0,55146	41,03	22,63
37	6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	0,93324	16,86	15,73
38	6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	0,55146	23,93	13,20
39	6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	0,93324	26,57	24,80
40	6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	2,29068	22,32	51,13
41	6/20-50-40/121	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	4,07232	8,52	34,70
42	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,000311	8 642,82	2,69
43	1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,008116	11 990,00	97,31
44	1/10-140-10/40	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/85	Т	0,000161	9 375,30	1,51

Составил

(должность служащего)



(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №7 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №704
объемов работ и расхода ресурсов
на ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ В ТЕХПОДПОЛЬЯХ ЗДАНИЙ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/63040	ВРЕМЕННАЯ ТЕПЛОВАЯ СЕТЬ В ЗДАНИЯХ	КМ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	73,08
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	13,82
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,000012
			1/10-135-10-8/30	МАСЛО ДИЗЕЛЬНОЕ МОТОРНОЕ М-10ДМ	Т	0,0005
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,847185
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	0,24864
			1/10-140-10/40	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/85	Т	0,000161
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,008116
			1/10-15/10	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	КГ	5,8464
			1/10-160-20/41	САЛФЕТКИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ 0,4 М X 0,4 М	ШТ.	3,9648
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,102413
			1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,09744
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,193704
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,000311
			3/3-10-20-10/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,03213
			3/3-10-20-10/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,01407
			3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,02751
			3/3-10-20-20/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,01869
			6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	0,93324
			6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	0,55146
			6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	0,93324
			6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	0,55146
			6/20-350-10/12	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	1,344
			6/20-350-10/15	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	0,672

1	2	3	4	5	6	7
			6/20-350-10/33	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	0,42
			6/20-350-10/34	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	0,336
			6/20-350-10/35	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	0,42
			6/20-350-10/36	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	0,336
			6/20-50-40/121	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	4,07232
			6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	2,29068
			6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	3,528
			6/250-100/90П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	0,672
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,455162
			М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	1,326063
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,65016
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,000737
			М041803	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ.-Ч	2,576448
			М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	0,184728
			М150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	12,441718
			М190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) М3/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	0,369451
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,39781
			М330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	3,53304
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,018192
00000/63040	ВРЕМЕННАЯ ТЕПЛОВАЯ СЕТЬ В ЗДАНИЯХ (ДЕМОНТАЖ)	КМ	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	35,23
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	11,07
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,00028
			6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	0,839916

1	2	3	4	5	6	7
			6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	0,496314
			6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	0,839916
			6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 5 ММ	М	0,496314
			6/20-350-10/12	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2 5 ММ	ШТ.	1,2096
			6/20-350-10/15	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2 5 ММ	ШТ.	0,6048
			6/20-350-10/33	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2 5 ММ	ШТ.	0,378
			6/20-350-10/34	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2 5 ММ	ШТ.	0,3024
			6/20-350-10/35	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2 5 ММ	ШТ.	0,378
			6/20-350-10/36	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2 5 ММ	ШТ.	0,3024
			6/20-50-40/121	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	3,665088
			6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	2,061612
			6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	3,1752
			6/250-100/90П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	0,6048
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,36413
			М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	1,06085
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,00059

1	2	3	4	5	6	7
			M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,147781
			M150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	9,953374
			M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) МЗ/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	0,295561
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,318249
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,014554
00000/63090	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ	100МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2	E26-11-32	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ И МАТАМИ ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРЫ, ПАКЕТАМИ ПРОШИВНЫМИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 70 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	90,64	3,18	2,09	8,21	0,48	102,51
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,4578	41,49	K=1.2 1,46	K=1.2 0,96	3,76	0,22
3	E26-11-30	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ И МАТАМИ ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРЫ, ПАКЕТАМИ ПРОШИВНЫМИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 50 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	69,46	1,81	1,20	6,97	0,40	78,64
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0924	6,42	K=1.2 0,17	K=1.2 0,11	0,64	0,04
4	1/10-120-150-20/23	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 70 ММ	МЗ				353,44	28,07	381,51
				0,19121			67,58	5,37	72,95
5	1/10-120-150-20/27	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 80 ММ	МЗ				342,91	27,23	370,14
				0,11075			37,98	3,02	41,00
6	1/10-120-150-20/15	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 50 ММ	МЗ				416,12	33,04	449,16
				0,01644			6,84	0,54	7,38
7	E26-23-19	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА МЕНЕЕ 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	51,40	1,37	0,90	25,49	1,83	80,09
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0924	4,75	K=1.2 0,13	K=1.2 0,08	2,36	0,17
8	E26-23-9	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89-133 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	71,39	6,13	4,03	38,40	2,82	118,74
					K=1.2	K=1.2			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,3738	26,69	2,29	1,51	14,35	1,05	44,38
9	E26-23-21	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА МЕНЕЕ 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	61,47	1,60	1,04	29,99	2,18	95,24
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,4578	28,14	0,73	0,48	13,73	1,00	43,60
10	1/10-120-200/12	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ РСТ 250 Л-1000	М2				2,83	0,23	3,06
			6,51063				18,43	1,50	19,93
11	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ				5,43	0,31	5,74
			1,14675				6,23	0,36	6,59
12	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВОЙ ГФ-021	100 М2	120,35	4,32	0,30	69,88	5,55	200,10
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,02982	3,59	0,13	0,01	2,08	0,17	5,97
13	E13-26-21	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, СЕРЕБРИСТОЙ	100 М2	114,60	10,46	0,60	164,60	13,06	302,72
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.2, Ктруд.маш=2*1.2	0,02982	3,42	0,31	0,02	4,91	0,39	9,03
14	E26-15-1	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ СЪЕМНЫМИ ПОЛУФУТЛЯРАМИ ИЗ МАТОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПРОШИВНЫХ И ЛИСТОВ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 65 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ. АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СО	589,52	22,94	14,36	175,94	10,56	798,96
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,084	49,52	1,93	1,21	14,78	0,89	67,12
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070		205	14	9	198	15	432
		ОХР и ОПР							146
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							108
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							686

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	00000/63070	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ (ВРЕМЕННАЯ ТЕПЛОВАЯ СЕТЬ ВНУТРИ ЗДАНИЙ) (ДЕМОНТАЖ)							
16	E26-43-2	ДЕМОНТАЖ ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2	448,77	9,71	5,73			458,48
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=0.8*1.2, Ктруд.маш=0.8*1.2	0,06321	28,37	К=0.8*1.2 0,61	К=0.8*1.2 0,36	К=0	К=0	28,98
17	E69-46-3	РАЗБОРКА СЛОЯ ИЗОЛЯЦИИ ИЗ ПЛИТ, СЕГМЕНТОВ И СКОРЛУП	100 М3	5 130,33	63,83	41,95			5 194,16
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,00307	15,75	К=1.2 0,20	К=1.2 0,13			15,95
18	E26-15-1	ДЕМОНТАЖ ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ СЪЕМНЫМИ ПОЛУФУТЛЯРАМИ ИЗ МАТОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПРОШИВНЫХ И ЛИСТОВ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 65 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ. АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СО	176,86	6,88	4,31			183,74
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=0.3*1.2, Ктруд.маш=0.3*1.2	0,084	14,86	К=0.3*1.2 0,58	К=0.3*1.2 0,36	К=0	К=0	15,44
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070			59	1	1			60
	ОХР и ОПР								41
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								33
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								134
	00000/63090	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ							
20	E51-7-6	ПОГРУЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ОТХОДОВ ПОГРУЗЧИКАМИ	100 М3		319,75	93,19			319,75
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,00559		1,79	0,52			1,79
21	C310-25.1 перевозка	ПЕРЕВОЗКА ДО 25 КМ,КЛАСС ГРУЗА I	T					10,67	10,67
			0,33724					3,60	3,60
22	8/2/1-101 прием отходов	ТАРИФ НА ПРИЕМ НА ПЕРЕРАБОТКУ ОТХОДОВ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ	T				300,00		300,00
			0,33724				101,17		101,17
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090				2	1		4	6
	ОХР и ОПР								
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								6
	ИТОГО ПО Строительные работы (город)			23	2	1	113	13	151

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ОХРиОПР = 65.72%							15
		План.приб. = 69.89%							16
		ИТОГО							182
		ИТОГО ПО Теплоизоляционные работы		241	15	9	85	6	347
		ОХРиОПР = 68.63%							172
		План.приб. = 50.01%							125
		ИТОГО							644
		ИТОГО		264	17	10	198	19	498
		В Т.Ч. ПЕРЕВОЗКА						4	4
		ОХР и ОПР							187
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							141
		СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							3,9
		ВСЕГО							826
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							827
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							264
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							17
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							10
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							198
		ТРАНСПОРТ							19
		ОХР и ОПР							187
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							142
		В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ							
		ОХР и ОПР							
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							
		ПРОЧИЕ СРЕДСТВА					101		101
		В Т.Ч. СТ-ТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ					101		101
		ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ							927
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							17,95
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							0,81

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №7 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №705
на ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ ТС В ТЕХПОДПОЛЬЯХ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ-Ч.	17,95		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч.	0,81		
3	M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,1638907	2,44	0,40
4	M121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	0,0151704	4,09	0,06
5	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,0129024	56,51	0,73
6	M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	0,0359996	49,65	1,79
7	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,7416319	18,93	14,04
8	1/10-135-10-2/150	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-70/30	Т	0,0003177	1 570,35	0,50
9	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,26838	6,30	1,69
10	1/10-240-35/11	ЗАКЛЕПКИ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4 X 10 ММ	Т	0,000021	4 510,00	0,09
11	1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,0005368	7 875,00	4,23
12	3/10-10-20-10/20	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ (КРОНШТЕЙНЫ, ПЛАНКИ)	КГ	0,181566	3,98	0,72
13	1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,1404791	7,65	1,07
14	5/50-10-1/2	ЛЕНТА ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1Н, БЕЗ ПЛАКИРОВКИ В НАГАРТОВАННОМ СОСТОЯНИИ ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ, ШИРИНОЙ 12-50 ММ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ	КГ	0,06132	11,70	0,72
15	1/10-260-100-50-1/1	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ МЯГКАЯ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7 X 20-50 ММ	Т	0,0019336	4 100,00	7,93
16	5/50-30-1/4	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	0,046263	18,70	0,87
17	1/10-130-5/40	МАСТИКА БИТУМНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ХОЛОДНАЯ	КГ	6,877836	2,92	20,08
18	1/10-120-100-10/15	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК МП-100	МЗ	0,01008	143,78	1,45

1	2	3	4	5	6	7
19	1/10-120-150-20/15	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 50 ММ	МЗ	0,01644	416,12	6,84
20	1/10-120-150-20/23	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 70 ММ	МЗ	0,19121	353,44	67,58
21	1/10-120-150-20/27	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 80 ММ	МЗ	0,11075	342,91	37,98
22	1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0,0594741	6,94	0,41
23	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	1,14675	5,43	6,23
24	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,178122	4,81	0,86
25	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0,0019812	3 311,49	6,56
26	1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	4,334232	3,10	13,44
27	1/10-120-200/12	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ РСТ 250 Л-1000	М2	6,51063	2,83	18,43

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №7 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №705
объемов работ и расхода ресурсов
на ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ ТС В ТЕХПОДПОЛЬЯХ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/63070	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ (ВРЕМЕННАЯ ТЕПЛОВАЯ СЕТЬ ВНУТРИ ЗДАНИЙ)	10 М ТРУБОПРОВОД А	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	13,90
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,70
			1/10-120-100-10/15	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК МП-100	МЗ	0,01008
			1/10-120-150-20/15	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗГОТОВЛЕНИЯ	МЗ	0,01644
			1/10-120-150-20/23	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗГОТОВЛЕНИЯ	МЗ	0,19121
			1/10-120-150-20/27	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗГОТОВЛЕНИЯ	МЗ	0,11075
			1/10-120-200/12	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ РСТ 250 Л-1000	М2	6,51063
			1/10-130-5/40	МАСТИКА БИТУМНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ХОЛОДНАЯ	КГ	6,877836
			1/10-135-10-2/150	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-70/30	Т	0,0003177
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,1404791
			1/10-240-35/11	ЗАКЛЕПКИ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4 X 10 ММ	Т	0,000021
			1/10-260-100-50-1/1	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ МЯГКАЯ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7 X 20-50 ММ	Т	0,0019336
			1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0,0594741
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	1,14675
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,178122
			1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0,0019812
			1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	4,334232
			1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,0005368

1	2	3	4	5	6	7
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,26838
			3/10-10-20-10/20	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ (КРОНШТЕЙНЫ, ПЛАНКИ)	КГ	0,181566
			5/50-10-1/2	ЛЕНТА ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1Н, БЕЗ ПЛАКИРОВКИ В НАГАРТОВАННОМ СОСТОЯНИИ ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ, ШИРИНОЙ 12-50 ММ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ	КГ	0,06132
			5/50-30-1/4	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	0,046263
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,0119952
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,6743319
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,1638907
00000/63070	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ (ВРЕМЕННАЯ ТЕПЛОВАЯ СЕТЬ ВНУТРИ ЗДАНИЙ) (ДЕМОНТАЖ)	100 М2 НАРУЖНОЙ ПЛОЩ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	4,05
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,07
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,0009072
			M121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	0,0151704
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0673
00000/63090	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ	100М3	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,04
			M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	0,0359996

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 706
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ В ЗДАНИЯХ

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструкции (монтируемые оборудование, мебель)	транспорт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработная плата машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/63030 ОПОРЫ В ЗДАНИЯХ									
1	E7-84-1	УКЛАДКА ОПОРНЫХ ПОДУШЕК	100 ШТ.	911,92	49,18 К=1.2	18,91 К=1.2	4,26	0,33	965,69
		РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,03192	29,11	1,57	0,60	0,14	0,01	30,83
2	4/2-1-5-7-3-10/1	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОП1, С12/15, F50	ШТ.				4,68	0,43	5,11
			3,192				14,94	1,37	16,31
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63030				29	2	1	15	1	47

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ОХР и ОПР							20
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							21
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							88
	00000/63030	ДЕМОНТАЖ ОПОР В ЗДАНИЯХ							
3	Е7-84-1	ДЕМОНТАЖ УКЛАДКА ОПОРНЫХ ПОДУШЕК	100 ШТ.	729,53	39,34	15,13			768,87
					К=0.8*1.2	К=0.8*1.2	К=0	К=0	
		РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159	0,03192	23,29	1,26	0,48			24,55
		ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%							
		Ктруд=0.8*1.2, Ктруд.маш=0.8*1.2							
4	4/2-1-5-7-3-10/1	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОП1, С12/15, F50	ШТ.				4,21		4,21
							К=0.9	К=0	
	возвр. мат. без вкл. в док.		3,192				13,44		13,44
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63030		23	1				24
		ОХР и ОПР							16
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							17
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							57
		ИТОГО ПО Строительные работы (город)		52	3	1	15	1	71
		ОХРиОПР = 65.72%							35
		План.приб. = 69.89%							37
		ИТОГО							143
		ИТОГО		52	3	1	15	1	71
		ОХР и ОПР							35
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							37
		СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							3,4
		ВСЕГО							143
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							143
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							52
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							3
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							1
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							15
		ТРАНСПОРТ							1
		ОХР и ОПР							35
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							37
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							3,96
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							0,06
		ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ					13		13
		В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ					13		13

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №7 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

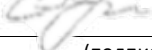

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №706
на КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ В ЗДАНИЯХ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ-Ч.	3,96		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч.	0,06		
3	M020130	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10 Т	МАШ.-Ч	0,062053	45,53	2,83
4	4/2-1-5-7-3-10/1	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОП1, С12/15, F50	ШТ.	3,192	4,68	14,94
5	4/1-4-20-20-10- 20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	МЗ	0,000958	141,89	0,14

Составил		ЗАЛУЦКАЯ
	(должность служащего)	(подпись) (инициалы, фамилия)
Проверил		БАКАНОВ
	(должность служащего)	(подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №7 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №706
объемов работ и расхода ресурсов
на КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ В ЗДАНИЯХ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/63030	ОПОРЫ В ЗДАНИЯХ	100 шт.	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	2,20
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,03
			4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	МЗ	0,000958
			4/2-1-5-7-3-10/1	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОП1, С12/15, F50	ШТ.	3,192
			M020130	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10 Т	МАШ.-Ч	0,034474
00000/63030	ДЕМОНТАЖ ОПОР В ЗДАНИЯХ	100 шт.	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	1,76
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,03
			4/2-1-5-7-3-10/1	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОП1, С12/15, F50	ШТ.	2,8728
			M020130	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10 Т	МАШ.-Ч	0,027579

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ
(НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

ОБЪЕКТНАЯ СМЕТА № 8 (ОБЪЕКТНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 8)

на строительство №8 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

(наименование здания, сооружения)

Составлена в ценах на 01.12.2025

(дата разработки)

Стоимость

260,507

тысяч белорусских рублей

№ локальных смет (локаль-ных сметных расчетов)	Наименование работ, расходов	Стоимость, тысяч белорусских рублей						Общая стоимость, тысяч белорусских рублей
		заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции	ОХР и ОПР	монтируемые оборудование, мебель	прочие средства	трудоемкость, человеко-часов
			в т.ч. заработная плата машинистов	транспорт	плановая прибыль	транспорт		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
801	№801 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ	13,017	4,326	50,764	10,156		0,164	90,806
			1,042	2,563	9,816			924,65
802	№802 СИСТЕМА ОДК	0,376	0,246	0,979	0,327			2,193
			0,162	0,05	0,215			36,63
803	№803 АВТОМАТИЗАЦИЯ ТС	0,116	0,017	0,195	0,067	0,774		1,242
			0,003	0,01	0,048	0,015		8,01
804	№804 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	10,398	6,751	40,278	8,172		4,503	99,162
			2,034	20,378	8,682			875,12
805	№805 СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	0,035	0,005	0,074	0,022			0,155
			0,001	0,004	0,015			2,43
806	№806 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ ТС	0,387	0,02	1,125	0,274			2,095
			0,012	0,089	0,2			27,73
807	№807 ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ ПО ПОДВАЛАМ ЖИЛЫХ ДОМОВ	10,184	3,478	18,3	7,372		2,969	51,315
			1,034	1,172	7,84			720,03
808	№808 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ПО ПОДВАЛАМ	1,573	0,046	4,444	1,095			8,315

			0,025	0,351	0,806			113,12
809	№809 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ В ЗДАНИЯХ	0,933	1,237	0,856	0,91		0,204	5,224
			0,455	0,115	0,969			99,06
	ИТОГО	37,019	16,126	117,015	28,395	0,774	7,84	260,507
			4,768	24,732	28,591	0,015		2 806,78
	Возвратные суммы			0,598				0,598

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



БАКАНОВ

(подпись)

(инициалы, фамилия)

НАЧАЛЬНИК

(наименование) ОТДЕЛА (ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

СОСТАВИЛ

(должность служащего)  ЗАЛУЦКАЯ
(подпись) (инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

(должность служащего)  БАКАНОВ
(подпись) (инициалы, фамилия)

2	Е24-136-2	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	1000 М	2 363,00	44,01		56,73	0,83	2 464,57
					К=1.1	К=1.1			
				0,0111	26,23	0,49	0,63	0,01	27,36
3	Е22-32-6	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 200 ММ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	КМ ТРУБОПРОВО ДА	510,35			163,85		674,20
					К=1.1	К=1.1			
				0,0111	5,66		1,82		7,48
4	6/20-250-10/94	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 200/315 ММ	М				162,38	7,68	170,06
				11,1989			1 818,48	86,01	1 904,49
5	Е24-131-10	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	1000 М	6 025,90	4 100,40	1 045,30	831,56	66,03	11 023,89
					К=1.1	К=1.1			
				0,0655	394,70	268,58	68,47	54,47	4,32
									722,07
6	Е24-136-2	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	1000 М	2 363,00	44,01		56,73	0,83	2 464,57
					К=1.1	К=1.1			
				0,0655	154,78	2,88	3,72	0,05	161,43
7	Е22-32-5	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 150 ММ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	КМ ТРУБОПРОВО ДА	510,35			93,96		604,31
					К=1.1	К=1.1			
				0,0655	33,43		6,15		39,58
8	6/20-250-10/84	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150/250 ММ	М				105,84	5,01	110,85
				66,1752			7 003,98	331,54	7 335,52

9 E24-131-8	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 114/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М	5 353,30	3 710,26	972,49	268,57	21,32	9 353,45
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0002	1,07	К=1.1 0,74	К=1.1 0,19	0,05		1,86
10 E24-136-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	1000 М	1 942,07	23,97		16,90	0,43	1 983,37
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0002	0,39	К=1.1 0,12	К=1.1 0,08			0,39
11 E22-32-3	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	425,68			40,89		466,57
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0002	0,09	К=1.1 0,05	К=1.1 0,01	0,01		0,10
12 6/20-250-10/65	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100/200 ММ	М				66,16	3,13	69,29
		0,1697				11,23	0,53	11,76
13 E24-131-7	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 108/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М	5 351,53	3 688,96	967,48	249,18	19,78	9 309,45
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,005	26,76	К=1.1 18,44	К=1.1 4,84	1,25	0,10	46,55
14 E24-136-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	1000 М	1 942,07	23,97		16,90	0,43	1 983,37
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,005	9,71	К=1.1 0,12	К=1.1 0,08	0,08		9,91
15 E22-32-3	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	425,68			40,89		466,57
				К=1.1 0,05	К=1.1 0,01			

	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,005	2,13			0,20		2,33
16 6/20-250-10/65	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ- ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100/200 ММ	М					66,16	3,13	69,29
			5,0904				336,78	15,93	352,71
17 E24-131-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 89/160 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М		4 554,64	3 184,30	852,30	204,35	16,22	7 959,51
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0101	46,00	32,16	8,61	2,06	0,16	80,38
18 E24-136-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	1000 М		1 942,07	23,97		16,90	0,43	1 983,37
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0101	19,61	0,24		0,17		20,02
19 E22-32-2	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 75-80 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		425,68			23,06		448,74
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0101	4,30			0,23		4,53
20 6/20-250-10/53	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ- ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80/160 ММ	М					52,28	2,48	54,76
			10,1808				532,25	25,25	557,50
21 E24-131-5	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М		4 366,83	3 111,45	848,84	172,05	13,66	7 663,99
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0081	35,37	25,20	6,88	1,39	0,11	62,07
22 E24-136-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	1000 М		1 942,07	23,97		16,90	0,43	1 983,37

	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0081	15,73	К=1.1 0,19	К=1.1	0,14		16,06
23 E22-32-2	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 75-80 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		425,68			23,06		448,74
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0081	3,45	К=1.1 0,19	К=1.1	0,19		3,64
24 6/20-250-10/44	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ- ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65/140 ММ	М					46,22	2,18	48,40
			8,1446				376,44	17,76	394,20
25 E24-131-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 57/125 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М		4 221,51	3 035,74	844,40	130,76	10,39	7 398,40
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0025	10,55	К=1.1 7,59	К=1.1 2,11	0,33	0,03	18,50
26 E24-136-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	1000 М		1 942,07	23,97		16,90	0,43	1 983,37
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0025	4,86	К=1.1 0,06	К=1.1	0,04		4,96
27 E22-32-1	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 50-65 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		425,68			10,29		435,97
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0025	1,06	К=1.1 0,03	К=1.1	0,03		1,09
28 6/20-250-10/33	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ- ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50/125 ММ	М					36,82	1,74	38,56
			2,5452				93,71	4,43	98,14

29 E24-131-11	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 219/315 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М	6 896,72	4 604,93	1 141,22	1 153,98	91,63	12 747,26
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,006	41,38	27,63	6,85	6,92	0,55	76,48
30 E24-136-2	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	1000 М	2 363,00	44,01		56,73	0,83	2 464,57
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,006	14,18	0,26		0,34		14,78
31 E22-32-6	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 200 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	510,35			163,85		674,20
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,006	3,06			0,98		4,04
32 6/20-250-20/94	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 200/315 ММ	М				256,92	12,15	269,07
		6,1085				1 569,40	74,22	1 643,62
33 E24-131-10	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М	6 025,90	4 100,40	1 045,30	831,56	66,03	11 023,89
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,006	36,16	24,60	6,27	4,99	0,40	66,15
34 E24-136-2	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	1000 М	2 363,00	44,01		56,73	0,83	2 464,57
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,006	14,18	0,26		0,34		14,78
35 E22-32-5	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	510,35			93,96		604,31

	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,006	3,06			0,56		3,62
36 6/20-250-20/84	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150/250 ММ	М					130,12	6,16	136,28
			6,1085				794,84	37,63	832,47
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ			984	461	117	12 637	600	14 682 796 770 16 248
00000/63040	ПИ-ТРУБЫ								
37 E24-131-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М		4 031,78	258,95	9,24	89,63	7,11	4 387,47
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	1,61	0,10	К=1.1 К=1.1	0,04		1,75
38 E24-136-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	1000 М		1 942,07	23,97		16,90	0,43	1 983,37
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	0,78	0,01	К=1.1 К=1.1	0,01		0,80
39 E22-32-1	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 50-65 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		425,68			10,29		435,97
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	0,17		К=1.1 К=1.1			0,17
40 6/20-250-20/26	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40/110 ММ	М					38,84	1,83	40,67
			0,4242				16,48	0,78	17,26
41 E24-131-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М		4 031,78	258,95	9,24	89,63	7,11	4 387,47

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	1,61	К=1.1 0,10	К=1.1	0,04	1,75	
42 E24-136-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	1000 М		1 942,07	23,97		16,90	0,43	1 983,37
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	0,78	К=1.1 0,01	К=1.1	0,01	0,80	
43 E22-32-1	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 50-65 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		425,68			10,29		435,97
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	0,17	К=1.1	К=1.1		0,17	
44 6/20-250-20/22	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32/110 ММ	М					34,74	1,64	36,38
			0,4242				14,74	0,70	15,44
45 E24-131-10	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М		6 025,90	4 100,40	1 045,30	831,56	66,03	11 023,89
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0034	20,49	К=1.1 13,94	К=1.1 3,55	2,83	0,22	37,48
46 E24-136-2	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	1000 М		2 363,00	44,01		56,73	0,83	2 464,57
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0034	8,03	К=1.1 0,15	К=1.1	0,19	8,37	
47 E22-32-5	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		510,35			93,96		604,31
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0034	1,74	К=1.1	К=1.1	0,32	2,06	

48	6/20-250-50/84	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ-ТРУБЫ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150/250 ММ	М				169,90	8,03	177,93	
				3,3936			576,57	27,25	603,82	
49	E24-131-5	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М	4 366,83	3 111,45	848,84	172,05	13,66	7 663,99	
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	1,75	K=1.1 1,24	K=1.1 0,34	0,07	0,01	3,07
50	E24-136-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	1000 М	1 942,07	23,97		16,90	0,43	1 983,37	
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	0,78	K=1.1 0,01	K=1.1	0,01		0,80
51	E22-32-2	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 75-80 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	425,68			23,06		448,74	
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	0,17	K=1.1 K=1.1		0,01		0,18
52	6/20-250-20/44	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65/140 ММ	М				57,12	2,70	59,82	
				0,3818			21,81	1,03	22,84	
53	E24-131-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М	4 031,78	258,95	9,24	89,63	7,11	4 387,47	
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	1,61	K=1.1 0,10	K=1.1	0,04		1,75
54	E24-136-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	1000 М	1 942,07	23,97		16,90	0,43	1 983,37	
						K=1.1 K=1.1				

	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	0,78	0,01		0,01	0,80
55 E22-32-1	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 50-65 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	425,68				10,29	435,97
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	0,17	К=1.1	К=1.1		0,17
56 6/20-250-20/26	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40/110 ММ	М					38,84	1,83
			0,3818				14,83	0,70
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			41	16	4	648	31
	ОХР и ОПР							736
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							32
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							31
00000/63050	ФАСОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ							799
57 E24-132-11	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 219/315 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	7 795,37	6 164,79	1 321,50	2 398,00	190,40	16 548,56
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0034	26,50	К=1.1 20,96	К=1.1 4,49	8,15	0,65
								56,26
58 E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	4 874,28	1 043,37	1 738,55	138,04	12 953,25
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0168	104,20	К=1.1 81,89	К=1.1 17,53	29,21	2,32
								217,62
59 E24-132-8	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 114/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	4 978,30	3 920,35	842,48	491,59	39,03	9 429,27
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0017	8,46	К=1.1 6,66	К=1.1 1,43	0,84	0,07
								16,03

60 E24-132-7	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 108/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	4 813,12	3 731,99	784,11	467,61	37,13	9 049,85
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0034	16,36	К=1.1 12,69	К=1.1 2,67	1,59	0,13	30,77
61 E24-132-6	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 89/160 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 939,75	952,11	10,41	383,68	30,47	5 306,01
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0067	26,40	К=1.1 6,38	К=1.1 0,07	2,57	0,20	35,55
62 E24-132-5	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 469,88	814,90	8,47	323,73	25,71	4 634,22
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,005	17,35	К=1.1 4,07	К=1.1 0,04	1,62	0,13	23,17
63 E24-132-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 57/125 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 000,01	678,35	6,74	239,80	19,04	3 937,20
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0034	10,20	К=1.1 2,31	К=1.1 0,02	0,82	0,06	13,39
64 E24-132-11	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 219/315 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	7 795,37	6 164,79	1 321,50	2 398,00	190,40	16 548,56
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0017	13,25	К=1.1 10,48	К=1.1 2,25	4,08	0,32	28,13
65 E24-132-5	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 469,88	814,90	8,47	323,73	25,71	4 634,22
				К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0008	2,78	0,65	0,01	0,26	0,02	3,71
66 E24-132-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 40/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 564,98	498,12	5,01	167,86	13,33	3 244,29
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0008	2,05	К=1.1 0,40	К=1.1	0,13	0,01	2,59
67 6/20-355-40-5-15/495	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 219Х6-2200/625-ПЭ 315	ШТ.				603,71	28,56	632,27
		0,336				202,85	9,60	212,45
68 6/20-355-40-5-15/450	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 159Х4,5-2200/625-ПЭ 250	ШТ.				434,53	20,55	455,08
		1,68				730,01	34,52	764,53
69 6/20-355-40-5-15/360	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 114Х4-2200/625-ПЭ 200	ШТ.				282,08	13,34	295,42
		0,168				47,39	2,24	49,63
70 6/20-355-40-5-15/330	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 108Х4-2200/625-ПЭ 200	ШТ.				284,87	13,48	298,35
		0,336				95,72	4,53	100,25
71 6/20-355-40-5-15/290	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 89Х3,5-2200/625-ПЭ 160	ШТ.				234,02	11,07	245,09
		0,672				157,26	7,44	164,70
72 6/20-355-40-5-15/205	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 76Х3-2200/625-ПЭ 140	ШТ.				207,22	9,80	217,02
		0,504				104,44	4,94	109,38
73 6/20-355-40-5-15/160	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 57Х3,5-2200/625-ПЭ 125	ШТ.				195,23	9,23	204,46
		0,336				65,60	3,10	68,70
74 6/20-355-40-10-15/290	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) ОЦ 219Х6-2200/625-ПЭ 315	ШТ.				778,79	36,83	815,62
		0,168				130,84	6,19	137,03
75 6/20-355-40-10-15/80	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) ОЦ 48Х3,5-2200/625-ПЭ 110	ШТ.				149,53	7,08	156,61
		0,084				12,56	0,59	13,15
76 E24-132-11	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 219/315 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	7 795,37	6 164,79	1 321,50	2 398,00	190,40	16 548,56
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0067	52,23	К=1.1 41,30	К=1.1 8,85	16,07	1,28	110,88

77 E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	4 874,28	1 043,37	1 738,55	138,04	12 953,25
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0336	208,40	163,78	35,06	58,42	4,64	435,24
78 E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	4 874,28	1 043,37	1 738,55	138,04	12 953,25
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0017	10,54	8,29	1,77	2,96	0,23	22,02
79 E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	4 874,28	1 043,37	1 738,55	138,04	12 953,25
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,005	31,01	24,37	5,22	8,69	0,69	64,76
80 E24-132-8	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 114/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	4 978,30	3 920,35	842,48	491,59	39,03	9 429,27
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0017	8,46	6,66	1,43	0,84	0,07	16,03
81 E24-132-7	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 108/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	4 813,12	3 731,99	784,11	467,61	37,13	9 049,85
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0067	32,25	25,00	5,25	3,13	0,25	60,63
82 E24-132-7	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 108/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	4 813,12	3 731,99	784,11	467,61	37,13	9 049,85

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,005	24,07	18,66	3,92	2,34	0,19	45,26
83 E24-132-6	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 89/160 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.		3 939,75	952,11	10,41	383,68	30,47	5 306,01
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,005	19,70	К=1.1 4,76	К=1.1 0,05	1,92	0,15	26,53
84 E24-132-5	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.		3 469,88	814,90	8,47	323,73	25,71	4 634,22
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0101	35,05	К=1.1 8,23	К=1.1 0,09	3,27	0,26	46,81
85 E24-132-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 57/125 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.		3 000,01	678,35	6,74	239,80	19,04	3 937,20
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0034	10,20	К=1.1 2,31	К=1.1 0,02	0,82	0,06	13,39
86 6/20-355-10-1/385	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 219 X 6 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 315 ММ (ПИ-ОТВОД 90-219 X 6-1000-ПЭ 315)	ШТ.					606,13	28,67	634,80
			0,672				407,32	19,27	426,59
87 6/20-355-10-1/375П	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 159 X 4,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 75-90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ (ПИ-ОТВОД 90-159 X 4,5-1000-ПЭ 250)	ШТ.					364,14	17,23	381,37
			4,032				1 468,21	69,47	1 537,68
88 6/20-355-10-1/355	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 114 X 4 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ (ПИ-ОТВОД 90-114 X 4-1000-ПЭ 200)	ШТ.					240,33	11,37	251,70
			0,168				40,38	1,91	42,29
89 6/20-355-10-1/345П	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 108 X 4 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 80-90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ (ПИ-ОТВОД 90-108 X 4-1000-ПЭ 200)	ШТ.					235,14	11,13	246,27

							1,176	276,52	13,09	289,61
90	6/20-355-10-1/335	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 89 X 3,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 160 ММ (ПИ-ОТВОД 90-89 X 3,5-1000-ПЭ 160)	ШТ.					182,16	8,62	190,78
							0,504	91,81	4,34	96,15
91	6/20-355-10-1/325	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 76 X 3,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 140 ММ (ПИ-ОТВОД 90-76 X 3,5-1000-ПЭ 140)	ШТ.					159,51	7,54	167,05
							1,008	160,79	7,60	168,39
92	6/20-355-10-1/315	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 57 X 3 (57 X 3,5) ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ (ПИ-ОТВОД 90-57 X 3-1000-ПЭ 125)	ШТ.					146,52	6,93	153,45
							0,336	49,23	2,33	51,56
93	E24-132-11	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 219/315 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	7 795,37	6 164,79	1 321,50	2 398,00	190,40	16 548,56	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0034	26,50	20,96	4,49	8,15	0,65	56,26
94	E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	4 874,28	1 043,37	1 738,55	138,04	12 953,25	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0118	73,19	57,52	12,31	20,51	1,63	152,85
95	E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	4 874,28	1 043,37	1 738,55	138,04	12 953,25	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0008	4,96	3,90	0,83	1,39	0,11	10,36
96	E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	4 874,28	1 043,37	1 738,55	138,04	12 953,25	

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0008	4,96	3,90	0,83	1,39	0,11	10,36
97 E24-132-8	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 114/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	4 978,30	3 920,35	842,48	491,59	39,03	9 429,27
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0008	3,98	3,14	0,67	0,39	0,03	7,54
98 E24-132-7	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 108/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	4 813,12	3 731,99	784,11	467,61	37,13	9 049,85
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0109	52,46	40,68	8,55	5,10	0,40	98,64
99 E24-132-7	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 108/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	4 813,12	3 731,99	784,11	467,61	37,13	9 049,85
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0008	3,85	2,99	0,63	0,37	0,03	7,24
100 E24-132-7	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 108/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	4 813,12	3 731,99	784,11	467,61	37,13	9 049,85
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0008	3,85	2,99	0,63	0,37	0,03	7,24
101 E24-132-6	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 89/160 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 939,75	952,11	10,41	383,68	30,47	5 306,01
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,005	19,70	4,76	0,05	1,92	0,15	26,53

102 E24-132-5	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 469,88	814,90	8,47	323,73	25,71	4 634,22
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0017	5,90	К=1.1 1,39	К=1.1 0,01	0,55	0,04	7,88
103 E24-132-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 57/125 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 000,01	678,35	6,74	239,80	19,04	3 937,20
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0017	5,10	К=1.1 1,15	К=1.1 0,01	0,41	0,03	6,69
104 E24-132-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 57/125 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 000,01	678,35	6,74	239,80	19,04	3 937,20
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0017	5,10	К=1.1 1,15	К=1.1 0,01	0,41	0,03	6,69
105 E24-132-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 40/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 564,98	498,12	5,01	167,86	13,33	3 244,29
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0008	2,05	К=1.1 0,40	К=1.1	0,13	0,01	2,59
106 E24-132-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 32/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 128,58	386,87	4,62	131,89	10,48	2 657,82
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0008	1,70	К=1.1 0,31	К=1.1	0,11	0,01	2,13
107 6/20-355-10-5/320	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 219 X 6 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 315 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-219 X 6-1000-ПЭ 315)	ШТ.				735,60	34,79	770,39
		0,336				247,16	11,69	258,85

108	6/20-355-10-5/310П	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 159 X 4,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 75-90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-159 X 4,5-1000-ПЭ 250)	ШТ.				428,56	20,27	448,83	
				1,344			575,98	27,24	603,22	
109	6/20-355-10-5/290	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 114 X 4 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-114 X 4-1000-ПЭ 200)	ШТ.				292,11	13,82	305,93	
				0,084			24,54	1,16	25,70	
110	6/20-355-10-5/285П	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 108 X 4 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 75-90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-108 X 4-1000-ПЭ 200)	ШТ.				274,39	12,98	287,37	
				1,26			345,73	16,35	362,08	
111	6/20-355-10-5/275	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 89 X 3,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 160 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-89 X 3,5-1000-ПЭ 160)	ШТ.				198,21	9,38	207,59	
				0,504			99,90	4,73	104,63	
112	6/20-355-10-5/265	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 76 X 3,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 140 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-76 X 3,5-1000-ПЭ 140)	ШТ.				185,17	8,76	193,93	
				0,168			31,11	1,47	32,58	
113	6/20-355-10-5/255	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 57 X 3 (57 X 3,5) ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-57 X 3,5-1000-ПЭ 125)	ШТ.				154,57	7,31	161,88	
				0,336			51,94	2,46	54,40	
114	6/20-355-10-5/245	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 48 X 3,5(48,3 X 3,6) ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 110 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-48 X 3,5-1000-ПЭ 110)	ШТ.				116,14	5,49	121,63	
				0,084			9,76	0,46	10,22	
115	6/20-355-10-5/235	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 42,3 X 3,2(42,4 X 3,6) ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 110 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-42,3 X 3,2-1000-ПЭ 110)	ШТ.				111,80	5,29	117,09	
				0,084			9,39	0,44	9,83	
116	E24-132-8	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 114/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.		4 978,30	3 920,35	842,48	491,59	39,03	9 429,27
							K=1.1	K=1.1		

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0017	8,46	6,66	1,43	0,84	0,07	16,03
117 Е24-132-7	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 108/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.		4 813,12	3 731,99	784,11	467,61	37,13	9 049,85
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0017	8,18	К=1.1 6,34	К=1.1 1,33	0,79	0,06	15,37
118 6/20-355-10-1/355	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 114 Х 4 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ (ПИ-ОТВОД 90-114 Х 4-1000-ПЭ 200)	ШТ.					240,33	11,37	251,70
			0,168				40,38	1,91	42,29
119 6/20-355-10-1/345П	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 108 Х 4 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 80-90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ (ПИ-ОТВОД 90-108 Х 4-1000-ПЭ 200)	ШТ.					235,14	11,13	246,27
			0,168				39,50	1,87	41,37
120 Е24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.		6 202,38	4 874,28	1 043,37	1 738,55	138,04	12 953,25
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0067	41,56	К=1.1 32,66	К=1.1 6,99	11,65	0,92	86,79
121 Е24-132-11	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 219/315 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.		7 795,37	6 164,79	1 321,50	2 398,00	190,40	16 548,56
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0034	26,50	К=1.1 20,96	К=1.1 4,49	8,15	0,65	56,26
122 6/20-355-50-5-5/310	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА СТ 360-159Х4,5-2000-ПЭ 250	ШТ.					551,44	26,08	577,52
			0,672				370,57	17,53	388,10
123 6/20-355-50-5-5/350	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА СТ 500-219Х6-2000-ПЭ 315	ШТ.					754,39	35,68	790,07
			0,336				253,48	11,99	265,47

124 E24-132-11	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 219/315 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	7 795,37	6 164,79	1 321,50	2 398,00	190,40	16 548,56
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0017	13,25	К=1.1 10,48	К=1.1 2,25	4,08	0,32	28,13
125 E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	4 874,28	1 043,37	1 738,55	138,04	12 953,25
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0017	10,54	К=1.1 8,29	К=1.1 1,77	2,96	0,23	22,02
126 6/20-355-50-10-5/205	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА ОЦ 500-219Х6-2000-ПЭ 315	ШТ.				933,84	44,17	978,01
		0,168				156,89	7,42	164,31
127 6/20-355-50-10-5/185	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА ОЦ 360-159Х4,5-2000-ПЭ 250	ШТ.				600,71	28,42	629,13
		0,168				100,92	4,77	105,69
128 E24-132-6	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 89/160 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 939,75	952,11	10,41	383,68	30,47	5 306,01
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0017	6,70	К=1.1 1,62	К=1.1 0,02	0,65	0,05	9,02
129 E24-132-5	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 469,88	814,90	8,47	323,73	25,71	4 634,22
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0034	11,80	К=1.1 2,77	К=1.1 0,03	1,10	0,09	15,76
130 6/20-355-50-5-5/170	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА СТ 125-89Х3,5-2000-ПЭ 160	ШТ.				280,44	13,27	293,71
		0,168				47,11	2,23	49,34
131 6/20-355-50-5-5/140	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА СТ 95-76Х3 (76Х3,5)-2000-ПЭ 140	ШТ.				243,44	11,52	254,96
		0,336				81,80	3,87	85,67

132 E24-132-7	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 108/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	4 813,12	3 731,99	784,11	467,61	37,13	9 049,85
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0017	8,18	К=1.1 6,34	К=1.1 1,33	0,79	0,06	15,37
133 E24-132-5	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 469,88	814,90	8,47	323,73	25,71	4 634,22
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0017	5,90	К=1.1 1,39	К=1.1 0,01	0,55	0,04	7,88
134 E24-132-5	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 469,88	814,90	8,47	323,73	25,71	4 634,22
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0008	2,78	К=1.1 0,65	К=1.1 0,01	0,26	0,02	3,71
135 E24-132-5	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 469,88	814,90	8,47	323,73	25,71	4 634,22
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0008	2,78	К=1.1 0,65	К=1.1 0,01	0,26	0,02	3,71
136 6/20-355-60-5-5/326	ПИ-ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 108Х4-1500-ПЭ 200	ШТ.				186,39	9,92	196,31
		0,168				31,31	1,67	32,98
137 6/20-355-60-5-5/184	ПИ-ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 76Х3-1500-ПЭ 140	ШТ.				160,18	8,53	168,71
		0,168				26,91	1,43	28,34
138 6/20-355-60-5-5/191	ПИ-ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 76Х3-2000-ПЭ 140	ШТ.				109,56	5,83	115,39
		0,084				9,20	0,49	9,69
139 6/20-355-60-5-5/191П	ПИ-ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 76Х3-1800-ПЭ 140	ШТ.				109,56	5,83	115,39
		0,084				9,20	0,49	9,69

140 Е24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	4 874,28	1 043,37	1 738,55	138,04	12 953,25
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0017	10,54	К=1.1 8,29	К=1.1 1,77	2,96	0,23	22,02
141 6/20-355-20-5/165	ПИ-ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ 159 X 4,5-89 X 3,5 ММ, ДЛИНОЙ 1500 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 И 160 ММ (ПИ-ПЕРЕХОД 159 X 4,5-89 X 3,5-1500-ПЭ 250/160)	ШТ.				215,31	10,18	225,49
		0,168				36,17	1,71	37,88
142 Е24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	4 874,28	1 043,37	1 738,55	138,04	12 953,25
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0008	4,96	К=1.1 3,90	К=1.1 0,83	1,39	0,11	10,36
143 Е24-132-7	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 108/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	4 813,12	3 731,99	784,11	467,61	37,13	9 049,85
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0008	3,85	К=1.1 2,99	К=1.1 0,63	0,37	0,03	7,24
144 6/20-355-20-10/185	ПИ-ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 159 X 4,5-76 X 3,5 ММ, ДЛИНОЙ 1500 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 И 140 ММ (ПИ-ПЕРЕХОД ОЦ 159 X 4,5-76 X 3,5-1500-ПЭ 250/140)	ШТ.				248,16	11,74	259,90
		0,084				20,85	0,99	21,84
145 6/20-355-20-10/115	ПИ-ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 108 X 4-57 X 3,5 ММ, ДЛИНОЙ 1500 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 И 125 ММ (ПИ-ПЕРЕХОД ОЦ 108 X 4-57 X 3,5-1500-ПЭ 200/125)	ШТ.				165,96	7,85	173,81
		0,084				13,94	0,66	14,60
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63050		1 039	709	142	6 900	334	8 982
	ОХР и ОПР							854
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							825
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							10 661
00000/63040	ЗАДЕЛКА СТЫКОВ ПИ-ТРУБОПРОВОДОВ							

146	E24-133-11	ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЫКОВ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ МУФТ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДОВ 219/315 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	СТЫК	160,29	3,07	23,31	1,89	188,56
		РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	3,612	578,97	11,09	84,20	6,83	681,09
147	E24-133-10	ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЫКОВ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ МУФТ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДОВ 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	СТЫК	151,76	2,88	21,14	1,71	177,49
		РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	17,556	2 664,30	50,56	371,13	30,02	3 116,01
148	E24-133-8	ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЫКОВ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ МУФТ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДОВ 114/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	СТЫК	136,42	2,61	17,16	1,38	157,57
		РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	5,292	721,93	13,81	90,81	7,30	833,85
149	E24-133-6	ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЫКОВ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ МУФТ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДОВ 89/160 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	СТЫК	129,59	2,45	15,19	1,23	148,46
		РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	2,436	315,68	5,97	37,00	3,00	361,65
150	E24-133-5	ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЫКОВ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ МУФТ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДОВ 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	СТЫК	126,18	2,41	14,78	1,20	144,57
		РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	2,184	275,58	5,26	32,28	2,62	315,74
151	E24-133-3	ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЫКОВ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ МУФТ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДОВ 40/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	СТЫК	119,36	2,12	13,11	1,06	135,65

	РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		2,184	260,68	4,63		28,63	2,32	296,26
152	6/250-70-10-5/212	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 315-600	ШТ.				30,60	1,63	32,23
				3,612			110,53	5,89	116,42
153	6/250-70-10-5/178	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 250-600	ШТ.				20,50	1,09	21,59
				17,556			359,90	19,14	379,04
154	6/250-70-10-5/144	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 200-600	ШТ.				14,85	0,79	15,64
				5,292			78,59	4,18	82,77
155	6/250-70-10-5/110	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 160-600	ШТ.				12,49	0,67	13,16
				2,436			30,43	1,63	32,06
156	6/250-70-10-5/76	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 140-600	ШТ.				11,01	0,58	11,59
				2,184			24,05	1,27	25,32
157	6/250-70-10-5/47	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 110-600	ШТ.				7,42	0,39	7,81
				2,184			16,21	0,85	17,06
158	6/250-50-10/150	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 219/315 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.				49,25	2,62	51,87
				3,612			177,89	9,46	187,35
159	6/250-50-10/140	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 159/250 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.				35,34	1,88	37,22
				17,556			620,43	33,01	653,44
160	6/250-50-10/120	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 114/200 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.				30,93	1,64	32,57
				5,292			163,68	8,68	172,36
161	6/250-50-10/100	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 89/160 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.				27,49	1,47	28,96
				2,436			66,97	3,58	70,55
162	6/250-50-10/90	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 76/140 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.				23,48	1,25	24,73
				2,184			51,28	2,73	54,01
163	6/250-50-10/80	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 57/125 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.				21,51	1,14	22,65
				2,184			46,98	2,49	49,47
164	6/250-50-10/5	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 25/90 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.				16,87	0,90	17,77
				4,368			73,69	3,93	77,62
165	ц8-190-2	УКЛАДКА ЛЕНТЫ СИГНАЛЬНОЙ	100 М ЛЕНТЫ		28,42	0,03	0,02		28,45
						К=1.1	К=1.1		

	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,4536	12,89	0,01	0,01		12,90	
166 5/90-20/7	ЛЕНТА СИГНАЛЬНАЯ	1000 М					150,00	7,98	157,98
			0,0467				7,01	0,37	7,38
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			4 830	91		2 472	149	7 542
	ОХР и ОПР								3 491
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								3 372
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								14 405
00000/63040	КОЛЬЦА УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ								
167 E23-28-5	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 315 ММ	100 ШТ.		964,55	3,11 К=1.1	0,97 К=1.1			967,66
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0101	9,74	0,03	0,01			9,77
168 E23-28-4	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 250 ММ	100 ШТ.		793,00	1,87 К=1.1	0,58 К=1.1			794,87
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0487	38,62	0,09	0,03			38,71
169 E23-28-3	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 ШТ.		611,12	0,63 К=1.1	0,20 К=1.1			611,75
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0151	9,23	0,01				9,24
170 E23-28-2	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	100 ШТ.		493,54	0,63 К=1.1	0,20 К=1.1			494,17
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0252	12,44	0,02	0,01			12,46
171 E23-28-1	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 110 ММ	100 ШТ.		375,83	0,63 К=1.1	0,20 К=1.1			376,46
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0101	3,80	0,01				3,81
172 6/250-10/140	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-315	ШТ.					16,36	0,87	17,23
			1,008				16,49	0,88	17,37
173 6/250-10/130	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-250	ШТ.					14,46	0,77	15,23
			4,872				70,45	3,75	74,20
174 6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.					12,79	0,68	13,47
			1,512				19,34	1,03	20,37
175 6/250-10/90	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-160	ШТ.					10,66	0,57	11,23
			1,008				10,75	0,57	11,32

176	6/250-10/70	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-140	ШТ.				8,82	0,47	9,29	
				1,512			13,34	0,71	14,05	
177	6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-110	ШТ.				7,38	0,39	7,77	
				1,008			7,44	0,39	7,83	
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040				74			138	7	219	
ОХР и ОПР									53	
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									52	
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									324	
00000/63070 МАТЫ КОМПЕНСАЦИОННЫЕ										
178	E26-44-1	УКЛАДКА МАТОВ КОМПЕНСАЦИОННЫХ	МЗ		261,61	3,54	2,32	163,85	9,13	438,13
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102		0,0682	17,84	К=1.1	К=1.1	11,17	0,62	29,87
		ОХРиОПР=68.63%, План=50.01%								
		Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1								
179	1/10-120-175-70/151	МАТ КОМПЕНСАЦИОННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ, РАЗМЕРОМ 1000 X 350 X 40 ММ	ШТ.					13,76	1,09	14,85
				4,872				67,04	5,31	72,35
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070				18			78	6	102	
ОХР и ОПР									14	
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									9	
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									125	
00000/63030 ОПОРЫ ПОД ПИ-ТРУБОПРОВОДЫ										
180	E9-65-4	МОНТАЖ ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОДЫ, ОПОРНЫЕ ЧАСТИ, СЕДЛА, КРОНШТЕЙНЫ, ХОМУТЫ	Т		458,33	125,18	26,83	59,66	4,48	647,65
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306		0,2722	124,76	К=1.1	К=1.1	16,24	1,22	176,29
		ОХРиОПР=57.16%, План=67.42%								
		Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1								
181	6/250-100/280	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 315 ММ	ШТ.					59,45	3,17	62,62
				5,04				299,63	15,98	315,61
182	6/250-100/220	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 250 ММ	ШТ.					42,85	2,28	45,13
				11,508				493,12	26,24	519,36
183	6/250-100/170	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 200 ММ	ШТ.					35,45	1,88	37,33
				1,008				35,73	1,90	37,63
184	6/250-100/130	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 160 ММ	ШТ.					31,90	1,70	33,60
				0,756				24,12	1,29	25,41

185	6/250-100/120	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 140 ММ	ШТ.				28,23	1,50	29,73	
				2,856			80,62	4,28	84,90	
186	6/250-100/100	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 110 ММ	ШТ.				22,99	1,23	24,22	
				1,008			23,17	1,24	24,41	
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63030			125	34	7	973	52	1 184
		ОХР и ОПР								83
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								89
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								1 356
	00000/63090	ФУТЛЯРЫ								
187	E22-8-8	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 300 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		10 015,93	12 611,43	3 282,22	5 369,24	321,82	28 318,42
		РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0005	5,01	K=1.1 6,31	K=1.1 1,64	2,68	0,16	14,16
188	E16-29-4	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА		107,13					107,13
		РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,005	-0,54	K=1.1	K=1.1			-0,54
189	6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М					114,05	5,39	119,44
				0,506				57,71	2,73	60,44
190	E22-19-8	НАНЕСЕНИЕ УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ 300 ММ	КМ		4 787,69	16 269,44	2 871,07	19 474,49	1 547,93	42 079,55
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0005	2,39	K=1.1 8,13	K=1.1 1,44	9,74	0,77	21,03
191	1/10-115-5/1095- П1	ИЗОЛ	М2					3,55	0,28	3,83
				0,6552				2,33	0,18	2,51
192	E22-47-4	ПРОТАСКИВАНИЕ В ФУТЛЯР СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 250 ММ	100 М ТРУБЫ, УЛОЖЕННОЙ В ФУТЛЯ		1 746,10	11,73		418,70	33,06	2 209,59
						K=1.1	K=1.1			

	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,005	8,73	0,06		2,09	0,17	11,05
193 2/10-35/999370П	ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	Т					6 449,40	368,91	6 818,31
			0,0005				3,22	0,18	3,40
194 E52-8-1	ЗАЧЕКАНКА ГИЛЬЗ ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДА	100 ШТ.		1 025,85	0,63 К=1.1	0,41 К=1.1	1 403,27	111,38	2 541,13
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0017	1,74			2,39	0,19	4,32
195 E22-8-6	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		7 331,24	9 834,79	2 549,50	4 793,82	296,27	22 256,12
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,001	7,33	9,83 К=1.1	2,55 К=1.1	4,79	0,30	22,25
196 E16-29-3	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА		107,13					107,13
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0101	-1,08	К=1.1	К=1.1			-1,08
197 6/20-50-60/123	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М					45,84	2,17	48,01
			1,012				46,39	2,20	48,59
198 E22-19-5	НАНЕСЕНИЕ УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	КМ		3 362,98	10 734,81	1 850,77	10 925,83	868,32	25 891,94
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,001	3,36	10,73 К=1.1	1,85 К=1.1	10,93	0,87	25,89
199 1/10-115-5/1095- ИЗОЛ П1		М2					3,55	0,28	3,83
			0,625				2,22	0,18	2,40
200 E22-47-2	ПРОТАСКИВАНИЕ В ФУТЛЯР СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	100 М ТРУБЫ, УЛОЖЕННОЙ В ФУТЛЯ		1 709,96	9,11		215,97	17,05	1 952,09
					К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0101	17,27	0,09		2,18	0,17	19,71
201 2/10-35/999370П	ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	Т					6 449,40	368,91	6 818,31
			0,0006				3,87	0,22	4,09
202 E52-8-1	ЗАЧЕКАНКА ГИЛЬЗ ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДА	100 ШТ.		1 025,85	0,63 К=1.1	0,41 К=1.1	1 403,27	111,38	2 541,13
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0034	3,49			4,77	0,38	8,64
203 E22-8-6	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		7 331,24	9 834,79	2 549,50	4 793,82	296,27	22 256,12
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,001	7,33	9,83 К=1.1	2,55 К=1.1	4,79	0,30	22,25
204 E16-29-3	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА		107,13					107,13
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0101	-1,08	К=1.1	К=1.1			-1,08
205 6/20-50-60/123	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М					45,84	2,17	48,01
			1,012				46,39	2,20	48,59
206 E22-19-5	НАНЕСЕНИЕ УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	КМ		3 362,98	10 734,81	1 850,77	10 925,83	868,32	25 891,94
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,001	3,36	10,73 К=1.1	1,85 К=1.1	10,93	0,87	25,89
207 1/10-115-5/1095- ИЗОЛ П1		М2					3,55	0,28	3,83
			0,625				2,22	0,18	2,40
208 E22-47-1	ПРОТАСКИВАНИЕ В ФУТЛЯР СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	100 М ТРУБЫ, УЛОЖЕННОЙ В ФУТЛЯ		1 608,91	9,11		157,45	12,43	1 787,90
					К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0101	16,25	0,09		1,59	0,13	18,06
209 2/10-35/999370П	ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	Т					6 449,40	368,91	6 818,31
			0,0005				3,22	0,18	3,40
210 E52-8-1	ЗАЧЕКАНКА ГИЛЬЗ ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДА	100 ШТ.		1 025,85	0,63 К=1.1	0,41 К=1.1	1 403,27	111,38	2 541,13
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0034	3,49			4,77	0,38	8,64
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090				77	56	12	229	13	375
ОХР и ОПР									64
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									62
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									501
00000/63040 ПИ-ТРУБЫ									
211 E24-131-10	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М		6 025,90	4 100,40	1 045,30	831,56	66,03	11 023,89
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0005	3,01	К=1.1 2,05	К=1.1 0,52	0,42	0,03	5,51
212 E24-136-2	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	1000 М		2 363,00	44,01		56,73	0,83	2 464,57
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0005	1,18	К=1.1 0,02	К=1.1	0,03		1,23
213 E22-32-5	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		510,35			93,96		604,31
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0005	0,26	К=1.1	К=1.1	0,05		0,31
214 6/20-250-50/84	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ-ТРУБЫ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150/250 ММ	М					169,90	8,03	177,93
			0,509				86,48	4,09	90,57

215 E24-131-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 89/160 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М	4 554,64	3 184,30	852,30	204,35	16,22	7 959,51
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0005	2,28	1,59	0,43	0,10	0,01	3,98
216 E24-136-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	1000 М	1 942,07	23,97		16,90	0,43	1 983,37
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0005	0,97	0,01		0,01		0,99
217 E22-32-2	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 75-80 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	425,68			23,06		448,74
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0005	0,21			0,01		0,22
218 6/20-250-50/53	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ-ТРУБЫ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80/160 ММ	М				108,97	5,15	114,12
		0,509				55,47	2,62	58,09
219 E24-131-7	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 108/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М	5 351,53	3 688,96	967,48	249,18	19,78	9 309,45
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0005	2,68	1,84	0,48	0,12	0,01	4,65
220 E24-136-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	1000 М	1 942,07	23,97		16,90	0,43	1 983,37
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0005	0,97	0,01		0,01		0,99
221 E22-32-3	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	425,68			40,89		466,57

	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0005	0,21			0,02		0,23
222 6/20-250-50/65	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ-ТРУБЫ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100/200 ММ	М					134,24	6,35	140,59
			0,509				68,33	3,23	71,56
223 E24-131-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 57/125 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М		4 221,51	3 035,74	844,40	130,76	10,39	7 398,40
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0006	2,53	К=1.1 1,82	К=1.1 0,51	0,08	0,01	4,44
224 E24-136-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	1000 М		1 942,07	23,97		16,90	0,43	1 983,37
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0006	1,17	К=1.1 0,01	К=1.1	0,01		1,19
225 E22-32-1	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 50-65 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		425,68			10,29		435,97
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0006	0,26	К=1.1	К=1.1	0,01		0,27
226 6/20-250-50/33	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ-ТРУБЫ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50/125 ММ	М					81,48	3,85	85,33
			0,5939				48,39	2,29	50,68
227 E24-131-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М		4 031,78	258,95	9,24	89,63	7,11	4 387,47
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0003	1,21	К=1.1 0,08	К=1.1	0,03		1,32
228 E24-136-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	1000 М		1 942,07	23,97		16,90	0,43	1 983,37

	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0003	0,58	К=1.1 0,01	К=1.1	0,01		0,60
229 E22-32-1	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 50-65 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		425,68			10,29		435,97
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0003	0,13	К=1.1 0,01	К=1.1			0,13
230 6/20-250-60/26	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ- ОБОЛОЧКИ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40/110 ММ	М					72,57	3,43	76,00
			0,2969				21,55	1,02	22,57
231 E24-131-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М		3 858,80	204,01	8,28	74,31	5,89	4 143,01
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0003	1,16	К=1.1 0,06	К=1.1	0,02		1,24
232 E24-136-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	1000 М		1 942,07	23,97		16,90	0,43	1 983,37
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0003	0,58	К=1.1 0,01	К=1.1	0,01		0,60
233 E22-32-1	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 50-65 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		425,68			10,29		435,97
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0003	0,13	К=1.1 0,01	К=1.1			0,13
234 6/20-250-60/22	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ- ОБОЛОЧКИ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32/110 ММ	М					69,15	3,27	72,42
			0,2969				20,53	0,97	21,50
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040				20	8	2	302	14	344
ОХР и ОПР									16
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									15

ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									375
00000/63090	ФУТЛЯРЫ								
235 E22-8-8	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 300 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	10 015,93	9 114,86	2 503,37	5 163,34	321,82	24 615,95	
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0024	24,04	21,88	6,01	12,39	0,77	59,08
236 E16-29-4	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13	
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0235	-2,52					-2,52
237 6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				114,05	5,39	119,44	
			2,3614			269,32	12,73	282,05	
238 E22-19-8	НАНЕСЕНИЕ УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ 300 ММ	КМ	4 787,69	16 269,44	2 871,07	19 448,91	1 545,91	42 051,95	
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0024	11,49	39,05	6,89	46,68	3,71	100,93
239 1/10-115-5/1095- ИЗОЛ П1		М2				3,55	0,28	3,83	
			3,0576			10,85	0,86	11,71	
240 E23-30-1	ПРОТЯГИВАНИЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ В ФУТЛЯР, ДИАМЕТР ТРУБ ДО 200 ММ	10 М ФУТЛЯРА	153,69			1,48	0,12	155,29	
	РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9579 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,2352	36,15		0,35	0,03	36,53	
241 E22-8-10	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 400 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	13 155,81	16 498,44	4 320,20	6 109,22	356,89	36 120,36	
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0024	31,57	39,60	10,37	14,66	0,86	86,69

242 E16-29-4	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13		
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	-0,0235	-2,52	K=1.1	K=1.1				-2,52	
243 6/20-50-75/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 426 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 7,0 ММ	М	184,50					8,73	193,23	
			2,3614	435,68					20,62	456,30
244 E22-19-10	НАНЕСЕНИЕ УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ 400 ММ	КМ	4 986,49	20 876,75	4 197,85	25 077,53	1 993,36	52 934,13		
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0024	11,97	K=1.1 50,10	K=1.1 10,07	60,19	4,78	127,04		
245 1/10-115-5/1095- ИЗОЛ П1		М2	3,55					0,28	3,83	
			4,0219	14,28					1,13	15,41
246 E23-30-1	ПРОТЯГИВАНИЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ В ФУТЛЯР, ДИАМЕТР ТРУБ ДО 200 ММ	10 М ФУТЛЯРА	153,69	1,48					0,12	155,29
	РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9579 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,2352	36,15	K=1.1	K=1.1	0,35	0,03	36,53		
247 E22-8-8	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 300 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	10 015,93	9 114,86	2 503,37	5 163,34	321,82	24 615,95		
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0018	18,03	K=1.1 16,41	K=1.1 4,51	9,29	0,58	44,31		
248 E16-29-4	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13		
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	-0,0176	-1,89	K=1.1	K=1.1					
249 6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	114,05					5,39	119,44	
			1,7711	201,99					9,55	211,54

250 E22-19-8	НАНЕСЕНИЕ УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ 300 ММ	КМ	4 787,69	16 269,44	2 871,07	19 448,91	1 545,91	42 051,95
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0018	8,62	К=1.1 29,28	К=1.1 5,17	35,01	2,78	75,69
251 1/10-115-5/1095- ИЗОЛ П1		М2				3,55	0,28	3,83
		2,2932				8,14	0,64	8,78
252 E23-30-1	ПРОТЯГИВАНИЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ В ФУТЛЯР, ДИАМЕТР ТРУБ ДО 200 ММ	10 М ФУТЛЯРА	153,69			1,48	0,12	155,29
	РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9579 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,1764	27,11	К=1.1	К=1.1	0,26	0,02	27,39
253 E22-8-10	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 400 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	13 155,81	16 498,44	4 320,20	6 109,22	356,89	36 120,36
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0018	23,68	К=1.1 29,70	К=1.1 7,78	11,00	0,64	65,02
254 E16-29-4	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	-0,0176	-1,89	К=1.1	К=1.1			-1,89
255 6/20-50-75/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 426 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 7,0 ММ	М				184,50	8,73	193,23
		1,7711				326,77	15,46	342,23
256 E22-19-10	НАНЕСЕНИЕ УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ 400 ММ	КМ	4 986,49	20 876,75	4 197,85	25 077,53	1 993,36	52 934,13
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0018	8,98	К=1.1 37,58	К=1.1 7,56	45,14	3,59	95,29
257 1/10-115-5/1095- ИЗОЛ П1		М2				3,55	0,28	3,83
		3,0164				10,71	0,84	11,55
258 E23-30-1	ПРОТЯГИВАНИЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ В ФУТЛЯР, ДИАМЕТР ТРУБ ДО 200 ММ	10 М ФУТЛЯРА	153,69			1,48	0,12	155,29

	РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9579 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1764	27,11	К=1.1	К=1.1	0,26	0,02	27,39
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090			256	264	58	1 513	80	2 113
	ОХР и ОПР								226
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								219
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								2 558
00000/63090 ГИЛЬЗЫ									
259 E22-8-10	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 400 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	13 155,81	16 498,44	4 320,20	6 109,22	356,89		36 120,36
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0001	1,32	К=1.1 1,65	К=1.1 0,43	0,61	0,04	3,62
260 E16-29-4	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13						107,13
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0013	-0,14	К=1.1	К=1.1			-0,14
261 6/20-50-75/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 426 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				159,74	7,56		167,30
			0,1265			20,21	0,96		21,17
262 E22-8-9	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 350 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	12 221,42	14 821,79	3 860,41	6 025,12	356,89		33 425,22
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	4,89	К=1.1 5,93	К=1.1 1,54	2,41	0,14	13,37
263 E16-29-4	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13						107,13
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0038	-0,41	К=1.1	К=1.1			-0,41
264 6/20-50-75/17	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 377 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				148,65	7,03		155,68

			0,3795				56,41	2,67	59,08
265 E22-8-8	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 300 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	10 015,93	12 611,43	3 282,22	5 369,24	321,82		28 318,42
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	4,01	K=1.1 5,04	K=1.1 1,31	2,15	0,13	11,33
266 E16-29-4	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13						107,13
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0038	-0,41	K=1.1 5,04	K=1.1 1,31	2,15	0,13	-0,41
267 6/20-50-70/21	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 273 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 8,0 ММ	М				126,12	5,97		132,09
			0,3795			47,86	2,27		50,13
268 E22-8-6	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	7 331,24	9 834,79	2 549,50	4 793,82	296,27		22 256,12
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0008	5,86	K=1.1 7,87	K=1.1 2,04	3,84	0,24	17,81
269 E16-29-3	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13						107,13
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,008	-0,86	K=1.1 5,04	K=1.1 1,31	2,15	0,13	-0,86
270 6/20-50-65/225	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				68,37	3,23		71,60
			0,8012			54,78	2,59		57,37
271 E22-8-5	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	7 019,12	4 785,28	1 226,89	3 274,30	200,73		15 279,43
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0005	3,51	K=1.1 2,39	K=1.1 0,61	1,64	0,10	7,64

272 E16-29-3	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0055	-0,59	K=1.1	K=1.1		-0,59
273 6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					37,08 1,75	38,83
			0,5482				20,33 0,96	21,29
274 E52-8-1	ЗАЧЕКАНКА ГИЛЬЗ ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДА	100 ШТ.	1 025,85	0,63 K=1.1	0,41 K=1.1		1 403,27 111,38	2 541,13
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0445	45,65	0,03	0,02	62,45 4,96	113,09
275 4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЁЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	М3					148,95 11,59	160,54
			0,0045				0,67 0,05	0,72
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090			63	23	6		273 15	374
ОХР и ОПР								49
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								48
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								471
00000/63090 ПЕРЕСЕЧЕНИЕ КАБЕЛЕЙ								
276 E34-104-1	УСТРОЙСТВО ТРУБОПРОВОДА ИЗ ТРУБ ВТОРИЧНОГО ПОЛИЭТИЛЕНА, ДО 2-Х ОТВЕРСТИЙ	КАНАЛ-КМ	1 967,53				33,00 2,62	2 003,15
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0141	27,74	K=1.1	K=1.1	0,47 0,04	28,25
277 5/20-20-3-3/П/3022	ТРУБА РАЗБОРНАЯ ГЛАДКАЯ ПВХ ДЛЯ ПОДЗЕМНОЙ УКЛАДКИ КАБЕЛЯ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	М					32,00 1,70	33,70
			14,112				451,58 23,99	475,57
278 E11-9-1	УСТРОЙСТВО ИЗОЛЯЦИИ ИЗ БЛОКОВ ПЕНОБЕТОННЫХ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ	426,38	26,03	17,11			452,41
	РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,104	44,34	K=1.1	K=1.1	2,71 1,78	47,05
279 4/1-8-10-40-20/10	ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ, ПЛОТНОСТЬЮ БЕТОНА 350 КГ/М3, ТОЛЩИНОЙ 140 ММ	М3					108,50 9,24	117,74

				1,4994			162,68	13,85	176,53
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090		72		3	2	615	38	728
	ОХР и ОПР								53
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								52
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								833
	00000/63040 ГПИ-ТРУБЫ								
280	E24-137-4	УКЛАДКА ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ПРИ РАБОЧЕМ ДАВЛЕНИИ ДО 1,0 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ ДО 95 ГРАД.С, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	100 М	109,68	10,07	3,82	1,72	0,10	121,57
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,3898	42,75	3,93	1,49	0,67	0,04
									47,39
281	E24-137-3	УКЛАДКА ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ПРИ РАБОЧЕМ ДАВЛЕНИИ ДО 1,0 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ ДО 95 ГРАД.С, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	100 М	105,53	1,87	0,58	1,72	0,10	109,22
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,4301	45,39	0,80	0,25	0,74	0,04
									46,97
282	E24-137-2	УКЛАДКА ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ПРИ РАБОЧЕМ ДАВЛЕНИИ ДО 1,0 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ ДО 95 ГРАД.С, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	100 М	72,67	1,24	0,39	1,72	0,10	75,73
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1193	8,67	0,15	0,05	0,21	0,01
									9,04
283	E24-137-1	УКЛАДКА ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ПРИ РАБОЧЕМ ДАВЛЕНИИ ДО 1,0 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ ДО 95 ГРАД.С, I ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	100 М	55,21	1,24	0,39	1,72	0,10	58,27
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,037	2,04	0,05	0,01	0,06	2,15

284	6/40-33-2/9	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 160/200, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 144Х7,5 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 201Х3,1 ММ	М	219,42	10,38	229,80	
				38,976	8 552,11	404,57	8 956,68
285	6/40-33-2/6	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 110/145, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 101Х6,5 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 150Х2,7 ММ	М	116,16	5,49	121,65	
				40,068	4 654,30	219,97	4 874,27
286	6/40-33-2/5	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 90/125, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 84Х6,0 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 130Х2,6 ММ	М	99,54	4,71	104,25	
				2,94	292,65	13,85	306,50
287	6/40-33-2/4	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 75/110, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 69,5Х4,6 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 115Х2,4 ММ	М	90,06	4,26	94,32	
				3,234	291,25	13,78	305,03
288	6/40-33-2/3	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 63/100, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 58,5Х4,0 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 103Х2,2 ММ	М	72,80	3,44	76,24	
				5,04	366,91	17,34	384,25

289	6/40-33-2/2	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 50/90, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 47,6Х3,6 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 94Х2,2 ММ	М				58,86	2,78	61,64	
							3,654	215,07	10,16	225,23
290	6/40-33-2/1	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 40/75, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 40Х2,8 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 79Х2,0 ММ	М				50,72	2,40	53,12	
							3,696	187,46	8,87	196,33
291	E24-144-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А", I ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	100 М	200,36	523,81	115,54	1,74	0,13	726,04	
		РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,037	7,41	К=1.1 19,38	К=1.1 4,27	0,06	26,85	
292	E24-144-2	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А", II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	100 М	200,36	523,81	115,54	3,56	0,23	727,96	
		РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1193	23,90	К=1.1 62,49	К=1.1 13,78	0,42	0,03	86,84
293	E24-144-3	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А", III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	100 М	200,36	523,81	115,54	6,64	0,38	731,19	
		РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,4301	86,17	К=1.1 225,29	К=1.1 49,69	2,86	0,16	314,48

294 Е24-144-4	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А", VI ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	100 М	200,36	523,81	115,54	9,13	0,50	733,80
	РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,3898	78,10	204,18	45,04	3,56	0,19	286,03
295 5/90-20/7	ЛЕНТА СИГНАЛЬНАЯ	1000 М				150,00	7,98	157,98
		0,0454				6,81	0,36	7,17
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040		294	516	115	14 575	689	16 074
	ОХР и ОПР							296
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							286
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							16 656
00000/63040	ФИТИНГИ, ЗАГЛУШКИ, МУФТЫ							
296 Е24-138-1	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, I ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	11,65	0,62		1,72	0,14	14,13
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,084	0,98	0,05		0,14	0,01	1,18
297 Е24-138-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	15,09	0,87		2,09	0,18	18,23
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	1,68	25,35	1,46		3,51	0,30	30,62
298 Е24-138-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	20,34	1,56		2,63	0,22	24,75

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		4,704	95,68	7,34		12,37	1,03	116,42
299 E24-138-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	24,28	1,88			3,01	0,25	29,42
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		4,116	99,94	7,74	К=1.1 К=1.1	12,39	1,03	121,10
300 6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ					220,37	10,43	230,80
			4,116				907,04	42,93	949,97
303 6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ					143,68	6,80	150,48
			4,116				591,39	27,99	619,38
304 6/40-80-10П/2287	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 90(Т)	ШТ					111,48	5,28	116,76
			0,588				65,55	3,10	68,65
305 6/40-80-10П/2286	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 75(Т)	ШТ					95,89	4,53	100,42
			0,504				48,33	2,28	50,61
306 6/40-80-10П/2285	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 63(Т)	ШТ					75,59	3,58	79,17
			1,008				76,19	3,61	79,80
307 6/40-80-10П/2284	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 50(Т)	ШТ					57,93	2,74	60,67
			0,168				9,73	0,46	10,19
308 6/40-80-10П/2283	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 40(Т)	ШТ					41,59	1,97	43,56
			0,084				3,49	0,17	3,66
311 E24-141-4	УСТАНОВКА ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ И ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЫКОВОГО СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ПРОКЛАДКЕ ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А", IV ГРУППА СЛОЖНОСТИ	ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ МУФТА	54,70	0,18			4,33	0,34	59,55
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		2,688	147,03	0,48	К=1.1 К=1.1	11,64	0,91	160,06

312 E24-141-3	УСТАНОВКА ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ И ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЫКОВОГО СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ПРОКЛАДКЕ ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А", III ГРУППА СЛОЖНОСТИ	ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ МУФТА	51,69	0,17		4,22	0,33	56,41
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		6,048	312,62	1,03	25,52	2,00	341,17
313 E24-141-2	УСТАНОВКА ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ И ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЫКОВОГО СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ПРОКЛАДКЕ ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А", II ГРУППА СЛОЖНОСТИ	ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ МУФТА	43,66	0,15		4,08	0,33	48,22
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,336	14,67	0,05	1,37	0,11	16,20
314 6/250-70-10-5/144	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 200-600	ШТ.				14,85	0,79	15,64
			2,688			39,92	2,12	42,04
315 6/250-70-10-5/93	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 145-600	ШТ.				31,29	1,67	32,96
			3,612			113,02	6,03	119,05
316 6/250-70-10-5/59	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 125-600	ШТ.				9,31	0,49	9,80
			1,092			10,17	0,54	10,71
317 6/250-70-10-5/47	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 110-600	ШТ.				7,42	0,39	7,81
			0,672			4,99	0,26	5,25
318 6/250-70-10-5/35	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 100-600	ШТ.				17,09	0,91	18,00
			0,672			11,48	0,61	12,09
319 6/250-70-10-5/23	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 90-600	ШТ.				7,17	0,38	7,55
			0,336			2,41	0,13	2,54
320 E24-141-4	УСТАНОВКА ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ И ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЫКОВОГО СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ПРОКЛАДКЕ ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А", IV ГРУППА СЛОЖНОСТИ	ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ МУФТА	54,70	0,18		4,33	0,34	59,55

K=1.1 K=1.1

	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,42	22,97	0,08		1,82	0,14	25,01
321 E24-141-3	УСТАНОВКА ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ И ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЫКОВОГО СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ПРОКЛАДКЕ ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А", III ГРУППА СЛОЖНОСТИ	ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ МУФТА	51,69	0,17			4,22	0,33	56,41
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,252	13,03	0,04	К=1.1 К=1.1	1,06	0,08	14,21
322 6/250-70-10-10/371	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ПЕРЕХОДНАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ-П 160/200-75/100, 160/200-50/90, 160/200-110/145	ШТ.					45,54	2,43	47,97
			0,42				19,13	1,02	20,15
323 6/250-70-10-10/169	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ПЕРЕХОДНАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ-П 110/145-63/100, 110/145-90/125	ШТ.					32,23	1,72	33,95
			0,252				8,12	0,43	8,55
324 6/250-50-60-10/290	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 160/200 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.					26,46	1,41	27,87
			2,688				71,12	3,79	74,91
325 6/250-50-60-10/200	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 110/145 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.					24,23	1,29	25,52
			3,612				87,52	4,66	92,18
326 6/250-50-60-10/150	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 90/125 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.					19,00	1,01	20,01
			1,092				20,75	1,10	21,85
327 6/250-50-60-10/130	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 75/110 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.					17,75	0,94	18,69
			0,756				13,42	0,71	14,13
328 6/250-50-60-10/110	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 63/100 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.					17,42	0,93	18,35
			0,672				11,71	0,62	12,33
329 6/250-50-60-10/70	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 50/90 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.					16,85	0,90	17,75
			0,42				7,08	0,38	7,46

330	6/250-50-60-20/850	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ ПЕРЕХОДНОГО СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ-П 160/200-75/100, 160/200-50/90, 160/200-110/145 (БЕЗ ПОЛИМЕРНОГО КОЖУХА)	ШТ.				28,37	1,51	29,88
				0,42			11,92	0,63	12,55
331	6/250-50-60-20/280	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ ПЕРЕХОДНОГО СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ-П 110/145-63/100, 110/145-90/125 (БЕЗ ПОЛИМЕРНОГО КОЖУХА)	ШТ.				23,69	1,26	24,95
				0,252			5,97	0,32	6,29
332	E24-139-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	16,57	0,88		4,17	0,33	21,95
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,672	11,14	К=1.1 К=1.1	2,80	0,22	14,75
333	E24-139-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	22,03	1,57		4,74	0,38	28,72
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		2,352	51,81	К=1.1 К=1.1	11,15	0,89	67,54
334	E24-139-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	26,01	1,89		5,12	0,41	33,43
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,84	21,85	К=1.1 К=1.1	4,30	0,34	28,08
335	E24-138-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	15,09	0,87		2,09	0,18	18,23
						К=1.1 К=1.1			

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,672	-10,14	-0,58		-1,40	-0,12	-12,24
336 E24-138-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	20,34	1,56		2,63	0,22	24,75	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-2,352	-47,84	-3,67	К=1.1 К=1.1	-6,19	-0,52	-58,22
337 E24-138-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	24,28	1,88		3,01	0,25	29,42	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,84	-20,40	-1,58	К=1.1 К=1.1	-2,53	-0,21	-24,72
338 6/250-90/П5/31934	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-200	ШТ				20,24	1,08	21,32	
			0,84			17,00	0,91	17,91	
339 6/40-80-10-10/П/3021	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-140	ШТ				16,06	0,86	16,92	
			0,84			13,49	0,72	14,21	
340 6/40-80-10-10/П/215	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-110	ШТ				13,03	0,69	13,72	
			1,176			15,32	0,81	16,13	
341 6/250-90/П1/31930	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-125	ШТ				14,96	0,80	15,76	
			0,336			5,03	0,27	5,30	
342 6/40-80-10-10/П/8624	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-90	ШТ				10,67	0,57	11,24	
			0,672			7,17	0,38	7,55	
343 6/250-103/131П	СКОЛЬЗЯЩИЕ ОПОРЫ НА ГПИ-ТРУБУ	ШТ.				36,67	1,95	38,62	
			3,528			129,37	6,88	136,25	
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040				739	18	2 406	120	3 283	
ОХР и ОПР								534	
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								516	
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								4 333	

00000/63040 МАНЖЕТЫ СТЕНОВОГО ВВОДА								
346 E23-28-3	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 ШТ.	611,12	0,63 К=1.1	0,20 К=1.1			611,75
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0176	10,76	0,01			10,77
347 E23-28-2	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	100 ШТ.	493,54	0,63 К=1.1	0,20 К=1.1			494,17
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0269	13,28	0,02	0,01		13,30
348 E23-28-1	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 110 ММ	100 ШТ.	375,83	0,63 К=1.1	0,20 К=1.1			376,46
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0319	11,99	0,02	0,01		12,01
351 6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.				12,79	0,68	13,47
			1,764			22,56	1,20	23,76
353 6/250-10/80	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-145	ШТ.				10,86	0,58	11,44
			1,932			20,98	1,12	22,10
354 6/250-10/60	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-125	ШТ.				9,03	0,48	9,51
			0,756			6,83	0,36	7,19
355 6/250-10/40	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-100	ШТ.				7,96	0,43	8,39
			1,26			10,03	0,54	10,57
356 6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-110	ШТ.				7,38	0,39	7,77
			0,84			6,20	0,33	6,53
357 6/250-10/30	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-90	ШТ.				6,52	0,35	6,87
			0,672			4,38	0,24	4,62
358 6/250-10/20	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-75	ШТ.				6,69	0,36	7,05
			0,42			2,81	0,15	2,96
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			36			74	4	114
ОХР и ОПР								26
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								25
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								165
00000/63040 УЗЕЛ ТРУБОПРОВОДОВ УТ-1								
359 E24-13-3	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 100 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	59,87	56,62 К=1.1	16,08 К=1.1	6,60	0,53	123,62

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,42	25,15	23,78	6,75	2,77	0,22	51,92
360 E24-13-2	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 80 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	54,30	54,37	15,81	5,65	0,45	114,77	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,168	9,12	К=1.1 9,13	К=1.1 2,66	0,95	0,08	19,28
361 E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА ДО 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	33,96	32,87	9,49	3,91	0,31	71,05	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,092	37,08	К=1.1 35,89	К=1.1 10,36	4,27	0,34	77,58
362 3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.				243,20	17,63	260,83	
			0,42			102,14	7,40	109,54	
363 3/3-50-80-100/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.				116,07	8,42	124,49	
			0,168			19,50	1,41	20,91	
364 3/3-50-80-100/60	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.				72,53	5,26	77,79	
			0,084			6,09	0,44	6,53	
365 3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.				38,17	2,77	40,94	
			1,008			38,48	2,79	41,27	
366 E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 391,49	7 584,51	2 076,21	1 079,10	85,68	15 140,78	
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0122	77,98	К=1.1 92,53	К=1.1 25,33	13,17	1,05	184,73
367 6/20-350-10/15	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 108 ММ	ШТ.				13,74	0,65	14,39	
			0,168			2,31	0,11	2,42	
368 6/20-350-10/18П	ОТВОД 45 ГРАДУСОВ 159 ММ	ШТ.				39,99	1,89	41,88	
			0,336			13,44	0,64	14,08	
369 6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.				17,61	0,83	18,44	

			0,252				4,44	0,21	4,65
370	6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.				45,29	2,14	47,43
			0,42				19,02	0,90	19,92
371	6/20-350-10/35	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 80 ММ	ШТ.				9,23	0,43	9,66
			0,168				1,55	0,07	1,62
372	E24-3-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ	13 614,31	8 519,90	2 829,78	3 838,70	277,58	26 250,49
		РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0004	5,45	3,41	1,13	1,54	0,11	10,51
373	E24-3-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ	9 846,54	5 593,74	2 066,78	2 885,59	209,34	18 535,21
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0001	0,98	0,56	0,21	0,29	0,02	1,85
374	E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	8 602,45	4 964,88	2 063,23	3 432,73	249,18	17 249,24
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0012	10,32	5,96	2,48	4,12	0,30	20,70
375	E24-3-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ	13 614,31	8 519,90	2 829,78	3 838,70	277,58	26 250,49
		РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0002	2,72	1,70	0,57	0,77	0,06	5,25
376	E24-3-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ	9 846,54	5 593,74	2 066,78	2 885,59	209,34	18 535,21
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0003	2,95	1,68	0,62	0,87	0,06	5,56
377	E24-3-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 80 ММ	КМ	9 224,50	5 087,87	2 065,69	2 205,71	158,82	16 676,90
					К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0002	1,84	1,02	0,41	0,44	0,03	3,33
379 6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					37,08	1,75	38,83
			0,4242				15,73	0,74	16,47
380 6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М					22,32	1,06	23,38
			0,1357				3,03	0,14	3,17
381 6/20-50-35/111	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М					4,62	0,22	4,84
			0,5939				2,74	0,13	2,87
382 6/20-50-25/11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М					3,67	0,18	3,85
			0,6108				2,24	0,11	2,35
383 6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					77,41	3,66	81,07
			0,2121				16,42	0,78	17,20
384 6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					41,03	1,94	42,97
			0,2545				10,44	0,49	10,93
385 6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М					26,57	1,26	27,83
			0,2206				5,86	0,28	6,14
386 6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М					16,86	0,80	17,66
			0,0424				0,71	0,03	0,74
387 E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ		6 391,49	7 584,51	2 076,21	1 079,10	85,68	15 140,78
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0024	15,34	К=1.1 18,20	К=1.1 4,98	2,59	0,21	36,34
388 6/20-350-12/636	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150X100 ММ	ШТ.					58,17	2,75	60,92
			0,168				9,77	0,46	10,23

389	6/20-350-12/726	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150X100 ММ	ШТ.				77,05	3,64	80,69
						0,084	6,47	0,31	6,78
390	6/20-350-12/707	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 100X50 ММ	ШТ.				38,50	1,83	40,33
						0,084	3,23	0,15	3,38
391	6/20-350-15/128П	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150X100 ММ	ШТ.				17,40	0,83	18,23
						0,168	2,92	0,14	3,06
392	6/20-350-15/114П	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100X80 ММ	ШТ.				9,50	0,45	9,95
						0,084	0,80	0,04	0,84
393	6/20-350-15/129	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 100 ММ	ШТ.				26,65	1,26	27,91
						0,168	4,48	0,21	4,69
394	ПРИМЕЧАНИЕ: ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ УЧТЕНА ПО Е24-3-...								
395	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				8 642,82	459,80	9 102,62
						0,0017	14,69	0,78	15,47
397	E24-138-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	15,09	0,87		2,09	0,18	18,23
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,084	1,27	K=1.1 0,07	K=1.1 0,18	0,02	1,54
398	E24-138-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	20,34	1,56		2,63	0,22	24,75
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,168	3,42	K=1.1 0,26	K=1.1 0,44	0,04	4,16
399	E24-138-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	24,28	1,88		3,01	0,25	29,42

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,084	2,04	К=1.1 0,16	К=1.1	0,25	0,02	2,47
400 6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ					220,37	10,43	230,80
			0,084				18,51	0,88	19,39
403 6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ					143,68	6,80	150,48
			0,084				12,07	0,57	12,64
404 6/40-80-10П/2287	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 90(Т)	ШТ					111,48	5,28	116,76
			0,084				9,36	0,44	9,80
406 6/40-80-10П/2285	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 63(Т)	ШТ					75,59	3,58	79,17
			0,084				6,35	0,30	6,65
411 E24-139-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА		16,57	0,88		4,17	0,33	21,95
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,084	1,39	К=1.1 0,07	К=1.1	0,35	0,03	1,84
412 E24-139-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА		22,03	1,57		4,74	0,38	28,72
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,168	3,70	К=1.1 0,26	К=1.1	0,80	0,06	4,82
413 E24-139-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА		26,01	1,89		5,12	0,41	33,43
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,084	2,18	К=1.1 0,16	К=1.1	0,43	0,03	2,80

414 E24-138-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	15,09	0,87		2,09	0,18	18,23
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,084	-1,27	-0,07	K=1.1 K=1.1	-0,18	-0,02
415 E24-138-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	20,34	1,56		2,63	0,22	24,75
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,168	-3,42	-0,26	K=1.1 K=1.1	-0,44	-0,04
416 E24-138-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	24,28	1,88		3,01	0,25	29,42
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,084	-2,04	-0,16	K=1.1 K=1.1	-0,25	-0,02
419 6/250-90/П1/31930	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-125	ШТ				12,47		12,47
			0,084			1,05		1,05
421 1/10-115П/14411	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-160	ШТ				15,40	1,23	16,63
			0,084			1,29	0,10	1,39
422 6/250-90/П5/31934	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-200	ШТ				16,87		16,87
			0,084			1,42		1,42
423 6/250-70/П/18018	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-225	ШТ				20,26		20,26
			0,084			1,70		1,70
424 ПРИМЕЧАНИЕ:	РЕЗИНОВАЯ МАНЖЕТА ДЛЯ ПИ-ТРУБ							
425 E23-28-2	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	100 ШТ.	493,54	0,63	0,20			494,17
				K=1.1	K=1.1			

	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0017	0,84			0,84
426 E23-28-1	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 110 ММ	100 ШТ.		375,83	0,63 К=1.1	0,20 К=1.1	376,46
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,005	1,88			1,88
427 6/250-10/140	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-315	ШТ.					
			0,168				
				16,36		0,87	17,23
				2,75		0,15	2,90
428 6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.					
			0,42				
				12,79		0,68	13,47
				5,37		0,29	5,66
429 6/250-10/90	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-160	ШТ.					
			0,084				
				10,66		0,57	11,23
				0,90		0,05	0,95
430 ПРИМЕЧАНИЕ:	РЕЗИНОВАЯ МАНЖЕТА ДЛЯ ГПИ-ТРУБ						
431 E23-28-2	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	100 ШТ.		493,54	0,63 К=1.1	0,20 К=1.1	494,17
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0008	0,39			0,39
432 E23-28-1	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 110 ММ	100 ШТ.		375,83	0,63 К=1.1	0,20 К=1.1	376,46
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0025	0,94			0,94
433 6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.					
			0,084				
				12,79		0,68	13,47
				1,07		0,06	1,13
434 6/250-10/70	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-140	ШТ.					
			0,084				
				8,82		0,47	9,29
				0,74		0,04	0,78
435 6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-110	ШТ.					
			0,084				
				7,38		0,39	7,77
				0,62		0,03	0,65
436 6/250-10/30	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-90	ШТ.					
			0,084				
				6,52		0,35	6,87
				0,55		0,03	0,58
437 E34-101-3	УСТРОЙСТВО ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ С СОЕДИНЕНИЕМ МАНЖЕТАМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫМИ, ДО 2-Х ОТВЕРСТИЙ	КАНАЛ-КМ		2 130,19			2 167,74
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0005	1,07	К=1.1	К=1.1	1,09
438 6/60-10-20/11	ТРУБА ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНАЯ БЕЗНАПОРНАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ (БНТ 150)	М					
			0,5141				
				7,74		0,37	8,11
				3,98		0,19	4,17

439 E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА ДО 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	33,96	32,87	9,49	3,91	0,31	71,05
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,084	2,85	К=1.1 2,76	К=1.1 0,80	0,33	0,03	5,97
440 3/3-40-10-60/П/4805	КЛАПАН-ЗАХЛОПКА ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ				172,00	12,47	184,47
		0,084				14,45	1,05	15,50
441 E22-33-1	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ 50-100 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	730,02	59,60	16,57	4 262,24	337,47	5 389,33
	РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0004	0,29	К=1.1 0,02	К=1.1 0,01	1,70	0,13	2,14
442 6/10-100-15-50/50	МУФТА ЧУГУННАЯ ФЛАНЦЕВАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 10/16 АТМОСФЕРЫ, НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.				60,14	2,84	62,98
		0,084				5,05	0,24	5,29
443	ПРИМЕЧАНИЕ: ГИЛЬЗЫ							
444 E22-8-9	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 350 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	12 221,42	14 821,79	3 860,41	6 025,12	356,89	33 425,22
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0001	1,22	К=1.1 1,48	К=1.1 0,39	0,60	0,04	3,34
445 E16-29-4	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	-0,0008	-0,09	К=1.1	К=1.1			-0,09
446 6/20-50-75/17	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 377 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				148,65	7,03	155,68
		0,0843				12,53	0,59	13,12
447 E22-8-8	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 300 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	10 015,93	12 611,43	3 282,22	5 369,24	321,82	28 318,42
				К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0003	3,00	3,78	0,98	1,61	0,10	8,49
448 E16-29-4	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13			К=1.1 К=1.1			107,13
			-0,0025	-0,27					-0,27
449 6/20-50-70/21	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 273 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 8,0 ММ	М					126,12	5,97	132,09
			0,253				31,91	1,51	33,42
450 E22-8-6	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	КМ ТРУБОПРОВО ДА	7 331,24	9 834,79	2 549,50	4 793,82	296,27		22 256,12
			0,0001	0,73	0,98	0,25	0,48	0,03	2,22
451 E16-29-3	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13			К=1.1 К=1.1			107,13
			-0,0013	-0,14					-0,14
452 6/20-50-65/225	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М					68,37	3,23	71,60
			0,1265				8,65	0,41	9,06
454 E16-29-3	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13			К=1.1 К=1.1			107,13
			-0,042	-4,50					-4,50
455 6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					37,08	1,75	38,83
			0,0422				1,56	0,07	1,63
456 E52-8-1	ЗАЧЕКАНКА ГИЛЬЗ ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДА	100 ШТ.	1 025,85	0,63	0,41	1 403,27	111,38		2 541,13
				К=1.1	К=1.1				

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0101	10,36	0,01		14,17	1,12	25,66
457 4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	МЗ					148,95	11,59	160,54
			0,001				0,15	0,01	0,16
458 ПРИМЕЧАНИЕ:	УСТРОЙСТВО ПОДВИЖНЫХ И НЕПОДВИЖНЫХ ОПОР УЧТЕНО ПО Е24-3-...								
459 6/250-100/50	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 57 ММ	ШТ.					14,93	0,79	15,72
			0,084				1,25	0,07	1,32
460 6/250-100/79	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 89 ММ	ШТ.					15,85	0,84	16,69
			0,168				2,66	0,14	2,80
461 6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.					18,29	0,98	19,27
			0,084				1,54	0,08	1,62
462 ПРИМЕЧАНИЕ:	ТАБУРЕТКА Т-1 - НЕ МОНТИРУЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			215	203	58	506	30	954
	ОХР и ОПР								196
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								190
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								1 340
00000/63040	ТК-30/564 (РЕК.)								
463 Е24-13-4	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 150 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ		103,04	82,71	22,41	10,21	0,82	196,78
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,084	8,66	К=1.1 6,95	К=1.1 1,88	0,86	0,07	16,54
464 Е24-13-3	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 100 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ		59,87	56,62	16,08	6,60	0,53	123,62
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,252	15,09	К=1.1 14,27	К=1.1 4,05	1,66	0,13	31,15
466 Е24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА ДО 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ		33,96	32,87	9,49	3,91	0,31	71,05

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,344	45,64	К=1.1 44,18	К=1.1 12,75	5,26	0,42	95,50
467 3/3-50-80-100/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.					494,93	35,88	530,81
			0,084				41,57	3,01	44,58
468 3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.					243,20	17,63	260,83
			0,252				61,29	4,44	65,73
469 3/3-50-80-100/60	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.					72,53	5,26	77,79
			0,168				12,19	0,88	13,07
470 3/3-50-80-100/50	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.					54,06	3,92	57,98
			0,084				4,54	0,33	4,87
471 3/3-50-80-100/40	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.					49,27	3,58	52,85
			0,084				4,14	0,30	4,44
472 3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.					38,17	2,77	40,94
			1,008				38,48	2,79	41,27
473 E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ		6 391,49	7 584,51	2 076,21	1 079,10	85,68	15 140,78
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0027	17,26	К=1.1 20,48	К=1.1 5,61	2,91	0,23	40,88
474 6/20-350-10/15	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 108 ММ	ШТ.					13,74	0,65	14,39
			0,168				2,31	0,11	2,42
475 6/20-350-10/12	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 57 ММ	ШТ.					2,84	0,13	2,97
			0,168				0,48	0,02	0,50
476 6/20-350-10/9	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 45 ММ	ШТ.					2,43	0,12	2,55
			0,084				0,20	0,01	0,21
477 6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.					17,61	0,83	18,44
			0,084				1,48	0,07	1,55
478 6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.					45,29	2,14	47,43
			0,084				3,80	0,18	3,98
479 6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.					1,74	0,08	1,82

			0,084				0,15	0,01	0,16
480	6/20-350-10/29	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 32 ММ	ШТ.				2,30	0,11	2,41
			0,084				0,19	0,01	0,20
481	E24-3-7	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 200 ММ	КМ	14 819,89	9 475,09	3 101,14	6 411,19	457,48	31 163,65
		РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0004	5,93	3,79	1,24	2,56	0,18	12,46
482	E24-3-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ	9 846,54	5 593,74	2 066,78	2 885,59	209,34	18 535,21
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0003	2,95	1,68	0,62	0,87	0,06	5,56
483	E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	8 602,45	4 964,88	2 063,23	3 432,73	249,18	17 249,24
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0016	13,76	7,94	3,30	5,49	0,40	27,59
484	E24-3-7	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 200 ММ	КМ	14 819,89	9 475,09	3 101,14	6 411,19	457,48	31 163,65
		РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0002	2,96	1,90	0,62	1,28	0,09	6,23
485	E24-3-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ	13 614,31	8 519,90	2 829,78	3 838,70	277,58	26 250,49
		РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0005	6,81	4,26	1,41	1,92	0,14	13,13
486	E24-3-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ	9 846,54	5 593,74	2 066,78	2 885,59	209,34	18 535,21
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0003	2,95	1,68	0,62	0,87	0,06	5,56

487 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО 50 ММ	КМ	8 602,45	4 964,88	2 063,23	3 432,73	249,18	17 249,24
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0005	4,30	К=1.1 2,48	К=1.1 1,03	1,72	0,12	8,62
488 6/20-50-65/219	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				52,90	2,50	55,40
		0,4157				21,99	1,04	23,03
489 6/20-50-40/121	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М				8,52	0,40	8,92
		0,3394				2,89	0,14	3,03
490 6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М				22,32	1,06	23,38
		0,3224				7,20	0,34	7,54
491 6/20-50-35/111	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М				4,62	0,22	4,84
		0,4836				2,23	0,11	2,34
492 6/20-50-25/11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М				3,67	0,18	3,85
		0,8145				2,99	0,15	3,14
493 6/20-350-10/П/31152	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 5 ММ	М				109,00		109,00
		0,2206				24,05		24,05
494 6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				77,41	3,66	81,07
		0,4666				36,12	1,71	37,83
495 6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				41,03	1,94	42,97
		0,2715				11,14	0,53	11,67
496 6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				13,53	0,64	14,17
		0,1866				2,52	0,12	2,64
497 6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М				10,90	0,52	11,42

			0,2715				2,96	0,14	3,10
498 E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 391,49	7 584,51	2 076,21	1 079,10	85,68	15 140,78	
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,006	38,35	К=1.1 45,51	К=1.1 12,46	6,47	0,51	90,84
500 6/20-350-12/726	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150X100 ММ	ШТ.				77,05	3,64	80,69	
			0,084			6,47	0,31	6,78	
502 6/20-350-12/646П76	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X65 ММ	ШТ.				141,50	6,69	148,19	
			0,168			23,77	1,12	24,89	
503 6/20-350-12/646П108	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X100 ММ	ШТ.				141,50	6,69	148,19	
			0,168			23,77	1,12	24,89	
504 6/20-350-12/736П32	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X32 ММ	ШТ.				176,05	8,33	184,38	
			0,084			14,79	0,70	15,49	
505 6/20-350-12/741	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X150 ММ	ШТ.				176,05	8,33	184,38	
			0,084			14,79	0,70	15,49	
506 6/20-350-12/741П65	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X65 ММ	ШТ.				176,05	8,33	184,38	
			0,084			14,79	0,70	15,49	
510 6/20-350-15/102П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 65 X 50 ММ	ШТ.				4,90	0,23	5,13	
			0,084			0,41	0,02	0,43	
511 6/20-350-15/102П40	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 65 X 40 ММ	ШТ.				4,90	0,23	5,13	
			0,084			0,41	0,02	0,43	
512 ПРИМЕЧАНИЕ:	ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ УЧТЕНА ПО Е24-3-...								
513 2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				8 642,82	459,80	9 102,62	
			0,002			17,29	0,92	18,21	
514 E24-138-1	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, I ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	11,65	0,62		1,72	0,14	14,13	
					К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,168	1,96	0,10		0,29	0,02	2,37
515 E24-138-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	15,09	0,87			2,09	0,18	18,23
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,084	1,27	0,07	К=1.1 К=1.1	0,18	0,02	1,54
516 E24-138-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	20,34	1,56			2,63	0,22	24,75
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,084	1,71	0,13	К=1.1 К=1.1	0,22	0,02	2,08
518 6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ					220,37	10,43	230,80
			0,084				18,51	0,88	19,39
521 6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ					143,68	6,80	150,48
			0,084				12,07	0,57	12,64
525 6/40-80-10П/2284	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 50(Т)	ШТ					57,93	2,74	60,67
			0,084				4,87	0,23	5,10
526 6/40-80-10П/2283	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 40(Т)	ШТ					41,59	1,97	43,56
			0,084				3,49	0,17	3,66
529 E24-139-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	16,57	0,88			4,17	0,33	21,95
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,168	2,78	0,15	К=1.1 К=1.1	0,70	0,06	3,69

530 E24-139-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	26,01	1,89		5,12	0,41	33,43
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,084	2,18	К=1.1 0,16	К=1.1 0,43	0,03	2,80
531 E24-139-5	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, V ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	32,30	2,65		5,83	0,47	41,25
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,084	2,71	К=1.1 0,22	К=1.1 0,49	0,04	3,46
532 E24-138-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	15,09	0,87		2,09	0,18	18,23
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,168	-2,54	К=1.1 -0,15	К=1.1 -0,35	-0,03	-3,07
533 E24-138-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	24,28	1,88		3,01	0,25	29,42
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,084	-2,04	К=1.1 -0,16	К=1.1 -0,25	-0,02	-2,47
534 E24-138-5	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, V ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	30,18	2,64		3,72	0,31	36,85

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,084	-2,54	К=1.1 -0,22	К=1.1	-0,31	-0,03	-3,10
536 6/40-80-10-10/П/215	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-110	ШТ					10,86		10,86
			0,168				1,82		1,82
540 6/250-90/П5/31934	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-200	ШТ					16,87		16,87
			0,084				1,42		1,42
541 6/250-70/П/18018	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-225	ШТ					20,26		20,26
			0,084				1,70		1,70
542	ПРИМЕЧАНИЕ: РЕЗИНОВАЯ МАНЖЕТА ДЛЯ ПИ-ТРУБ								
543 E23-28-2	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	100 ШТ.		493,54	0,63 К=1.1	0,20 К=1.1			494,17
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0017	0,84					0,84
544 E23-28-3	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 ШТ.		611,12	0,63 К=1.1	0,20 К=1.1			611,75
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0017	1,04					1,04
546 6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.					12,79	0,68	13,47
			0,168				2,15	0,11	2,26
547 6/250-10/60	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-125	ШТ.					9,03	0,48	9,51
			0,168				1,52	0,08	1,60
548	ПРИМЕЧАНИЕ: РЕЗИНОВАЯ МАНЖЕТА ДЛЯ ГПИ-ТРУБ								
549 E23-28-3	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 ШТ.		611,12	0,63 К=1.1	0,20 К=1.1			611,75
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0008	0,49					0,49
550 E23-28-2	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	100 ШТ.		493,54	0,63 К=1.1	0,20 К=1.1			494,17
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0008	0,39					0,39
551 E23-28-1	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 110 ММ	100 ШТ.		375,83	0,63 К=1.1	0,20 К=1.1			376,46
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0017	0,64					0,64

552	6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.				12,79	0,68	13,47	
				0,084			1,07	0,06	1,13	
554	6/250-10/80	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-145	ШТ.				10,86	0,58	11,44	
				0,084			0,91	0,05	0,96	
555	6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-110	ШТ.				7,38	0,39	7,77	
				0,168			1,24	0,07	1,31	
557	E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	4 874,28	1 043,37	1 738,55	138,04	12 953,25	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0008	4,96	K=1.1 3,90	K=1.1 0,83	1,39	0,11	10,36
558	E24-132-11	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 219/315 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	7 795,37	6 164,79	1 321,50	2 398,00	190,40	16 548,56	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0025	19,49	K=1.1 15,41	K=1.1 3,30	6,00	0,48	41,38
559	6/250-90-10/100П	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 159/250	ШТ.				3,91	0,21	4,12	
				0,084			0,33	0,02	0,35	
560	6/250-90-10/110	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 219/315	ШТ.				4,78	0,26	5,04	
				0,252			1,20	0,07	1,27	
561	ПРИМЕЧАНИЕ:	ФУТЛЯР								
562	E22-8-6	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	7 331,24	9 834,79	2 549,50	4 793,82	296,27	22 256,12	
		РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0013	9,53	K=1.1 12,79	K=1.1 3,31	6,23	0,39	28,94
563	E16-29-3	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13	
					K=1.1	K=1.1				

	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХриОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0134	-1,44				-1,44	
564 6/20-50-65/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М				47,35	2,24	49,59	
			1,3494			63,89	3,02	66,91	
565 E22-8-8	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 300 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	10 015,93	12 611,43	3 282,22	5 369,24	321,82	28 318,42	
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0013	13,02	К=1.1 16,39	К=1.1 4,27	6,98	0,42	36,81
566 E16-29-4	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13	
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХриОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0134	-1,44	К=1.1	К=1.1		-1,44	
567 6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				114,05	5,39	119,44	
			1,3494			153,90	7,27	161,17	
568 ПРИМЕЧАНИЕ:	ГИЛЬЗЫ								
569 E22-8-8	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 300 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	10 015,93	12 611,43	3 282,22	5 369,24	321,82	28 318,42	
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0001	1,00	К=1.1 1,26	К=1.1 0,33	0,54	0,03	2,83
570 E16-29-4	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13	
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХриОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0013	-0,14	К=1.1	К=1.1		-0,14	
571 6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				114,05	5,39	119,44	
			0,1265			14,43	0,68	15,11	

572 E22-8-6	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	7 331,24	9 834,79	2 549,50	4 793,82	296,27	22 256,12
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0001	0,73	К=1.1 0,98	К=1.1 0,25	0,48	0,03	2,22
573 E16-29-3	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	-0,0013	-0,14	К=1.1	К=1.1			-0,14
574 6/20-50-65/225	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				68,37	3,23	71,60
		0,1265				8,65	0,41	9,06
575 E22-8-5	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	7 019,12	4 785,28	1 226,89	3 274,30	200,73	15 279,43
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0001	0,70	К=1.1 0,48	К=1.1 0,12	0,33	0,02	1,53
576 E16-29-3	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	-0,0008	-0,09	К=1.1	К=1.1			-0,09
577 6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				37,08	1,75	38,83
		0,0843				3,13	0,15	3,28
578 E52-8-1	ЗАЧЕКАНКА ГИЛЬЗ ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДА	100 ШТ.	1 025,85	0,63	0,41	1 403,27	111,38	2 541,13
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0067	6,87	К=1.1	К=1.1	9,40	0,75	17,02
579 4/1-4-20-20-10- 999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	МЗ				148,95	11,59	160,54
		0,0007				0,10	0,01	0,11
580 ПРИМЕЧАНИЕ:	УСТРОЙСТВО ПОДВИЖНЫХ И НЕПОДВИЖНЫХ ОПОР УЧТЕНО ПО Е24-3- ...							

581	6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 32/40 ММ	ШТ.				14,93	0,79	15,72
				0,168			2,51	0,13	2,64
582	6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.				20,79	1,11	21,90
				0,084			1,75	0,09	1,84
583	6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.				18,29	0,98	19,27
				0,084			1,54	0,08	1,62
584	ПРИМЕЧАНИЕ: ТАБУРЕТКА Т-1 - НЕ МОНТИРУЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			227	207	58	768	41	1 243
	ОХР и ОПР								205
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								199
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								1 647
00000/63040 УЗЕЛ ТРУБОПРОВОДОВ УТ-3									
585	E24-13-4	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 150 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	103,04	82,71	22,41	10,21	0,82	196,78
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,336	34,62	K=1.1 27,79	K=1.1 7,53	3,43	0,28	66,12
586	E24-13-3	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 100 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	59,87	56,62	16,08	6,60	0,53	123,62
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,168	10,06	K=1.1 9,51	K=1.1 2,70	1,11	0,09	20,77
587	E24-13-2	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 80 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	54,30	54,37	15,81	5,65	0,45	114,77
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,252	13,68	K=1.1 13,70	K=1.1 3,98	1,42	0,11	28,91
588	E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА ДО 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	33,96	32,87	9,49	3,91	0,31	71,05

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,924	31,38	К=1.1 30,37	К=1.1 8,77	3,61	0,29	65,65
589 3/3-50-80-100/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.					494,93	35,88	530,81
			0,336				166,30	12,06	178,36
590 3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.					243,20	17,63	260,83
			0,168				40,86	2,96	43,82
591 3/3-50-80-100/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.					116,07	8,42	124,49
			0,168				19,50	1,41	20,91
592 3/3-50-80-100/70	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.					89,78	6,51	96,29
			0,084				7,54	0,55	8,09
593 3/3-50-80-100/50	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.					54,06	3,92	57,98
			0,084				4,54	0,33	4,87
594 3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.					38,17	2,77	40,94
			0,84				32,06	2,33	34,39
595 E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ		6 391,49	7 584,51	2 076,21	1 079,10	85,68	15 140,78
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0173	110,57	К=1.1 131,21	К=1.1 35,92	18,67	1,48	261,93
600 6/20-350-10/18	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.					39,99	1,89	41,88
			0,168				6,72	0,32	7,04
601 6/20-350-10/14	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.					8,54	0,40	8,94
			0,168				1,43	0,07	1,50
602 6/20-350-10/170	ОТВОД 45 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.					17,85	0,84	18,69
			0,336				6,00	0,28	6,28
604 6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.					17,61	0,83	18,44
			0,084				1,48	0,07	1,55
605 6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.					45,29	2,14	47,43
			0,084				3,80	0,18	3,98

606	6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.				1,74	0,08	1,82
							0,252	0,44	0,46
608	6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				5,54	0,26	5,80
							0,084	0,47	0,49
609	6/20-350-10/34П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				5,54	0,26	5,80
							0,084	0,47	0,49
610	6/20-350-10/39П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.				45,29	2,14	47,43
							0,168	7,61	7,97
611	6/20-350-10/36П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.				17,61	0,83	18,44
							0,168	2,96	3,10
612	E24-3-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ	13 614,31	8 519,90	2 829,78	3 838,70	277,58	26 250,49
		РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0005	6,81	4,26	1,41	1,92	0,14
613	E24-3-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 80 ММ	КМ	9 224,50	5 087,87	2 065,69	2 205,71	158,82	16 676,90
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0039	35,98	19,84	8,06	8,60	0,62
614	E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО 50 ММ	КМ	8 602,45	4 964,88	2 063,23	3 432,73	249,18	17 249,24
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0015	12,90	7,45	3,09	5,15	0,37
615	E24-3-7	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 200 ММ	КМ	14 819,89	9 475,09	3 101,14	6 411,19	457,48	31 163,65
		РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0003	4,45	2,84	0,93	1,92	0,14
616	E24-3-7	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 200 ММ	КМ	14 819,89	9 475,09	3 101,14	6 411,19	457,48	31 163,65

	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0002	2,96	К=1.1 1,90	К=1.1 0,62	1,28	0,09	6,23
617 E24-3-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ		13 614,31	8 519,90	2 829,78	3 838,70	277,58	26 250,49
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	5,45	К=1.1 3,41	К=1.1 1,13	1,54	0,11	10,51
618 E24-3-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ		9 846,54	5 593,74	2 066,78	2 885,59	209,34	18 535,21
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0002	1,97	К=1.1 1,12	К=1.1 0,41	0,58	0,04	3,71
619 E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ		8 677,26	5 002,95	2 064,04	3 478,61	251,78	17 410,60
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0002	1,74	К=1.1 1,00	К=1.1 0,41	0,70	0,05	3,49
620 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО 50 ММ	КМ		8 602,45	4 964,88	2 063,23	3 432,73	249,18	17 249,24
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0001	0,86	К=1.1 0,50	К=1.1 0,21	0,34	0,02	1,72
621 6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					37,08	1,75	38,83
			0,5515				20,45	0,97	21,42
622 6/20-50-35/111	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М					4,62	0,22	4,84
			0,6533				3,02	0,14	3,16
623 6/20-50-25/11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М					3,67	0,18	3,85
			0,8145				2,99	0,15	3,14

624	6/20-50-50/59	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М					14,45	0,68	15,13	
								0,3903	5,64	0,27	5,91
625	6/20-50-65/219	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					52,90	2,50	55,40	
								0,3054	16,16	0,76	16,92
626	6/20-350-10/П/31152	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 5 ММ	М					109,00		109,00	
								0,1951	21,27		21,27
627	6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					77,41	3,66	81,07	
								0,4072	31,52	1,49	33,01
628	6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					41,03	1,94	42,97	
								0,1697	6,96	0,33	7,29
629	6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М					23,93	1,13	25,06	
								0,1697	4,06	0,19	4,25
630	6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М					13,53	0,64	14,17	
								0,1442	1,95	0,09	2,04
631	E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 391,49	7 584,51	2 076,21	1 079,10	85,68	15 140,78		
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1			К=1.1 50,82	К=1.1 13,91	7,23	0,57	101,44		
632	6/20-350-12/651	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X150 ММ	ШТ.					143,25	6,78	150,03	
								0,168	24,07	1,14	25,21
636	6/20-350-12/636	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150X100 ММ	ШТ.					58,17	2,75	60,92	
								0,084	4,89	0,23	5,12
641	6/20-350-12/646П80	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X80 ММ	ШТ.					141,50	6,69	148,19	
								0,168	23,77	1,12	24,89
642	6/20-350-12/736П76	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X65 ММ	ШТ.					176,05	8,33	184,38	

						0,084		14,79	0,70	15,49
643	6/20-350-12/741	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X150 ММ	ШТ.					176,05	8,33	184,38
						0,084		14,79	0,70	15,49
645	6/20-350-15/128П	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150X100 ММ	ШТ.					17,40	0,83	18,23
						0,084		1,46	0,07	1,53
646	6/20-350-15/136	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 200 X 150 ММ	ШТ.					38,33	1,82	40,15
						0,168		6,44	0,31	6,75
647	6/20-350-15/136П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 200 X 150 ММ	ШТ.					38,33	1,82	40,15
						0,084		3,22	0,15	3,37
655	ПРИМЕЧАНИЕ: ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ УЧТЕНА ПО Е24-3-...									
656	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т					8 642,82	459,80	9 102,62
						0,0029		25,06	1,33	26,39
658 Е24-138-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ		ВТУЛКА	15,09	0,87			2,09	0,18	18,23
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1					0,168	2,54	0,15	0,35	3,07
								K=1.1	K=1.1	
659 Е24-138-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ		ВТУЛКА	20,34	1,56			2,63	0,22	24,75
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1					0,168	3,42	0,26	0,44	4,16
								K=1.1	K=1.1	
660 Е24-138-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ		ВТУЛКА	24,28	1,88			3,01	0,25	29,42
								K=1.1	K=1.1	

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,168	4,08	0,32		0,51	0,04	4,95
661 6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ					220,37	10,43	230,80
			0,168				37,02	1,75	38,77
664 6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ					143,68	6,80	150,48
			0,168				24,14	1,14	25,28
666 6/40-80-10П/2286	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 75(Т)	ШТ					95,89	4,53	100,42
			0,084				8,05	0,38	8,43
668 6/40-80-10П/2284	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 50(Т)	ШТ					57,93	2,74	60,67
			0,084				4,87	0,23	5,10
672 E24-139-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА		16,57	0,88		4,17	0,33	21,95
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,168	2,78	0,15	К=1.1 К=1.1	0,70	0,06	3,69
673 E24-139-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА		22,03	1,57		4,74	0,38	28,72
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,168	3,70	0,26	К=1.1 К=1.1	0,80	0,06	4,82
674 E24-139-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА		26,01	1,89		5,12	0,41	33,43
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,168	4,37	0,32	К=1.1 К=1.1	0,86	0,07	5,62

675 E24-138-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	15,09	0,87	2,09	0,18	18,23	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	-0,168	-2,54	-0,15	K=1.1 K=1.1	-0,35	-0,03	-3,07
676 E24-138-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	20,34	1,56	2,63	0,22	24,75	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	-0,168	-3,42	-0,26	K=1.1 K=1.1	-0,44	-0,04	-4,16
677 E24-138-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	24,28	1,88	3,01	0,25	29,42	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	-0,168	-4,08	-0,32	K=1.1 K=1.1	-0,51	-0,04	-4,95
679 6/40-80-10-10/П/215	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-110	ШТ			10,86		10,86	
			0,084		0,91		0,91	
681 6/40-80-10-10/П/3021	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-140	ШТ			13,38		13,38	
			0,084		1,12		1,12	
683 6/250-90/П5/31934	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-200	ШТ			16,87		16,87	
			0,168		2,83		2,83	
684 6/250-70/П/18018	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-225	ШТ			20,26		20,26	
			0,168		3,40		3,40	
685 ПРИМЕЧАНИЕ:	РЕЗИНОВАЯ МАНЖЕТА ДЛЯ ПИ-ТРУБ							
686 E23-28-3	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 ШТ.	611,12	0,63	0,20		611,75	
				K=1.1	K=1.1			

	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0025	1,53				1,53
687 E23-28-2	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	100 ШТ.	493,54	0,63 К=1.1	0,20 К=1.1			494,17
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0042	2,07				2,07
688 E23-28-1	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 110 ММ	100 ШТ.	375,83	0,63 К=1.1	0,20 К=1.1			376,46
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0017	0,64				0,64
689 6/250-10/140	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-315	ШТ.				16,36	0,87	17,23
			0,252			4,12	0,22	4,34
690 6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.				12,79	0,68	13,47
			0,42			5,37	0,29	5,66
691 6/250-10/90	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-160	ШТ.				10,66	0,57	11,23
			0,168			1,79	0,10	1,89
692 ПРИМЕЧАНИЕ:	РЕЗИНОВАЯ МАНЖЕТА ДЛЯ ГПИ-ТРУБ							
693 E23-28-2	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	100 ШТ.	493,54	0,63 К=1.1	0,20 К=1.1			494,17
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0017	0,84				0,84
694 E23-28-1	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 110 ММ	100 ШТ.	375,83	0,63 К=1.1	0,20 К=1.1			376,46
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0034	1,28				1,28
695 6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.				12,79	0,68	13,47
			0,168			2,15	0,11	2,26
696 6/250-10/70	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-140	ШТ.				8,82	0,47	9,29
			0,168			1,48	0,08	1,56
697 6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-110	ШТ.				7,38	0,39	7,77
			0,084			0,62	0,03	0,65
698 6/250-10/30	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-90	ШТ.				6,52	0,35	6,87
			0,084			0,55	0,03	0,58
699 E16-33-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ НА ФИТИНГАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 15 ММ	100 М	2 868,94	279,92 К=1.1	181,72 К=1.1	1 177,40	71,56	4 397,82

	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0067	19,22	1,88	1,22	7,89	0,48	29,47
700 3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.					36,18	2,63	38,81
			0,672				24,31	1,77	26,08
701 Е34-101-3	УСТРОЙСТВО ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ С СОЕДИНЕНИЕМ МАНЖЕТАМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫМИ, ДО 2-Х ОТВЕРСТИЙ	КАНАЛ-КМ	2 130,19				34,78	2,77	2 167,74
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0003	0,64	К=1.1	К=1.1	0,01		0,65
702 6/60-10-20/11	ТРУБА ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНАЯ БЕЗНАПОРНАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ (БНТ 150)	М					7,74	0,37	8,11
			0,3427				2,65	0,13	2,78
703 Е24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА ДО 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	33,96	32,87	9,49		3,91	0,31	71,05
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,168	5,71	К=1.1	К=1.1	0,66	0,05	11,94
704 3/3-40-10-60/П/4805	КЛАПАН-ЗАХЛОПКА ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ					172,00	12,47	184,47
			0,168				28,90	2,09	30,99
705 Е22-33-1	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ 50-100 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	730,02	59,60	16,57		4 262,24	337,47	5 389,33
	РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	0,29	К=1.1	К=1.1	1,70	0,13	2,14
706 6/10-100-15-50/50	МУФТА ЧУГУННАЯ ФЛАНЦЕВАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 10/16 АТМОСФЕРЫ, НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.					60,14	2,84	62,98
			0,084				5,05	0,24	5,29
707 ПРИМЕЧАНИЕ:	ГИЛЬЗЫ								
708 Е22-8-9	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 350 ММ	КМ ТРУБОПРОВОДА	12 221,42	14 821,79	3 860,41		6 025,12	356,89	33 425,22
				К=1.1	К=1.1				

	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0003	3,67	4,45	1,16	1,81	0,11	10,04
709 E16-29-4	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА		107,13			91,76	0,14	199,03
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0025	-0,27	К=1.1	К=1.1	-0,23		-0,50
710 6/20-50-75/13	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 377 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М					123,41	5,83	129,24
			0,253				31,22	1,47	32,69
711 E22-8-8	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 300 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		10 015,93	12 611,43	3 282,22	5 369,24	321,82	28 318,42
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0001	1,00	К=1.1	К=1.1	0,54	0,03	2,83
712 E16-29-4	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА		107,13					107,13
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0013	-0,14	К=1.1	К=1.1			-0,14
713 6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М					114,05	5,39	119,44
			0,1265				14,43	0,68	15,11
714 E22-8-3	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		5 163,75	2 388,49	623,44	502,37	38,08	8 092,69
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0001	0,52	К=1.1	К=1.1	0,05		0,81
715 E16-29-2	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА		107,13			7,37	0,14	114,64
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0008	-0,09	К=1.1	К=1.1	-0,01		-0,10

716 6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М					22,32	1,06	23,38
			0,0843				1,88	0,09	1,97
717 E52-8-1	ЗАЧЕКАНКА ГИЛЬЗ ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДА	100 ШТ.	1 025,85	0,63 К=1.1	0,41 К=1.1	1 403,27	111,38	2 541,13	
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0067	6,87		9,40	0,75	17,02	
718 4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЁЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	МЗ				148,95	11,59	160,54	
			0,0007			0,10	0,01	0,11	
719 ПРИМЕЧАНИЕ:	ГИЛЬЗЫ								
720 E22-8-10	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 400 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	13 155,81	16 498,44 К=1.1	4 320,20 К=1.1	6 109,22	356,89	36 120,36	
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0001	1,32	1,65	0,43	0,61	0,04	3,62
721 E16-29-4	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13			91,76	0,14	199,03	
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0013	-0,14	К=1.1	К=1.1	-0,12	-0,26	
722 6/20-50-75/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 426 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				159,74	7,56	167,30	
			0,1265			20,21	0,96	21,17	
723 E22-8-9	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 350 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	12 221,42	14 821,79 К=1.1	3 860,41 К=1.1	6 025,12	356,89	33 425,22	
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0002	2,44	2,96	0,77	1,21	0,07	6,68
724 E16-29-4	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13			91,76	0,14	199,03	
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0021	-0,22	К=1.1	К=1.1	-0,19	-0,41	

725	6/20-50-75/13	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 377 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М				123,41	5,83	129,24	
				0,2108			26,01	1,23	27,24	
726	E22-8-8	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 300 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	10 015,93	12 611,43	3 282,22	5 369,24	321,82	28 318,42	
		РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0001	1,00	1,26	0,33	0,54	0,03	2,83
727	E16-29-4	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13	
		РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0008	-0,09	К=1.1	К=1.1		-0,09	
728	6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				114,05	5,39	119,44	
				0,0843			9,61	0,45	10,06	
729	E22-8-6	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	7 331,24	9 834,79	2 549,50	4 793,82	296,27	22 256,12	
		РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0002	1,47	1,97	0,51	0,96	0,06	4,46
730	E16-29-3	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13			25,49	0,14	132,76	
		РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0017	-0,18	К=1.1	К=1.1	-0,04	-0,22	
731	6/20-50-65/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М				47,35	2,24	49,59	
				0,1687			7,99	0,38	8,37	
732	E22-8-5	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	7 019,12	4 785,28	1 226,89	3 274,30	200,73	15 279,43	
					К=1.1	К=1.1				

	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0001	0,70	0,48	0,12	0,33	0,02	1,53
733 E16-29-3	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13				25,49	0,14	132,76
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0008	-0,09	К=1.1	К=1.1	-0,02		-0,11
734 6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					37,08	1,75	38,83
			0,0843				3,13	0,15	3,28
735 E52-8-1	ЗАЧЕКАНКА ГИЛЬЗ ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДА	100 ШТ.	1 025,85	0,63	0,41	1 403,27	111,38		2 541,13
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0134	13,75	К=1.1	К=1.1	18,80	1,49	34,05
736 4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЁЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	МЗ					148,95	11,59	160,54
			0,0013				0,19	0,02	0,21
737 ПРИМЕЧАНИЕ:	УСТРОЙСТВО ПОДВИЖНЫХ И НЕПОДВИЖНЫХ ОПОР УЧТЕНО ПО Е24-3-...								
739 6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.					20,79	1,11	21,90
			0,084				1,75	0,09	1,84
740 6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.					18,29	0,98	19,27
			0,084				1,54	0,08	1,62
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			391	328	96	916	53	1 688
	ОХР и ОПР								355
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								341
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								2 384
00000/63040	УЗЕЛ ТРУБОПРОВОДОВ УТ-4								
743 E24-13-2	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 80 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	54,30	54,37	15,81	5,65	0,45		114,77
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,504	27,37	К=1.1	К=1.1	2,85	0,23	57,85

744 E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА ДО 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	33,96	32,87	9,49	3,91	0,31	71,05
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,84	28,53	К=1.1 27,61	К=1.1 7,97	3,28	0,26	59,68
745 3/3-50-80-100/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.				116,07	8,42	124,49
		0,336				39,00	2,83	41,83
746 3/3-50-80-100/70	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.				89,78	6,51	96,29
		0,168				15,08	1,09	16,17
747 3/3-50-80-100/50	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.				54,06	3,92	57,98
		0,168				9,08	0,66	9,74
748 3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.				38,17	2,77	40,94
		0,672				25,65	1,86	27,51
749 E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 391,49	7 584,51	2 076,21	1 079,10	85,68	15 140,78
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0045	28,76	К=1.1 34,13	К=1.1 9,34	4,86	0,39	68,14
755 6/20-350-10/14	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.				8,54	0,40	8,94
		0,168				1,43	0,07	1,50
756 6/20-350-10/170	ОТВОД 45 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.				17,85	0,84	18,69
		0,504				9,00	0,42	9,42
760 6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.				1,74	0,08	1,82
		0,084				0,15	0,01	0,16
762 6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				5,54	0,26	5,80
		0,168				0,93	0,04	0,97
764 6/20-350-10/39П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.				45,29	2,14	47,43
		0,168				7,61	0,36	7,97
766 6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				5,54	0,26	5,80
		0,084				0,47	0,02	0,49

767 6/20-350-10/33П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 50 ММ	ШТ.					5,41	0,26	5,67
			0,084				0,45	0,02	0,47
768 6/20-350-10/31П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.					1,74	0,08	1,82
			0,168				0,29	0,01	0,30
769 E24-3-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ	13 614,31	8 519,90	2 829,78	3 838,70	277,58		26 250,49
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0001	1,36	0,85	0,28	0,38	0,03	2,62
770 E24-3-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 80 ММ	КМ	9 224,50	5 087,87	2 065,69	2 205,71	158,82		16 676,90
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0006	5,53	3,05	1,24	1,32	0,10	10,00
771 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО 50 ММ	КМ	8 602,45	4 964,88	2 063,23	3 432,73	249,18		17 249,24
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,001	8,60	4,96	2,06	3,43	0,25	17,24
774 E24-3-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ	13 614,31	8 519,90	2 829,78	3 838,70	277,58		26 250,49
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0002	2,72	1,70	0,57	0,77	0,06	5,25
775 E24-3-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ	9 846,54	5 593,74	2 066,78	2 885,59	209,34		18 535,21
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0001	0,98	0,56	0,21	0,29	0,02	1,85
776 E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	8 677,26	5 002,95	2 064,04	3 478,61	251,78		17 410,60

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0001	0,87	0,50	0,21	0,35	0,03	1,75
777 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО 50 ММ	КМ		8 602,45	4 964,88	2 063,23	3 432,73	249,18	17 249,24
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0001	0,86	0,50	0,21	0,34	0,02	1,72
778 6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М			К=1.1	К=1.1	37,08	1,75	38,83
			0,0848				3,14	0,15	3,29
779 6/20-50-35/111	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М					4,62	0,22	4,84
			0,4921				2,27	0,11	2,38
780 6/20-50-25/11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М					3,67	0,18	3,85
			0,543				1,99	0,10	2,09
781 6/20-50-50/59	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М					14,45	0,68	15,13
			0,5939				8,58	0,40	8,98
784 6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					77,41	3,66	81,07
			0,2036				15,76	0,75	16,51
785 6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					41,03	1,94	42,97
			0,0848				3,48	0,16	3,64
786 6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М					23,93	1,13	25,06
			0,1442				3,45	0,16	3,61
787 6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М					13,53	0,64	14,17
			0,1273				1,72	0,08	1,80
788 E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ		6 391,49	7 584,51	2 076,21	1 079,10	85,68	15 140,78

	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0015	9,59	К=1.1 11,38	К=1.1 3,11	1,62	0,13	22,72
789	6/20-350-12/510 ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.					19,11	0,90	20,01
			0,168				3,21	0,15	3,36
795	6/20-350-12/636П65 ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150Х65 ММ	ШТ.					58,17	2,75	60,92
			0,084				4,89	0,23	5,12
798	6/20-350-12/707П40 ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 100Х40 ММ	ШТ.					38,50	1,83	40,33
			0,084				3,23	0,15	3,38
808	6/20-350-15/114П40 ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100Х40 ММ	ШТ.					9,50	0,45	9,95
			0,084				0,80	0,04	0,84
810	6/20-350-15/128П65 ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150Х65 ММ	ШТ.					17,40	0,83	18,23
			0,084				1,46	0,07	1,53
812	6/20-350-15/130 ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 80 ММ	ШТ.					16,50	0,78	17,28
			0,168				2,77	0,13	2,90
815	ПРИМЕЧАНИЕ: ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ УЧТЕНА ПО Е24-3-...								
816	2/20-999/130 ШТУЦЕРЫ	Т					8 642,82	459,80	9 102,62
			0,0011				9,51	0,51	10,02
818	Е24-138-2 УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА		15,09	0,87		2,09	0,18	18,23
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,336	5,07	К=1.1 0,29	К=1.1	0,70	0,06	6,12
826	6/40-80-10П/2286 ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 75(Т)	ШТ					95,89	4,53	100,42
			0,168				16,11	0,76	16,87
828	6/40-80-10П/2284 ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 50(Т)	ШТ					57,93	2,74	60,67
			0,168				9,73	0,46	10,19

832 E24-139-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	16,57	0,88	4,17	0,33	21,95		
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,168	2,78	0,15	K=1.1	0,70	0,06	3,69
833 E24-139-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	22,03	1,57	4,74	0,38	28,72		
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,168	3,70	0,26	K=1.1	0,80	0,06	4,82
835 E24-138-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	15,09	0,87	2,09	0,18	18,23		
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,168	-2,54	-0,15	K=1.1	-0,35	-0,03	-3,07
836 E24-138-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	20,34	1,56	2,63	0,22	24,75		
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,168	-3,42	-0,26	K=1.1	-0,44	-0,04	-4,16
839 6/40-80-10-10/П/215	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-110	ШТ			10,86		10,86		
			0,168		1,82		1,82		
841 6/40-80-10-10/П/3021	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-140	ШТ			13,38		13,38		
			0,168		2,25		2,25		

845	ПРИМЕЧАНИЕ: РЕЗИНОВАЯ МАНЖЕТА ДЛЯ ПИ-ТРУБ							
847	E23-28-2	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	100 ШТ.	493,54	0,63 К=1.1	0,20 К=1.1		494,17
		РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0017	0,84				0,84
851	6/250-10/90	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-160	ШТ.				10,66 0,57	11,23
			0,168				1,79 0,10	1,89
852	ПРИМЕЧАНИЕ: РЕЗИНОВАЯ МАНЖЕТА ДЛЯ ГПИ-ТРУБ							
854	E23-28-1	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 110 ММ	100 ШТ.	375,83	0,63 К=1.1	0,20 К=1.1		376,46
		РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0034	1,28				1,28
857	6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-110	ШТ.				7,38 0,39	7,77
			0,168				1,24 0,07	1,31
858	6/250-10/30	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-90	ШТ.				6,52 0,35	6,87
			0,168				1,10 0,06	1,16
859	E34-101-3	УСТРОЙСТВО ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ С СОЕДИНЕНИЕМ МАНЖЕТАМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫМИ, ДО 2-Х ОТВЕРСТИЙ	КАНАЛ-КМ	2 130,19			34,78 2,77	2 167,74
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0003	0,64	К=1.1	К=1.1	0,01	0,65
860	6/60-10-20/11	ТРУБА ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНАЯ БЕЗНАПОРНАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ (БНТ 150)	М				7,74 0,37	8,11
			0,3427				2,65 0,13	2,78
861	E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА ДО 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	33,96	32,87	9,49	3,91 0,31	71,05
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,168	5,71	К=1.1 5,52	К=1.1 1,59	0,66 0,05	11,94
862	3/3-40-10-60/П/4805	КЛАПАН-ЗАХЛОПКА ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ				172,00 12,47	184,47
			0,168				28,90 2,09	30,99
863	E22-33-1	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ 50-100 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	730,02	59,60	16,57	4 262,24 337,47	5 389,33
					К=1.1	К=1.1		

	РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	0,29	0,02	0,01	1,70	0,13	2,14
864 6/10-100-15-50/50	МУФТА ЧУГУННАЯ ФЛАНЦЕВАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 10/16 АТМОСФЕРЫ, НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.					60,14	2,84	62,98
			0,084				5,05	0,24	5,29
865 E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	4 874,28	1 043,37	1 738,55	138,04	12 953,25	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0008	4,96	К=1.1 3,90	К=1.1 0,83	1,39	0,11	10,36
866 6/250-90-10/100П	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 159/250	ШТ.					3,91	0,21	4,12
			0,084				0,33	0,02	0,35
867 ПРИМЕЧАНИЕ:	ГИЛЬЗЫ								
868 E22-8-6	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	7 331,24	9 834,79	2 549,50	4 793,82	296,27	22 256,12	
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0002	1,47	К=1.1 1,97	К=1.1 0,51	0,96	0,06	4,46
869 E16-29-3	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13			25,49	0,14	132,76	
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0017	-0,18	К=1.1 К=1.1		-0,04		-0,22
870 6/20-50-65/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М				47,35	2,24	49,59	
			0,1687			7,99	0,38	8,37	
871 E22-8-5	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	7 019,12	4 785,28	1 226,89	3 274,30	200,73	15 279,43	
					К=1.1 К=1.1				

	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0002	1,40	0,96	0,25	0,65	0,04	3,05
872 E16-29-3	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА		107,13			25,49	0,14	132,76
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0017	-0,18	К=1.1	К=1.1	-0,04		-0,22
873 6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					37,08	1,75	38,83
			0,1687				6,26	0,30	6,56
874 E52-8-1	ЗАЧЕКАНКА ГИЛЬЗ ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДА	100 ШТ.		1 025,85	0,63	0,41	1 403,27	111,38	2 541,13
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0067	6,87	К=1.1	К=1.1	9,40	0,75	17,02
875 4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЁЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	МЗ					148,95	11,59	160,54
			0,0007				0,10	0,01	0,11
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040				144	125	36	296	18	583
ОХР и ОПР									130
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									126
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									839
00000/63040 ПЛАН ТК-35/564 (РЕК.)									
876 E24-13-4	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 150 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ		103,04	82,71	22,41	10,21	0,82	196,78
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,252	25,97	К=1.1	К=1.1	2,57	0,21	49,59
877 E24-13-3	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 100 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ		59,87	56,62	16,08	6,60	0,53	123,62
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,084	5,03	К=1.1	К=1.1	0,55	0,04	10,38

878 E24-13-2	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 80 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	54,30	54,37	15,81	5,65	0,45	114,77
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,252	13,68	К=1.1 13,70	К=1.1 3,98	1,42	0,11	28,91
879 E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА ДО 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	33,96	32,87	9,49	3,91	0,31	71,05
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,756	25,67	К=1.1 24,85	К=1.1 7,17	2,96	0,23	53,71
880 3/3-50-80-100/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.				494,93	35,88	530,81
			0,252			124,72	9,04	133,76
881 3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.				243,20	17,63	260,83
			0,084			20,43	1,48	21,91
882 3/3-50-80-100/70	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.				89,78	6,51	96,29
			0,252			22,62	1,64	24,26
883 3/3-50-80-100/60	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.				72,53	5,26	77,79
			0,084			6,09	0,44	6,53
884 3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.				38,17	2,77	40,94
			0,672			25,65	1,86	27,51
885 E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 391,49	7 584,51	2 076,21	1 079,10	85,68	15 140,78
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0088	56,25	К=1.1 66,74	К=1.1 18,27	9,50	0,75	133,24
890 6/20-350-10/18	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.				39,99	1,89	41,88
			0,504			20,15	0,95	21,10
893 6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 76 ММ	ШТ.				6,77	0,32	7,09
			0,504			3,41	0,16	3,57
895 6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.				17,61	0,83	18,44

			0,084				1,48	0,07	1,55
896	6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.				45,29	2,14	47,43
			0,084				3,80	0,18	3,98
906	E24-3-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ	13 614,31	8 519,90	2 829,78	3 838,70	277,58	26 250,49
		РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0001	1,36	0,85	0,28	0,38	0,03	2,62
907	E24-3-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ	9 846,54	5 593,74	2 066,78	2 885,59	209,34	18 535,21
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0001	0,98	0,56	0,21	0,29	0,02	1,85
908	E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	8 677,26	5 002,95	2 064,04	3 478,61	251,78	17 410,60
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0001	0,87	0,50	0,21	0,35	0,03	1,75
909	E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО 50 ММ	КМ	8 602,45	4 964,88	2 063,23	3 432,73	249,18	17 249,24
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0001	0,86	0,50	0,21	0,34	0,02	1,72
912	E24-3-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ	13 614,31	8 519,90	2 829,78	3 838,70	277,58	26 250,49
		РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0008	10,89	6,82	2,26	3,07	0,22	21,00
914	E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	8 677,26	5 002,95	2 064,04	3 478,61	251,78	17 410,60
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0003	2,60	1,50	0,62	1,04	0,08	5,22

915 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО 50 ММ	КМ	8 602,45	4 964,88	2 063,23	3 432,73	249,18	17 249,24
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0012	10,32	К=1.1 5,96	К=1.1 2,48	4,12	0,30	20,70
916 6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				37,08	1,75	38,83
		0,8484				31,46	1,48	32,94
917 6/20-50-35/111	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М				4,62	0,22	4,84
		0,5515				2,55	0,12	2,67
918 6/20-50-25/11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М				3,67	0,18	3,85
		0,6787				2,49	0,12	2,61
920 6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М				11,68	0,55	12,23
		0,2715				3,17	0,15	3,32
923 6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				77,41	3,66	81,07
		0,0848				6,56	0,31	6,87
924 6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				41,03	1,94	42,97
		0,0848				3,48	0,16	3,64
925 6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М				23,93	1,13	25,06
		0,0848				2,03	0,10	2,13
926 6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				16,86	0,80	17,66
		0,0848				1,43	0,07	1,50
928 E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 391,49	7 584,51	2 076,21	1 079,10	85,68	15 140,78
				К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0011	7,03	8,34	2,28	1,19	0,09	16,65
929	6/20-350-12/574 ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ РАВНОПРОХОДНОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.					52,40	2,48	54,88
			0,084				4,40	0,21	4,61
930	6/20-350-12/564 ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.					29,62	1,40	31,02
			0,084				2,49	0,12	2,61
951	6/20-350-15/128П65 ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150X65 ММ	ШТ.					17,40	0,83	18,23
			0,084				1,46	0,07	1,53
952	6/20-350-15/114П50 ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100X50 ММ	ШТ.					9,50	0,45	9,95
			0,084				0,80	0,04	0,84
953	6/20-350-15/130П ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 65 ММ	ШТ.					16,50	0,78	17,28
			0,168				2,77	0,13	2,90
956	ПРИМЕЧАНИЕ: ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ УЧТЕНА ПО Е24-3-...								
957	2/20-999/130 ШТУЦЕРЫ	Т					8 642,82	459,80	9 102,62
			0,0024				20,74	1,10	21,84
958	Е24-138-1 УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, I ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА		11,65	0,62		1,72	0,14	14,13
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,168	1,96	0,10	К=1.1 К=1.1	0,29	0,02	2,37
959	Е24-138-2 УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА		15,09	0,87		2,09	0,18	18,23
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,084	1,27	0,07	К=1.1 К=1.1	0,18	0,02	1,54

960 E24-138-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	20,34	1,56	2,63	0,22	24,75	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,084	1,71	К=1.1 0,13	К=1.1 0,22	0,02	2,08
962 6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ для СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ				220,37	10,43	230,80
			0,084			18,51	0,88	19,39
965 6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ для СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ				143,68	6,80	150,48
			0,084			12,07	0,57	12,64
967 6/40-80-10П/2286	ПРЕСС-ФИТИНГ для СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 75(Т)	ШТ				95,89	4,53	100,42
			0,084			8,05	0,38	8,43
969 6/40-80-10П/2284	ПРЕСС-ФИТИНГ для СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 50(Т)	ШТ				57,93	2,74	60,67
			0,084			4,87	0,23	5,10
986 ПРИМЕЧАНИЕ:	РЕЗИНОВАЯ МАНЖЕТА для ПИ-ТРУБ							
987 E23-28-3	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 ШТ.	611,12	0,63	0,20			611,75
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0017	1,04	К=1.1 0,63	К=1.1 0,20		1,04
989 E23-28-1	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 110 ММ	100 ШТ.	375,83	0,63	0,20			376,46
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0017	0,64	К=1.1 0,63	К=1.1 0,20		0,64
990 6/250-10/130	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-250	ШТ.				14,46	0,77	15,23
			0,168			2,43	0,13	2,56
992 6/250-10/70	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-140	ШТ.				8,82	0,47	9,29
			0,168			1,48	0,08	1,56
993 ПРИМЕЧАНИЕ:	РЕЗИНОВАЯ МАНЖЕТА для ГПИ-ТРУБ							
994 E23-28-2	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	100 ШТ.	493,54	0,63	0,20			494,17
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0017	0,84	К=1.1 0,63	К=1.1 0,20		0,84

995 E23-28-1	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 110 ММ	100 ШТ.	375,83	0,63	0,20			376,46	
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0017	0,64	К=1.1	К=1.1		0,64	
996 6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.					12,79	0,68	13,47
			0,084				1,07	0,06	1,13
997 6/250-10/80	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-145	ШТ.					10,86	0,58	11,44
			0,084				0,91	0,05	0,96
998 6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-110	ШТ.					7,38	0,39	7,77
			0,084				0,62	0,03	0,65
999 6/250-10/30	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-90	ШТ.					6,52	0,35	6,87
			0,084				0,55	0,03	0,58
#### E16-33-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ НА ФИТИНГАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 15 ММ	100 М	2 868,94	279,92	181,72	1 177,40	71,56		4 397,82
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0067	19,22	К=1.1 1,88	К=1.1 1,22	7,89	0,48	29,47
#### 3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.					36,18	2,63	38,81
			0,672				24,31	1,77	26,08
#### E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	4 874,28	1 043,37	1 738,55	138,04		12 953,25
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0017	10,54	К=1.1 8,29	К=1.1 1,77	2,96	0,23	22,02
#### 6/250-90-10/100П	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 159/250	ШТ.					3,91	0,21	4,12
			0,168				0,66	0,04	0,70
#### ПРИМЕЧАНИЕ: ГИЛЬЗЫ									
#### E22-8-9	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 350 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	12 221,42	14 821,79	3 860,41	6 025,12	356,89		33 425,22
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0001	1,22	К=1.1 1,48	К=1.1 0,39	0,60	0,04	3,34

#### E16-29-4	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13			91,76	0,14	199,03
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0008	-0,09	K=1.1	K=1.1	-0,07	-0,16
#### 6/20-50-75/13	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 377 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М				123,41	5,83	129,24
			0,0843			10,40	0,49	10,89
#### E22-8-6	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	7 331,24	9 834,79	2 549,50	4 793,82	296,27	22 256,12
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0001	0,73	K=1.1	K=1.1	0,48	0,03
				0,98	0,25			2,22
#### E16-29-3	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13			25,49	0,14	132,76
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0013	-0,14	K=1.1	K=1.1	-0,03	-0,17
#### 6/20-50-65/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М				47,35	2,24	49,59
			0,1265			5,99	0,28	6,27
#### E22-8-5	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	7 019,12	4 785,28	1 226,89	3 274,30	200,73	15 279,43
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0001	0,70	K=1.1	K=1.1	0,33	0,02
				0,48	0,12			1,53
#### E16-29-3	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13			25,49	0,14	132,76
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0008	-0,09	K=1.1	K=1.1	-0,02	-0,11
#### 6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				37,08	1,75	38,83

			0,0843			3,13	0,15	3,28
#### E16-29-4	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13			91,76	0,14	199,03
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0004	-0,04	К=1.1 К=1.1	-0,04		-0,08
#### 6/20-50-70/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М				92,70	4,38	97,08
			0,0422			3,91	0,18	4,09
#### E52-8-1	ЗАЧЕКАНКА ГИЛЬЗ ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДА	100 ШТ.	1 025,85	0,63	0,41	1 403,27	111,38	2 541,13
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0067	6,87	К=1.1 К=1.1	9,40	0,75	17,02
#### 4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	МЗ				148,95	11,59	160,54
			0,0007			0,10	0,01	0,11
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040		209	169	49	463	29	870
	ОХР и ОПР							189
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							181
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							1 240
00000/63040	ПЛАН ТК-37/564 (РЕК.)							
#### E24-13-2	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 80 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	54,30	54,37	15,81	5,65	0,45	114,77
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,42	22,81	К=1.1 К=1.1	2,37	0,19	48,21
#### E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА ДО 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	33,96	32,87	9,49	3,91	0,31	71,05
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,26	42,79	К=1.1 К=1.1	4,93	0,39	89,53
#### 3/3-50-80-100/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.				116,07	8,42	124,49
			0,168			19,50	1,41	20,91

#### 3/3-50-80-100/70	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.					89,78	6,51	96,29
			0,252				22,62	1,64	24,26
#### 3/3-50-80-100/60	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.					72,53	5,26	77,79
			0,168				12,19	0,88	13,07
#### 3/3-50-80-100/40	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.					49,27	3,58	52,85
			0,084				4,14	0,30	4,44
#### 3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.					38,17	2,77	40,94
			1,008				38,48	2,79	41,27
#### E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ		6 391,49	7 584,51	2 076,21	1 079,10	85,68	15 140,78
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0036	23,01	К=1.1 27,30	К=1.1 7,47	3,88	0,31	54,50
#### 6/20-350-10/9	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 45 ММ	ШТ.					2,43	0,12	2,55
			0,252				0,61	0,03	0,64
#### 6/20-350-10/14	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.					8,54	0,40	8,94
			0,588				5,02	0,24	5,26
#### 6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 76 ММ	ШТ.					6,77	0,32	7,09
			0,504				3,41	0,16	3,57
#### 6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.					1,74	0,08	1,82
			0,252				0,44	0,02	0,46
#### 6/20-350-10/29	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 32 ММ	ШТ.					2,30	0,11	2,41
			0,252				0,58	0,03	0,61
#### 6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.					5,54	0,26	5,80
			0,252				1,40	0,07	1,47
#### 6/20-350-10/12	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 50 ММ	ШТ.					2,84	0,13	2,97
			0,252				0,72	0,03	0,75
#### E24-3-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ		13 614,31	8 519,90	2 829,78	3 838,70	277,58	26 250,49
					К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	5,45	3,41	1,13	1,54	0,11	10,51
#### E24-3-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 80 ММ	КМ		9 224,50	5 087,87	2 065,69	2 205,71	158,82	16 676,90
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	3,69	2,04	0,83	0,88	0,06	6,67
#### E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ		8 677,26	5 002,95	2 064,04	3 478,61	251,78	17 410,60
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	3,47	2,00	0,83	1,39	0,10	6,96
#### E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО 50 ММ	КМ		8 602,45	4 964,88	2 063,23	3 432,73	249,18	17 249,24
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0015	12,90	7,45	3,09	5,15	0,37	25,87
#### E24-3-5	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 125 ММ	КМ		11 600,62	7 772,75	2 823,07	3 147,64	227,61	22 748,62
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0001	1,16	0,78	0,28	0,31	0,02	2,27
#### E24-3-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ		13 614,31	8 519,90	2 829,78	3 838,70	277,58	26 250,49
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0002	2,72	1,70	0,57	0,77	0,06	5,25
#### E24-3-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ		9 846,54	5 593,74	2 066,78	2 885,59	209,34	18 535,21
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0003	2,95	1,68	0,62	0,87	0,06	5,56

#### E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	8 677,26	5 002,95	2 064,04	3 478,61	251,78	17 410,60
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0002	1,74	К=1.1 1,00	К=1.1 0,41	0,70	0,05
#### E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО 50 ММ	КМ	8 602,45	4 964,88	2 063,23	3 432,73	249,18	17 249,24
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0006	5,16	К=1.1 2,98	К=1.1 1,24	2,06	0,15
#### 6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				37,08	1,75	38,83
			0,4242			15,73	0,74	16,47
#### 6/20-50-35/111	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М				4,62	0,22	4,84
			0,6787			3,14	0,15	3,29
#### 6/20-50-25/11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М				3,67	0,18	3,85
			0,8484			3,11	0,15	3,26
#### 6/20-50-50/59	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М				14,45	0,68	15,13
			0,3563			5,15	0,24	5,39
#### 6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М				11,68	0,55	12,23
			0,3903			4,56	0,21	4,77
#### 6/20-50-55/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 133 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М				28,52	1,35	29,87
			0,0848			2,42	0,11	2,53
#### 6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				77,41	3,66	81,07
			0,2291			17,73	0,84	18,57
#### 6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				41,03	1,94	42,97

[illegible]

					0,084	3,23	0,15	3,38
####	6/20-350-15/130	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 80 ММ	ШТ.			16,50	0,78	17,28
					0,084	1,39	0,07	1,46
####	6/20-350-15/126	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 125 ММ	ШТ.			16,23	0,77	17,00
					0,168	2,73	0,13	2,86
####	6/20-350-15/128П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 100 ММ	ШТ.			17,40	0,83	18,23
					0,084	1,46	0,07	1,53
####	6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.			20,79	1,11	21,90
					0,084	1,75	0,09	1,84
####	6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.			18,29	0,98	19,27
					0,084	1,54	0,08	1,62
####	ПРИМЕЧАНИЕ: ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ УЧТЕНА ПО Е24-3-...							
####	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т			8 642,82	459,80	9 102,62
					0,0015	12,96	0,69	13,65
####	E24-138-1	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, I ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	11,65	0,62	1,72	0,14	14,13
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1						
					0,168	1,96	0,10	2,37
####	E24-138-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	15,09	0,87	2,09	0,18	18,23
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1						
					0,252	3,80	0,22	4,60

#### E24-138-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	20,34	1,56	2,63	0,22	24,75
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,084	1,71	0,13	0,22	0,02
#### 6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ			220,37	10,43	230,80
			0,084		18,51	0,88	19,39
#### 6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ			143,68	6,80	150,48
			0,084		12,07	0,57	12,64
#### 6/40-80-10П/2286	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 75(Т)	ШТ			95,89	4,53	100,42
			0,084		8,05	0,38	8,43
#### 6/40-80-10П/2285	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 63(Т)	ШТ			75,59	3,58	79,17
			0,084		6,35	0,30	6,65
#### 6/40-80-10П/2284	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 50(Т)	ШТ			57,93	2,74	60,67
			0,084		4,87	0,23	5,10
#### 6/40-80-10П/2283	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 40(Т)	ШТ			41,59	1,97	43,56
			0,084		3,49	0,17	3,66
#### E24-139-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	16,57	0,88	4,17	0,33	21,95
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,168	2,78	0,15	0,70	0,06
#### E24-139-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	22,03	1,57	4,74	0,38	28,72

	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,168	3,70	0,26		0,80	0,06	4,82
#### E24-139-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	26,01	1,89			5,12	0,41	33,43
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,168	4,37	0,32	К=1.1 К=1.1	0,86	0,07	5,62
#### E24-138-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	15,09	0,87			2,09	0,18	18,23
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,168	-2,54	-0,15	К=1.1 К=1.1	-0,35	-0,03	-3,07
#### E24-138-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	20,34	1,56			2,63	0,22	24,75
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,168	-3,42	-0,26	К=1.1 К=1.1	-0,44	-0,04	-4,16
#### E24-138-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	24,28	1,88			3,01	0,25	29,42
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,168	-4,08	-0,32	К=1.1 К=1.1	-0,51	-0,04	-4,95
#### 6/40-80-10-10/П/215	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-110	ШТ					10,86		10,86
			0,168				1,82		1,82

#### 6/250-90/П1/31930	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-125	ШТ					12,47		12,47
			0,084				1,05		1,05
#### 6/40-80-10-10/П/3021	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-140	ШТ					13,38		13,38
			0,084				1,12		1,12
#### 6/250-90/П5/31934	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-200	ШТ					16,87		16,87
			0,084				1,42		1,42
#### 6/250-70/П/18018	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-225	ШТ					20,26		20,26
			0,084				1,70		1,70
#### ПРИМЕЧАНИЕ: РЕЗИНОВАЯ МАНЖЕТА ДЛЯ ПИ-ТРУБ									
#### E23-28-2	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	100 ШТ.	493,54	0,63	0,20				494,17
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,168	82,91	0,11	0,03			83,02
#### E23-28-1	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 110 ММ	100 ШТ.	375,83	0,63	0,20				376,46
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,336	126,28	0,21	0,07			126,49
#### 6/250-10/130	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-250	ШТ.					14,46	0,77	15,23
			0,168				2,43	0,13	2,56
#### 6/250-10/90	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-160	ШТ.					10,66	0,57	11,23
			0,168				1,79	0,10	1,89
#### 6/250-10/70	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-140	ШТ.					8,82	0,47	9,29
			0,168				1,48	0,08	1,56
#### ПРИМЕЧАНИЕ: РЕЗИНОВАЯ МАНЖЕТА ДЛЯ ГПИ-ТРУБ									
#### E23-28-2	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	100 ШТ.	493,54	0,63	0,20				494,17
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0025	1,23					1,23
#### E23-28-1	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 110 ММ	100 ШТ.	375,83	0,63	0,20				376,46
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0025	0,94					0,94
#### 6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.					12,79	0,68	13,47
			0,084				1,07	0,06	1,13
#### 6/250-10/40	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-100	ШТ.					7,96	0,43	8,39

			0,084				0,67	0,04	0,71
#### 6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-110	ШТ.					7,38	0,39	7,77
			0,084				0,62	0,03	0,65
#### 6/250-10/30	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-90	ШТ.					6,52	0,35	6,87
			0,084				0,55	0,03	0,58
#### 6/250-10/20	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-75	ШТ.					6,69	0,36	7,05
			0,084				0,56	0,03	0,59
#### E16-33-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ НА ФИТИНГАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 15 ММ	100 М	2 868,94	279,92	181,72	1 177,40	71,56		4 397,82
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХриОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0067	19,22	К=1.1 1,88	К=1.1 1,22	7,89	0,48	29,47
#### 3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.					36,18	2,63	38,81
			0,672				24,31	1,77	26,08
#### E24-132-9	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 133/225 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	5 452,22	4 304,30	920,87	947,21	75,21		10 778,94
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0017	9,27	К=1.1 7,32	К=1.1 1,57	1,61	0,13	18,33
#### 6/250-90-10/90	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 125/225	ШТ.					3,48	0,18	3,66
			0,168				0,58	0,03	0,61
#### ПРИМЕЧАНИЕ:	ГИЛЬЗЫ								
#### E22-8-9	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 350 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	12 221,42	14 821,79	3 860,41	6 025,12	356,89		33 425,22
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0001	1,22	К=1.1 1,48	К=1.1 0,39	0,60	0,04	3,34
#### E16-29-4	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13			91,76	0,14		199,03
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХриОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0008	-0,09	К=1.1 К=1.1		-0,07		-0,16

#### 6/20-50-75/13	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 377 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М				123,41	5,83	129,24	
			0,0843			10,40	0,49	10,89	
#### E22-8-6	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	7 331,24	9 834,79	2 549,50	4 793,82	296,27	22 256,12	
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0002	1,47	К=1.1 1,97	К=1.1 0,51	0,96	0,06	4,46
#### E16-29-3	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13			25,49	0,14	132,76	
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0021	-0,22	К=1.1 К=1.1		-0,05		-0,27
#### 6/20-50-65/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М				47,35	2,24	49,59	
			0,2108			9,98	0,47	10,45	
#### E22-8-5	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	7 019,12	4 785,28	1 226,89	3 274,30	200,73	15 279,43	
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0001	0,70	К=1.1 0,48	К=1.1 0,12	0,33	0,02	1,53
#### E16-29-3	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13			25,49	0,14	132,76	
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0013	-0,14	К=1.1 К=1.1		-0,03		-0,17
#### 6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				37,08	1,75	38,83	
			0,1265			4,69	0,22	4,91	
#### E16-29-4	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13			91,76	0,14	199,03	
					К=1.1 К=1.1				

	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0004	-0,04		-0,04		-0,08	
#### 6/20-50-70/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М				92,70	4,38	97,08	
			0,0422			3,91	0,18	4,09	
#### E16-29-2	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА		107,13		7,37	0,14	114,64	
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0004	-0,04	К=1.1 К=1.1			-0,04	
#### 6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М				22,32	1,06	23,38	
			0,0422			0,94	0,04	0,98	
#### E52-8-1	ЗАЧЕКАНКА ГИЛЬЗ ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДА	100 ШТ.		1 025,85	0,63 К=1.1	0,41 К=1.1	1 403,27	111,38	2 541,13
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0101	10,36	0,01		14,17	1,12	25,66
#### 4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЁЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	МЗ					148,95	11,59	160,54
			0,001				0,15	0,01	0,16
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ			413	157	47	428	25	1 023 336 322 1 681
00000/63040	УЗЕЛ ТРУБОПРОВОДОВ УТ-7								
#### E24-13-4	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 150 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ		103,04	82,71 К=1.1	22,41 К=1.1	10,21	0,82	196,78
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,504	51,93	41,69	11,29	5,15	0,41	99,18
#### E24-13-3	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 100 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ		59,87	56,62 К=1.1	16,08 К=1.1	6,60	0,53	123,62

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,168	10,06	9,51	2,70	1,11	0,09	20,77
#### E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА ДО 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ		33,96	32,87	9,49	3,91	0,31	71,05
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,672	22,82	К=1.1 22,09	К=1.1 6,38	2,63	0,21	47,75
#### 3/3-50-80-100/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.					494,93	35,88	530,81
			0,504				249,44	18,08	267,52
#### 3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.					243,20	17,63	260,83
			0,168				40,86	2,96	43,82
#### 3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.					38,17	2,77	40,94
			0,672				25,65	1,86	27,51
#### E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ		6 391,49	7 584,51	2 076,21	1 079,10	85,68	15 140,78
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0147	93,95	К=1.1 111,49	К=1.1 30,52	15,86	1,26	222,56
#### 6/20-350-10/18	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.					39,99	1,89	41,88
			0,672				26,87	1,27	28,14
#### 6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.					17,61	0,83	18,44
			0,336				5,92	0,28	6,20
#### 6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.					45,29	2,14	47,43
			0,336				15,22	0,72	15,94
#### E24-3-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ		13 614,31	8 519,90	2 829,78	3 838,70	277,58	26 250,49
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0007	9,53	К=1.1 5,96	К=1.1 1,98	2,69	0,19	18,37
#### E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО 50 ММ	КМ		8 602,45	4 964,88	2 063,23	3 432,73	249,18	17 249,24

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0012	10,32	К=1.1 5,96	К=1.1 2,48	4,12	0,30	20,70
#### E24-3-7	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 200 ММ	КМ		14 819,89	9 475,09	3 101,14	6 411,19	457,48	31 163,65
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	5,93	К=1.1 3,79	К=1.1 1,24	2,56	0,18	12,46
#### E24-3-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ		9 846,54	5 593,74	2 066,78	2 885,59	209,34	18 535,21
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0005	4,92	К=1.1 2,80	К=1.1 1,03	1,44	0,10	9,26
#### 6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					37,08	1,75	38,83
			0,6618				24,54	1,16	25,70
#### 6/20-50-35/111	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М					4,62	0,22	4,84
			0,7042				3,25	0,15	3,40
#### 6/20-50-25/11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М					3,67	0,18	3,85
			0,543				1,99	0,10	2,09
#### 6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					77,41	3,66	81,07
			3,8178				295,54	13,97	309,51
#### 6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					41,03	1,94	42,97
			0,509				20,88	0,99	21,87
#### ПРИМЕЧАНИЕ:	ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ УЧТЕНА ПО E24-3-...								
#### 2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т					8 642,82	459,80	9 102,62
			0,0016				13,83	0,74	14,57
#### 6/250-100/100	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 110 ММ	ШТ.					22,99	1,23	24,22
			0,084				1,93	0,10	2,03

#### 6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.				18,29	0,98	19,27
			0,084			1,54	0,08	1,62
#### E34-101-3	УСТРОЙСТВО ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ С СОЕДИНЕНИЕМ МАНЖЕТАМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫМИ, ДО 2-Х ОТВЕРСТИЙ	КАНАЛ-КМ	2 130,19			34,78	2,77	2 167,74
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0003	0,64	К=1.1 К=1.1	0,01		0,65
#### 6/60-10-20/11	ТРУБА ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНАЯ БЕЗНАПОРНАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ (БНТ 150)	М				7,74	0,37	8,11
			0,257			1,99	0,10	2,09
#### E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА ДО 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	33,96	32,87	9,49	3,91	0,31	71,05
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,168	5,71	К=1.1 К=1.1	0,66	0,05	11,94
#### 3/3-40-10-60/П/4805	КЛАПАН-ЗАХЛОПКА ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ				172,00	12,47	184,47
			0,168			28,90	2,09	30,99
#### E22-33-1	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ 50-100 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	730,02	59,60	16,57	4 262,24	337,47	5 389,33
	РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	0,29	К=1.1 К=1.1	1,70	0,13	2,14
#### 6/10-100-15-50/50	МУФТА ЧУГУННАЯ ФЛАНЦЕВАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 10/16 АТМОСФЕРЫ, НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.				60,14	2,84	62,98
			0,084			5,05	0,24	5,29
#### E24-138-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	15,09	0,87		2,09	0,18	18,23
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,168	2,54	К=1.1 К=1.1	0,35	0,03	3,07

#### E24-138-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	20,34	1,56	2,63	0,22	24,75		
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,168	3,42	К=1.1 К=1.1	0,26	0,44	0,04	4,16
#### 6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ				220,37	10,43	230,80	
			0,168			37,02	1,75	38,77	
#### 6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ				143,68	6,80	150,48	
			0,168			24,14	1,14	25,28	
#### E24-139-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	16,57	0,88	4,17	0,33	21,95		
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,168	2,78	К=1.1 К=1.1	0,15	0,70	0,06	3,69
#### E24-138-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	15,09	0,87	2,09	0,18	18,23		
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,168	2,54	К=1.1 К=1.1	0,15	0,35	0,03	3,07
#### 6/250-90/П5/31934	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-200	ШТ				16,87		16,87	
			0,168			2,83		2,83	
#### 6/250-70/П/18018	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-225	ШТ				20,26		20,26	
			0,168			3,40		3,40	
#### ПРИМЕЧАНИЕ:	РЕЗИНОВАЯ МАНЖЕТА ДЛЯ ПИ-ТРУБ								
#### E23-28-2	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	100 ШТ.	493,54	0,63	0,20			494,17	
				К=1.1	К=1.1				

	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0034	1,68				1,68
#### 6/250-10/130	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-250	ШТ.				14,46	0,77	15,23
			0,336			4,86	0,26	5,12
#### ПРИМЕЧАНИЕ:	РЕЗИНОВАЯ МАНЖЕТА ДЛЯ ГПИ-ТРУБ							
#### E23-28-2	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	100 ШТ.		493,54	0,63 К=1.1	0,20 К=1.1		494,17
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0017	0,84				0,84
#### E23-28-1	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 110 ММ	100 ШТ.		375,83	0,63 К=1.1	0,20 К=1.1		376,46
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0017	0,64				0,64
#### 6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.				12,79	0,68	13,47
			0,168			2,15	0,11	2,26
#### 6/250-10/40	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-100	ШТ.				7,96	0,43	8,39
			0,168			1,34	0,07	1,41
#### ПРИМЕЧАНИЕ:	ГИЛЬЗЫ							
#### E22-8-9	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 350 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		12 221,42	14 821,79 К=1.1	3 860,41 К=1.1	6 025,12	33 425,22
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0002	2,44	2,96	0,77	1,21	6,68
#### E16-29-4	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА		107,13			91,76	199,03
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0017	-0,18	К=1.1	К=1.1	-0,16	-0,34
#### 6/20-50-75/13	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 377 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М					123,41	129,24
			0,1687				20,82	21,80
#### E22-8-6	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		7 331,24	9 834,79 К=1.1	2 549,50 К=1.1	4 793,82	22 256,12
							296,27	

	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0001	0,73	0,98	0,25	0,48	0,03	2,22
#### E16-29-3	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА		107,13			25,49	0,14	132,76
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0008	-0,09	К=1.1	К=1.1	-0,02		-0,11
#### 6/20-50-65/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М					47,35	2,24	49,59
			0,0843				3,99	0,19	4,18
#### E22-8-8	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 300 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		10 015,93	12 611,43	3 282,22	5 369,24	321,82	28 318,42
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0001	1,00	К=1.1	К=1.1	0,54	0,03	2,83
#### E16-29-4	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА		107,13			91,76	0,14	199,03
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0008	-0,09	К=1.1	К=1.1	-0,07		-0,16
#### 6/20-50-70/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М					92,70	4,38	97,08
			0,0843				7,81	0,37	8,18
#### E52-8-1	ЗАЧЕКАНКА ГИЛЬЗ ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДА	100 ШТ.		1 025,85	0,63	0,41	1 403,27	111,38	2 541,13
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0067	6,87	К=1.1	К=1.1	9,40	0,75	17,02
#### 4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЁЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	МЗ					148,95	11,59	160,54
			0,0007				0,10	0,01	0,11
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			241	215	61	923	54	1 433
	ОХР и ОПР								218
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								211
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								1 862

00000/63040 УТ2-ДК2								
#### E24-132-11	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 219/315 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	7 795,37	6 164,79	1 321,50	2 398,00	190,40	16 548,56
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0025	19,49	К=1.1 15,41	К=1.1 3,30	6,00	0,48	41,38
#### E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	4 874,28	1 043,37	1 738,55	138,04	12 953,25
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0008	4,96	К=1.1 3,90	К=1.1 0,83	1,39	0,11	10,36
#### E24-132-5	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 469,88	814,90	8,47	323,73	25,71	4 634,22
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0025	8,67	К=1.1 2,04	К=1.1 0,02	0,81	0,06	11,58
#### E24-132-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 40/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 564,98	498,12	5,01	167,86	13,33	3 244,29
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0008	2,05	К=1.1 0,40	К=1.1	0,13	0,01	2,59
#### 6/20-355-30-10-5/2143	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 219Х6-76Х3-ОТВОД 45-76Х3,5-1500/1500/350-ПЭ 315/140	ШТ.				493,89	23,36	517,25
		0,168				82,97	3,92	86,89
#### 6/20-355-30-10-5/2143П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 219Х6-76Х3-ОТВОД 45-76Х3,5-1500/1500/350-ПЭ 315/140	ШТ.				493,89	23,36	517,25
		0,084				41,49	1,96	43,45
#### 6/20-355-30-10-5/1730П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 159Х4,5-45Х3,5-ОТВОД 45-45Х3,5-1500/900/350-ПЭ 250/110	ШТ.				310,94	14,71	325,65
		0,084				26,12	1,24	27,36
#### 6/20-355-30-10-5/474	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 76Х3,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1200/800/250-ПЭ 140/90	ШТ.				189,73	8,98	198,71
		0,168				31,87	1,51	33,38

####	6/20-355-30-10-5/474П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 76Х3,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1200/800/250-ПЭ 140/90	ШТ.					189,73	8,98	198,71
				0,084				15,94	0,75	16,69
####	6/20-355-30-10-5/117	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 45Х3,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1200/1100/250-ПЭ110/90	ШТ.					163,90	7,75	171,65
				0,084				13,77	0,65	14,42
####	E24-132-5	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 469,88	814,90	8,47		323,73	25,71	4 634,22
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0025	8,67	2,04	К=1.1 К=1.1 0,02	0,81	0,06	11,58
####	E24-132-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 40/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 564,98	498,12	5,01		167,86	13,33	3 244,29
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0008	2,05	0,40	К=1.1 К=1.1	0,13	0,01	2,59
####	E24-132-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 32/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 128,58	386,87	4,62		131,89	10,48	2 657,82
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0017	3,62	0,66	К=1.1 К=1.1 0,01	0,22	0,02	4,52
####	E24-132-1	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 25/90 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 125,24	380,66	2,70		107,91	8,57	2 622,38
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0017	3,61	0,65	К=1.1 К=1.1	0,18	0,01	4,45
####	6/20-355-70-10-5/3624	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ СТ 76Х3,0-1500/800-ПЭ 140	ШТ.					446,30	23,74	470,04
				0,252				112,47	5,98	118,45
####	6/20-355-70-30-15/491П	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 40Х3,0-1500/800-ПЭ 90	ШТ.					386,91	20,58	407,49
				0,084				32,50	1,73	34,23
####	6/20-355-70-10-15/110	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ СТ 32Х2,0-1500/1000-ПЭ 90	ШТ.					353,12	18,78	371,90

				0,168			59,32	3,16	62,48	
####	6/20-355-70-30-5/111	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 25Х2,8-1500/1100-ПЭ 90	ШТ.				343,37	18,27	361,64	
				0,168			57,69	3,07	60,76	
####	E24-132-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 32/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 128,58	386,87	4,62	131,89	10,48	2 657,82	
						К=1.1	К=1.1			
				0,0017	3,62	0,66	0,01	0,22	0,02	4,52
				РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1						
####	E24-132-1	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 25/90 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 125,24	380,66	2,70	107,91	8,57	2 622,38	
						К=1.1	К=1.1			
				0,0017	3,61	0,65	0,18	0,01	4,45	
				РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1						
####	6/20-355-40-5-5/24	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 32Х3-900/200-ПЭ 90	ШТ.				79,09	3,74	82,83	
				0,168			13,29	0,63	13,92	
####	6/20-355-40-10-5/54П	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ ОЦ 25Х2,5-1600/200-ПЭ 90	ШТ.				98,31	4,65	102,96	
				0,168			16,52	0,78	17,30	
####	E24-138-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	15,09	0,87		2,09	0,18	18,23	
						К=1.1	К=1.1			
				0,672	10,14	0,58	1,40	0,12	12,24	
				РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1						
####	6/40-80-10П/2286	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 75(Т)	ШТ				95,89	4,53	100,42	
				0,336			32,22	1,52	33,74	
####	6/40-80-10П/2284	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 50(Т)	ШТ				57,93	2,74	60,67	
				0,336			19,46	0,92	20,38	
####	E22-11-7	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 250 ММ	КМ	8 652,49	7 310,08	1 998,27	5 618,79	0,43	21 581,79	
						К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0006	5,19	4,39	1,20	3,37	12,95
#### E16-29-3	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА	107,13					107,13
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0064	-0,69	К=1.1	К=1.1		-0,69
#### 6/40-10-10/26	ТРУБА ТЕХНИЧЕСКАЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ 63 SDR 17,6 НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 225 ММ И НОМИНАЛЬНОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 12,8 ММ	10 М					426,75	20,18
			0,0645				27,53	1,30
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			75	32	5	598	30
	ОХР и ОПР							58
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							56
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							849
00000/63040	УЗЕЛ-3-ДК-7 (НАЧАЛО)							
#### ПРИМЕЧАНИЕ:	УЗЕЛ-3-ДК-7 (НАЧАЛО)							
#### E24-132-11	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 219/315 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	7 795,37	6 164,79	1 321,50	2 398,00	190,40	16 548,56
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0025	19,49	К=1.1 15,41	К=1.1 3,30	6,00	0,48
								41,38
#### E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	4 874,28	1 043,37	1 738,55	138,04	12 953,25
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0008	4,96	К=1.1 3,90	К=1.1 0,83	1,39	0,11
								10,36
#### 6/20-355-30-10-5/2085	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 219Х6-45Х3,5-ОТВОД 45-45Х3,5-1160/980/315-ПЭ 315/110	ШТ.				414,32	19,60	433,92
			0,168			69,61	3,29	72,90
#### 6/20-355-30-10-5/2085П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 219Х6-45Х3,5-ОТВОД 45-45Х3,5-1160/980/315-ПЭ 315/110	ШТ.				414,32	19,60	433,92
			0,084			34,80	1,65	36,45

####	6/20-355-30-10-5/1661П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 159Х4,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1500/1400/300-ПЭ 250/90	ШТ.				301,17	14,24	315,41	
				0,084			25,30	1,20	26,50	
####	E24-132-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 40/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 564,98	498,12	5,01	167,86	13,33	3 244,29	
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0025	6,41	К=1.1 1,25	К=1.1 0,01	0,42	0,03	8,11
####	E24-132-1	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 25/90 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 125,24	380,66	2,70	107,91	8,57	2 622,38	
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0008	1,70	К=1.1 0,30	К=1.1	0,09	0,01	2,10
####	6/20-355-70-10-5/1825	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ СТ 38Х3,0-1500/(2400-2450)-ПЭ 110	ШТ.				385,60	20,52	406,12	
				0,168			64,78	3,45	68,23	
####	6/20-355-70-30-15/491П	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 40Х3,0-1500/800-ПЭ 90	ШТ.				386,91	20,58	407,49	
				0,084			32,50	1,73	34,23	
####	6/20-355-70-30-5/111	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 25Х2,8-1500/1100-ПЭ 90	ШТ.				343,37	18,27	361,64	
				0,084			28,84	1,53	30,37	
####	E24-132-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 40/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 564,98	498,12	5,01	167,86	13,33	3 244,29	
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0017	4,36	К=1.1 0,85	К=1.1 0,01	0,29	0,02	5,52
####	6/20-355-40-5-5/179	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 45Х3-2200/150 (ДО 250)-ПЭ 110	ШТ.				145,62	6,89	152,51	
				0,168			24,46	1,16	25,62	
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			37	22	4	288	15	362
		ОХР и ОПР								30
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								29
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								421
00000/63040	УЗЕЛ-3-ДК-7 (ОКОНЧАНИЕ)									

#### ПРИМЕЧАНИЕ: УЗЕЛ-З-ДК-7 (ОКОНЧАНИЕ)								
#### E24-132-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 40/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 564,98	498,12	5,01	167,86	13,33	3 244,29
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0008	2,05	0,40	K=1.1 K=1.1	0,13	0,01	2,59
#### E24-132-1	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 25/90 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 125,24	380,66	2,70	107,91	8,57	2 622,38
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0008	1,70	0,30	K=1.1 K=1.1	0,09	0,01	2,10
#### 6/20-355-40-10-5/90	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ ОЦ 40X3,5-2200/625 (ДО 650)-ПЭ 110	ШТ.				150,25	7,11	157,36
		0,084				12,62	0,60	13,22
#### 6/20-355-40-10-5/54П	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ ОЦ 25X2,5-1600/200-ПЭ 90	ШТ.				98,31	4,65	102,96
		0,084				8,26	0,39	8,65
#### E22-11-7	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 250 ММ	КМ	8 652,49	7 310,08	1 998,27	5 618,79	0,43	21 581,79
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0008	6,92	5,85	K=1.1 K=1.1	4,50		17,27
#### E16-29-3	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	-0,0084	-0,90		K=1.1 K=1.1			-0,90
#### 6/40-10-10/26	ТРУБА ТЕХНИЧЕСКАЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ 63 SDR 17,6 НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 225 ММ И НОМИНАЛЬНОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 12,8 ММ	10 М				426,75	20,18	446,93
		0,0848				36,19	1,71	37,90
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			10	7	2	62	3	82
ОХР и ОПР								8
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								8
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								98

00000/63040 УТ5, УЗЕЛ-2-ДК-5								
#### E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	4 874,28	1 043,37	1 738,55	138,04	12 953,25
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0025	15,51	К=1.1 12,19	К=1.1 2,61	4,35	0,35	32,40
#### E24-132-9	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 133/225 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	5 452,22	4 304,30	920,87	947,21	75,21	10 778,94
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0017	9,27	К=1.1 7,32	К=1.1 1,57	1,61	0,13	18,33
#### E24-132-6	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 89/160 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 939,75	952,11	10,41	383,68	30,47	5 306,01
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0008	3,15	К=1.1 0,76	К=1.1 0,01	0,31	0,02	4,24
#### E24-132-5	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 469,88	814,90	8,47	323,73	25,71	4 634,22
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0008	2,78	К=1.1 0,65	К=1.1 0,01	0,26	0,02	3,71
#### 6/20-355-30-10-5/990	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 108Х4-76Х3-ОТВОД 45-76Х3,5-1500/900/300-ПЭ 200/140	ШТ.				259,93	12,29	272,22
		0,084				21,83	1,03	22,86
#### 6/20-355-30-10-5/853П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 108Х4-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1500/800/300-ПЭ 200/110	ШТ.				216,57	10,24	226,81
		0,084				18,19	0,86	19,05
#### 6/20-355-30-10-5/1805	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 159Х4,5-76Х3-ОТВОД 45-76Х3,5-1500/900/350-ПЭ 250/140	ШТ.				367,35	17,38	384,73
		0,252				92,57	4,38	96,95
#### 6/20-355-30-10-5/474	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 76Х3,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1200/800/250-ПЭ 140/90	ШТ.				189,73	8,98	198,71
		0,084				15,94	0,75	16,69

#### 6/20-355-30-10-5/653П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 89Х3,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1200/800/250-ПЭ 160/90	ШТ.				200,28	9,48	209,76	
			0,084			16,82	0,80	17,62	
#### E24-132-5	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 469,88	814,90	8,47	323,73	25,71	4 634,22	
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0017	5,90	К=1.1 1,39	К=1.1 0,01	0,55	0,04	7,88
#### E24-132-7	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 108/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	4 813,12	3 731,99	784,11	467,61	37,13	9 049,85	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0008	3,85	К=1.1 2,99	К=1.1 0,63	0,37	0,03	7,24
#### E24-132-6	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 89/160 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 939,75	952,11	10,41	383,68	30,47	5 306,01	
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0008	3,15	К=1.1 0,76	К=1.1 0,01	0,31	0,02	4,24
#### E24-132-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 32/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 128,58	386,87	4,62	131,89	10,48	2 657,82	
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0017	3,62	К=1.1 0,66	К=1.1 0,01	0,22	0,02	4,52
#### E24-132-1	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 25/90 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 125,24	380,66	2,70	107,91	8,57	2 622,38	
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0017	3,61	К=1.1 0,65	К=1.1	0,18	0,01	4,45
#### 6/20-355-70-10-5/3624	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ СТ 76Х3,0-1500/800-ПЭ 140	ШТ.				446,30	23,74	470,04	
			0,168			74,98	3,99	78,97	

#### 6/20-355-70-30-15/1121	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 100Х4,0-1500/850-ПЭ 200	ШТ.				649,93	34,58	684,51	
			0,084			54,59	2,90	57,49	
#### 6/20-355-70-30-15/971	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 80Х4,0-1500/850-ПЭ 160	ШТ.				542,11	28,84	570,95	
			0,084			45,54	2,42	47,96	
#### 6/20-355-70-10-15/110	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ СТ 32Х2,0-1500/1000-ПЭ 90	ШТ.				353,12	18,78	371,90	
			0,168			59,32	3,16	62,48	
#### 6/20-355-70-30-5/111	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 25Х2,8-1500/1100-ПЭ 90	ШТ.				343,37	18,27	361,64	
			0,168			57,69	3,07	60,76	
#### E24-132-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 32/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 128,58	386,87	4,62	131,89	10,48	2 657,82	
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0017	3,62	К=1.1 0,66	К=1.1 0,01	0,22	0,02	4,52
#### E24-132-1	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 25/90 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 125,24	380,66	2,70	107,91	8,57	2 622,38	
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0017	3,61	К=1.1 0,65	К=1.1	0,18	0,01	4,45
#### 6/20-355-40-5-5/24	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 32Х3-900/200-ПЭ 90	ШТ.				79,09	3,74	82,83	
			0,168			13,29	0,63	13,92	
#### 6/20-355-40-10-5/54П	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ ОЦ 25Х2,5-1600/200-ПЭ 90	ШТ.				98,31	4,65	102,96	
			0,168			16,52	0,78	17,30	
#### E24-132-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 32/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 128,58	386,87	4,62	131,89	10,48	2 657,82	
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0017	3,62	К=1.1 0,66	К=1.1 0,01	0,22	0,02	4,52
#### E24-132-1	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 25/90 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 125,24	380,66	2,70	107,91	8,57	2 622,38	

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0017	3,61	К=1.1 0,65	К=1.1	0,18	0,01	4,45
#### 6/20-355-10-1/270	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 32 X 3 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ШТ. ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 90(110) ММ, С МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЗАГЛУШКОЙ ИЗОЛЯЦИИ ДЛИНОЙ 200 ММ (ПИ-ОТВОД 90-32 X 3-1000/200-ПЭ 90(110) МЗИ)						135,95	6,43	142,38
			0,168				22,84	1,08	23,92
#### 6/20-355-10-5/215	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 32 X 3,2 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 110 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-32 X 3,2-1000-ПЭ 110)	ШТ.					116,71	5,52	122,23
			0,168				19,61	0,93	20,54
#### E22-11-7	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 250 ММ	КМ		8 652,49	7 310,08	1 998,27	5 618,79	0,43	21 581,79
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0009	7,79	К=1.1 6,58	К=1.1 1,80	5,06		19,43
#### E16-29-3	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА		107,13					107,13
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0087	-0,93	К=1.1	К=1.1			-0,93
#### 6/40-10-10/26	ТРУБА ТЕХНИЧЕСКАЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ 63 SDR 17,6 НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 225 ММ И НОМИНАЛЬНОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 12,8 ММ	10 М					426,75	20,18	446,93
			0,0882				37,64	1,78	39,42
#### E24-131-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М		3 858,80	204,01	8,28	74,31	5,89	4 143,01
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	1,54	К=1.1 0,08	К=1.1	0,03		1,65
#### E24-136-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	1000 М		1 942,07	23,97		16,90	0,43	1 983,37
					К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	0,78	0,01		0,01		0,80
#### E22-32-1	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 50-65 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	425,68				10,29		435,97
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	0,17		К=1.1	К=1.1		0,17
#### 6/20-250-10/22	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ- ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32/110 ММ	М					29,39	1,39	30,78
			0,4072				11,97	0,57	12,54
#### E24-138-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	20,34		1,56		2,63	0,22	24,75
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,504	10,25		К=1.1	К=1.1		12,48
#### E24-138-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	24,28		1,88		3,01	0,25	29,42
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,168	4,08		К=1.1	К=1.1		4,95
#### 6/40-80- 10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ					220,37	10,43	230,80
			0,168				37,02	1,75	38,77
#### 6/40-80- 10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ					143,68	6,80	150,48
			0,336				48,28	2,28	50,56
#### 6/40-80- 10П/2287	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 90(Т)	ШТ					111,48	5,28	116,76
			0,168				18,73	0,89	19,62
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040				89	38	7	699	35	861

ОХР и ОПР									69
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									67
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									997
00000/63040 УТ6									
#### E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	4 874,28	1 043,37	1 738,55	138,04	12 953,25	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0025	15,51	12,19	2,61	4,35	0,35	32,40	
#### E24-132-7	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 108/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	4 813,12	3 731,99	784,11	467,61	37,13	9 049,85	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0008	3,85	2,99	0,63	0,37	0,03	7,24	
#### 6/20-355-30-10-5/1030П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 108Х4-89Х3,5-ОТВОД 45-89Х3,5-1200/800/300-ПЭ 200/160	ШТ.				260,28	12,31	272,59	
		0,084				21,86	1,03	22,89	
#### 6/20-355-30-10-5/1805	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 159Х4,5-76Х3-ОТВОД 45-76Х3,5-1500/900/350-ПЭ 250/140	ШТ.				367,35	17,38	384,73	
		0,168				61,71	2,92	64,63	
#### 6/20-355-30-10-5/1918П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 159Х4,5-108Х4-ОТВОД 45-108Х4-1500/800/600-ПЭ 250/200	ШТ.				393,01	18,59	411,60	
		0,084				33,01	1,56	34,57	
#### E24-132-5	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 469,88	814,90	8,47	323,73	25,71	4 634,22	
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0017	5,90	1,39	0,01	0,55	0,04	7,88	
#### E24-132-7	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 108/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	4 813,12	3 731,99	784,11	467,61	37,13	9 049,85	
					K=1.1	K=1.1			

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0008	3,85	2,99	0,63	0,37	0,03	7,24
#### E24-132-6	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 89/160 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.		3 939,75	952,11	10,41	383,68	30,47	5 306,01
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0008	3,15	К=1.1 0,76	К=1.1 0,01	0,31	0,02	4,24
#### 6/20-355-70-10-5/3624	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ СТ 76Х3,0-1500/800-ПЭ 140	ШТ.					446,30	23,74	470,04
			0,168				74,98	3,99	78,97
#### 6/20-355-70-30-15/1121	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 100Х4,0-1500/850-ПЭ 200	ШТ.					649,93	34,58	684,51
			0,084				54,59	2,90	57,49
#### 6/20-355-70-30-15/971	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 80Х4,0-1500/850-ПЭ 160	ШТ.					542,11	28,84	570,95
			0,084				45,54	2,42	47,96
#### E22-11-7	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 250 ММ	КМ		8 652,49	7 310,08	1 998,27	5 618,79	0,43	21 581,79
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0003	2,60	К=1.1 2,19	К=1.1 0,60	1,69		6,48
#### E16-29-3	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА		107,13					107,13
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,003	-0,32	К=1.1	К=1.1			-0,32
#### 6/40-10-10/26	ТРУБА ТЕХНИЧЕСКАЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ 63 SDR 17,6 НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 225 ММ И НОМИНАЛЬНОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 12,8 ММ	10 М					426,75	20,18	446,93
			0,0305				13,02	0,62	13,64
#### E24-138-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА		20,34	1,56		2,63	0,22	24,75
					К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,504	10,25	0,79		1,33	0,11	12,48
#### E24-138-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	24,28	1,88			3,01	0,25	29,42
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,168	4,08	0,32	К=1.1 К=1.1	0,51	0,04	4,95
#### 6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ					220,37	10,43	230,80
			0,168				37,02	1,75	38,77
#### 6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ					143,68	6,80	150,48
			0,336				48,28	2,28	50,56
#### 6/40-80-10П/2287	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 90(Т)	ШТ					111,48	5,28	116,76
			0,168				18,73	0,89	19,62
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040				49	24	4	418	21	512
ОХР и ОПР									39
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									37
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									588
00000/63040 УЗЕЛ 4 (ВЫПУСК ВОЗДУХА)									
#### E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	4 874,28	1 043,37		1 738,55	138,04	12 953,25
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0025	15,51	12,19	К=1.1 К=1.1	4,35	0,35	32,40
#### E24-132-7	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 108/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	4 813,12	3 731,99	784,11		467,61	37,13	9 049,85
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0008	3,85	2,99	К=1.1 К=1.1	0,37	0,03	7,24

#### 6/20-355-30-20-5/575	ПИ-ТРОЙНИК ВОЗДУШНИКА СТ-ШТУЦЕР 159Х4,5-32Х3-1500/1000-ПЭ 250/90	ШТ.					351,19	16,61	367,80
			0,168				59,00	2,79	61,79
#### 6/20-355-30-20-5/575П	ПИ-ТРОЙНИК ВОЗДУШНИКА ОЦИНКОВАННЫЙ ШТУЦЕР 159Х4,5-25Х3,2-1500/1000-ПЭ 250/90	ШТ.					351,19	16,61	367,80
			0,084				29,50	1,40	30,90
#### 6/20-355-30-20-5/385	ПИ-ТРОЙНИК ВОЗДУШНИКА ОЦИНКОВАННЫЙ ШТУЦЕР 108Х4-25Х3,2-1500/1000-ПЭ 200/90	ШТ.					260,25	12,31	272,56
			0,084				21,86	1,03	22,89
#### E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	8 602,45	4 964,88	2 063,23	3 432,73	249,18	17 249,24	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0002	1,72	K=1.1 0,99	K=1.1 0,41	0,69	0,05	3,45
#### 6/20-20-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М				4,70	0,23	4,93	
			0,2121			1,00	0,05	1,05	
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040		21	16	4	117	6	160	
	ОХР и ОПР							18	
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							17	
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							195	
00000/63090	ДЕТАЛИ ПОДВЕСКИ ЭЛ. КАБЕЛЯ И ТЕЛЕФОННОЙ КАНАЛИЗАЦИИ								
#### E22-49-1	ПОДВЕШИВАНИЕ ПОДЗЕМНЫХ КОММУНИКАЦИЙ ПРИ ПЕРЕСЕЧЕНИИ ИХ ТРАССОЙ ТРУБОПРОВОДА, ПЛОЩАДЬ СЕЧЕНИЯ КОРОБОВ ДО 0,1 М2	М КОРОБА	19,23	14,70	4,75	16,48	1,23	51,64	
	РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		19,656	377,98	K=1.1 288,94	K=1.1 93,37	323,93	24,18	1 015,03
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090		378	289	93	324	24	1 015	
	ОХР и ОПР							341	
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							329	
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							1 685	
00000/63090	ПРОВЕРКА СТЫКОВ								
#### Ц39-24-14	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 299 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ	СТЫК	48,54	1,23		1,48	0,11	51,36	

	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	2,52	122,32	К=1.1 3,10	К=1.1	3,73	0,28	129,43
#### Ц39-3-27	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 219-245 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ		10,17	4,04				14,21
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	2,52	25,63	К=1.1 10,18	К=1.1			35,81
#### Ц39-24-10	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СТЫК СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 194 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ		38,72	0,81		1,02	0,08	40,63
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	11,256	435,83	К=1.1 9,12	К=1.1	11,48	0,90	457,33
#### Ц39-3-22	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-194 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ		9,84	3,91				13,75
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	11,256	110,76	К=1.1 44,01	К=1.1			154,77
#### Ц39-24-7	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СТЫК СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 114 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ		32,94	0,70		0,66	0,04	34,34
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	1,68	55,34	К=1.1 1,18	К=1.1	1,11	0,07	57,70
#### Ц39-3-14	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 102-114 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ		5,74	2,28				8,02
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	1,68	9,64	К=1.1 3,83	К=1.1			13,47
#### Ц39-24-4	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СТЫК СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ		23,89	0,50		0,58	0,04	25,01
				К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		2,184	52,18	1,09		1,27	0,09	54,63
#### Ц39-3-11	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 70-89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ			4,43	1,76				6,19
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		2,184	9,68	3,84	К=1.1 К=1.1			13,52
#### Ц39-24-2	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СТЫК СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 65 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ			20,03	0,42		0,44	0,03	20,92
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		3,528	70,67	1,48	К=1.1 К=1.1	1,55	0,11	73,81
#### Ц39-3-11	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 70-89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ			4,43	1,76				6,19
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		2,856	12,65	5,03	К=1.1 К=1.1			17,68
#### Ц39-3-8	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50-63 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 4 ММ			3,77	1,50				5,27
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,672	2,53	1,01	К=1.1 К=1.1			3,54
#### 1/10-160- 10/250П/	ПЛЕНКА ДЛЯ ПРОСВЕТКИ СТЫКОВ 30Х40 ММ	1000 ШТ					2 196,00	174,36	2 370,36
			0,0384				84,33	6,70	91,03
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090			907	84		103	8	1 102
	ОХР и ОПР								656
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								634
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								2 392
00000/63060	ВРЕЗКИ								
#### Ц12-754-6	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 159 ММ	ВРЕЗКА		265,66	7,99		9,64	0,76	284,05
						К=1.1 К=1.1			

	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,588	156,21	4,70		5,67	0,45	167,03
#### Ц12-754-5	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 133 ММ	ВРЕЗКА	208,52	5,58		8,52	0,68	223,30
	РАЗРЯД=4.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0917 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,168	35,03	0,94	K=1.1 K=1.1	1,43	0,11	37,51
#### Ц12-754-4	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 108 ММ	ВРЕЗКА	173,77	4,69		7,77	0,62	186,85
	РАЗРЯД=4.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0917 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,504	87,58	2,36	K=1.1 K=1.1	3,92	0,31	94,17
#### Ц12-754-3	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 89 ММ	ВРЕЗКА	153,47	3,82		6,23	0,50	164,02
	РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,084	12,89	0,32	K=1.1 K=1.1	0,52	0,04	13,77
#### Ц12-754-2	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 76 ММ	ВРЕЗКА	153,47	3,59		6,03	0,48	163,57
	РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,168	25,78	0,60	K=1.1 K=1.1	1,01	0,08	27,47
#### Ц12-754-1	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 57 ММ	ВРЕЗКА	136,42	3,16		5,13	0,41	145,12
	РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,168	22,92	0,53	K=1.1 K=1.1	0,86	0,07	24,38
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63060 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ		340	9		13	1	363 246 238 847
00000/63090	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ И АРМАТУРЫ							

#### E24-3-6	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ	4 084,29	2 555,97	848,93			6 640,26
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1		0,0005	2,04	К=0.3*1.1 1,28	К=0.3*1.1 0,42	К=0 К=0	3,32
#### E24-3-4	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ	2 953,96	1 678,12	620,03			4 632,08
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1		0,0054	15,95	К=0.3*1.1 9,06	К=0.3*1.1 3,35	К=0 К=0	25,01
#### E24-3-3	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 80 ММ	КМ	2 767,35	1 526,36	619,71			4 293,71
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1		0,0034	9,41	К=0.3*1.1 5,19	К=0.3*1.1 2,11	К=0 К=0	14,60
#### E24-3-2	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	2 603,18	1 500,89	619,21			4 104,07
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1		0,0055	14,32	К=0.3*1.1 8,25	К=0.3*1.1 3,41	К=0 К=0	22,57
#### E24-3-1	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	2 580,74	1 489,46	618,97			4 070,20
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1		0,011	28,39	К=0.3*1.1 16,38	К=0.3*1.1 6,81	К=0 К=0	44,77
#### 8/1/580 возвр. мат. без вкл. в док.	МЕТАЛЛОЛОМ	Т					220,14	220,14
			1,0668				234,85	234,85
#### E69-46-3	РАЗБОРКА СЛОЯ ИЗОЛЯЦИИ ИЗ ПЛИТ, СЕГМЕНТОВ И СКОРЛУП	100 МЗ	4 702,80	58,51	38,46			4 761,31
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0091	42,80	К=1.1 0,53	К=1.1 0,35		43,33

#### E24-131-11	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 219/315 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М	2 069,01	1 381,48	342,37			3 450,49
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	0,0038	7,86	K=0.3*1.1 5,25	K=0.3*1.1 1,30	K=0	K=0	13,11
#### E24-131-10	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М	1 807,77	1 230,12	313,59			3 037,89
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	0,0334	60,38	K=0.3*1.1 41,09	K=0.3*1.1 10,47	K=0	K=0	101,47
#### E24-131-6	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 89/160 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М	1 366,39	955,29	255,69			2 321,68
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	0,0061	8,33	K=0.3*1.1 5,83	K=0.3*1.1 1,56	K=0	K=0	14,16
#### E24-131-5	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М	1 310,05	933,43	254,65			2 243,48
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	0,0043	5,63	K=0.3*1.1 4,01	K=0.3*1.1 1,09	K=0	K=0	9,64
#### E24-137-4	ДЕМОНТАЖ УКЛАДКА ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ПРИ РАБОЧЕМ ДАВЛЕНИИ ДО 1,0 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ ДО 95 ГРАД.С, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	100 М	32,90	3,02	1,15			35,92
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	0,1932	6,36	K=0.3*1.1 0,58	K=0.3*1.1 0,22	K=0	K=0	6,94
#### E24-137-3	ДЕМОНТАЖ УКЛАДКА ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ПРИ РАБОЧЕМ ДАВЛЕНИИ ДО 1,0 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ ДО 95 ГРАД.С, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	100 М	31,66	0,56	0,17			32,22

	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	0,2184	6,91	К=0.3*1.1 0,12	К=0.3*1.1 0,04	К=0	К=0	7,03
#### E24-137-2	ДЕМОНТАЖ УКЛАДКА ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ПРИ РАБОЧЕМ ДАВЛЕНИИ ДО 1,0 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ ДО 95 ГРАД.С, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	100 м	21,80	0,37	0,12			22,17
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	0,0214	0,47	К=0.3*1.1 0,01	К=0.3*1.1	К=0	К=0	0,48
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090			209	98	31			307
ОХР и ОПР								173
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								168
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								648
00000/63050 В КАМЕРАХ								
#### E24-13-4	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 150 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	30,91	24,81	6,72			55,72
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	1,176	36,35	К=0.3*1.1 29,18	К=0.3*1.1 7,90	К=0	К=0	65,53
#### E24-13-3	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 100 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	17,96	16,99	4,82			34,95
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	1,092	19,61	К=0.3*1.1 18,55	К=0.3*1.1 5,26	К=0	К=0	38,16
#### E24-13-2	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 80 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	16,29	16,31	4,74			32,60
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	0,336	5,47	К=0.3*1.1 5,48	К=0.3*1.1 1,59	К=0	К=0	10,95

#### E24-13-1	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	10,19	9,86	2,85			20,05
				K=0.3*1.1	K=0.3*1.1	K=0	K=0	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	2,436	24,82	24,02	6,94			48,84
#### Ц39-24-10	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 194 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ	СТЫК	38,72	0,81		1,02	0,08	40,63
				K=1.1	K=1.1			
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	1,008	39,03	0,82		1,03	0,08	40,96
#### Ц39-3-22	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-194 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ	СТЫК	9,84	3,91				13,75
				K=1.1	K=1.1			
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	1,008	9,92	3,94				13,86
#### Ц39-24-7	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 114 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ	СТЫК	32,94	0,70		0,66	0,04	34,34
				K=1.1	K=1.1			
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	2,1	69,17	1,47		1,39	0,08	72,11
#### Ц39-3-14	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 102-114 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ	СТЫК	5,74	2,28				8,02
				K=1.1	K=1.1			
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	2,1	12,05	4,79				16,84
#### Ц39-24-4	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ	СТЫК	23,89	0,50		0,58	0,04	25,01
				K=1.1	K=1.1			
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	1,176	28,09	0,59		0,68	0,05	29,41

#### Ц39-3-11	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 70-89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ		4,43	1,76			6,19
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	1,176	5,21	2,07	К=1.1 К=1.1		7,28
#### Ц39-24-2	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СТЫК СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 65 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ		20,03	0,42		0,44 0,03	20,92
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	1,932	38,70	0,81	К=1.1 К=1.1	0,85 0,06	40,42
#### Ц39-3-11	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 70-89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ		4,43	1,76			6,19
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	1,26	5,58	2,22	К=1.1 К=1.1		7,80
#### Ц39-3-8	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50-63 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 4 ММ		3,77	1,50			5,27
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,672	2,53	1,01	К=1.1 К=1.1		3,54
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63050			297	95	22	4	396
ОХР и ОПР							230
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							222
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							848
00000/63040	СТЫКИ НА ПЕРЕХОДАХ ГПИ-СТАЛЬ						
#### Ц39-24-10	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СТЫК СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 194 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ		38,72	0,81		1,02 0,08	40,63
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,672	26,02	0,54	К=1.1 К=1.1	0,69 0,05	27,30

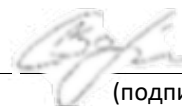
#### Ц39-3-22	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-194 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ		9,84	3,91				13,75	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,672	6,61	2,63	К=1.1	К=1.1		9,24	
#### Ц39-24-7	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СТЫК СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 114 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ		32,94	0,70			0,66	0,04	34,3
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,84	27,67	0,59	К=1.1	К=1.1	0,55	0,03	28,84
#### Ц39-3-14	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 102-114 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ		5,74	2,28					8,02
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,84	4,82	1,92	К=1.1	К=1.1			6,74
#### Ц39-24-4	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СТЫК СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ		23,89	0,50			0,58	0,04	25,01
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,504	12,04	0,25	К=1.1	К=1.1	0,29	0,02	12,60
#### Ц39-3-11	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 70-89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ		4,43	1,76					6,19
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,504	2,23	0,89	К=1.1	К=1.1			3,12
#### Ц39-24-2	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СТЫК СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 65 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ		20,03	0,42			0,44	0,03	20,92
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,84	16,83	0,35	К=1.1	К=1.1	0,37	0,03	17,58

#### Ц39-3-11	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 70-89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ		4,43	1,76			6,19
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,168	0,74	0,30	К=1.1 К=1.1		1,04
#### Ц39-3-8	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50-63 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 4 ММ		3,77	1,50			5,27
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,672	2,53	1,01	К=1.1 К=1.1		3,54
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			99	8		2	109
ОХР и ОПР							72
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							70
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							251
00000/63090	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ						
#### Е51-7-6	ПОГРУЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ОТХОДОВ ПОГРУЗЧИКАМИ	100 МЗ		319,75	93,19		319,75
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,0091		2,91	0,85		2,91
#### С310-33.4	ПЕРЕВОЗКА ДО 33 КМ,КЛАСС ГРУЗА IV	Т				33,07	33,07
перевозка		0,5453				18,03	18,03
#### С999-9900.72	СТОИМОСТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ	Т				300,00	300,00
прием отходов		0,5453				163,59	163,59
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090				3	1	18	21
ОХР и ОПР							1
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							1
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							23
ИТОГО ПО Строительные работы (город)			12 831	4 286	1 031	48 580	68 124
ОХРиОПР = 65.72% * Креконстр=1.1							10 021
План.приб. = 69.89%							9 688
ИТОГО							87 833
ИТОГО ПО Внутренние санитарно-технические работы для городского			30	6	4	1 133	1 247
строительства							
ОХРиОПР = 80.98% * Креконстр=1.1							30
План.приб. = 73.48%							25
ИТОГО							1 302
ИТОГО ПО Теплоизоляционные работы			18			78	102
ОХРиОПР = 68.63% * Креконстр=1.1							14
План.приб. = 50.01%							9

ИТОГО							125
ИТОГО ПО Электромонтажные работы (нов)	13						13
ОХРиОПР = 59.57% * Креконтр=1.1							8
План.приб. = 40.54%							5
ИТОГО							26
ИТОГО ПО Монтаж металлических конструкций	125	34	7	973	52		1 184
ОХРиОПР = 57.16% * Креконтр=1.1							83
План.приб. = 67.42%							89
ИТОГО							1 356
ИТОГО	13 017	4 326	1 042	50 764	2 563		70 670
В Т.Ч. ПЕРЕВОЗКА					18		18
ОХР и ОПР							10 156
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							9 816
СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							4,4
ВСЕГО							90 642
В ТОМ ЧИСЛЕ:							
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							86 683
В ТОМ ЧИСЛЕ:							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							11 446
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							4 207
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							1 042
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							50 725
ТРАНСПОРТ							2 561
ОХР и ОПР							9 022
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							8 722
МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							3 959
В ТОМ ЧИСЛЕ:							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							1 570
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							120
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							38
ТРАНСПОРТ							3
ОХР и ОПР							1 134
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							1 094
В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ							
ОХР и ОПР							
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							
ПРОЧИЕ СРЕДСТВА				164			164
В Т.Ч. СТ-ТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ				164			164
ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ							90 806
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							855,68
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							63,38
ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ				235			235

Составил

(должность служащего)



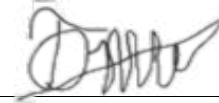
(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №8 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №801
на НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	855,68		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	63,38		
3	M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	3,24324	31,67	102,71
4	M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,000499	32,07	0,02
5	M081600	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	0,1789788	54,97	9,84
6	M150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО- ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	7,9349204	71,56	567,82
7	M150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	13,4410254	58,23	782,67
8	M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250- 400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	80,4124938	6,35	510,62
9	M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	3,2745607	0,39	1,28
10	M150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	104,556144	0,34	35,55
11	M041803	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ.-Ч	10,114104	2,12	21,44
12	M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	3,9978444	0,32	1,28
13	M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,63205	32,68	20,66
14	M050401	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ) 0,5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	27,038088	1,95	52,72
15	M121004	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 1000 Л	МАШ.-Ч	1,1521114	11,47	13,21
16	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	27,6374766	56,51	1 561,79
17	M021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т	МАШ.-Ч	0,1766578	56,81	10,04
18	M021243	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, ДО 16 Т	МАШ.-Ч	0,0020878	36,73	0,08
19	M150701	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ.-Ч	0,8741645	63,00	55,07
20	M150702	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 700 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 12,5 Т	МАШ.-Ч	2,378376	78,25	186,11

21	M030303	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 14,72 (1,5) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,6063068	0,40	0,24
22	M150902	МАШИНЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ И ГРУНТОВКИ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 350-500 ММ	МАШ.-Ч	0,0389004	76,20	2,96
23	M151103	МАШИНЫ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 350-500 ММ	МАШ.-Ч	0,0389004	65,20	2,54
24	M330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	5,5357896	0,99	5,48
25	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	11,9572635	0,88	10,52
26	M330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	15,607284	5,92	92,40
27	M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) МЗ/Ч (НАПОР, М)	МАШ.-Ч	1,2640999	30,45	38,49
28	M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	0,058604	49,65	2,91
29	M041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	2,3085282	7,61	17,57
30	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	2,2295338	18,93	42,21
31	M010312	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,0399135	48,30	1,93
32	M010410	ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,1182086	38,13	4,51
33	M151700	УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ.-Ч	0,087274	27,05	2,36
34	M122100	УСТАНОВКА ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ГРУНТОВЫХ СМЕСЕЙ 116 (158) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,8034928	173,63	139,51
35	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	6,4990266	4,27	27,75
36	M041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,4242755	4,20	1,78
37	1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2-2,5 ММ	КГ	0,26628	44,73	11,91
38	1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,000616	31 900,00	19,65
39	1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	3,820656	8,57	32,74
40	1/10-135-10-5/20	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ АИ-95	Т	0,0013107	2 619,65	3,43
41	4/1-4-10-20-10/30	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 10 ММ И МЕНЕЕ, КЛАССА В7,5	МЗ	0,0077382	124,33	0,96
42	1/10-135-10-2/130	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10	Т	0,000359	2 078,80	0,75
43	1/10-135-10-2/999131	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ, КРОВЕЛЬНЫЕ, ДЕГТИ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	Т	0,00021	1 567,19	0,33
44	3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0000336	5 520,00	0,19
45	1/10-110-50-5/145	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 40-60 ММ, 2 СОРТА	МЗ	0,0314496	394,64	12,41
46	1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,0002804	543,04	0,15
47	1/10-130-30/3	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,93744	6,95	6,52
48	3/3-10-20-20/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,037	200,33	7,41

49	3/3-10-20-20/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,0225	252,41	5,68
50	3/3-10-20-20/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	0,0075	475,80	3,57
51	3/3-10-20-10/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,086	186,00	16,00
52	3/3-10-20-10/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,034	243,00	8,26
53	3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,068	458,28	31,16
54	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	12,96708	3,64	47,20
55	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	14,5124463	1,45	21,04
56	1/10-240-25- 35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	3,540802	3,43	12,14
57	1/10-130-15/113	ГЕРМЕТИК ТИОКОЛОВЫЙ У-30М	КГ	2,51009	61,33	153,94
58	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,084382	6,30	0,53
59	2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0001953	8 566,51	1,67
60	1/10-110-50- 15/545	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,668304	230,00	153,71
61	1/10-110-120/80	ДРОВА ДЛИНОЙ 1,5-2 М ЕЛЬ, КЕДР, ПИХТА, ОСИНА, ЛИПА, ИВА, ФРАНКО-НИЖНИЙ ЛЕСОСКЛАД (СКЛАД ПРЕДПРИЯТИЯ)	МЗ	0,00042	32,12	0,01
62	6/40-80-10- 10/П/215	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-110	ШТ	0,588	10,86	6,39
63	6/40-80-10- 10/П/215	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-110	ШТ	1,176	13,03	15,32
64	6/250- 90/П1/31930	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-125	ШТ	0,168	12,47	2,09
65	6/250- 90/П1/31930	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-125	ШТ	0,336	14,96	5,03
66	6/40-80-10- 10/П/3021	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-140	ШТ	0,336	13,38	4,50
67	6/40-80-10- 10/П/3021	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-140	ШТ	0,84	16,06	13,49
68	1/10-115П/14411	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-160	ШТ	0,084	15,40	1,29
69	6/250- 90/П5/31934	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-200	ШТ	0,588	16,87	9,92
70	6/250- 90/П5/31934	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-200	ШТ	0,84	20,24	17,00
71	6/250-70/П/18018	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-225	ШТ	0,588	20,26	11,91
72	6/40-80-10- 10/П/8624	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-90	ШТ	0,672	10,67	7,17
73	1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0000627	4 120,04	0,26
74	4/1-8-10-40-20/10	ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ, ПЛОТНОСТЬЮ БЕТОНА 350 КГ/МЗ, ТОЛЩИНОЙ 140 ММ	МЗ	1,4994	108,50	162,68
75	1/10-115-5/1095- П1	ИЗОЛ	М2	14,2943	3,55	50,74
76	1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ, 6,3 ММ 6,5 ММ	КГ	37,354566	1,82	67,99

77	1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	6,3166811	4,75	30,00
78	3/3-40-10-60/П/4805	КЛАПАН-ЗАХЛОПКА ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	0,588	172,00	101,14
79	6/250-50-10/120	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 114/200 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.	5,292	30,93	163,68
80	6/250-50-10/140	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 159/250 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.	17,556	35,34	620,43
81	6/250-50-10/150	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 219/315 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.	3,612	49,25	177,89
82	6/250-50-10/5	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 25/90 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.	4,368	16,87	73,69
83	6/250-50-10/80	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 57/125 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.	2,184	21,51	46,98
84	6/250-50-10/90	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 76/140 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.	2,184	23,48	51,28
85	6/250-50-10/100	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 89/160 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.	2,436	27,49	66,97
86	6/250-50-60-20/280	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ ПЕРЕХОДНОГО СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ-П 110/145-63/100, 110/145-90/125 (БЕЗ ПОЛИМЕРНОГО КОЖУХА)	ШТ.	0,252	23,69	5,97
87	6/250-50-60-20/850	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ ПЕРЕХОДНОГО СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ-П 160/200-75/100, 160/200-50/90, 160/200-110/145 (БЕЗ ПОЛИМЕРНОГО КОЖУХА)	ШТ.	0,42	28,37	11,92
88	6/250-50-60-10/200	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 110/145 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.	3,612	24,23	87,52
89	6/250-50-60-10/290	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 160/200 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.	2,688	26,46	71,12
90	6/250-50-60-10/70	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 50/90 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.	0,42	16,85	7,08
91	6/250-50-60-10/110	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 63/100 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.	0,672	17,42	11,71
92	6/250-50-60-10/130	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 75/110 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.	0,756	17,75	13,42
93	6/250-50-60-10/150	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 90/125 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.	1,092	19,00	20,75
94	6/10-20-10-10/10	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,08844	3,67	0,32
95	3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	1,092	243,20	265,57

96	3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	2,016	36,18	72,94
97	3/3-50-80-100/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.	1,176	494,93	582,04
98	3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	5,88	38,17	224,44
99	3/3-50-80-100/40	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	0,168	49,27	8,28
100	3/3-50-80-100/50	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,336	54,06	18,16
101	3/3-50-80-100/60	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,504	72,53	36,56
102	3/3-50-80-100/70	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	0,756	89,78	67,87
103	3/3-50-80-100/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	0,84	116,07	97,50
104	1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,3024	4,82	1,46
105	1/10-170-2/50	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 125 X 1,6 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	6,622836	0,70	4,64
106	1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	3,291543	4,71	15,50
107	5/30-40-2/20	ЛАКОТКАНЬ СТЕКЛЯННАЯ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ МАРКИ ЛСК-155/180, ТОЛЩИНОЙ 0,1 ММ	М2	0,103664	28,70	2,98
108	5/90-20/7	ЛЕНТА СИГНАЛЬНАЯ	1000 М	0,0921	150,00	13,82
109	1/10-110-5/10	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИНОЙ 3-6,5 М, ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ, 1-2 СОРТА, ФРАНКО-НИЖНИЙ ЛЕСОСКЛАД (СКЛАД ПРЕДПРИЯТИЯ)	М3	0,710551	110,08	78,22
110	1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,045344	55,00	2,49
111	6/250-10/40	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-100	ШТ.	1,512	7,96	12,04
112	6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-110	ШТ.	2,52	7,38	18,60
113	6/250-10/60	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-125	ШТ.	0,924	9,03	8,34
114	6/250-10/70	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-140	ШТ.	2,1	8,82	18,52
115	6/250-10/80	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-145	ШТ.	2,1	10,86	22,81
116	6/250-10/90	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-160	ШТ.	1,596	10,66	17,01
117	6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.	4,956	12,79	63,39
118	6/250-10/130	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-250	ШТ.	5,544	14,46	80,17
119	6/250-10/140	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-315	ШТ.	1,428	16,36	23,36
120	6/250-10/20	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-75	ШТ.	0,504	6,69	3,37
121	6/250-10/30	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-90	ШТ.	1,176	6,52	7,67
122	1/10-135-10-8/30	МАСЛО ДИЗЕЛЬНОЕ МОТОРНОЕ М-10ДМ	Т	0,0028131	5 214,69	14,67
123	1/10-130-5/66	МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ (МБПГ), ГОРЯЧАЯ	Т	0,073886	2 065,02	152,58
124	1/10-120-175-70/151	МАТ КОМПЕНСАЦИОННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ, РАЗМЕРОМ 1000 X 350 X 40 ММ	ШТ.	4,872	13,76	67,04
125	1/10-15/10	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	КГ	18,144	0,17	3,08

126	6/250-90-10/90	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 125/225	ШТ.	0,168	3,48	0,58
127	6/250-90-10/100П	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 159/250	ШТ.	0,336	3,91	1,31
128	6/250-90-10/110	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 219/315	ШТ.	0,252	4,78	1,20
129	1/10-10-10/180	МОДИФИЦИРОВАННАЯ СУХАЯ ЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕЗУСАДОЧНЫХ РАСШИРЯЮЩИХСЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ И БЕТОНОВ С ВЫСОКОЙ ОДНОРОДНОСТЬЮ	Т	0,0007256	1 151,60	0,84
130	6/250-70-10-5/35	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 100-600	ШТ.	0,672	17,09	11,48
131	6/250-70-10-5/47	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 110-600	ШТ.	2,856	7,42	21,19
132	6/250-70-10-5/59	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 125-600	ШТ.	1,092	9,31	10,17
133	6/250-70-10-5/76	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 140-600	ШТ.	2,184	11,01	24,05
134	6/250-70-10-5/93	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 145-600	ШТ.	3,612	31,29	113,02
135	6/250-70-10-5/110	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 160-600	ШТ.	2,436	12,49	30,43
136	6/250-70-10-5/144	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 200-600	ШТ.	7,98	14,85	118,50
137	6/250-70-10-5/178	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 250-600	ШТ.	17,556	20,50	359,90
138	6/250-70-10-5/212	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 315-600	ШТ.	3,612	30,60	110,53
139	6/250-70-10-5/23	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 90-600	ШТ.	0,336	7,17	2,41

140	6/250-70-10-10/169	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ПЕРЕХОДНАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ-П 110/145-63/100, 110/145-90/125	ШТ.	0,252	32,23	8,12
141	6/250-70-10-10/371	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ПЕРЕХОДНАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ-П 160/200-75/100, 160/200-50/90, 160/200-110/145	ШТ.	0,42	45,54	19,13
142	6/10-100-15-50/50	МУФТА ЧУГУННАЯ ФЛАНЦЕВАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 10/16 АТМОСФЕРЫ, НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	0,336	60,14	20,21
143	6/10-20-10-40/10	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,09246	6,02	0,56
144	1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,048962	6,70	0,33
145	6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	0,252	20,79	5,24
146	6/250-100/100	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 110 ММ	ШТ.	1,092	22,99	25,11
147	6/250-100/120	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 140 ММ	ШТ.	2,856	28,23	80,62
148	6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.	0,42	18,29	7,68
149	6/250-100/130	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 160 ММ	ШТ.	0,756	31,90	24,12
150	6/250-100/170	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 200 ММ	ШТ.	1,008	35,45	35,73
151	6/250-100/220	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 250 ММ	ШТ.	11,508	42,85	493,12
152	6/250-100/280	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 315 ММ	ШТ.	5,04	59,45	299,63
153	6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 32/40 ММ	ШТ.	0,168	14,93	2,51
154	6/250-100/50	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 57 ММ	ШТ.	0,084	14,93	1,25
155	6/250-100/79	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 89 ММ	ШТ.	0,168	15,85	2,66
156	2/10-35/999370П	ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	Т	0,0016	6 449,40	10,32
157	6/20-350-10/18П	ОТВОД 45 ГРАДУСОВ 159 ММ	ШТ.	0,336	39,99	13,44
158	6/20-350-10/170	ОТВОД 45 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.	0,84	17,85	14,99
159	6/20-350-10/15	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 108 ММ	ШТ.	0,336	13,74	4,62
160	6/20-350-10/18	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	1,344	39,99	53,75
161	6/20-350-10/9	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 45 ММ	ШТ.	0,336	2,43	0,82
162	6/20-350-10/12	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 57 ММ	ШТ.	0,42	2,84	1,19
163	6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 76 ММ	ШТ.	1,008	6,77	6,82
164	6/20-350-10/14	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.	0,924	8,54	7,89
165	6/20-350-10/36П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.	0,168	17,61	2,96
166	6/20-350-10/39П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	0,336	45,29	15,22
167	6/20-350-10/31П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	0,168	1,74	0,29
168	6/20-350-10/33П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 50 ММ	ШТ.	0,084	5,41	0,45
169	6/20-350-10/34П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	0,084	5,54	0,47
170	6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.	0,84	17,61	14,79
171	6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	1,008	45,29	45,65

172	6/20-350-10/29	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 32 ММ	ШТ.	0,336	2,30	0,77
173	6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	0,672	1,74	1,17
174	6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	0,588	5,54	3,26
175	6/20-350-10/35	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 80 ММ	ШТ.	0,168	9,23	1,55
176	1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	1,69341	6,50	11,01
177	6/20-350-15/114П40	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100X40 ММ	ШТ.	0,084	9,50	0,80
178	6/20-350-15/114П50	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100X50 ММ	ШТ.	0,084	9,50	0,80
179	6/20-350-15/114П	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100X80 ММ	ШТ.	0,084	9,50	0,80
180	6/20-350-15/128П	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150X100 ММ	ШТ.	0,336	17,40	5,85
181	6/20-350-15/128П65	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150X65 ММ	ШТ.	0,168	17,40	2,92
182	6/20-350-15/129	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 100 ММ	ШТ.	0,168	26,65	4,48
183	6/20-350-15/126	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 125 ММ	ШТ.	0,168	16,23	2,73
184	6/20-350-15/130П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 65 ММ	ШТ.	0,168	16,50	2,77
185	6/20-350-15/130	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 80 ММ	ШТ.	0,252	16,50	4,16
186	6/20-350-15/136	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 200 X 150 ММ	ШТ.	0,168	38,33	6,44
187	6/20-350-15/102П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 65 X 50 ММ	ШТ.	0,084	4,90	0,41
188	6/20-350-15/136П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 200 X 150 ММ	ШТ.	0,084	38,33	3,22
189	6/20-350-15/102П40	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 65 X 40 ММ	ШТ.	0,084	4,90	0,41
190	4/1-5-40-10-10/10	ПЕСОК ОБОГАЩЕННЫЙ	МЗ	1,32964	10,64	14,15
191	6/20-355-40-10-15/290	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) ОЦ 219Х6-2200/625-ПЭ 315	ШТ.	0,168	778,79	130,84
192	6/20-355-40-10-15/80	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) ОЦ 48Х3,5-2200/625-ПЭ 110	ШТ.	0,084	149,53	12,56
193	6/20-355-40-5-15/330	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 108Х4-2200/625-ПЭ 200	ШТ.	0,336	284,87	95,72
194	6/20-355-40-5-15/360	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 114Х4-2200/625-ПЭ 200	ШТ.	0,168	282,08	47,39
195	6/20-355-40-5-15/450	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 159Х4,5-2200/625-ПЭ 250	ШТ.	1,68	434,53	730,01
196	6/20-355-40-5-15/495	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 219Х6-2200/625-ПЭ 315	ШТ.	0,336	603,71	202,85
197	6/20-355-40-5-15/160	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 57Х3,5-2200/625-ПЭ 125	ШТ.	0,336	195,23	65,60
198	6/20-355-40-5-15/205	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 76Х3-2200/625-ПЭ 140	ШТ.	0,504	207,22	104,44
199	6/20-355-40-5-15/290	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 89Х3,5-2200/625-ПЭ 160	ШТ.	0,672	234,02	157,26
200	6/20-355-40-10-5/54П	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ ОЦ 25Х2,5-1600/200-ПЭ 90	ШТ.	0,42	98,31	41,29
201	6/20-355-40-10-5/90	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ ОЦ 40Х3,5-2200/625 (ДО 650)-ПЭ 110	ШТ.	0,084	150,25	12,62
202	6/20-355-40-5-5/24	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 32Х3-900/200-ПЭ 90	ШТ.	0,336	79,09	26,57
203	6/20-355-40-5-5/179	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 45Х3-2200/150 (ДО 250)-ПЭ 110	ШТ.	0,168	145,62	24,46
204	6/20-355-70-30-15/1121	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 100Х4,0-1500/850-ПЭ 200	ШТ.	0,168	649,93	109,19

205	6/20-355-70-30-5/111	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 25X2,8-1500/1100-ПЭ 90	ШТ.	0,42	343,37	144,22
206	6/20-355-70-30-15/491П	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 40X3,0-1500/800-ПЭ 90	ШТ.	0,168	386,91	65,00
207	6/20-355-70-30-15/971	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 80X4,0-1500/850-ПЭ 160	ШТ.	0,168	542,11	91,07
208	6/20-355-70-10-15/110	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ СТ 32X2,0-1500/1000-ПЭ 90	ШТ.	0,336	353,12	118,65
209	6/20-355-70-10-5/1825	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ СТ 38X3,0-1500/(2400-2450)-ПЭ 110	ШТ.	0,168	385,60	64,78
210	6/20-355-70-10-5/3624	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ СТ 76X3,0-1500/800-ПЭ 140	ШТ.	0,588	446,30	262,42
211	6/20-355-50-10-5/185	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА ОЦ 360-159X4,5-2000-ПЭ 250	ШТ.	0,168	600,71	100,92
212	6/20-355-50-10-5/205	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА ОЦ 500-219X6-2000-ПЭ 315	ШТ.	0,168	933,84	156,89
213	6/20-355-50-5-5/170	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА СТ 125-89X3,5-2000-ПЭ 160	ШТ.	0,168	280,44	47,11
214	6/20-355-50-5-5/310	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА СТ 360-159X4,5-2000-ПЭ 250	ШТ.	0,672	551,44	370,57
215	6/20-355-50-5-5/350	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА СТ 500-219X6-2000-ПЭ 315	ШТ.	0,336	754,39	253,48
216	6/20-355-50-5-5/140	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА СТ 95-76X3 (76X3,5)-2000-ПЭ 140	ШТ.	0,336	243,44	81,80
217	6/20-355-10-1/345П	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 108 X 4 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 80-90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ (ПИ-ОТВОД 90-108 X 4-1000-ПЭ 200)	ШТ.	1,344	235,14	316,03
218	6/20-355-10-1/355	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 114 X 4 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ (ПИ-ОТВОД 90-114 X 4-1000-ПЭ 200)	ШТ.	0,336	240,33	80,75
219	6/20-355-10-1/375П	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 159 X 4,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 75-90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ (ПИ-ОТВОД 90-159 X 4,5-1000-ПЭ 250)	ШТ.	4,032	364,14	1 468,21
220	6/20-355-10-1/385	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 219 X 6 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 315 ММ (ПИ-ОТВОД 90-219 X 6-1000-ПЭ 315)	ШТ.	0,672	606,13	407,32
221	6/20-355-10-1/270	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 32 X 3 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 90(110) ММ, С МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЗАГЛУШКОЙ ИЗОЛЯЦИИ ДЛИНОЙ 200 ММ (ПИ-ОТВОД 90-32 X 3-1000/200-ПЭ 90(110) МЗИ)	ШТ.	0,168	135,95	22,84

222	6/20-355-10-1/315	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 57 Х 3 (57 Х 3,5) ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ (ПИ-ОТВОД 90-57 Х 3-1000-ПЭ 125)	ШТ.	0,336	146,52	49,23
223	6/20-355-10-1/325	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 76 Х 3,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 140 ММ (ПИ-ОТВОД 90-76 Х 3,5-1000-ПЭ 140)	ШТ.	1,008	159,51	160,79
224	6/20-355-10-1/335	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 89 Х 3,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 160 ММ (ПИ-ОТВОД 90-89 Х 3,5-1000-ПЭ 160)	ШТ.	0,504	182,16	91,81
225	6/20-355-10-5/285П	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 108 Х 4 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 75-90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-108 Х 4-1000-ПЭ 200)	ШТ.	1,26	274,39	345,73
226	6/20-355-10-5/290	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 114 Х 4 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-114 Х 4-1000-ПЭ 200)	ШТ.	0,084	292,11	24,54
227	6/20-355-10-5/310П	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 159 Х 4,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 75-90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-159 Х 4,5-1000-ПЭ 250)	ШТ.	1,344	428,56	575,98
228	6/20-355-10-5/320	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 219 Х 6 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 315 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-219 Х 6-1000-ПЭ 315)	ШТ.	0,336	735,60	247,16
229	6/20-355-10-5/215	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 32 Х 3,2 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 110 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-32 Х 3,2-1000-ПЭ 110)	ШТ.	0,168	116,71	19,61
230	6/20-355-10-5/235	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 42,3 Х 3,2(42,4 Х 3,6) ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 110 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-42,3 Х 3,2-1000-ПЭ 110)	ШТ.	0,084	111,80	9,39

231	6/20-355-10-5/245	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 48 X 3,5(48,3 X 3,6) ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 110 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-48 X 3,5-1000-ПЭ 110)	ШТ.	0,084	116,14	9,76
232	6/20-355-10-5/255	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 57 X 3 (57 X 3,5) ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-57 X 3,5-1000-ПЭ 125)	ШТ.	0,336	154,57	51,94
233	6/20-355-10-5/265	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 76 X 3,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 140 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-76 X 3,5-1000-ПЭ 140)	ШТ.	0,168	185,17	31,11
234	6/20-355-10-5/275	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 89 X 3,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 160 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-89 X 3,5-1000-ПЭ 160)	ШТ.	0,504	198,21	99,90
235	6/20-355-20-5/165	ПИ-ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ 159 X 4,5-89 X 3,5 ММ, ДЛИНОЙ 1500 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 И 160 ММ (ПИ-ПЕРЕХОД 159 X 4,5-89 X 3,5-1500-ПЭ 250/160)	ШТ.	0,168	215,31	36,17
236	6/20-355-20-10/115	ПИ-ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 108 X 4-57 X 3,5 ММ, ДЛИНОЙ 1500 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 И 125 ММ (ПИ-ПЕРЕХОД ОЦ 108 X 4-57 X 3,5-1500-ПЭ 200/125)	ШТ.	0,084	165,96	13,94
237	6/20-355-20-10/185	ПИ-ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 159 X 4,5-76 X 3,5 ММ, ДЛИНОЙ 1500 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 И 140 ММ (ПИ-ПЕРЕХОД ОЦ 159 X 4,5-76 X 3,5-1500-ПЭ 250/140)	ШТ.	0,084	248,16	20,85
238	6/20-355-60-5-5/326	ПИ-ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 108X4-1500-ПЭ 200	ШТ.	0,168	186,39	31,31
239	6/20-355-60-5-5/184	ПИ-ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 76X3-1500-ПЭ 140	ШТ.	0,168	160,18	26,91
240	6/20-355-60-5-5/191П	ПИ-ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 76X3-1800-ПЭ 140	ШТ.	0,084	109,56	9,20
241	6/20-355-60-5-5/191	ПИ-ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 76X3-2000-ПЭ 140	ШТ.	0,084	109,56	9,20
242	6/20-355-30-20-5/385	ПИ-ТРОЙНИК ВОЗДУШНИКА ОЦИНКОВАННЫЙ ШТУЦЕР 108X4-25X3,2-1500/1000-ПЭ 200/90	ШТ.	0,084	260,25	21,86
243	6/20-355-30-20-5/575П	ПИ-ТРОЙНИК ВОЗДУШНИКА ОЦИНКОВАННЫЙ ШТУЦЕР 159X4,5-25X3,2-1500/1000-ПЭ 250/90	ШТ.	0,084	351,19	29,50
244	6/20-355-30-20-5/575	ПИ-ТРОЙНИК ВОЗДУШНИКА СТ-ШТУЦЕР 159X4,5-32X3-1500/1000-ПЭ 250/90	ШТ.	0,168	351,19	59,00

245	6/20-355-30-10-5/853П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 108Х4-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1500/800/300-ПЭ 200/110	ШТ.	0,084	216,57	18,19
246	6/20-355-30-10-5/1030П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 108Х4-89Х3,5-ОТВОД 45-89Х3,5-1200/800/300-ПЭ 200/160	ШТ.	0,084	260,28	21,86
247	6/20-355-30-10-5/1918П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 159Х4,5-108Х4-ОТВОД 45-108Х4-1500/800/600-ПЭ 250/200	ШТ.	0,084	393,01	33,01
248	6/20-355-30-10-5/1661П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 159Х4,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1500/1400/300-ПЭ 250/90	ШТ.	0,084	301,17	25,30
249	6/20-355-30-10-5/1730П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 159Х4,5-45Х3,5-ОТВОД 45-45Х3,5-1500/900/350-ПЭ 250/110	ШТ.	0,084	310,94	26,12
250	6/20-355-30-10-5/2085П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 219Х6-45Х3,5-ОТВОД 45-45Х3,5-1160/980/315-ПЭ 315/110	ШТ.	0,084	414,32	34,80
251	6/20-355-30-10-5/2143П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 219Х6-76Х3-ОТВОД 45-76Х3,5-1500/1500/350-ПЭ 315/140	ШТ.	0,084	493,89	41,49
252	6/20-355-30-10-5/474П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 76Х3,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1200/800/250-ПЭ 140/90	ШТ.	0,084	189,73	15,94
253	6/20-355-30-10-5/653П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 89Х3,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1200/800/250-ПЭ 160/90	ШТ.	0,084	200,28	16,82
254	6/20-355-30-10-5/990	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 108Х4-76Х3-ОТВОД 45-76Х3,5-1500/900/300-ПЭ 200/140	ШТ.	0,084	259,93	21,83
255	6/20-355-30-10-5/1805	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 159Х4,5-76Х3-ОТВОД 45-76Х3,5-1500/900/350-ПЭ 250/140	ШТ.	0,42	367,35	154,29
256	6/20-355-30-10-5/2085	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 219Х6-45Х3,5-ОТВОД 45-45Х3,5-1160/980/315-ПЭ 315/110	ШТ.	0,168	414,32	69,61
257	6/20-355-30-10-5/2143	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 219Х6-76Х3-ОТВОД 45-76Х3,5-1500/1500/350-ПЭ 315/140	ШТ.	0,168	493,89	82,97
258	6/20-355-30-10-5/117	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 45Х3,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1200/1100/250-ПЭ110/90	ШТ.	0,084	163,90	13,77
259	6/20-355-30-10-5/474	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 76Х3,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1200/800/250-ПЭ 140/90	ШТ.	0,252	189,73	47,81
260	1/10-235-5/51	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ МАСЛОБЕНЗОСТОЙКАЯ (МБС)	КГ	0,84186	6,97	5,87
261	1/10-160-10/250П/	ПЛЕНКА ДЛЯ ПРОСВЕТКИ СТЫКОВ 30Х40 ММ	1000 ШТ	0,0384	2 196,00	84,33
262	1/10-10-10/6	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ 0 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)	Т	0,0000246	361,07	0,01
263	6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ	5,46	143,68	784,49
264	6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ	5,124	220,37	1 129,18
265	6/40-80-10П/2283	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 40(Т)	ШТ	0,252	41,59	10,48
266	6/40-80-10П/2284	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 50(Т)	ШТ	1,008	57,93	58,39
267	6/40-80-10П/2285	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 63(Т)	ШТ	1,176	75,59	88,89
268	6/40-80-10П/2286	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 75(Т)	ШТ	1,26	95,89	120,82
269	6/40-80-10П/2287	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 90(Т)	ШТ	1,008	111,48	112,37

270	2/50-30-30/15	ПРОБКИ ДЕРЕВЯННЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД	МЗ	0,0008599	801,72	0,69
271	1/10-140-60-5/5	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, НЕОМЕДНЕННАЯ, ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,001131	4 000,00	4,52
272	1/10-260-210-2/29	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	0,0000682	2 723,83	0,19
273	1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,016332	4,88	0,08
274	4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЁЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	МЗ	0,0113	148,95	1,68
275	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,0001326	135,36	0,02
276	1/10-115-5/1190	РУБЕРОИД ПОДКЛАДОЧНЫЙ С ПЫЛЕВИДНОЙ ПОСЫПКОЙ РПП-300	М2	0,008918	1,62	0,01
277	1/10-160-20/41	САЛФЕТКИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ 0,4 М X 0,4 М	ШТ.	22,2432	0,26	5,78
278	1/10-170-10/225	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 18-20 ММ, ДЛИНОЙ 250-315 ММ	ШТ.	0,33264	10,12	3,37
279	1/10-170-10/85	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ УДЛИНЕННЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 23,75-25 ММ	ШТ.	0,009744	107,54	1,05
280	6/250-103/131П	СКОЛЬЗЯЩИЕ ОПОРЫ НА ГПИ-ТРУБУ	ШТ.	3,528	36,67	129,37
281	1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	337,25688	1,75	590,20
282	1/10-230-50-15/89	СПИРТ ИЗОПРОПИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,6005	5,95	3,57
283	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0,0007229	3 311,49	2,39
284	1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	1,812756	3,10	5,62
285	1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,09527	12,50	1,19
286	1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0,003127	53,82	0,17
287	1/10-120-220-30/10	ТКАНЬ СТЕКЛЯННАЯ МАРКИ РАТЛ-120(100)	М2	13,478	1,24	16,71
288	1/10-135-10-5/32	ТОПЛИВО ДИЗЕЛЬНОЕ ИЗ МАЛОСЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ	Т	0,018317	2 421,64	44,36
289	6/20-350-12/707П32	ТРОЙНИК ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 100 X 32 ММ	ШТ.	0,084	38,50	3,23
290	6/20-350-12/726П50	ТРОЙНИК ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150 X 50 ММ	ШТ.	0,084	77,05	6,47
291	6/20-350-12/726П76	ТРОЙНИК ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150 X 76 ММ	ШТ.	0,084	77,05	6,47
292	6/20-350-12/707П40	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 100X40 ММ	ШТ.	0,168	38,50	6,47
293	6/20-350-12/707	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 100X50 ММ	ШТ.	0,084	38,50	3,23
294	6/20-350-12/726	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150X100 ММ	ШТ.	0,168	77,05	12,94
295	6/20-350-12/741	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X150 ММ	ШТ.	0,168	176,05	29,58
296	6/20-350-12/736П32	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X32 ММ	ШТ.	0,084	176,05	14,79
297	6/20-350-12/736П76	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X65 ММ	ШТ.	0,084	176,05	14,79

298	6/20-350-12/741П65	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200Х65 ММ	ШТ.	0,084	176,05	14,79
299	6/20-350-12/564	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	0,084	29,62	2,49
300	6/20-350-12/574	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ РАВНОПРОХОДНОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.	0,084	52,40	4,40
301	6/20-350-12/636П76	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150 Х 65 ММ	ШТ.	0,168	58,17	9,77
302	6/20-350-12/636П89	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150 Х 80 ММ	ШТ.	0,168	58,17	9,77
303	6/20-350-12/636	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150Х100 ММ	ШТ.	0,252	58,17	14,66
304	6/20-350-12/636П65	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150Х65 ММ	ШТ.	0,084	58,17	4,89
305	6/20-350-12/646П108	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200Х100 ММ	ШТ.	0,168	141,50	23,77
306	6/20-350-12/651	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200Х150 ММ	ШТ.	0,168	143,25	24,07
307	6/20-350-12/646П76	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200Х65 ММ	ШТ.	0,168	141,50	23,77
308	6/20-350-12/646П80	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200Х80 ММ	ШТ.	0,168	141,50	23,77
309	6/20-350-12/510	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	0,168	19,11	3,21
310	6/10-20-10-70/10	ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,05427	9,52	0,52
311	6/40-33-2/6	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 110/145, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 101Х6,5 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 150Х2,7 ММ	М	40,068	116,16	4 654,30
312	6/40-33-2/9	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 160/200, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 144Х7,5 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 201Х3,1 ММ	М	38,976	219,42	8 552,11
313	6/40-33-2/1	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 40/75, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 40Х2,8 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 79Х2,0 ММ	М	3,696	50,72	187,46

314	6/40-33-2/2	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-РТ (ТИП II) 1,0 МПА 50/90, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 47,6Х3,6 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 94Х2,2 ММ	М	3,654	58,86	215,07
315	6/40-33-2/3	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-РТ (ТИП II) 1,0 МПА 63/100, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 58,5Х4,0 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 103Х2,2 ММ	М	5,04	72,80	366,91
316	6/40-33-2/4	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-РТ (ТИП II) 1,0 МПА 75/110, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 69,5Х4,6 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 115Х2,4 ММ	М	3,234	90,06	291,25
317	6/40-33-2/5	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-РТ (ТИП II) 1,0 МПА 90/125, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 84Х6,0 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 130Х2,6 ММ	М	2,94	99,54	292,65
318	5/20-20-3-3/П/3022	ТРУБА РАЗБОРНАЯ ГЛАДКАЯ ПВХ ДЛЯ ПОДЗЕМНОЙ УКЛАДКИ КАБЕЛЯ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	М	14,112	32,00	451,58
319	6/20-20-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	0,2121	4,70	1,00
320	6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	1,6288	41,03	66,83
321	6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	2,04618	4,64	9,49

322	6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	5,4212	77,41	419,66
323	6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	0,3818	10,90	4,16
324	6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	0,7126	13,53	9,64
325	6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	0,3817	16,86	6,44
326	6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	0,6193	23,93	14,82
327	6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	0,263	26,57	6,99
328	6/20-350-10/П/31152	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 5 ММ	М	0,4157	109,00	45,31
329	6/40-10-10/26	ТРУБА ТЕХНИЧЕСКАЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ 63 SDR 17,6 НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 225 ММ И НОМИНАЛЬНОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 12,8 ММ	10 М	0,268	426,75	114,37
330	6/60-10-20/11	ТРУБА ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНАЯ БЕЗНАПОРНАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ (БНТ 150)	М	1,4565	7,74	11,27
331	6/20-250-20/84	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150/250 ММ	М	6,1085	130,12	794,84
332	6/20-250-20/94	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 200/315 ММ	М	6,1085	256,92	1 569,40
333	6/20-250-20/22	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32/110 ММ	М	0,4242	34,74	14,74

334	6/20-250-20/26	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40/110 ММ	М	0,806	38,84	31,31
335	6/20-250-20/44	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65/140 ММ	М	0,3818	57,12	21,81
336	6/20-250-60/22	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ- ТРУБЫ ОЦ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32/110 ММ	М	0,2969	69,15	20,53
337	6/20-250-60/26	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ- ТРУБЫ ОЦ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40/110 ММ	М	0,2969	72,57	21,55
338	6/20-250-10/65	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100/200 ММ	М	5,2601	66,16	348,01
339	6/20-250-10/84	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150/250 ММ	М	66,1752	105,84	7 003,98
340	6/20-250-10/94	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 200/315 ММ	М	11,1989	162,38	1 818,48
341	6/20-250-10/22	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32/110 ММ	М	0,4072	29,39	11,97
342	6/20-250-10/33	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50/125 ММ	М	2,5452	36,82	93,71

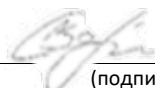
343	6/20-250-10/44	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65/140 ММ	М	8,1446	46,22	376,44
344	6/20-250-10/53	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80/160 ММ	М	10,1808	52,28	532,25
345	6/20-250-50/65	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ- ТРУБЫ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100/200 ММ	М	0,509	134,24	68,33
346	6/20-250-50/84	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ- ТРУБЫ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150/250 ММ	М	3,9026	169,90	663,05
347	6/20-250-50/33	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ- ТРУБЫ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50/125 ММ	М	0,5939	81,48	48,39
348	6/20-250-50/53	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ- ТРУБЫ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80/160 ММ	М	0,509	108,97	55,47
349	6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	0,5846	22,32	13,05
350	6/20-50-55/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 133 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	0,0848	28,52	2,42
351	6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	4,1334	37,08	153,27
352	6/20-50-60/123	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	2,024	45,84	92,78

353	6/20-50-65/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	2,1084	47,35	99,83
354	6/20-50-65/219	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	0,7211	52,90	38,15
355	6/20-50-65/225	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	1,0542	68,37	72,08
356	6/20-50-70/21	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 273 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 8,0 ММ	М	0,6325	126,12	79,77
357	6/20-50-25/11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	4,8529	3,67	17,81
358	6/20-50-70/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М	0,1687	92,70	15,64
359	6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	6,3252	114,05	721,39
360	6/20-50-75/13	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 377 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М	0,8011	123,41	98,86
361	6/20-50-75/17	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 377 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	0,4638	148,65	68,94
362	6/20-50-75/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 426 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	0,253	159,74	40,41
363	6/20-50-75/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 426 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 7,0 ММ	М	4,1325	184,50	762,45
364	6/20-50-35/111	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	4,1573	4,62	19,21
365	6/20-50-40/121	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	0,3394	8,52	2,89

366	6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	0,6618	11,68	7,73
367	6/20-50-50/59	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	1,3405	14,45	19,37
368	6/10-20-10-20/10	УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,3417	7,40	2,53
369	5/50-70-4/2	ФЛЮС АН-47	Т	0,001502	42 058,00	63,17
370	1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т	0,0005281	5 758,85	3,04
371	1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	5,97324	4,96	29,63
372	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,0132	8 642,82	114,09
373	1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,044797	11 990,00	537,12
374	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0023529	4 200,00	9,88

Составил

(должность служащего)



(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №8 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №801
объемов работ и расхода ресурсов
на НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/63040	ПИ-ТРУБЫ	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	68,34
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	6,67
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,9006911
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	0,2126234
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0001658
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0062533
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	1,062562
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	10,06167
			6/20-250-10/33	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50/125 ММ	М	2,5452
			6/20-250-10/44	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65/140 ММ	М	8,1446
			6/20-250-10/53	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80/160 ММ	М	10,1808
			6/20-250-10/65	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100/200 ММ	М	5,2601
			6/20-250-10/84	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150/250 ММ	М	66,1752
			6/20-250-10/94	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 200/315 ММ	М	11,1989
			6/20-250-20/84	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150/250 ММ	М	6,1085
			6/20-250-20/94	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 200/315 ММ	М	6,1085

			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	6,675042
			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	12,4644817
			M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,2966898
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	4,672404
00000/63040	ПИ-ТРУБЫ	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	2,83
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,22
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,0321326
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	0,0075438
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0000067
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0002228
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,038506
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,3568
			6/20-250-20/22	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32/110 ММ	М	0,4242
			6/20-250-20/26	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40/110 ММ	М	0,806
			6/20-250-20/44	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65/140 ММ	М	0,3818
			6/20-250-50/84	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ-ТРУБЫ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150/250 ММ	М	3,3936
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,2229942
			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	0,4613202
			M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,0123574
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,169422
00000/63050	ФАСОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ШТ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	69,83
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	8,12
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0188252
			6/20-355-10-1/315	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 57 X 3 (57 X 3,5) ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ (ПИ-ОТВОД 90-57 X 3 1000 ПЭ 125)	ШТ.	0,336
			6/20-355-10-1/325	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 76 X 3,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 140 ММ (ПИ-ОТВОД 90-76 X 3 5 1000 ПЭ 140)	ШТ.	1,008
			6/20-355-10-1/335	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 89 X 3,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 160 ММ (ПИ-ОТВОД 90-89 X 3 5 1000 ПЭ 160)	ШТ.	0,504

6/20-355-10-1/345П	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 108 X 4 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 80-90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ (ПИ-ОТВОД 90-108 X 4-1000-ПЭ 200)	ШТ.	1,344
6/20-355-10-1/355	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 114 X 4 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ (ПИ-ОТВОД 90-114 X 4-1000-ПЭ 200)	ШТ.	0,336
6/20-355-10-1/375П	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 159 X 4,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 75-90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ (ПИ-ОТВОД 90-159 X 4,5-1000-ПЭ 250)	ШТ.	4,032
6/20-355-10-1/385	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 219 X 6 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 315 ММ (ПИ-ОТВОД 90-219 X 6-1000-ПЭ 315)	ШТ.	0,672
6/20-355-10-5/235	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 42,3 X 3,2(42,4 X 3,6) ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 110 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-42,3 X 3,2-1000-ПЭ 110)	ШТ.	0,084
6/20-355-10-5/245	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 48 X 3,5(48,3 X 3,6) ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 110 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-48 X 3,5-1000-ПЭ 110)	ШТ.	0,084
6/20-355-10-5/255	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 57 X 3 (57 X 3,5) ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-57 X 3,5-1000-ПЭ 125)	ШТ.	0,336
6/20-355-10-5/265	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 76 X 3,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 140 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-76 X 3,5-1000-ПЭ 140)	ШТ.	0,168
6/20-355-10-5/275	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 89 X 3,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 160 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-89 X 3,5-1000-ПЭ 160)	ШТ.	0,504
6/20-355-10-5/285П	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 108 X 4 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 75-90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-108 X 4-1000-ПЭ 200)	ШТ.	1,26
6/20-355-10-5/290	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 114 X 4 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-114 X 4-1000-ПЭ 200)	ШТ.	0,084

			6/20-355-10-5/310П	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 159 X 4,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 75-90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ- ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-159 X 4,5-1000-ПЭ 250)	ШТ.	1,344
			6/20-355-10-5/320	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 219 X 6 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ- ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 315 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-219 X 6-1000-ПЭ 315)	ШТ.	0,336
			6/20-355-20-10/115	ПИ-ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 108 X 4-57 X 3,5 ММ, ДЛИНОЙ 1500 ММ, В ТРУБЕ- ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 И 125 ММ (ПИ- ПЕРЕХОД ОЦ 108 X 4-57 X 3,5-1500-ПЭ 200/125)	ШТ.	0,084
			6/20-355-20-10/185	ПИ-ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 159 X 4,5-76 X 3,5 ММ, ДЛИНОЙ 1500 ММ, В ТРУБЕ- ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 И 140 ММ (ПИ- ПЕРЕХОД ОЦ 159 X 4,5-76 X 3,5-1500-ПЭ 250/140)	ШТ.	0,084
			6/20-355-20-5/165	ПИ-ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ 159 X 4,5-89 X 3,5 ММ, ДЛИНОЙ 1500 ММ, В ТРУБЕ- ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 И 160 ММ (ПИ- ПЕРЕХОД 159 X 4,5-89 X 3,5-1500-ПЭ 250/160)	ШТ.	0,168
			6/20-355-40-10-15/290	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) ОЦ 219X6-2200/625-ПЭ 315	ШТ.	0,168
			6/20-355-40-10-15/80	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) ОЦ 48X3,5-2200/625-ПЭ 110	ШТ.	0,084
			6/20-355-40-5-15/160	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 57X3,5-2200/625-ПЭ 125	ШТ.	0,336
			6/20-355-40-5-15/205	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 76X3- 2200/625-ПЭ 140	ШТ.	0,504
			6/20-355-40-5-15/290	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 89X3,5-2200/625-ПЭ 160	ШТ.	0,672
			6/20-355-40-5-15/330	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 108X4-2200/625-ПЭ 200	ШТ.	0,336
			6/20-355-40-5-15/360	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 114X4-2200/625-ПЭ 200	ШТ.	0,168
			6/20-355-40-5-15/450	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 159X4,5-2200/625-ПЭ 250	ШТ.	1,68
			6/20-355-40-5-15/495	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 219X6-2200/625-ПЭ 315	ШТ.	0,336
			6/20-355-50-10-5/185	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА ОЦ 360- 159X4,5-2000-ПЭ 250	ШТ.	0,168
			6/20-355-50-10-5/205	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА ОЦ 500- 219X6-2000-ПЭ 315	ШТ.	0,168
			6/20-355-50-5-5/140	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА СТ 95-76X3 (76X3,5)-2000-ПЭ 140	ШТ.	0,336
			6/20-355-50-5-5/170	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА СТ 125- 89X3,5-2000-ПЭ 160	ШТ.	0,168
			6/20-355-50-5-5/310	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА СТ 360- 159X4,5-2000-ПЭ 250	ШТ.	0,672
			6/20-355-50-5-5/350	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА СТ 500- 219X6-2000-ПЭ 315	ШТ.	0,336
			6/20-355-60-5-5/184	ПИ-ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 76X3-1500-ПЭ 140	ШТ.	0,168
			6/20-355-60-5-5/191	ПИ-ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 76X3-2000-ПЭ 140	ШТ.	0,084
			6/20-355-60-5-5/191П	ПИ-ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 76X3-1800-ПЭ 140	ШТ.	0,084
			6/20-355-60-5-5/326	ПИ-ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 108X4-1500-ПЭ 200	ШТ.	0,168
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	8,1176381
			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	39,4232025
00000/63040	ЗАДЕЛКА СТЫКОВ ПИ- ТРУБОПРОВОДОВ	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	311,71
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	330,68028
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	9,33828

			1/10-170-10/225	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 18-20 ММ, ДЛИНОЙ 250-315 ММ	ШТ.	0,33264
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	1,85724
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	1,86984
			1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	1,183056
			5/90-20/7	ЛЕНТА СИГНАЛЬНАЯ	1000 М	0,0467
			6/250-50-10/100	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 89/160 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.	2,436
			6/250-50-10/120	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 114/200 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.	5,292
			6/250-50-10/140	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 159/250 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.	17,556
			6/250-50-10/150	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 219/315 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.	3,612
			6/250-50-10/5	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 25/90 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.	4,368
			6/250-50-10/80	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 57/125 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.	2,184
			6/250-50-10/90	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 76/140 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.	2,184
			6/250-70-10-5/110	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 160-600	ШТ.	2,436
			6/250-70-10-5/144	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 200-600	ШТ.	5,292
			6/250-70-10-5/178	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 250-600	ШТ.	17,556
			6/250-70-10-5/212	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 315-600	ШТ.	3,612
			6/250-70-10-5/47	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 110-600	ШТ.	2,184
			6/250-70-10-5/76	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 140-600	ШТ.	2,184
			M050401	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ) 0.5 М3/МИН	МАШ.-Ч	27,038088
			M150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	101,32584
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	4,113648
			M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,855392
			M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,000499
00000/63040	КОЛЬЦА УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	5,66
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.	1,512
			6/250-10/130	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-250	ШТ.	4,872
			6/250-10/140	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-315	ШТ.	1,008
			6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-110	ШТ.	1,008
			6/250-10/70	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-140	ШТ.	1,512
			6/250-10/90	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-160	ШТ.	1,008
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,002717
00000/63070	МАТЫ КОМПЕНСАЦИОННЫЕ	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	1,22
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,01
			1/10-120-175-70/151	МАТ КОМПЕНСАЦИОННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ, РАЗМЕРОМ 1000 X 350 X 40 ММ	ШТ.	4,872
			1/10-260-210-2/29	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	0,0000682
			1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0.5 ММ	Т	0,0007229

			1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0.8 ММ	КГ	1,812756
			5/30-40-2/20	ЛАКОТКАНЬ СТЕКЛЯННАЯ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ МАРКИ ЛСК- 155/180. ТОЛЩИНОЙ 0.1 ММ	М2	0,103664
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0127534
00000/63030	ОПОРЫ ПОД ПИ-ТРУБОПРОВОДЫ	Т	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	8,36
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,51
			1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	М3	0,0002804
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000593
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,2722
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0021776
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,016332
			1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,016332
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,002722
			1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП. СТЗПС	Т	0,0005281
			1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	0,008166
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО- КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,084382
			6/250-100/100	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 110 ММ	ШТ.	1,008
			6/250-100/120	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 140 ММ	ШТ.	2,856
			6/250-100/130	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 160 ММ	ШТ.	0,756
			6/250-100/170	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 200 ММ	ШТ.	1,008
			6/250-100/220	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 250 ММ	ШТ.	11,508
			6/250-100/280	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 315 ММ	ШТ.	5,04
			М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т	МАШ.-Ч	0,1766578
			М041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	2,3085282
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,074855
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,3383446
00000/63090	ФУТЛЯРЫ		С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	5,14
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,75
			1/10-110-5/10	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИНОЙ 3-6,5 М, ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ, 1-2 СОРТА, ФРАНКО-НИЖНИЙ ЛЕСОСКЛАД (СКЛАД ПРЕДПРИЯТИЯ)	М3	0,000625
			1/10-115-5/1095-П1	ИЗОЛ	М2	1,9052
			1/10-120-220-30/10	ТКАНЬ СТЕКЛЯННАЯ МАРКИ РАТЛ- 120(100)	М2	1,76
			1/10-130-15/113	ГЕРМЕТИК ТИОКОЛОВЫЙ У-30М	КГ	0,17765
			1/10-130-5/66	МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ (МБПГ), ГОРЯЧАЯ	Т	0,00971
			1/10-135-10-2/130	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10	Т	0,000065
			1/10-135-10-5/20	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ АИ-95	Т	0,0001715
			1/10-135-10-5/32	ТОПЛИВО ДИЗЕЛЬНОЕ ИЗ МАЛОСЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ	Т	0,003575
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000325
			1/10-140-60-5/5	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, НЕОМЕДНЕННАЯ, ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00013

			1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0,000775
			1/10-230-50-15/89	СПИРТ ИЗОПРОПИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,0425
			1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	0,11985
			1/10-235-5/51	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ МАСЛОБЕНЗОСТОЙКАЯ (МБС)	КГ	0,84186
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,1966
			2/10-35/999370П	ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	Т	0,0016
			5/50-70-4/2	ФЛЮС АН-47	Т	0,00018
			6/20-50-60/123	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	2,024
			6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	0,506
			М010312	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,005225
			М030303	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 14,72 (1,5) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,6063068
			М041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,0339295
			М121004	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 1000 Л	МАШ.-Ч	0,225016
			М122100	УСТАНОВКА ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ГРУНТОВЫХ СМЕСЕЙ 116 (158) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,137335
			М150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО- ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 М3/Ч	МАШ.-Ч	0,108207
			М150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,2593195
			М150701	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ.-Ч	0,086559
			М151700	УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ.-Ч	0,006985
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,077803
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0110715
00000/63040	ПИ-ТРУБЫ	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	1,37
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,11
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,0109752
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	0,0025508
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0000025
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0000552
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,012229
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,09657
			6/20-250-50/33	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ-ТРУБЫ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50/125 мм	М	0,5939
			6/20-250-50/53	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ-ТРУБЫ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80/160 мм	М	0,509
			6/20-250-50/65	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ-ТРУБЫ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100/200 мм	М	0,509

			6/20-250-50/84	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ-ТРУБЫ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150/250 ММ	М	0,509
			6/20-250-60/22	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 22/410 ММ	М	0,2969
			6/20-250-60/26	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 26/410 ММ	М	0,2969
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,1110472
			М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	0,1884872
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,0060115
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,053834
00000/63090	ФУТЛЯРЫ		С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	17,54
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	3,67
			1/10-110-5/10	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИНОЙ 3-6,5 М, ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ, 1-2 СОРТА, ФРАНКО-НИЖНИЙ ЛЕСОСКЛАД (СКЛАД ПРЕДПРИЯТИЯ)	М3	0,00231
			1/10-115-5/1095-П1	ИЗОЛ	М2	12,3891
			1/10-120-220-30/10	ТКАНЬ СТЕКЛЯННАЯ МАРКИ РАТЛ-120(100)	М2	11,718
			1/10-130-5/66	МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ (МБПГ), ГОРЯЧАЯ	Т	0,064176
			1/10-135-10-2/130	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10	Т	0,000294
			1/10-135-10-2/999131	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ, КРОВЕЛЬНЫЕ, ДЕГТИ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	Т	0,00021
			1/10-135-10-5/20	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ АИ-95	Т	0,001113
			1/10-135-10-5/32	ТОПЛИВО ДИЗЕЛЬНОЕ ИЗ МАЛОСЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ	Т	0,014742
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,001134
			1/10-140-60-5/5	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, НЕОМЕДНЕННАЯ, ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000546
			1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0,002352
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	1,0584
			2/50-30-30/15	ПРОБКИ ДЕРЕВЯННЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД	М3	0,000321
			4/1-4-10-20-10/30	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 10 ММ И МЕНЕЕ, КЛАССА В7,5	М3	0,0077382
			5/50-70-4/2	ФЛЮС АН-47	Т	0,000714
			6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	4,1325
			6/20-50-75/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 426 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 7,0 ММ	М	4,1325
			М010312	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,017556

		M041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,2462922
		M121004	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 1000 Л	МАШ.-Ч	0,9270954
		M122100	УСТАНОВКА ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ГРУНТОВЫХ СМЕСЕЙ 116 (158) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,6661578
		M150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	0,2492028
		M150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	1,2181554
		M150701	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6.3 Т	МАШ.-Ч	0,617463
		M150902	МАШИНЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ И ГРУНТОВКИ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 350-500 ММ	МАШ.-Ч	0,0389004
		M151103	МАШИНЫ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 350-500 ММ	МАШ.-Ч	0,0389004
		M151700	УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ.-Ч	0,0498498
		M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,365442
		M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0302148
00000/63090	ГИЛЬЗЫ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	4,26
		C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,38
		1/10-130-15/113	ГЕРМЕТИК ТИОКОЛОВЫЙ У-30М	КГ	0,93005
		1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000266
		1/10-140-60-5/5	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, НЕОМЕДНЕННАЯ, ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000119
		1/10-230-50-15/89	СПИРТ ИЗОПРОПИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,2225
		1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	0,62745
		1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,22784
		4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ). ОПРЕД. - 46	МЗ	0,0045
		5/50-70-4/2	ФЛЮС АН-47	Т	0,000158
		6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	0,5482
		6/20-50-65/225	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	0,8012
		6/20-50-70/21	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 273 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 8,0 ММ	М	0,3795
		6/20-50-75/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 426 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	0,1265
		6/20-50-75/17	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 377 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	0,3795
		M010312	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,004532
		M041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,0355894
		M150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	0,0966867

			M150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,2139841
			M150701	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6.3 Т	МАШ.-Ч	0,0455004
			M151700	УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ.-Ч	0,0078749
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,064196
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0014685
00000/63090	ПЕРЕСЕЧЕНИЕ КАБЕЛЕЙ		C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	5,31
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,14
			1/10-135-10-5/20	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ АИ-95	Т	0,0000127
			2/50-30-30/15	ПРОБКИ ДЕРЕВЯННЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД	МЗ	0,0005389
			4/1-8-10-40-20/10	ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ, ПЛОТНОСТЬЮ БЕТОНА 350 КГ/МЗ, ТОЛЩИНОЙ 140 ММ	МЗ	1,4994
			5/20-20-3-3/П/3022	ТРУБА РАЗБОРНАЯ ГЛАДКАЯ ПВХ ДЛЯ ПОДЗЕМНОЙ УКЛАДКИ КАБЕЛЯ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	М	14,112
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,143
00000/63040	ГПИ-ТРУБЫ	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	19,96
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	7,19
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0003642
			1/10-170-2/50	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 125 X 1,6 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	0,789036
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	1,3685863
			2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0001953
			5/90-20/7	ЛЕНТА СИГНАЛЬНАЯ	1000 М	0,0454
			6/40-33-2/1	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 40/75, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 40X2,8 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 79X2,0 ММ	М	3,696
			6/40-33-2/2	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 50/90, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 47,6X3,6 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 94X2,2 ММ	М	3,654
			6/40-33-2/3	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 63/100, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 58,5X4,0 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 103X2,2 ММ	М	5,04

			6/40-33-2/4	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 75/110, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 69,5Х4,6 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 115Х2,4 ММ	М	3,234
			6/40-33-2/5	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 90/125, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 84Х6,0 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 130Х2,6 ММ	М	2,94
			6/40-33-2/6	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 110/145, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 101Х6,5 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 150Х2,7 ММ	М	40,068
			6/40-33-2/9	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 160/200, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 144Х7,5 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 201Х3,1 ММ	М	38,976
			М010410	ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВт (л. с.)	МАШ.-Ч	0,1029072
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,0176319
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,8912706
			М150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	7,0764738
			М330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	1,1597256
00000/63040	ФИТИНГИ, ЗАГЛУШКИ, МУФТЫ	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	48,82
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-130-30/3	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,63504
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	5,71704
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА 342 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0009898
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	2,9064
			1/10-170-10/85	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ УДЛИНЕННЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 23,75-25 ММ	ШТ.	0,009744
			1/10-170-2/50	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 125 X 1,6 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	4,28904
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	3,3936
			1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	2,35368
			6/250-103/131П	СКОЛЬЗЯЩИЕ ОПОРЫ НА ГПИ-ТРУБУ	ШТ.	3,528

6/250-50-60-10/110	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 63/100 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.	0,672
6/250-50-60-10/130	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 75/110 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.	0,756
6/250-50-60-10/150	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 90/125 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.	1,092
6/250-50-60-10/200	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 110/145 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.	3,612
6/250-50-60-10/290	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 160/200 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.	2,688
6/250-50-60-10/70	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 50/90 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.	0,42
6/250-50-60-20/280	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ ПЕРЕХОДНОГО СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ-П 110/145-63/100, 110/145-90/125 (БЕЗ ПОЛИМЕРНОГО КОЖУХА)	ШТ.	0,252
6/250-50-60-20/850	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ ПЕРЕХОДНОГО СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ-П 160/200-75/100, 160/200-50/90, 160/200-110/145 (БЕЗ ПОЛИМЕРНОГО КОЖУХА)	ШТ.	0,42
6/250-70-10-10/169	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ПЕРЕХОДНАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ-П 110/145-63/100, 110/145-90/125	ШТ.	0,252
6/250-70-10-10/371	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ПЕРЕХОДНАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ-П 160/200-75/100, 160/200-50/90, 160/200-110/145	ШТ.	0,42
6/250-70-10-5/144	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 200-600	ШТ.	2,688
6/250-70-10-5/23	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 90-600	ШТ.	0,336
6/250-70-10-5/35	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 100-600	ШТ.	0,672
6/250-70-10-5/47	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 110-600	ШТ.	0,672
6/250-70-10-5/59	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 125-600	ШТ.	1,092
6/250-70-10-5/93	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 145-600	ШТ.	3,612
6/250-90/П1/31930	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-125	ШТ	0,336
6/250-90/П5/31934	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-200	ШТ	0,84
6/40-80-10-10/П/215	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-110	ШТ	1,176
6/40-80-10-10/П/3021	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-140	ШТ	0,84
6/40-80-10-10/П/8624	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-90	ШТ	0,672
6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ	4,116
6/40-80-10П/2283	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 40(Т)	ШТ	0,084
6/40-80-10П/2284	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 50(Т)	ШТ	0,168
6/40-80-10П/2285	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 63(Т)	ШТ	1,008
6/40-80-10П/2286	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 75(Т)	ШТ	0,504

			6/40-80-10П/2287	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 90(Т)	ШТ	0,588
			6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ	4,116
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	3,133284
			M150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	3,144372
			M330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	3,221988
			M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,929312
00000/63040	МАНЖЕТЫ СТЕНОВОГО ВВОДА	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	2,76
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.	1,764
			6/250-10/20	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-75	ШТ.	0,42
			6/250-10/30	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-90	ШТ.	0,672
			6/250-10/40	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-100	ШТ.	1,26
			6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-110	ШТ.	0,84
			6/250-10/60	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-125	ШТ.	0,756
			6/250-10/80	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-145	ШТ.	1,932
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,0008404
00000/63040	УЗЕЛ ТРУБОПРОВОДОВ УТ-1	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	13,99
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	3,58
			1/10-10-10/180	МОДИФИЦИРОВАННАЯ СУХАЯ ЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕЗУСАДОЧНЫХ РАСШИРЯЮЩИХСЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ И БЕТОНОВ С ВЫСОКОЙ ПЛНОРОДНОСТЬЮ	Т	0,0001814
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0000052
			1/10-110-120/80	ДРОВА ДЛИНОЙ 1,5-2 М ЕЛЬ, КЕДР, ПИХТА, ОСИНА, ЛИПА, ИВА, ФРАНКО-НИЖНИЙ ЛЕСОСКЛАД (СКЛАД ПРЕДПРИЯТИЯ)	МЗ	0,00015
			1/10-115П/14411	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-160	ШТ	0,084
			1/10-130-15/113	ГЕРМЕТИК ТИОКОЛОВЫЙ У-30М	КГ	0,21109
			1/10-130-30/3	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,02016
			1/10-135-10-5/20	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ АИ-95	Т	0,0000048
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000853
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,5277015
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	0,0252
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0017659
			1/10-140-60-5/5	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, НЕОМЕДНЕННАЯ, ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00003
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,0672
			1/10-170-2/50	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 125 X 1,6 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	0,12684
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,0672
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,0128
			1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	0,04368
			1/10-230-50-15/89	СПИРТ ИЗОПРОПИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,0505
			1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	0,14241
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,15388
			1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2-2,5 ММ	КГ	0,0324
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,0017
			3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0000084
			3/3-10-20-10/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,007
			3/3-10-20-10/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,005
			3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,006

3/3-10-20-20/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,003
3/3-10-20-20/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,003
3/3-40-10-60/П/4805	КЛАПАН-ЗАХЛОПКА ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	0,084
3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	1,008
3/3-50-80-100/60	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,084
3/3-50-80-100/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	0,168
3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	0,42
4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЁЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ). ОПРЕД. - 46	МЗ	0,001
5/50-70-4/2	ФЛЮС АН-47	Т	0,00004
6/10-100-15-50/50	МУФТА ЧУГУННАЯ ФЛАНЦЕВАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 10/16 АТМОСФЕРЫ, НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	0,084
6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	0,0424
6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	0,2206
6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	0,2545
6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	0,2121
6/20-350-10/15	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 108 ММ	ШТ.	0,168
6/20-350-10/18П	ОТВОД 45 ГРАДУСОВ 159 ММ	ШТ.	0,336
6/20-350-10/35	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 80 ММ	ШТ.	0,168
6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.	0,252
6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	0,42
6/20-350-12/636	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150X100 ММ	ШТ.	0,168
6/20-350-12/707	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 100X50 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-12/726	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150X100 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-15/114П	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100X80 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-15/128П	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150X100 ММ	ШТ.	0,168
6/20-350-15/129	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 100 ММ	ШТ.	0,168
6/20-50-25/11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	0,6108
6/20-50-35/111	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	0,5939
6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	0,1357

6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	0,4664
6/20-50-65/225	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	0,1265
6/20-50-70/21	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 273 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 8,0 ММ	М	0,253
6/20-50-75/17	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 377 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	0,0843
6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.	0,504
6/250-10/140	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-315	ШТ.	0,168
6/250-10/30	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-90	ШТ.	0,084
6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-110	ШТ.	0,084
6/250-10/70	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-140	ШТ.	0,084
6/250-10/90	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-160	ШТ.	0,084
6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.	0,084
6/250-100/50	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 57 ММ	ШТ.	0,084
6/250-100/79	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 89 ММ	ШТ.	0,168
6/250-70/П/18018	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-225	ШТ	0,084
6/250-90/П1/31930	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-125	ШТ	0,084
6/250-90/П5/31934	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-200	ШТ	0,084
6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ	0,084
6/40-80-10П/2285	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 63(Т)	ШТ	0,084
6/40-80-10П/2287	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 90(Т)	ШТ	0,084
6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ	0,084
6/60-10-20/11	ТРУБА ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНАЯ БЕЗНАПОРНАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ (БНТ 150)	М	0,5141
М010312	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,001045
М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	1,193027
М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	1,722204
М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,093324
М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,3957294
М041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,0111991
М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	0,0461802
М150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 М3/Ч	МАШ.-Ч	0,0247808
М150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	1,9635781
М150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	0,01386

			M150701	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6.3 Т	МАШ.-Ч	0,0114543
			M151700	УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ.-Ч	0,002178
			M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) М3/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	0,0923604
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,146047
			M330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,095172
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,1566103
00000/63040	ТК-30/564 (РЕК.)	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	14,85
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	3,58
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0000114
			1/10-130-15/113	ГЕРМЕТИК ТИОКОЛОВЫЙ У-30М	КГ	0,14003
			1/10-130-30/3	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,02016
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000792
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,4842434
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	0,02352
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0022125
			1/10-140-60-5/5	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, НЕОМЕДНЕННАЯ, ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000158
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,0672
			1/10-170-2/50	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 125 X 1,6 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	0,07224
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,0672
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,0224
			1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	0,04368
			1/10-230-50-15/89	СПИРТ ИЗОПРОПИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,0335
			1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	0,09447
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,47952
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,002
			3/3-10-20-10/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,0105
			3/3-10-20-10/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,0055
			3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,0135
			3/3-10-20-20/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,003
			3/3-10-20-20/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,0025
			3/3-10-20-20/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	0,003
			3/3-50-80-100/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.	0,084
			3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	1,008
			3/3-50-80-100/40	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	0,084
			3/3-50-80-100/50	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,084
			3/3-50-80-100/60	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,168
			3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	0,252
			4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ). ОПРЕД. - 46	МЗ	0,0007
			5/50-70-4/2	ФЛЮС АН-47	Т	0,000215

6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 2 ММ	М	0,2715
6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 5 ММ	М	0,1866
6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 5 ММ	М	0,2715
6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 5 ММ	М	0,4666
6/20-350-10/12	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 57 ММ	ШТ.	0,168
6/20-350-10/15	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 108 ММ	ШТ.	0,168
6/20-350-10/29	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 32 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-10/9	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 45 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-10/П/31152	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 5 ММ	М	0,2206
6/20-350-12/646П108	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200Х100 ММ	ШТ.	0,168
6/20-350-12/646П76	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200Х65 ММ	ШТ.	0,168
6/20-350-12/726	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150Х100 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-12/736П32	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200Х32 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-12/741	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200Х150 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-12/741П65	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200Х65 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-15/102П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 65 X 50 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-15/102П40	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 65 X 40 ММ	ШТ.	0,084
6/20-50-25/11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	0,8145
6/20-50-35/111	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	0,4836
6/20-50-40/121	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	0,3394
6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	0,3224
6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	0,0843

6/20-50-65/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	1,3494
6/20-50-65/219	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	0,4157
6/20-50-65/225	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	0,1265
6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	1,4759
6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.	0,252
6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-110	ШТ.	0,168
6/250-10/60	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-125	ШТ.	0,168
6/250-10/80	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-145	ШТ.	0,084
6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.	0,084
6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 32/40 ММ	ШТ.	0,168
6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	0,084
6/250-70/П/18018	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-225	ШТ	0,084
6/250-90-10/100П	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 150/250	ШТ.	0,084
6/250-90-10/110	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 210/315	ШТ.	0,252
6/250-90/П5/31934	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-200	ШТ	0,084
6/40-80-10-10/П/215	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-110	ШТ	0,168
6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ	0,084
6/40-80-10П/2283	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 40(Т)	ШТ	0,084
6/40-80-10П/2284	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 50(Т)	ШТ	0,084
6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ	0,084
М010312	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,0060478
М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	1,4140643
М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	2,9017175
М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,059136
М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,3729429
М041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,049753

			M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,0736681
			M150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	0,1298429
			M150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	1,4539536
			M150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	0,012936
			M150701	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6.3 Т	МАШ.-Ч	0,0489324
			M151700	УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ.-Ч	0,0097878
			M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) МЗ/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	0,1473362
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,3102341
			M330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,05544
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,1518308
00000/63040	УЗЕЛ ТРУБОПРОВОДОВ УТ-3	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	25,45
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	5,99
			1/10-10-10/180	МОДИФИЦИРОВАННАЯ СУХАЯ ЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕЗУСАДОЧНЫХ РАСШИРЯЮЩИХСЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ И БЕТОНОВ С ВЫСОКОЙ ПЛННОСТЬЮ	Т	0,0001814
			1/10-10-10/6	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ 0 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)	Т	0,0000082
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0000193
			1/10-110-120/80	ДРОВА ДЛИНОЙ 1,5-2 М ЕЛЬ, КЕДР, ПИХТА, ОСИНА, ЛИПА, ИВА, ФРАНКО-НИЖНИЙ ЛЕСОСКЛАД (СКЛАД ПРЕДПРИЯТИЯ)	МЗ	0,00009
			1/10-130-15/113	ГЕРМЕТИК ТИОКОЛОВЫЙ У-30М	КГ	0,42009
			1/10-130-30/3	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,03024
			1/10-135-10-5/20	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ АИ-95	Т	0,0000029
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000936
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,5978643
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	0,03696
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,002968
			1/10-140-60-5/5	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, НЕОМЕДНЕННАЯ, ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000068
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,1008
			1/10-170-2/50	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 125 X 1,6 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	0,18816
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,1008
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,04176
			1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,0317
			1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,016298
			1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	0,06552
			1/10-230-50-15/89	СПИРТ ИЗОПРОПИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,1005
			1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	0,28341
			1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,015092
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,06099
			1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2-2.5 ММ	КГ	0,07796
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,0029
			3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0000084
			3/3-10-20-10/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,0285
			3/3-10-20-10/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,0055
			3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,0115

3/3-10-20-20/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,0205
3/3-10-20-20/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,0045
3/3-10-20-20/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	0,0025
3/3-40-10-60/П/4805	КЛАПАН-ЗАХЛОПКА ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	0,168
3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,672
3/3-50-80-100/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.	0,336
3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,84
3/3-50-80-100/50	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,084
3/3-50-80-100/70	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	0,084
3/3-50-80-100/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	0,168
3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	0,168
4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,0000442
4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ). ОПРЕД. - 46	МЗ	0,002
5/50-70-4/2	ФЛЮС АН-47	Т	0,000089
6/10-100-15-50/50	МУФТА ЧУГУННАЯ ФЛАНЦЕВАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 10/16 АТМОСФЕРЫ, НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	0,084
6/10-20-10-10/10	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,02948
6/10-20-10-20/10	УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,1139
6/10-20-10-40/10	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,03082
6/10-20-10-70/10	ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,01809
6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	0,68206
6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	0,1442
6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	0,1697
6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	0,1697
6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	0,4072
6/20-350-10/14	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.	0,168
6/20-350-10/170	ОТВОД 45 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.	0,336
6/20-350-10/18	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	0,168
6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	0,252
6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	0,084

6/20-350-10/34П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-10/36П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.	0,168
6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-10/39П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	0,168
6/20-350-10/П/31152	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 5 ММ	М	0,1951
6/20-350-12/636	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150X100 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-12/646П80	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X80 ММ	ШТ.	0,168
6/20-350-12/651	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X150 ММ	ШТ.	0,168
6/20-350-12/736П76	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X65 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-12/741	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X150 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-15/128П	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150X100 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-15/136	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 200 X 150 ММ	ШТ.	0,168
6/20-350-15/136П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 200 X 150 ММ	ШТ.	0,084
6/20-50-25/11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	0,8145
6/20-50-35/111	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	0,6533
6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	0,0843
6/20-50-50/59	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	0,3903
6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	0,6358
6/20-50-65/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	0,1687
6/20-50-65/219	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	0,3054
6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	0,2108

			6/20-50-75/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 426 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	0,1265
			6/20-50-75/13	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 377 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М	0,4638
			6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.	0,588
			6/250-10/140	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-315	ШТ.	0,252
			6/250-10/30	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-90	ШТ.	0,084
			6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-110	ШТ.	0,084
			6/250-10/70	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-140	ШТ.	0,168
			6/250-10/90	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-160	ШТ.	0,168
			6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.	0,084
			6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	0,084
			6/250-70/П/18018	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-225	ШТ	0,168
			6/250-90/П5/31934	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-200	ШТ	0,168
			6/40-80-10-10/П/215	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-110	ШТ	0,084
			6/40-80-10-10/П/3021	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-140	ШТ	0,084
			6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ	0,168
			6/40-80-10П/2284	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 50(Т)	ШТ	0,084
			6/40-80-10П/2286	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 75(Т)	ШТ	0,084
			6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ	0,168
			6/60-10-20/11	ТРУБА ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНАЯ БЕЗНАПОРНАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ (БНТ 150)	М	0,3427
			М010312	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,0024255
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	1,634105
			М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	3,0227857
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,136752
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,4314849
			М041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,0253132
			М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,138908
			М150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	0,057761
			М150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	3,2589689
			М150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	0,020328
			М150701	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ.-Ч	0,0318956
			М151700	УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ.-Ч	0,0054879
			М190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) МЗ/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	0,277816
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,3903163
			М330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,140448
			М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0710468
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,3206258
00000/63040	УЗЕЛ ТРУБОПРОВОДОВ УТ-4	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	9,51
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,23

1/10-10-10/180	МОДИФИЦИРОВАННАЯ СУХАЯ ЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕЗУСАДОЧНЫХ РАСШИРЯЮЩИХСЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ И БЕТОНОВ С ВЫСОКОЙ ОПНОУСТОЙЧИВОСТЬЮ	Т	0,0001814
1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРИННАЯ	Т	0,0000038
1/10-110-120/80	ДРОВА ДЛИНОЙ 1,5-2 М ЕЛЬ, КЕДР, ПИХТА, ОСИНА, ЛИПА, ИВА, ФРАНКО- НИЖНИЙ ЛЕСОСКЛАД (СКЛАД ПРЕДПРИЯТИЯ)	МЗ	0,00009
1/10-130-15/113	ГЕРМЕТИК ТИОКОЛОВЫЙ У-30М	КГ	0,14003
1/10-130-30/3	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,02016
1/10-135-10-5/20	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ АИ-95	Т	0,0000029
1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000721
1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,423491
1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	0,02352
1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0009851
1/10-140-60-5/5	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, НЕОМЕДНЕННАЯ, ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000018
1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,0672
1/10-170-2/50	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 125 X 1,6 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	0,07728
1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,0672
1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,01028
1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	-0,00017
1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	-0,000068
1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	0,04368
1/10-230-50-15/89	СПИРТ ИЗОПРОПИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,0335
1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	0,09447
1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	-0,000068
1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,02314
1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2- 2,5 ММ	КГ	0,0324
2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,0011
3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0000084
3/3-10-20-10/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,009
3/3-10-20-10/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,002
3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,006
3/3-10-20-20/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,0035
3/3-10-20-20/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,0015
3/3-40-10-60/П/4805	КЛАПАН-ЗАХЛОПКА ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	0,168
3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,672
3/3-50-80-100/50	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,168
3/3-50-80-100/70	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	0,168
3/3-50-80-100/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	0,336
4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	МЗ	0,0007
5/50-70-4/2	ФЛЮС АН-47	Т	0,000024
6/10-100-15-50/50	МУФТА ЧУГУННАЯ ФЛАНЦЕВАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 10/16 АТМОСФЕРЫ, НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	0,084

6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	0,1273
6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	0,1442
6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	0,0848
6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	0,2036
6/20-350-10/14	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.	0,168
6/20-350-10/170	ОТВОД 45 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.	0,504
6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-10/31П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	0,168
6/20-350-10/33П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 50 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	0,252
6/20-350-10/39П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	0,168
6/20-350-12/510	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	0,168
6/20-350-12/636П65	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150Х65 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-12/707П40	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 100Х40 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-15/114П40	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100Х40 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-15/128П65	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150Х65 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-15/130	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 Х 80 ММ	ШТ.	0,168
6/20-50-25/11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	0,543
6/20-50-35/111	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	0,4921
6/20-50-50/59	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	0,5939
6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	0,2535
6/20-50-65/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	0,1687
6/250-10/30	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-90	ШТ.	0,168
6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ- 110	ШТ.	0,168
6/250-10/90	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ- 160	ШТ.	0,168

			6/250-90-10/100П	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 150/250	ШТ.	0,084
			6/40-80-10-10/П/215	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-110	ШТ	0,168
			6/40-80-10-10/П/3021	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-140	ШТ	0,168
			6/40-80-10П/2284	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 50(Т)	ШТ	0,168
			6/40-80-10П/2286	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 75(Т)	ШТ	0,168
			6/60-10-20/11	ТРУБА ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНАЯ БЕЗНАПОРНАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ (БНТ 150)	М	0,3427
			М010312	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,0008096
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	1,0704892
			М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	1,5121832
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,05544
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,3272852
			М041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,0031548
			М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	0,0414161
			М150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВочные ДО 70 М3/Ч	МАШ.-Ч	0,0139634
			М150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,807026
			М150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	0,012936
			М150701	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6.3 Т	МАШ.-Ч	0,0060214
			М151700	УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ.-Ч	0,0008932
			М190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) М3/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	0,0828322
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,1016499
			М330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,05544
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,1263306
00000/63040	ПЛАН ТК-35/564 (РЕК.)	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	13,67
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	3,03
			1/10-10-10/6	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ 0 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)	Т	0,0000082
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0000062
			1/10-130-15/113	ГЕРМЕТИК ТИОКОЛОВЫЙ У-30М	КГ	0,14003
			1/10-130-30/3	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,02016
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000685
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,4361773
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0015793
			1/10-140-60-5/5	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, НЕОМЕДНЕННАЯ, ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000016
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,0336
			1/10-170-2/50	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 125 X 1,6 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	0,07224
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,0336
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,01517
			1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,031995
			1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,016416
			1/10-230-50-15/89	СПИРТ ИЗОПРОПИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,0335

1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	0,09447
1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,01521
1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,0344
1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2-2,5 ММ	КГ	0,04556
2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,0024
3/3-10-20-10/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,0085
3/3-10-20-10/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,005
3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,0085
3/3-10-20-20/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,0005
3/3-10-20-20/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,0045
3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,672
3/3-50-80-100/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.	0,252
3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,672
3/3-50-80-100/60	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,084
3/3-50-80-100/70	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	0,252
3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	0,084
4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,0000442
4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ). ОПРЕД. - 46	МЗ	0,0007
5/50-70-4/2	ФЛЮС АН-47	Т	0,000021
6/10-20-10-10/10	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,02948
6/10-20-10-20/10	УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,1139
6/10-20-10-40/10	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,03082
6/10-20-10-70/10	ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,01809
6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	0,68206
6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	0,0848
6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	0,0848
6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	0,0848
6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	0,0848
6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 76 ММ	ШТ.	0,504
6/20-350-10/18	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	0,504
6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.	0,084

6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-12/564	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-12/574	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ РАВНОПРОХОДНОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-15/114П50	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100Х50 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-15/128П65	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150Х65 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-15/130П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 Х 65 ММ	ШТ.	0,168
6/20-50-25/11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	0,6787
6/20-50-35/111	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	0,5515
6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	0,2715
6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	0,9327
6/20-50-65/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	0,1265
6/20-50-70/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М	0,0422
6/20-50-75/13	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 377 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М	0,0843
6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ- 200	ШТ.	0,084
6/250-10/130	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ- 250	ШТ.	0,168
6/250-10/30	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-90	ШТ.	0,084
6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ- 110	ШТ.	0,084
6/250-10/70	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ- 140	ШТ.	0,168
6/250-10/80	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ- 145	ШТ.	0,084
6/250-90-10/100П	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 150/250	ШТ.	0,168
6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ	0,084
6/40-80-10П/2284	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 50(Т)	ШТ	0,084
6/40-80-10П/2286	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 75(Т)	ШТ	0,084

			6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ	0,084
			M010312	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,0006138
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	1,1778987
			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	2,2646063
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,059136
			M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,3135396
			M041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,0043978
			M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	0,0527769
			M150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВочные ДО 70 М3/Ч	МАШ.-Ч	0,0129151
			M150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	1,3155186
			M150701	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6.3 Т	МАШ.-Ч	0,0066781
			M151700	УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ.-Ч	0,0010472
			M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) М3/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	0,1055538
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,1567368
			M330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,05544
			M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0710468
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,2559656
00000/63040	ПЛАН ТК-37/564 (РЕК.)	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	29,50
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,91
			1/10-10-10/6	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ 0 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)	Т	0,0000082
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0000071
			1/10-130-15/113	ГЕРМЕТИК ТИОКОЛОВЫЙ У-30М	КГ	0,21109
			1/10-130-30/3	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,03024
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000785
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,4580546
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	0,03696
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0012115
			1/10-140-60-5/5	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, НЕОМЕДНЕННАЯ, ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000021
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,1008
			1/10-170-2/50	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 125 X 1,6 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	0,11088
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,1008
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,01923
			1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,03191
			1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,016382
			1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	0,06552
			1/10-230-50-15/89	СПИРТ ИЗОПРОПИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,0505
			1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	0,14241
			1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,015176
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,02767
			1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2-2.5 ММ	КГ	0,04556
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,0015
			3/3-10-20-10/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,0155

3/3-10-20-10/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,005
3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,0135
3/3-10-20-20/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,004
3/3-10-20-20/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,003
3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,672
3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	1,008
3/3-50-80-100/40	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	0,084
3/3-50-80-100/60	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,168
3/3-50-80-100/70	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	0,252
3/3-50-80-100/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	0,168
4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,0000442
4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ). ОПРЕД. - 46	МЗ	0,001
5/50-70-4/2	ФЛЮС АН-47	Т	0,000028
6/10-20-10-10/10	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,02948
6/10-20-10-20/10	УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,1139
6/10-20-10-40/10	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,03082
6/10-20-10-70/10	ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,01809
6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2 8 ММ	М	0,68206
6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 2 ММ	М	0,1103
6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 5 ММ	М	0,2545
6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 5 ММ	М	0,2545
6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	0,2206
6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	0,0424
6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 5 ММ	М	0,2545
6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 5 ММ	М	0,2291

6/20-350-10/12	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 57 ММ	ШТ.	0,252
6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 76 ММ	ШТ.	0,504
6/20-350-10/14	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.	0,588
6/20-350-10/29	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 32 ММ	ШТ.	0,252
6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	0,252
6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	0,252
6/20-350-10/9	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 45 ММ	ШТ.	0,252
6/20-350-12/636П76	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150 X 65 ММ	ШТ.	0,168
6/20-350-12/636П89	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150 X 80 ММ	ШТ.	0,168
6/20-350-12/707П32	ТРОЙНИК ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 100 X 32 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-12/707П40	ТРОЙНИК ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 100 X 40 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-12/726П50	ТРОЙНИК ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150 X 50 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-12/726П76	ТРОЙНИК ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150 X 76 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-15/126	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 125 ММ	ШТ.	0,168
6/20-350-15/128П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 100 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-15/130	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 80 ММ	ШТ.	0,084
6/20-50-25/11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	0,8484
6/20-50-35/111	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	0,6787
6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	0,3903
6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	0,0422
6/20-50-50/59	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	0,3563
6/20-50-55/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 133 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	0,0848
6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	0,5507
6/20-50-65/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	0,2108
6/20-50-70/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М	0,0422

6/20-50-75/13	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 377 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М	0,0843
6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.	0,084
6/250-10/130	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-250	ШТ.	0,168
6/250-10/20	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-75	ШТ.	0,084
6/250-10/30	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-90	ШТ.	0,084
6/250-10/40	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-100	ШТ.	0,084
6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-110	ШТ.	0,084
6/250-10/70	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-140	ШТ.	0,168
6/250-10/90	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-160	ШТ.	0,168
6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.	0,084
6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	0,084
6/250-70/П/18018	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-225	ШТ	0,084
6/250-90-10/90	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 125 (225)	ШТ.	0,168
6/250-90/П1/31930	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-125	ШТ	0,084
6/250-90/П5/31934	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-200	ШТ	0,084
6/40-80-10-10/П/215	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-110	ШТ	0,168
6/40-80-10-10/П/3021	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-140	ШТ	0,084
6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ	0,084
6/40-80-10П/2283	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 40(Т)	ШТ	0,084
6/40-80-10П/2284	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 50(Т)	ШТ	0,084
6/40-80-10П/2285	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 63(Т)	ШТ	0,084
6/40-80-10П/2286	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 75(Т)	ШТ	0,084
6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ	0,084
М010312	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,0008228
М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	1,2705517
М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	2,039312
М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,086856
М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,3607219
М041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,0054868
М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	0,0777007
М150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 М3/Ч	МАШ.-Ч	0,0171039
М150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,9865889
М150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	0,020328
М150701	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6.3 Т	МАШ.-Ч	0,0081686
М151700	УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ.-Ч	0,0012848
М190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) М3/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	0,1554014

			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,192577
			М330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,08316
			М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0710468
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,2352713
00000/63040	УЗЕЛ ТРУБОПРОВОДОВ УТ-7	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	15,66
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	3,76
			1/10-10-10/180	МОДИФИЦИРОВАННАЯ СУХАЯ ЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕЗУСАДОЧНЫХ РАСШИРЯЮЩИХСЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ И БЕТОНОВ С ВЫСОКОЙ ОПЛОТНОСТЬЮ	Т	0,0001814
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0000096
			1/10-110-120/80	ДРОВА ДЛИНОЙ 1,5-2 М ЕЛЬ, КЕДР, ПИХТА, ОСИНА, ЛИПА, ИВА, ФРАНКО- НИЖНИЙ ЛЕСОСКЛАД (СКЛАД ПРЕДПРИЯТИЯ)	МЗ	0,00009
			1/10-130-15/113	ГЕРМЕТИК ТИОКОЛОВЫЙ У-30М	КГ	0,14003
			1/10-130-30/3	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,04032
			1/10-135-10-5/20	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ АИ-95	Т	0,0000029
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000795
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,532893
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	0,01008
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0019486
			1/10-140-60-5/5	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, НЕОМЕДНЕННАЯ, ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000025
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,084
			1/10-170-2/50	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 125 X 1,6 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	0,18144
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,084
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,01855
			1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	-0,000165
			1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	-0,000066
			1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	0,02184
			1/10-230-50-15/89	СПИРТ ИЗОПРОПИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,0335
			1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	0,09447
			1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	-0,000066
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,05154
			1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2- 2,5 ММ	КГ	0,0324
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,0016
			3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0000084
			3/3-10-20-10/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,006
			3/3-10-20-10/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,006
			3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,008
			3/3-10-20-20/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,0025
			3/3-10-20-20/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,0035
			3/3-10-20-20/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	0,002
			3/3-40-10-60/П/4805	КЛАПАН-ЗАХЛОПКА ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	0,168
			3/3-50-80-100/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.	0,504
			3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,672
			3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	0,168

4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ). ОПРЕД. - 46	МЗ	0,0007
5/50-70-4/2	ФЛЮС АН-47	Т	0,000033
6/10-100-15-50/50	МУФТА ЧУГУННАЯ ФЛАНЦЕВАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 10/16 АТМОСФЕРЫ, НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	0,084
6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	0,509
6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	3,8178
6/20-350-10/18	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	0,672
6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.	0,336
6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	0,336
6/20-50-25/11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	0,543
6/20-50-35/111	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	0,7042
6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	0,6618
6/20-50-65/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	0,0843
6/20-50-70/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М	0,0843
6/20-50-75/13	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 377 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М	0,1687
6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ- 200	ШТ.	0,168
6/250-10/130	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ- 250	ШТ.	0,336
6/250-10/40	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ- 100	ШТ.	0,168
6/250-100/100	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 110 ММ	ШТ.	0,084
6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.	0,084
6/250-70/П/18018	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-225	ШТ	0,168
6/250-90/П5/31934	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-200	ШТ	0,168
6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ	0,168
6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ	0,168
6/60-10-20/11	ТРУБА ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНАЯ БЕЗНАПОРНАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ (БНТ 150)	М	0,257
М010312	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,000836

			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	1,2728793
			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	2,5046824
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,133056
			M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,3700686
			M041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,0091597
			M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,0553421
			M150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВочные ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	0,0209418
			M150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВт (л. с.)	МАШ.-Ч	1,9639323
			M150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	0,005544
			M150701	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ.-Ч	0,0114917
			M151700	УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ.-Ч	0,0018854
			M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) МЗ/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	0,1106842
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,1943337
			M330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,133056
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,2117412
00000/63040	УТ2-ДК2	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	5,09
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,31
			1/10-115-5/1190	РУБЕРОИД ПОДКЛАДОЧНЫЙ С ПЫЛЕВИДНОЙ ПОСЫПКОЙ РПП-300	М2	0,002058
			1/10-130-30/3	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,04032
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0008777
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,0672
			1/10-170-2/50	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 125 X 1,6 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	0,15456
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,0672
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,0708
			4/1-5-40-10-10/10	ПЕСОК ОБОГАЩЕННЫЙ	М3	0,30684
			6/20-355-30-10-5/117	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 45Х3,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1200/1100/250-ПЭ110/90	ШТ.	0,084
			6/20-355-30-10-5/1730П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 159Х4,5-45Х3,5-ОТВОД 45-45Х3,5-1500/900/350-ПЭ 250/110	ШТ.	0,084
			6/20-355-30-10-5/2143	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 219Х6-76Х3-ОТВОД 45-76Х3,5-1500/1500/350-ПЭ 315/140	ШТ.	0,168
			6/20-355-30-10-5/2143П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 219Х6-76Х3-ОТВОД 45-76Х3,5-1500/1500/350-ПЭ 315/140	ШТ.	0,084
			6/20-355-30-10-5/474	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 76Х3,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1200/800/250-ПЭ 140/90	ШТ.	0,168
			6/20-355-30-10-5/474П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 76Х3,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1200/800/250-ПЭ 140/90	ШТ.	0,084
			6/20-355-40-10-5/54П	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ ОЦ 25Х2,5-1600/200-ПЭ 90	ШТ.	0,168
			6/20-355-40-5-5/24	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 32Х3-900/200-ПЭ 90	ШТ.	0,168
			6/20-355-70-10-15/110	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ СТ 32Х2,0-1500/1000-ПЭ 90	ШТ.	0,168
			6/20-355-70-10-5/3624	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ СТ 76Х3,0-1500/800-ПЭ 140	ШТ.	0,252
			6/20-355-70-30-15/491П	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 40Х3,0-1500/800-ПЭ 90	ШТ.	0,084
			6/20-355-70-30-5/111	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 25Х2,8-1500/1100-ПЭ 90	ШТ.	0,168

			6/40-10-10/26	ТРУБА ТЕХНИЧЕСКАЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ 63 SDR 17,6 НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 225 ММ И НОМИНАЛЬНОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 12,8 ММ	10 М	0,0645
			6/40-80-10П/2284	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 50(Т)	ШТ	0,336
			6/40-80-10П/2286	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 75(Т)	ШТ	0,336
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,2406459
			M021243	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. ДО 16 Т	МАШ.-Ч	0,0004818
			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	2,077735
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,11088
			M081600	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	0,0413028
			M150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	0,0293172
			M330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,11088
00000/63040	УЗЕЛ-3-ДК-7 (НАЧАЛО)	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	2,50
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,24
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000682
			6/20-355-30-10-5/1661П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 159Х4,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1500/1400/300-ПЭ 250/90	ШТ.	0,084
			6/20-355-30-10-5/2085	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 219Х6-45Х3,5-ОТВОД 45-45Х3,5-1160/980/315-ПЭ 315/110	ШТ.	0,168
			6/20-355-30-10-5/2085П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 219Х6-45Х3,5-ОТВОД 45-45Х3,5-1160/980/315-ПЭ 315/110	ШТ.	0,084
			6/20-355-40-5-5/179	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 45Х3-2200/150 (ДО 250)-ПЭ 110	ШТ.	0,168
			6/20-355-70-10-5/1825	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ СТ 38Х3,0-1500/(2400-2450)-ПЭ 110	ШТ.	0,168
			6/20-355-70-30-15/491П	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 40Х3,0-1500/800-ПЭ 90	ШТ.	0,084
			6/20-355-70-30-5/111	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 25Х2,8-1500/1100-ПЭ 90	ШТ.	0,084
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,2376715
			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	1,3035
00000/63040	УЗЕЛ-3-ДК-7 (ОКОНЧАНИЕ)	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	0,66
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,09
			1/10-115-5/1190	РУБЕРОИД ПОДКЛАДОЧНЫЙ С ПЫЛЕВИДНОЙ ПОСЫПКОЙ РПП-300	М2	0,002744
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0000184
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,0944
			4/1-5-40-10-10/10	ПЕСОК ОБОГАЩЕННЫЙ	М3	0,40912
			6/20-355-40-10-5/54П	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ ОЦ 25Х2,5-1600/200-ПЭ 90	ШТ.	0,084
			6/20-355-40-10-5/90	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ ОЦ 40Х3,5-2200/625 (ДО 650)-ПЭ 110	ШТ.	0,084
			6/40-10-10/26	ТРУБА ТЕХНИЧЕСКАЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ 63 SDR 17,6 НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 225 ММ И НОМИНАЛЬНОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 12,8 ММ	10 М	0,0848
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,000352
			M021243	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. ДО 16 Т	МАШ.-Ч	0,0006424
			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	0,10758
			M081600	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	0,0550704
			M150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	0,0390896
00000/63040	УТ5, УЗЕЛ-2-ДК-5	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	6,03
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,39

1/10-115-5/1190	РУБЕРОИД ПОДКЛАДОЧНЫЙ С ПЫЛЕВИДНОЙ ПОСЫПКОЙ РПП-300	М2	0,003087
1/10-130-30/3	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,04032
1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,0005712
1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	0,000122
1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0000003
1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0008154
1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,0672
1/10-170-2/50	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 125 X 1,6 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	0,28056
1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,0672
1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,000756
1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,11224
4/1-5-40-10-10/10	ПЕСОК ОБОГАЩЕННЫЙ	М3	0,46026
6/20-250-10/22	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 22/110 ММ	М	0,4072
6/20-355-10-1/270	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 32 X 3 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 90(110) ММ, С МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЗАГЛУШКОЙ ИЗОЛЯЦИИ ДЛИНОЙ 200 ММ (ПИ-ОТВОД 90-32 X 3-1000/200-ПЭ 90(110) ММ)	ШТ.	0,168
6/20-355-10-5/215	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 32 X 3,2 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 110 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-32 X 3,2-1000-ПЭ 110)	ШТ.	0,168
6/20-355-30-10-5/1805	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 159Х4,5-76Х3-ОТВОД 45-76Х3,5-1500/900/350-ПЭ 250/140	ШТ.	0,252
6/20-355-30-10-5/474	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 76Х3,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1200/800/250-ПЭ 140/90	ШТ.	0,084
6/20-355-30-10-5/653П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 89Х3,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1200/800/250-ПЭ 160/90	ШТ.	0,084
6/20-355-30-10-5/853П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 108Х4-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1500/800/300-ПЭ 200/110	ШТ.	0,084
6/20-355-30-10-5/990	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 108Х4-76Х3-ОТВОД 45-76Х3,5-1500/900/300-ПЭ 200/140	ШТ.	0,084
6/20-355-40-10-5/54П	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ ОЦ 25Х2,5-1600/200-ПЭ 90	ШТ.	0,168
6/20-355-40-5-5/24	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 32Х3-900/200-ПЭ 90	ШТ.	0,168
6/20-355-70-10-15/110	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ СТ 32Х2,0-1500/1000-ПЭ 90	ШТ.	0,168
6/20-355-70-10-5/3624	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ СТ 76Х3,0-1500/800-ПЭ 140	ШТ.	0,168
6/20-355-70-30-15/1121	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 100Х4,0-1500/850-ПЭ 200	ШТ.	0,084
6/20-355-70-30-15/971	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 80Х4,0-1500/850-ПЭ 160	ШТ.	0,084
6/20-355-70-30-5/111	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 25Х2,8-1500/1100-ПЭ 90	ШТ.	0,168
6/40-10-10/26	ТРУБА ТЕХНИЧЕСКАЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ 63 SDR 17,6 НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 225 ММ И НОМИНАЛЬНОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 12,8 ММ	10 М	0,0882
6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ	0,168
6/40-80-10П/2287	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 90(Т)	ШТ	0,168
6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ	0,336
М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,2786784

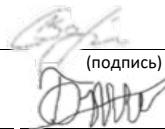
			M021243	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. ДО 16 Т	МАШ.-Ч	0,0007227
			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	2,2525085
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,208824
			M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,0007656
			M081600	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	0,0619542
			M150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	0,0439758
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,003344
			M330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,21252
00000/63040	УТ6	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	3,28
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,27
			1/10-115-5/1190	РУБЕРОИД ПОДКЛАДОЧНЫЙ С ПЫЛЕВИДНОЙ ПОСЫПКОЙ РПП-300	М2	0,001029
			1/10-130-30/3	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,04032
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0005611
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,0672
			1/10-170-2/50	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 125 X 1,6 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	0,28056
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,0672
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,0354
			4/1-5-40-10-10/10	ПЕСОК ОБОГАЩЕННЫЙ	М3	0,15342
			6/20-355-30-10-5/1030П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 108Х4-89Х3,5-ОТВОД 45-89Х3,5-1200/800/300-ПЭ 200/160	ШТ.	0,084
			6/20-355-30-10-5/1805	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 159Х4,5-76Х3-ОТВОД 45-76Х3,5-1500/900/350-ПЭ 250/140	ШТ.	0,168
			6/20-355-30-10-5/1918П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 159Х4,5-108Х4-ОТВОД 45-108Х4-1500/800/600-ПЭ 250/200	ШТ.	0,084
			6/20-355-70-10-5/3624	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ СТ 76Х3,0-1500/800-ПЭ 140	ШТ.	0,168
			6/20-355-70-30-15/1121	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 100Х4,0-1500/850-ПЭ 200	ШТ.	0,084
			6/20-355-70-30-15/971	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 80Х4,0-1500/850-ПЭ 160	ШТ.	0,084
			6/40-10-10/26	ТРУБА ТЕХНИЧЕСКАЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ 63 SDR 17,6 НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 225 ММ И НОМИНАЛЬНОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 12,8 ММ	10 М	0,0305
			6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ	0,168
			6/40-80-10П/2287	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 90(Т)	ШТ	0,168
			6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ	0,336
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,2219151
			M021243	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. ДО 16 Т	МАШ.-Ч	0,0002409
			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	1,222595
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,208824
			M081600	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	0,0206514
			M150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	0,0146586
			M330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,21252
00000/63040	УЗЕЛ 4 (ВЫПУСК ВОЗДУХА)	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	1,42
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,22
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0000001
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,0000059
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0003967
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,0006
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,002

			3/3-10-20-10/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,001
			3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,001
			6/20-20-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 2 ММ	М	0,2121
			6/20-355-30-20-5/385	ПИ-ТРОЙНИК ВОЗДУШНИКА ОЦИНКОВАННЫЙ ШТУЦЕР 108Х4-25Х3.2-1500/1000-ПЭ 200/90	ШТ.	0,084
			6/20-355-30-20-5/575	ПИ-ТРОЙНИК ВОЗДУШНИКА СТ-ШТУЦЕР 159Х4,5-32Х3-1500/1000-ПЭ 250/90	ШТ.	0,168
			6/20-355-30-20-5/575П	ПИ-ТРОЙНИК ВОЗДУШНИКА ОЦИНКОВАННЫЙ ШТУЦЕР 159Х4,5-25Х3.2-1500/1000-ПЭ 250/90	ШТ.	0,084
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,1938233
			М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	0,7648157
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,0000088
			М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,0036652
			М190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) МЗ/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	0,0073304
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0060434
00000/63090	ДЕТАЛИ ПОДВЕСКИ ЭЛ. КАБЕЛЯ И ТЕЛЕФОННОЙ КАНАЛИЗАЦИИ	М КОРОБА	М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0003388
			С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	27,71
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	5,70
			1/10-110-5/10	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИНОЙ 3-6,5 М, ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ, 1-2 СОРТА, ФРАНКО-НИЖНИЙ ЛЕСОСКЛАД (СКЛАД ПРЕДПРИЯТИЯ)	МЗ	0,707616
			1/10-110-50-15/545	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,668304
			1/10-110-50-5/145	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 40-60 ММ. 2 СОРТА	МЗ	0,0314496
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	3,53808
			1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	37,3464
			М150702	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 700 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 12.5 Т	МАШ.-Ч	2,378376
			М400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	3,24324
00000/63090	ПРОВЕРКА СТЫКОВ	СТЫК	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	53,50
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-135-10-8/30	МАСЛО ДИЗЕЛЬНОЕ МОТОРНОЕ М-10ДМ	Т	0,002194
			1/10-15/10	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	КГ	12,7008
			1/10-160-10/250П/	ПЛЕНКА ДЛЯ ПРОСВЕТКИ СТЫКОВ 30Х40 ММ	1000 ШТ	0,0384
			1/10-160-20/41	САЛФЕТКИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ 0,4 М Х 0,4 М	ШТ.	17,39136
			1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,21168
			М041803	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ.-Ч	7,560168
			М330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	11,461296
00000/63060	ВРЕЗКИ	ВРЕЗКА	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	21,43
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,63968
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	0,48048
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0003393
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 Х 6 Х 22	ШТ.	0,150528
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,322244

			M330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	0,64218
00000/63090	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ И АРМАТУРЫ	КМ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	14,36
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,95
			8/1/580	МЕТАЛЛОЛОМ	Т	1,0668
			M010410	ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,0153014
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	1,1802084
			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	2,4288133
			M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,0196651
			M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,1423927
			M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) МЗ/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	0,2847853
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,8643773
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0421442
00000/63050	В КАМЕРАХ	ШТ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	18,10
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,30
			1/10-135-10-8/30	МАСЛО ДИЗЕЛЬНОЕ МОТОРНОЕ М- 10ДМ	Т	0,0004159
			1/10-15/10	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	КГ	3,7296
			1/10-160-20/41	САЛФЕТКИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ 0,4 М X 0,4 М	ШТ.	3,2592
			1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,06216
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	1,103256
			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	1,7499636
			M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,36729
			M041803	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ.-Ч	1,735272
			M330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	2,367288
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,1918224
00000/63040	СТЫКИ НА ПЕРЕХОДАХ ГПИ-СТАЛЬ		C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	5,86
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-135-10-8/30	МАСЛО ДИЗЕЛЬНОЕ МОТОРНОЕ М- 10ДМ	Т	0,0002032
			1/10-15/10	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	КГ	1,7136
			1/10-160-20/41	САЛФЕТКИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ 0,4 М X 0,4 М	ШТ.	1,59264
			1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,02856
			M041803	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,818664
			M330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	1,13652
00000/63090	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ	100МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,06
			M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	0,058604

Составил

(должность служащего)



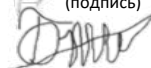
(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 802
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на СИСТЕМА ОДК

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструк- ции (монти- руемые оборудо- вание, мебель)	транс- порт	общая стоимость	
				количество	всего				в т.ч. заработ- ная плата машини- стов
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/63090 ТЕПЛОСЕТЬ ОТ ЦТП 3/564 (Т1, Т2)									
1	Ц11-31-1	МОНТАЖ ТЕРМИНАЛОВ	ШТ.	8,70			0,20	0,01	8,91
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,336	2,92	К=1.1	К=1.1	0,07		2,99
3	3/8-10П/12314	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-13	ШТ.				39,60	2,87	42,47
			0,084				3,33	0,24	3,57
5	3/8-10П/23185	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-15	ШТ.				46,20	3,35	49,55
			0,168				7,76	0,56	8,32
6	3/8-10П/25141	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-16	ШТ.				57,20	4,15	61,35

00000/63090 ТЕПЛОСЕТЬ ОТ ЦТП 3/564 (Т1, Т2)

1 Ц11-31-1	МОНТАЖ ТЕРМИНАЛОВ	ШТ.	8,70			0,20	0,01	8,91
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509			K=1.1	K=1.1			
	ОХриОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,336	2,92			0,07		2,99
3 3/8-10П/12314	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-13	ШТ.				39,60	2,87	42,47
			0,084			3,33	0,24	3,57
5 3/8-10П/23185	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-15	ШТ.				46,20	3,35	49,55
			0,168			7,76	0,56	8,32
6 3/8-10П/25141	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-16	ШТ.				57,20	4,15	61,35

			0,084			4,80	0,35	5,15
7 Ц10-901-5	МОНТАЖ ЯЩИКА КОВЕРА НАСТЕННОГО	10 ШТ.	327,89	10,32 К=1.1	4,60 К=1.1	18,02	1,17	357,40
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=76.38%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0336	11,02	0,35	0,15	0,61	12,02
8 5/30-30-3-2/10	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-10-54 НС (КОРПУС) НАСТЕННОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.				168,52	8,97	177,49
			0,336			56,62	3,01	59,63
11 Ц8-148-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 М КАБЕЛЯ	189,30	52,92 К=1.1	16,57 К=1.1	36,75	1,98	280,95
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,10541	19,95	5,58	1,75	3,87	29,61
12 5/10-10-10-1/202	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ НУМ-Ј 3 X 1,5 С МЕДНЫМИ ТОКОПРОВОДЯЩИМИ ЖИЛАМИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПВХ-ПЛАСТИКАТА С ЗАПОЛНЕНИЕМ ИЗ ЭЛАСТИЧНОГО МАТЕРИАЛА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М				2 190,02	116,51	2 306,53
			0,0047			10,29	0,55	10,84
13 5/10-10-10-1/П/47718	КАБЕЛЬ НУМ 5Х1,5	М				3,24		3,24
			6,048			19,60		19,60
14 Ц8-407-201	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 40 ММ, КРЕПЛЕНИЕ ПРИСТРЕЛКОЙ	100 М	607,93	711,07 К=1.1	506,81 К=1.1	466,24	25,60	1 810,84
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,04322	26,27	30,73	21,90	20,15	78,26
15 Ц8-407-301	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 50 ММ, КРЕПЛЕНИЕ ПРИСТРЕЛКОЙ	100 М	693,89	822,73 К=1.1	585,40 К=1.1	502,99	27,51	2 047,12
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,00163	1,13	1,34	0,95	0,82	3,33
16 6/20-20-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М				6,43	0,30	6,73
			4,452			28,63	1,34	29,97
17 6/20-20-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				10,08	0,48	10,56
			0,168			1,69	0,08	1,77
18 Ц8-411-1	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ДО 48 ММ	100 М	529,19	88,48	9,42	368,57	20,65	1 006,89

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,06117	32,37	K=1.1 5,41	K=1.1 0,58	22,55	1,26	61,59
19	5/20-10-9/56	МЕТАЛЛУРУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-25 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М				6,13	0,33	6,46
				6,3			38,62	2,08	40,70
20	3/10-10-20-30/40	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-32	ШТ.				1,40	0,10	1,50
				4,62			6,47	0,46	6,93
21	3/10-10-20-30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-50	ШТ.				1,79	0,13	1,92
				0,252			0,45	0,03	0,48
22	3/10-10-20-30/30	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-25	ШТ.				1,28	0,09	1,37
				6,888			8,82	0,62	9,44
23	5/10-20П/3607	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ НУМ 3Х1,5	ШТ				4,03	0,21	4,24
				0,504			2,03	0,11	2,14
25	5/10-30-999/П/11214	ВТУЛКА ОБЖИМНАЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СИГНАЛЬНЫХ ПРОВОДНИКОВ СИСТЕМЫ ОДК	ШТ				0,14		0,14
				10,752			1,51		1,51
32	ПРИМЕЧАНИЕ: НЕМОНТИРУЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ - ПЕРЕНОСНОЙ ПАЯЛЬНИК ГАЗОВЫЙ И ОБЖИМНЫЕ КЛЕЩИ								
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090			94	43	25	239	12	388
	ОХР и ОПР								72
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								48
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								508
00000/63090	ТЕПЛОСЕТЬ ОТ ТК 30/564 РЕК. (Т1, Т2)								
33	Ц11-31-1	МОНТАЖ ТЕРМИНАЛОВ	ШТ.	8,70			0,20	0,01	8,91
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,168	1,46	K=1.1	K=1.1	0,03		1,49
34	3/8-40/П/46162	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-12	ШТ.				39,60		39,60
				0,084			3,33		3,33
36	3/8-40/П/3681	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-14	ШТ.				51,70		51,70
				0,084			4,34		4,34
39	Ц10-901-9	МОНТАЖ ЯЩИКА КОВЕРА НАЗЕМНОГО	10 ШТ.	298,38	8,77 K=1.1	2,39 K=1.1	2,80	0,22	310,17

	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХриОПР=76.38%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0084	2,51	0,07	0,02	0,02	2,60	
40 5/30-30-3-2/11	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-20-54 НЗ (КОРПУС) НАЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.					202,42	10,77	213,19
			0,084				17,00	0,90	17,90
41 Ц10-901-5	МОНТАЖ ЯЩИКА КОВЕРА НАСТЕННОГО	10 ШТ.		327,89	10,32 К=1.1	4,60 К=1.1	18,02	1,17	357,40
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=76.38%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0084	2,75	0,09	0,04	0,15	0,01	3,00
42 5/30-30-3-2/10	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-10-54 НС (КОРПУС) НАСТЕННОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.					168,52	8,97	177,49
			0,084				14,16	0,75	14,91
43 Ц8-148-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 М КАБЕЛЯ		189,30	52,92 К=1.1	16,57 К=1.1	36,75	1,98	280,95
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,04776	9,04	2,53	0,79	1,76	0,09	13,42
44 5/10-10-10-1/202	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ NUN-J 3 X 1,5 С МЕДНЫМИ ТОКОПРОВОДЯЩИМИ ЖИЛАМИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПВХ-ПЛАСТИКАТА С ЗАПОЛНЕНИЕМ ИЗ ЭЛАСТИЧНОГО МАТЕРИАЛА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М					2 190,02	116,51	2 306,53
			0,00487				10,67	0,57	11,24
46 Ц8-407-201	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 40 ММ, КРЕПЛЕНИЕ ПРИСТРЕЛКОЙ	100 М		607,93	711,07 К=1.1	506,81 К=1.1	466,24	25,60	1 810,84
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,01386	8,43	9,86	7,02	6,46	0,35	25,10
47 Ц8-407-301	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 50 ММ, КРЕПЛЕНИЕ ПРИСТРЕЛКОЙ	100 М		693,89	822,73 К=1.1	585,40 К=1.1	502,99	27,51	2 047,12
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,00816	5,66	6,71	4,78	4,10	0,22	16,69
48 6/20-20-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М					6,43	0,30	6,73
			1,428				9,18	0,43	9,61
49 6/20-20-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М					10,08	0,48	10,56

			0,84				8,47	0,40	8,87
50 Ц8-411-1	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ДО 48 ММ	100 М	529,19	88,48 К=1.1	9,42 К=1.1	368,57	20,65	1 006,89	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,00122	0,65	0,11	0,01	0,45	0,03	1,24
51 5/20-10-9/56	МЕТАЛЛУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-25 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М				6,13	0,33	6,46	
			0,126			0,77	0,04	0,81	
52 3/10-10-20-30/40	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-32	ШТ.				1,40	0,10	1,50	
			2,1			2,94	0,21	3,15	
53 3/10-10-20-30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-50	ШТ.				1,79	0,13	1,92	
			0,252			0,45	0,03	0,48	
55 5/10-20П/3607	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ НУМ 3Х1,5	ШТ				4,03	0,21	4,24	
			0,504			2,03	0,11	2,14	
57 5/10-30-999/П/11214	ВТУЛКА ОБЖИМНАЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СИГНАЛЬНЫХ ПРОВОДНИКОВ СИСТЕМЫ ОДК	ШТ				0,14		0,14	
			7,896			1,11		1,11	
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090			31	19	13	87	4	141
	ОХР и ОПР								26
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								17
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								184
00000/63090	ТЕПЛОСЕТЬ ОТ ТК 30/564 К УТ-3 (Т3, Т4)								
60 Ц11-31-1	МОНТАЖ ТЕРМИНАЛОВ	ШТ.	8,70			0,20	0,01	8,91	
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,168	1,46	К=1.1	0,03		1,49	
62 3/8-10П/12314	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-13	ШТ.				39,60	2,87	42,47	
			0,168			6,65	0,48	7,13	
68 Ц10-901-5	МОНТАЖ ЯЩИКА КОВЕРА НАСТЕННОГО	10 ШТ.	327,89	10,32 К=1.1	4,60 К=1.1	18,02	1,17	357,40	
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=76.38%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0168	5,51	0,17	0,08	0,30	0,02	6,00
69 5/30-30-3-2/10	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-10-54 НС (КОРПУС) НАСТЕННОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.				168,52	8,97	177,49	
			0,168			28,31	1,51	29,82	
70 Ц8-148-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 М КАБЕЛЯ	189,30	52,92	16,57	36,75	1,98	280,95	

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,01812	3,43	К=1.1 0,96	К=1.1 0,30	0,67	0,04	5,10
71 5/10-10-10-1/202	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ NUM-J 3 X 1,5 С МЕДНЫМИ ТОКОПРОВОДЯЩИМИ ЖИЛАМИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПВХ-ПЛАСТИКАТА С ЗАПОЛНЕНИЕМ ИЗ ЭЛАСТИЧНОГО МАТЕРИАЛА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М				2 190,02	116,51	2 306,53
		0,00018				0,39	0,02	0,41
73 Ц8-407-201	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 40 ММ, КРЕПЛЕНИЕ ПРИСТРЕЛКОЙ	100 М	607,93	711,07	506,81	466,24	25,60	1 810,84
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,01346	8,18	К=1.1 9,57	К=1.1 6,82	6,28	0,34	24,37
74 Ц8-407-301	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 50 ММ, КРЕПЛЕНИЕ ПРИСТРЕЛКОЙ	100 М	693,89	822,73	585,40	502,99	27,51	2 047,12
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,00163	1,13	К=1.1 1,34	К=1.1 0,95	0,82	0,04	3,33
75 6/20-20-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М				6,43	0,30	6,73
		1,386				8,91	0,42	9,33
76 6/20-20-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				10,08	0,48	10,56
		0,168				1,69	0,08	1,77
77 Ц8-411-1	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ДО 48 ММ	100 М	529,19	88,48	9,42	368,57	20,65	1 006,89
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,00122	0,65	К=1.1 0,11	К=1.1 0,01	0,45	0,03	1,24
78 5/20-10-9/56	МЕТАЛЛУРУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-25 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М				6,13	0,33	6,46
		0,126				0,77	0,04	0,81
79 3/10-10-20-30/40	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-32	ШТ.				1,40	0,10	1,50
		1,848				2,59	0,18	2,77
80 3/10-10-20-30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-50	ШТ.				1,79	0,13	1,92
		0,252				0,45	0,03	0,48

82	5/10-20П/3607	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ НУМ 3Х1,5	ШТ					4,03	0,21	4,24
				0,504				2,03	0,11	2,14
84	5/10-30-999/П/11214	ВТУЛКА ОБЖИМНАЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СИГНАЛЬНЫХ ПРОВОДНИКОВ СИСТЕМЫ ОДК	ШТ					0,14		0,14
				12,6				1,76		1,76
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090					20	12	8	62	3	97
ОХР и ОПР										18
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ										11
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ										126
00000/63090 ТЕПЛОСЕТЬ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЕДОРОВА, 19 К УТ-3 (Т1, Т2)										
87	Ц11-31-1	МОНТАЖ ТЕРМИНАЛОВ	ШТ.		8,70			0,20	0,01	8,91
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,168	1,46	К=1.1	К=1.1	0,03		1,49
89	3/8-10П/12314	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-13	ШТ.					39,60	2,87	42,47
				0,084				3,33	0,24	3,57
90	3/8-40/П/3681	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-14	ШТ.					51,70		51,70
				0,084				4,34		4,34
95	Ц10-901-5	МОНТАЖ ЯЩИКА КОВЕРА НАСТЕННОГО	10 ШТ.		327,89	10,32	4,60	18,02	1,17	357,40
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=76.38%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0168	5,51	К=1.1	К=1.1	0,30	0,02	6,00
96	5/30-30-3-2/10	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-10-54 НС (КОРПУС) НАСТЕННОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.					168,52	8,97	177,49
				0,168				28,31	1,51	29,82
97	Ц8-148-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 М КАБЕЛЯ		189,30	52,92	16,57	36,75	1,98	280,95
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,02471	4,68	К=1.1	К=1.1	0,91	0,05	6,95
98	5/10-10-10-1/202	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ НУМ-Ј 3 X 1,5 С МЕДНЫМИ ТОКОПРОВОДЯЩИМИ ЖИЛАМИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПВХ-ПЛАСТИКАТА С ЗАПОЛНЕНИЕМ ИЗ ЭЛАСТИЧНОГО МАТЕРИАЛА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М					2 190,02	116,51	2 306,53
				0,00252				5,52	0,29	5,81
100	Ц8-407-201	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 40 ММ, КРЕПЛЕНИЕ ПРИСТРЕЛКОЙ	100 М		607,93	711,07	506,81	466,24	25,60	1 810,84
						К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,01631	9,92	11,60	8,27	7,60	0,42	29,54
101 Ц8-407-301	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 50 ММ, КРЕПЛЕНИЕ ПРИСТРЕЛКОЙ	100 М		693,89	822,73	585,40	502,99	27,51	2 047,12
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,00163	1,13	К=1.1 1,34	К=1.1 0,95	0,82	0,04	3,33
102 6/20-20-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М					6,43	0,30	6,73
			1,68				10,80	0,50	11,30
103 6/20-20-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М					10,08	0,48	10,56
			0,168				1,69	0,08	1,77
104 Ц8-411-1	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ДО 48 ММ	100 М		529,19	88,48	9,42	368,57	20,65	1 006,89
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,00122	0,65	К=1.1 0,11	К=1.1 0,01	0,45	0,03	1,24
105 5/20-10-9/56	МЕТАЛЛУРУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-25 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М					6,13	0,33	6,46
			0,126				0,77	0,04	0,81
106 3/10-10-20- 30/40	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-32	ШТ.					1,40	0,10	1,50
			2,184				3,06	0,22	3,28
107 3/10-10-20- 30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-50	ШТ.					1,79	0,13	1,92
			0,252				0,45	0,03	0,48
109 5/10-20П/3607	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ НУМ 3Х1,5	ШТ					4,03	0,21	4,24
			1,008				4,06	0,21	4,27
111 5/10-30- 999/П/11214	ВТУЛКА ОБЖИМНАЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СИГНАЛЬНЫХ ПРОВОДНИКОВ СИСТЕМЫ ОДК	ШТ					0,14		0,14
			14,28				2,00		2,00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090				23	15	10	74	4	116
ОХР и ОПР									20
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									13
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									149
00000/63090	ТЕПЛОСЕТЬ ОТ УТ-3 (Т1, Т2)								

114 Ц11-31-1	МОНТАЖ ТЕРМИНАЛОВ РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	ШТ.	8,70			0,20	0,01	8,91
			0,336	2,92	К=1.1 К=1.1	0,07		2,99
116 3/8-10П/12314	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-13	ШТ.				39,60	2,87	42,47
			0,168			6,65	0,48	7,13
117 3/8-40/П/3681	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-14	ШТ.				51,70		51,70
			0,084			4,34		4,34
119 3/8-10П/25141	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-16	ШТ.				57,20	4,15	61,35
			0,084			4,80	0,35	5,15
122 Ц10-901-5	МОНТАЖ ЯЩИКА КОВЕРА НАСТЕННОГО РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=76.38%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	10 ШТ.	327,89	10,32	4,60	18,02	1,17	357,40
			0,0336	11,02	К=1.1 К=1.1	0,61	0,04	12,02
123 5/30-30-3-2/10	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-10-54 НС (КОРПУС) НАСТЕННОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.				168,52	8,97	177,49
			0,336			56,62	3,01	59,63
124 Ц8-148-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ, МАССА 1 М ДО 1 КГ РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 М КАБЕЛЯ	189,30	52,92	16,57	36,75	1,98	280,95
			0,12188	23,07	К=1.1 К=1.1	4,48	0,24	34,24
125 5/10-10-10-1/202	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ NUN-J 3 X 1,5 С МЕДНЫМИ ТОКОПРОВОДЯЩИМИ ЖИЛАМИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПВХ-ПЛАСТИКАТА С ЗАПОЛНЕНИЕМ ИЗ ЭЛАСТИЧНОГО МАТЕРИАЛА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М				2 190,02	116,51	2 306,53
			0,01243			27,22	1,45	28,67
127 Ц8-407-201	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 40 ММ, КРЕПЛЕНИЕ ПРИСТРЕЛКОЙ РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 М	607,93	711,07	506,81	466,24	25,60	1 810,84
			0,10928	66,43	К=1.1 К=1.1	50,95	2,80	197,89
128 Ц8-407-301	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 50 ММ, КРЕПЛЕНИЕ ПРИСТРЕЛКОЙ РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 М	693,89	822,73	585,40	502,99	27,51	2 047,12
			0,00326	2,26	К=1.1 К=1.1	1,64	0,09	6,67

129	6/20-20-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М				6,43	0,30	6,73	
							11,256	72,38	3,38	75,76
130	6/20-20-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				10,08	0,48	10,56	
							0,336	3,39	0,16	3,55
131	ц8-411-1	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ДО 48 ММ	100 М	529,19	88,48	9,42	368,57	20,65	1 006,89	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,00489	2,59	0,43	0,05	1,80	0,10	4,92
132	5/20-10-9/56	МЕТАЛЛУРУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-25 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М				6,13	0,33	6,46	
							0,504	3,09	0,17	3,26
133	3/10-10-20-30/40	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-32	ШТ.				1,40	0,10	1,50	
							18,564	25,99	1,86	27,85
134	3/10-10-20-30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-50	ШТ.				1,79	0,13	1,92	
							0,504	0,90	0,07	0,97
136	5/10-20П/3607	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ НУМ 3Х1,5	ШТ				4,03	0,21	4,24	
							2,016	8,12	0,42	8,54
138	5/10-30-999/П/11214	ВТУЛКА ОБЖИМНАЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СИГНАЛЬНЫХ ПРОВОДНИКОВ СИСТЕМЫ ОДК	ШТ				0,14		0,14	
							31,248	4,37	4,37	
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090				108	88	60	277	15	488	
ОХР и ОПР									101	
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									68	
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									657	
00000/63090	ТЕПЛОСЕТЬ ОТ ТК 35/564 РЕК. (Т1, Т2)									
141	ц11-31-1	МОНТАЖ ТЕРМИНАЛОВ	ШТ.	8,70			0,20	0,01	8,91	
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,42	3,65	К=1.1	К=1.1	0,08	3,73	
142	3/8-40/П/46162	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-12	ШТ.				39,60		39,60	
							0,168	6,65	6,65	
143	3/8-10П/12314	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-13	ШТ.				39,60	2,87	42,47	
							0,084	3,33	0,24	3,57

146	3/8-10П/25141	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-16	ШТ.				57,20	4,15	61,35
				0,168			9,61	0,70	10,31
147	ц10-901-9	МОНТАЖ ЯЩИКА КОВЕРА НАЗЕМНОГО	10 ШТ.	298,38	8,77	2,39	2,80	0,22	310,17
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=76.38%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0084	2,51	0,07	0,02	0,02	2,60
148	5/30-30-3-2/11	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-20-54 НЗ (КОРПУС) НАЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.				202,42	10,77	213,19
				0,084			17,00	0,90	17,90
149	ц10-901-5	МОНТАЖ ЯЩИКА КОВЕРА НАСТЕННОГО	10 ШТ.	327,89	10,32	4,60	18,02	1,17	357,40
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=76.38%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0252	8,26	0,26	0,12	0,45	9,00
150	5/30-30-3-2/10	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-10-54 НС (КОРПУС) НАСТЕННОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.				168,52	8,97	177,49
				0,252			42,47	2,26	44,73
151	ц8-148-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 М КАБЕЛЯ	189,30	52,92	16,57	36,75	1,98	280,95
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,10788	20,42	5,71	3,96	0,21	30,30
152	5/10-10-10-1/202	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ НУМ-Ј 3 X 1,5 С МЕДНЫМИ ТОКОПРОВОДЯЩИМИ ЖИЛАМИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПВХ-ПЛАСТИКАТА С ЗАПОЛНЕНИЕМ ИЗ ЭЛАСТИЧНОГО МАТЕРИАЛА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М				2 190,02	116,51	2 306,53
				0,00764			16,73	0,89	17,62
153	5/10-10-10-1/П/47718	КАБЕЛЬ НУМ 5Х1,5	М				3,24		3,24
				3,36			10,89		10,89
154	ц8-407-201	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 40 ММ, КРЕПЛЕНИЕ ПРИСТРЕЛКОЙ	100 М	607,93	711,07	506,81	466,24	25,60	1 810,84
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0681	41,40	48,42	34,51	31,75	123,31
155	ц8-407-301	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 50 ММ, КРЕПЛЕНИЕ ПРИСТРЕЛКОЙ	100 М	693,89	822,73	585,40	502,99	27,51	2 047,12
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,01713	11,89	14,09	10,03	8,62	35,07

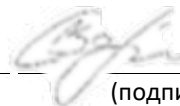
156	6/20-20-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М				6,43	0,30	6,73
				7,014			45,10	2,10	47,20
157	6/20-20-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				10,08	0,48	10,56
				1,764			17,78	0,85	18,63
158	ц8-411-1	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ДО 48 ММ	100 М	529,19	88,48	9,42	368,57	20,65	1 006,89
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,00367	1,94	0,32	0,03	1,35	0,08
									3,69
159	5/20-10-9/56	МЕТАЛЛУРУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-25 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М				6,13	0,33	6,46
				0,378			2,32	0,12	2,44
160	3/10-10-20-30/40	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-32	ШТ.				1,40	0,10	1,50
				5,46			7,64	0,55	8,19
161	3/10-10-20-30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-50	ШТ.				1,79	0,13	1,92
				1,008			1,80	0,13	1,93
163	5/10-20П/3607	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ НУМ 3Х1,5	ШТ				4,03	0,21	4,24
				1,176			4,74	0,25	4,99
164	5/10-20П/4092	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ НУМ 5Х1,5	ШТ				4,25	0,23	4,48
				0,336			1,43	0,08	1,51
165	5/10-30-999/П/11214	ВТУЛКА ОБЖИМНАЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СИГНАЛЬНЫХ ПРОВОДНИКОВ СИСТЕМЫ ОДК	ШТ				0,14		0,14
				30,744			4,30		4,30
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090				90	69	47	238	12	409
ОХР и ОПР									82
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									55
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									546
00000/63090 ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Другое									
168	ПРИМЕЧАНИЕ: ДЕМОНТАЖ								
169	ц11-31-1	ДЕМОНТАЖ ТЕРМИНАЛОВ	ШТ.	2,61					2,61
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1		0,84	2,19	К=0.3*1.1	К=0.3*1.1	К=0	К=0
									2,19

170 Ц10-901-9	ДЕМОНТАЖ ЯЩИКА КОВЕРА НАЗЕМНОГО	10 ШТ.	89,51	2,63	0,72			92,14
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=76.38%, План=37.3% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	0,084	7,52	0,22	0,06	К=0	К=0	7,74
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090		10					10
	ОХР и ОПР							7
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							4
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЮ							21
	ИТОГО ПО Электромонтажные работы (нов)		303	244	161	642	32	1 221
	ОХРиОПР = 59.57%							277
	План.приб. = 40.54%							188
	ИТОГО							1 686
	ИТОГО ПО Монтаж оборудования		16			74	4	94
	ОХРиОПР = 38.44%							6
	План.приб. = 37.3%							6
	ИТОГО							106
	ИТОГО ПО Прокладка и монтаж сетей связи		57	2	1	263	14	336
	ОХРиОПР = 76.38%							44
	План.приб. = 37.3%							21
	ИТОГО							401
	ИТОГО		376	246	162	979	50	1 651
	ОХР и ОПР							327
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							215
	СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							4,1
	ВСЕГО							2 193
	В ТОМ ЧИСЛЕ:							
	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							832
	В ТОМ ЧИСЛЕ:							
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							793
	ТРАНСПОРТ							39
	ОХР и ОПР							
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							
	МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							1 360
	В ТОМ ЧИСЛЕ:							
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							376
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							246
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							162
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							185
	ТРАНСПОРТ							10

ОХР и ОПР	327
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ	216
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	25,45
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	11,00
В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ	
ОХР и ОПР	
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ	

Составил

(должность служащего)



(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №8 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №802

на СИСТЕМА ОДК

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	25,45		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	11		
3	M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,5552624	37,53	20,84
4	M030203	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т	МАШ.-Ч	1,4846252	0,82	1,22
5	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,5122964	56,51	28,95
6	M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	1,6438594	1,18	1,94
7	M030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,187572	0,76	0,14
8	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,8000347	0,88	0,70
9	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,3923428	0,84	0,33
10	M330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	0,5468197	1,36	0,74
11	M030902	ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М	МАШ.-Ч	9,9307666	18,27	181,44
12	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	2,3155709	4,27	9,89
13	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,0247952	8,56	0,21
14	1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000447	5 418,03	0,24
15	5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,007339	18,00	0,13
16	5/10-30-999/П/11214	ВТУЛКА ОБЖИМНАЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СИГНАЛЬНЫХ ПРОВОДНИКОВ СИСТЕМЫ ОДК	ШТ	107,52	0,14	15,05
17	5/20-30-3/7	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 484	100 ШТ.	0,1717495	332,80	57,16
18	5/20-30-3/8	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485	100 ШТ.	0,029075	374,40	10,89
19	1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000127	4 322,02	0,05
20	5/90-10/3	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У656 УЗ	10 ШТ.	2,9767	0,85	2,53
21	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.	5,2823	0,90	4,75
22	5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,2695146	2,64	0,71
23	5/20-40-3/3	ЗАГЛУШКА У470	10 ШТ.	0,0341088	4,26	0,15
24	5/10-10-10-1/П/47718	КАБЕЛЬ НУМ 5Х1,5	М	9,408	3,24	30,48

25	5/10-10-10-1/202	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ NUM-J 3 X 1,5 С МЕДНЫМИ ТОКОПРОВОДЯЩИМИ ЖИЛАМИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПВХ-ПЛАСТИКАТА С ЗАПОЛНЕНИЕМ ИЗ ЭЛАСТИЧНОГО МАТЕРИАЛА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ ² , НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,03234	2 190,02	70,83
26	5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,0035424	0,99	
27	5/10-20П/3607	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ NUM 3X1,5	ШТ	5,712	4,03	23,02
28	5/10-20П/4092	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ NUM 5X1,5	ШТ	0,336	4,25	1,43
29	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,2060654	3,07	0,63
30	1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,0255456	11,60	0,30
31	5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,0040872	26,18	0,11
32	1/10-235-20/786	ЛЕНТА ФУМ МАРКА 3	КГ	0,0095921	40,00	0,38
33	5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,0003406	7 500,00	2,55
34	5/20-10-9/56	МЕТАЛЛУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-25 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М	7,56	6,13	46,34
35	5/10-30-60/2	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ	ШТ.	0,7339	5,26	3,86
36	5/10-30-60/3	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-7 УЗ	ШТ.	4,49191	8,47	38,05
37	5/10-30-60/4	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-8 УЗ	ШТ.	0,56848	8,92	5,07
38	1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,029767	160,00	4,76
39	5/20-40-2/2	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 УЗ	10 ШТ.	0,07339	33,00	2,42
40	5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	2,74831	7,28	20,01
41	5/50-70-2/13	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ МАЛОСУРЬМЯНИСТЫЙ, МАРКИ ПОССУ 40-0,5	Т	0,0002129	58 509,30	12,46
42	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,8623074	4,81	4,15
43	1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,0037795	2 630,82	9,94
44	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,080729	5,09	0,41
45	3/8-40/П/46162	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-12	ШТ.	0,252	39,60	9,98
46	3/8-10П/12314	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-13	ШТ.	0,588	39,60	23,28
47	3/8-40/П/3681	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-14	ШТ.	0,252	51,70	13,03
48	3/8-10П/23185	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-15	ШТ.	0,168	46,20	7,76
49	3/8-10П/25141	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-16	ШТ.	0,336	57,20	19,22
50	6/20-20-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	27,216	6,43	175,00
51	6/20-20-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	3,444	10,08	34,72

52	3/10-10-20-30/30	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-25	ШТ.	6,888	1,28	8,82
53	3/10-10-20-30/40	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-32	ШТ.	34,776	1,40	48,69
54	3/10-10-20-30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-50	ШТ.	2,52	1,79	4,51
55	1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,006384	5,90	0,04
56	1/10-240-55-10/65	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 8 X 100 ММ	Т	0,0000363	2 837,73	0,10
57	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0002564	4 200,00	1,08
58	1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,3299276	7,17	2,37
59	5/30-30-3-2/10	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-10-54 НС (КОРПУС) НАСТЕННОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.	1,344	168,52	226,49
60	5/30-30-3-2/11	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-20-54 НЗ (КОРПУС) НАЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.	0,168	202,42	34,01

Составил

(должность служащего)



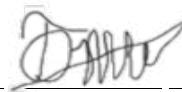
(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №8 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №802
объемов работ и расхода ресурсов
на СИСТЕМА ОДК

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/63090	ТЕПЛОСЕТЬ ОТ ЦТП 3/564 (Т1, Т2)		C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	6,30
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,71
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0000911
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,067287
			1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,004485
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,0558314
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,060738
			1/10-235-20/786	ЛЕНТА ФУМ МАРКА 3	КГ	0,0014384
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000094
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000027
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,001344
			1/10-240-55-10/65	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 8 X 100 ММ	Т	0,0000091
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,2819114
			1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,0031503
			1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,0063246
			3/10-10-20-30/30	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-25	ШТ.	6,888
			3/10-10-20-30/40	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-32	ШТ.	4,62
			3/10-10-20-30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-50	ШТ.	0,252
			3/8-10П/12314	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-13	ШТ.	0,084
			3/8-10П/23185	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-15	ШТ.	0,168
			3/8-10П/25141	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-16	ШТ.	0,084
			5/10-10-10-1/202	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ NUM-J 3 X 1,5 С МЕДНЫМИ ТОКОПРОВОДИЩИМИ ЖИЛАМИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПВХ-ПЛАСТИКАТА С ЗАПОЛНЕНИЕМ ИЗ ЭЛАСТИЧНОГО МАТЕРИАЛА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,0047
			5/10-10-10-1/П/47718	КАБЕЛЬ NUM 5X1,5	М	6,048
			5/10-20П/3607	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ NUM 3X1,5	ШТ	0,504
			5/10-30-60/2	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ	ШТ.	0,6117
			5/10-30-60/3	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-7 УЗ	ШТ.	0,73474
			5/10-30-60/4	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-8 УЗ	ШТ.	0,02771
			5/10-30-999/П/11214	ВТУЛКА ОБЖИМНАЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СИГНАЛЬНЫХ ПРОВОДНИКОВ СИСТЕМЫ ОДК	ШТ	10,752
			5/20-10-9/56	МЕТАЛЛОРУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-25 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М	6,3
			5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	0,66465
			5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,000877
			5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,0010119
			5/20-30-3/7	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 484	100 ШТ.	0,028093

			5/20-30-3/8	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485	100 ШТ.	0,0071765
			5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,006117
			5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,0104388
			5/20-40-2/2	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 У3	10 ШТ.	0,06117
			5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,0440844
			5/20-40-3/3	ЗАГЛУШКА У470	10 ШТ.	0,0016626
			5/30-30-3-2/10	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-10-54 НС (КОРПУС) НАСТЕННОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.	0,336
			5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,0000843
			5/50-70-2/13	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ МАЛОСУРЬМЯНИСТЫЙ, МАРКИ ПОССУ 40-0.5	Т	0,0000527
			5/90-10/3	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У656 У3	10 ШТ.	0,4485
			5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.	3,4617
			6/20-20-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	4,452
			6/20-20-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	0,168
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,1101515
			М030203	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т	МАШ.-Ч	0,3675647
			М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12.26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,406988
			М030902	ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М	МАШ.-Ч	1,479624
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,0221973
			М330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0823894
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,1612355
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,3270148
			М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,1193915
00000/63090	ТЕПЛОСЕТЬ ОТ ТК 30/564 РЕК. (Т1, Т2)		С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	2,09
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,86
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0000147
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8- 10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,001342
			1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,002202
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,013594
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,0258096
			1/10-235-20/786	ЛЕНТА ФУМ МАРКА 3	КГ	0,0007209
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000047
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000013
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,000672
			1/10-240-55-10/65	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 8 X 100 ММ	Т	0,0000023
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,0518124
			1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,0000628
			1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,0028656
			3/10-10-20-30/40	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР- 32	ШТ.	2,1
			3/10-10-20-30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР- 50	ШТ.	0,252
			3/8-40/П/3681	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-14	ШТ.	0,084
			3/8-40/П/46162	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-12	ШТ.	0,084

			5/10-10-10-1/202	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ NUM-J 3 X 1,5 С МЕДНЫМИ ТОКОПРОВОДЯЩИМИ ЖИЛАМИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПВХ-ПЛАСТИКАТА С ЗАПОЛНЕНИЕМ ИЗ ЭЛАСТИЧНОГО МАТЕРИАЛА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 кВ	1000 М	0,00487
			5/10-20П/3607	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ NUM 3X1.5	ШТ	0,504
			5/10-30-60/2	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ	ШТ.	0,0122
			5/10-30-60/3	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-7 УЗ	ШТ.	0,23562
			5/10-30-60/4	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-8 УЗ	ШТ.	0,13872
			5/10-30-999/П/11214	ВТУЛКА ОБЖИМНАЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СИГНАЛЬНЫХ ПРОВОДНИКОВ СИСТЕМЫ ОДК	ШТ	7,896
			5/20-10-9/56	МЕТАЛЛУРУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-25 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М	0,126
			5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	0,18226
			5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,0003974
			5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,0004585
			5/20-30-3/7	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 484	100 ШТ.	0,009009
			5/20-30-3/8	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485	100 ШТ.	0,005426
			5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,000122
			5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,0020802
			5/20-40-2/2	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 УЗ	10 ШТ.	0,00122
			5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,0141372
			5/20-40-3/3	ЗАГЛУШКА У470	10 ШТ.	0,0083232
			5/30-30-3-2/10	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-10-54 НС (КОРПУС) НАСТЕННОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.	0,084
			5/30-30-3-2/11	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-20-54 НЗ (КОРПУС) НАЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.	0,084
			5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,0000382
			5/50-70-2/13	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ МАЛОСУРЬМЯНИСТЫЙ, МАРКИ ПОССУ 40-0,5	Т	0,0000239
			5/90-10/3	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У656 УЗ	10 ШТ.	0,2202
			5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.	0,1618
			6/20-20-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 2 ММ	М	1,428
			6/20-20-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 5 ММ	М	0,84
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,045925
			М030203	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т	МАШ.-Ч	0,1665391
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,0375144
			М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,1844014
			М030902	ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М	МАШ.-Ч	0,7623957
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,1152164
			М330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0404507
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,057665
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0065221
			М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,0494362
00000/63090	ТЕПЛОСЕТЬ ОТ ТК 30/564 К УТ-3 (ТЗ, Т4)		С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	1,38
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,56
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0000104
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,001342
			1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,001509
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,0091908

1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,0253812
1/10-235-20/786	ЛЕНТА ФУМ МАРКА 3	КГ	0,0004861
1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000047
1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000013
1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,000672
1/10-240-55-10/65	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 8 X 100 ММ	Т	0,0000045
1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,0360738
1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,0000628
1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,0010872
3/10-10-20-30/40	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-32	ШТ.	1,848
3/10-10-20-30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-50	ШТ.	0,252
3/8-10П/12314	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-13	ШТ.	0,168
5/10-10-10-1/202	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ NUN-J 3 X 1,5 С МЕДНЫМИ ТОКОПРОВОДЯЩИМИ ЖИЛАМИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПВХ-ПЛАСТИКАТА С ЗАПОЛНЕНИЕМ ИЗ ЭЛАСТИЧНОГО МАТЕРИАЛА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРАВЛЕНИЕ 0,66 КВ.	1000 М	0,00018
5/10-20П/3607	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ NUN 3X1,5	ШТ	0,504
5/10-30-60/2	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ	ШТ.	0,0122
5/10-30-60/3	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-7 УЗ	ШТ.	0,22882
5/10-30-60/4	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-8 УЗ	ШТ.	0,02771
5/10-30-999/П/11214	ВТУЛКА ОБЖИМНАЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СИГНАЛЬНЫХ ПРОВОДНИКОВ СИСТЕМЫ ОДК	ШТ	12,6
5/20-10-9/56	МЕТАЛЛОРУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-25 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М	0,126
5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	0,12682
5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,0001508
5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,000174
5/20-30-3/7	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 484	100 ШТ.	0,008749
5/20-30-3/8	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485	100 ШТ.	0,0011815
5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,000122
5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,0008649
5/20-40-2/2	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 УЗ	10 ШТ.	0,00122
5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,0137292
5/20-40-3/3	ЗАГЛУШКА У470	10 ШТ.	0,0016626
5/30-30-3-2/10	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-10-54 НС (КОРПУС) НАСТЕННОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.	0,168
5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,0000145
5/50-70-2/13	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ МАЛОСУРЬМЯНИСТЫЙ, МАРКИ ПОССУ 40-0.5	Т	0,0000091
5/90-10/3	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У656 УЗ	10 ШТ.	0,1509
5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.	0,2626
6/20-20-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	1,386
6/20-20-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	0,168
М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,0235913
М030203	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т	МАШ.-Ч	0,0631844
М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12.26 (1.25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,0699613
М030902	ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М	МАШ.-Ч	0,5031091
М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,0837686

			M330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0277203
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0384434
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0065221
			M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,0282113
00000/63090	ТЕПЛОСЕТЬ ОТ Ж.Д. УЛ. ФЕДОРОВА, 19 К УТ-3 (Т1, Т2)		C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	1,57
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,66
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0000121
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8- 10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,001342
			1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,001794
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,0107868
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,0273192
			1/10-235-20/786	ЛЕНТА ФУМ МАРКА 3	КГ	0,0005773
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000047
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000013
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,000672
			1/10-240-55-10/65	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 8 X 100 ММ	Т	0,0000045
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,0423224
			1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,0000628
			1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,0014826
			3/10-10-20-30/40	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР- 32	ШТ.	2,184
			3/10-10-20-30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР- 50	ШТ.	0,252
			3/8-10П/12314	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-13	ШТ.	0,084
			3/8-40/П/3681	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-14	ШТ.	0,084
			5/10-10-10-1/202	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ NUN-J 3 X 1,5 С МЕДНЫМИ ТОКОПРОВОДЯЩИМИ ЖИЛАМИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПВХ- ПЛАСТИКАТА С ЗАПОЛНЕНИЕМ ИЗ ЭЛАСТИЧНОГО МАТЕРИАЛА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,00252
			5/10-20П/3607	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ NUN 3X1,5	ШТ	1,008
			5/10-30-60/2	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ	ШТ.	0,0122
			5/10-30-60/3	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-7 УЗ	ШТ.	0,27727
			5/10-30-60/4	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-8 УЗ	ШТ.	0,02771
			5/10-30-999/П/11214	ВТУЛКА ОБЖИМНАЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СИГНАЛЬНЫХ ПРОВОДНИКОВ СИСТЕМЫ ОДК	ШТ	14,28
			5/20-10-9/56	МЕТАЛЛОУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-25 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М	0,126
			5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	0,14962
			5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,0002056
			5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,0002372
			5/20-30-3/7	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 484	100 ШТ.	0,0106015
			5/20-30-3/8	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485	100 ШТ.	0,0011815
			5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,000122
			5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,0011351
			5/20-40-2/2	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 УЗ	10 ШТ.	0,00122
			5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,0166362
			5/20-40-3/3	ЗАГЛУШКА У470	10 ШТ.	0,0016626
			5/30-30-3-2/10	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-10-54 НС (КОРПУС) НАСТЕННОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.	0,168
			5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,0000198
			5/50-70-2/13	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ МАЛОСУРЬМЯНИСТЫЙ, МАРКИ ПОССУ 40-0,5	Т	0,0000124
			5/90-10/3	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У656 УЗ	10 ШТ.	0,1794

		5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.	0,2626
		6/20-20-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 2 ММ	М	1,68
		6/20-20-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 5 ММ	М	0,168
		M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,0294456
		M030203	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т	МАШ.-Ч	0,0861638
		M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12.26 (1.25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,0954053
		M030902	ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М	МАШ.-Ч	0,5966261
		M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,0964654
		M330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0329558
		M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0454031
		M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0065221
		M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,0340656
00000/63090	ТЕПЛОСЕТЬ ОТ УТ-3 (Т1, Т2)	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	7,28
		C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	4,05
		1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0000727
		1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8- 10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,005379
		1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,011254
		1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,0657282
		1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,1067672
		1/10-235-20/786	ЛЕНТА ФУМ МАРКА 3	КГ	0,0036078
		1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000094
		1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000027
		1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,001344
		1/10-240-55-10/65	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 8 X 100 ММ	Т	0,0000091
		1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,2558792
		1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,0002518
		1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,0073128
		3/10-10-20-30/40	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР- 32	ШТ.	18,564
		3/10-10-20-30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР- 50	ШТ.	0,504
		3/8-10П/12314	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-13	ШТ.	0,168
		3/8-10П/25141	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-16	ШТ.	0,084
		3/8-40/П/3681	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-14	ШТ.	0,084
		5/10-10-10-1/202	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ NUM-J 3 X 1,5 С МЕДНЫМИ ТОКОПРОВОДЯЩИМИ ЖИЛАМИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПВХ- ПЛАСТИКАТА С ЗАПОЛНЕНИЕМ ИЗ ЭЛАСТИЧНОГО МАТЕРИАЛА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРАВЛЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,01243
		5/10-20П/3607	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ NUM 3X1.5	ШТ	2,016
		5/10-30-60/2	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ	ШТ.	0,0489
		5/10-30-60/3	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-7 УЗ	ШТ.	1,85776
		5/10-30-60/4	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-8 УЗ	ШТ.	0,05542
		5/10-30-999/П/11214	ВТУЛКА ОБЖИМНАЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СИГНАЛЬНЫХ ПРОВОДНИКОВ СИСТЕМЫ ОДК	ШТ	31,248
		5/20-10-9/56	МЕТАЛЛУРУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-25 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М	0,504

		5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	0,92477
		5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,001014
		5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,00117
		5/20-30-3/7	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 484	100 ШТ.	0,071032
		5/20-30-3/8	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485	100 ШТ.	0,002608
		5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,000489
		5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,0054861
		5/20-40-2/2	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 У3	10 ШТ.	0,00489
		5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,1114656
		5/20-40-3/3	ЗАГЛУШКА У470	10 ШТ.	0,0033252
		5/30-30-3-2/10	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-10-54 НС (КОРПУС) НАСТЕННОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.	0,336
		5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,0000975
		5/50-70-2/13	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ МАЛОСУРЬМЯНИСТЫЙ, МАРКИ ПОССУ 40-0.5	Т	0,0000609
		5/90-10/3	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У656 У3	10 ШТ.	1,1254
		5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.	0,6477
		6/20-20-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	11,256
		6/20-20-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	0,336
		М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,1663127
		М030203	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т	МАШ.-Ч	0,4249956
		М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,4705787
		М030902	ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М	МАШ.-Ч	3,7086968
		М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,567384
		М330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	0,206736
		М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,2800582
		М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0261419
		М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,1755527
00000/63090	ТЕПЛОСЕТЬ ОТ ТК 35/564 РЕК. (Т1, Т2)	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	6,09
		С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	3,16
		1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0000554
		1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8- 10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,004037
		1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,008523
		1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,0509342
		1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,0839124
		1/10-235-20/786	ЛЕНТА ФУМ МАРКА 3	КГ	0,0027616
		1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000118
		1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000034
		1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,00168
		1/10-240-55-10/65	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 8 X 100 ММ	Т	0,0000068
		1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,1943082
		1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,000189
		1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,0064728
		3/10-10-20-30/40	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР- 32	ШТ.	5,46
		3/10-10-20-30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР- 50	ШТ.	1,008
		3/8-10П/12314	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-13	ШТ.	0,084
		3/8-10П/25141	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-16	ШТ.	0,168

			3/8-40/П/46162	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-12	ШТ.	0,168
			5/10-10-10-1/202	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ NУМ-J 3 X 1,5 С МЕДНЫМИ ТОКОПРОВОДЯЩИМИ ЖИЛАМИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПВХ-ПЛАСТИКАТА С ЗАПОЛНЕНИЕМ ИЗ ЭЛАСТИЧНОГО МАТЕРИАЛА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 кВ	1000 М	0,00764
			5/10-10-10-1/П/47718	КАБЕЛЬ NУМ 5X1,5	М	3,36
			5/10-20П/3607	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ NУМ 3X1.5	ШТ	1,176
			5/10-20П/4092	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ NУМ 5X1.5	ШТ	0,336
			5/10-30-60/2	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 У3	ШТ.	0,0367
			5/10-30-60/3	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-7 У3	ШТ.	1,1577
			5/10-30-60/4	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-8 У3	ШТ.	0,29121
			5/10-30-999/П/11214	ВТУЛКА ОБЖИМНАЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СИГНАЛЬНЫХ ПРОВОДНИКОВ СИСТЕМЫ ОДК	ШТ	30,744
			5/20-10-9/56	МЕТАЛЛОРУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-25 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М	0,378
			5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	0,70019
			5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,0008976
			5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,0010356
			5/20-30-3/7	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 484	100 ШТ.	0,044265
			5/20-30-3/8	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485	100 ШТ.	0,0115015
			5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,000367
			5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,0047901
			5/20-40-2/2	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 У3	10 ШТ.	0,00367
			5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,069462
			5/20-40-3/3	ЗАГЛУШКА У470	10 ШТ.	0,0174726
			5/30-30-3-2/10	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-10-54 НС (КОРПУС) НАСТЕННОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.	0,252
			5/30-30-3-2/11	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-20-54 НЗ (КОРПУС) НАЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.	0,084
			5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,0000863
			5/50-70-2/13	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ МАЛОСУРЬМЯНИСТЫЙ, МАРКИ ПОССУ 40-0.5	Т	0,0000539
			5/90-10/3	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У656 У3	10 ШТ.	0,8523
			5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.	0,4859
			6/20-20-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	7,014
			6/20-20-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	1,764
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,1368703
			М030203	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т	МАШ.-Ч	0,3761776
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,0375144
			М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,4165247
			М030902	ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М	МАШ.-Ч	2,8803149
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,4305392
			М330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	0,1565675
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,2172295
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0196198
			М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,1450015
00000/63090	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Другое		С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	0,74
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,1125432
			М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,0036036

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 803
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на АВТОМАТИЗАЦИЯ ТС

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструк- ции (монти- руемые оборудо- вание, мебель)	транс- порт	общая стоимость	
				количество	всего				в т.ч. заработ- ная плата машини- стов
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/36011 ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. Автоматизация и автоматизированные системы управления. Автоматизация системы сантехнических установок. Сети									
1 ПРИМЕЧАНИЕ: ПРИБОРЫ									
2 Ц11-30-1		ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ	ШТ.	7,36					7,36
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	1,68	12,36	K=1.1	K=1.1			12,36
3 3/8-30-10/10 обор. подр.		ТЕРМОМЕТРЫ В ОПРАВЕ ПРЯМЫЕ ИЛИ УГЛОВЫЕ	ШТ.				45,47	0,91	46,38
			0,672				30,56	0,61	31,17

4	3/8-20-10-10/10	МАНОМЕТРЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБМ1-100	ШТ.				12,74	0,25	12,99		
	обор. подр.			1,008			12,84	0,25	13,09		
5	Ц11-31-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯХ, ЩИТАХ И ПУЛЬТАХ, МАССА ДО 5 КГ	ШТ.		8,70		0,20	0,01	8,91		
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,168	1,46	К=1.1 К=1.1	0,03		1,49		
6	Ц11-30-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ	ШТ.		7,36				7,36		
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,672	4,95	К=1.1 К=1.1			4,95		
7	3/8-40-70-20/20	ТЕПЛОСЧЕТЧИКИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ ТЭМ-104-2 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.				2 697,52	53,95	2 751,47		
	обор. подр.			0,168			453,18	9,06	462,24		
8	Ц11-31-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯХ, ЩИТАХ И ПУЛЬТАХ, МАССА ДО 5 КГ	ШТ.		8,70		0,20	0,01	8,91		
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,168	1,46	К=1.1 К=1.1	0,03		1,49		
9	5/60-90/П/8617	УСТРОЙСТВО СБОРА И ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ ИНДЕЛ-1708	ШТ				1 650,00	33,00	1 683,00		
	обор. подр.			0,168			277,20	5,54	282,74		
10	ПРИМЕЧАНИЕ: КАБЕЛИ И ПРОВОДА										
11	Ц8-148-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 М КАБЕЛЯ		189,30	52,92	16,57	36,75	1,98	280,95	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,11941	22,60	К=1.1 К=1.1	6,32	1,98	4,39	0,24	33,55
12	5/10-10-70-4-2/754	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 5 X 0,5 ММ2	1000 М				2 026,72	107,82	2 134,54		
				0,00395			8,01	0,43	8,44		
13	5/10-10-70-4-2/740	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 3 X 0,5 ММ2	1000 М				1 495,00	79,53	1 574,53		
				0,0037			5,53	0,29	5,82		

14	5/10-10-70-4-2/399	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШВНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной горючести и пониженным дымо- и газовыделением, с экраном, без брони, с числом пар жил и сечением 2 х 2 х 0,5 мм2	1000 М				2 590,00	137,79	2 727,79
			0,00454				11,76	0,63	12,39
15	ц8-472-10	ПРОВОДНИК ЗАЕМЛЯЮЩИЙ ИЗ МЕДНОГО ИЗОЛИРОВАННОГО ПРОВОДА СЕЧЕНИЕМ 25 мм2, ОТКРЫТО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ ОСНОВАНИЯМ	100 М	669,61	18,29	1,51	176,93	9,46	874,29
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,01631	10,92	К=1.1 0,30	К=1.1 0,02	2,89	0,15	14,26
16	5/10-20-60-2/157	ПРОВОД СИЛОВОЙ УСТАНОВОЧНЫЙ МАРКИ ПУГВ 1 х 4 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, ПОВЫШЕННОЙ ГИБКОСТИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, СЕЧЕНИЕМ 4 мм2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 кВ	1000 М				1 565,16	83,27	1 648,43
			0,00168				2,63	0,14	2,77
17	ПРИМЕЧАНИЕ: МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ								
18	ц8-411-1	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ДО 48 мм	100 М	529,19	88,48	9,42	632,63	34,61	1 284,91
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,11825	62,58	К=1.1 10,46	К=1.1 1,11	74,81	4,09	151,94
19	5/20-10-9/54	МЕТАЛЛУРУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-20 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 20 мм	М				6,94	0,37	7,31
			12,18				84,53	4,51	89,04
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/36011			116	17	3	195	10	338
	ОХР и ОПР								67
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								48
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								453
	ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА						774	15	
	ИТОГО ПО Электромонтажные работы (нов)			96	17	3	195	10	318
	ОХриОПР = 59.57%								59
	План.приб. = 40.54%								40
	ИТОГО								417
	ИТОГО ПО Монтаж оборудования			20					20
	ОХриОПР = 38.44%								8
	План.приб. = 37.3%								8
	ИТОГО								36
	ИТОГО			116	17	3	195	10	338
	ОХР и ОПР								67
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								48

СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ				4,3
ВСЕГО				453
В ТОМ ЧИСЛЕ:				
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО				118
В ТОМ ЧИСЛЕ:				
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА				
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО				
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ				
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ				112
ТРАНСПОРТ				6
ОХР и ОПР				
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ				
МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО				334
В ТОМ ЧИСЛЕ:				
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА				116
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО				17
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ				3
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ				82
ТРАНСПОРТ				4
ОХР и ОПР				67
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ				48
В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ				
ОХР и ОПР				
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ				
МОНТИРУЕМЫЕ ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ	774			774
ТРАНСПОРТ		15		15
ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ				1 242
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ				7,78
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ				0,19

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №8 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №803
на АВТОМАТИЗАЦИЯ ТС

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

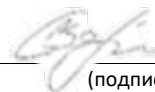
№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	7,78		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	0,19		
3	M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,0910308	37,53	3,42
4	M030203	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т	МАШ.-Ч	0,4163827	0,82	0,34
5	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,0910308	56,51	5,14
6	M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,461042	1,18	0,54
7	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,1221803	0,88	0,11
8	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,8826209	0,84	0,74
9	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,5895165	4,27	6,79
10	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,0167208	8,56	0,14
11	1/10-240-10- 10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000094	5 418,03	0,05
12	5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,011825	58,58	0,69
13	5/20-30-3/8	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485	100 ШТ.	0,011825	374,40	4,43
14	1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000026	4 322,02	0,01
15	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.	6,251748	0,90	5,63
16	5/10-10-70-4- 2/399	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШВНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, БЕЗ БРОНИ, С ЧИСЛОМ ПАР ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2 X 2 X 0,5 ММ2	1000 М	0,00454	2 590,00	11,76
17	5/10-10-70-4- 2/740	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 3 X 0,5 ММ2	1000 М	0,0037	1 495,00	5,53

18	5/10-10-70-4-2/754	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной горючести и пониженным дымо- и газовыделением, с экраном, с числом жил и сечением 5 х 0,5 мм ²	1000 м	0,00395	2 026,72	8,01
19	5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 шт.	0,0009935	0,99	
20	1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	кг	0,001631	4,82	0,01
21	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 х 6 х 22	шт.	0,059125	3,07	0,18
22	1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	кг	0,0071646	11,60	0,08
23	5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 м	0,0011463	26,18	0,03
24	5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 мм, из свинца марки С1	т	0,0000955	7 500,00	0,72
25	5/20-10-9/54	МЕТАЛЛУРУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-20 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 20 мм	м	12,18	6,94	84,53
26	5/10-30-60/2	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ	шт.	1,1825	5,26	6,22
27	5/20-40-2/2	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 УЗ	10 шт.	0,11825	33,00	3,90
28	5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	шт.	0,59125	7,28	4,30
29	5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100 шт.	0,0339248	75,83	2,57
30	5/50-70-2/13	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ МАЛОСУРЬМЯНИСТЫЙ, МАРКИ ПОССУ 40-0,5	т	0,0000597	58 509,30	3,49
31	5/10-20-60-2/157	ПРОВОД СИЛОВОЙ УСТАНОВочный МАРКИ ПУГВ 1 х 4 с медной жилой, повышенной гибкости, с изоляцией из поливинилхлоридного пластиката, сечением 4 мм ² , на напряжение 0,45 кВ	1000 м	0,00168	1 565,16	2,63
32	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 мм	кг	0,3595264	4,81	1,73
33	1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 мм при ширине 100 - 200 мм	т	0,0060899	2 630,82	16,02
34	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 мм, ДЛИНОЙ 260 (265) мм	шт.	0,130075	5,09	0,66
35	5/20-30-3/23	СКОБА К 145 У2	10 шт.	2,95625	10,40	30,75
36	1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	кг	0,001344	5,90	0,01
37	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 мм	т	0,0001242	4 200,00	0,52
		ОБОРУДОВАНИЕ:				
38	3/8-20-10-10/10	МАНОМЕТРЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБМ1-100	шт.	1,008	12,74	12,84
39	3/8-40-70-20/20	ТЕПЛОСЧЕТЧИКИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ ТЭМ-104-2 ДИАМЕТРОМ 25 мм	шт.	0,168	2 697,52	453,18
40	3/8-30-10/10	ТЕРМОМЕТРЫ В ОПРАВЕ ПРЯМЫЕ ИЛИ УГЛОВЫЕ	шт.	0,672	45,47	30,56

41	5/60-90/П/8617	УСТРОЙСТВО СБОРА И ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ ИНДЕЛ-1708	ШТ	0,168	1 650,00	277,20
----	----------------	--	----	-------	----------	--------

Составил

(должность служащего)



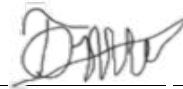
(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №8 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №803
объемов работ и расхода ресурсов
на АВТОМАТИЗАЦИЯ ТС

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/36011	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. Автоматизация и автоматизированные системы управления. Автоматизация системы сантехнических установок. Сети	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	7,78
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,19
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0001242
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,130075
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,059125
			1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,001631
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000094
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000026
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,001344
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,3595264
			1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,0060899
			1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,0071646
			3/8-20-10-10/10	МАНОМЕТРЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБМ1-100	ШТ.	1,008
			3/8-30-10/10	ТЕРМОМЕТРЫ В ОПРАВЕ ПРЯМЫЕ ИЛИ УГЛОВЫЕ	ШТ.	0,672
			3/8-40-70-20/20	ТЕПЛОСЧЕТЧИКИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ ТЭМ-104-2 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,168
			5/10-10-70-4-2/399	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШВНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО-И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, БЕЗ БРОНИ, С ЧИСЛОМ ПАР ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2 X 2 X 0,5 ММ2	1000 М	0,00454
			5/10-10-70-4-2/740	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО-И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 3 X 0,5 ММ2	1000 М	0,0037
			5/10-10-70-4-2/754	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО-И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 5 X 0,5 ММ2	1000 М	0,00395

		5/10-20-60-2/157	ПРОВОД СИЛОВОЙ УСТАНОВочный МАРКИ ПУГВ 1 X 4 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, ПОВЫШЕННОЙ ГИБКОСТИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 кВ	1000 М	0,00168
		5/10-30-60/2	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ	ШТ.	1,1825
		5/20-10-9/54	МЕТАЛЛОРУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-20 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ	М	12,18
		5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	0,59125
		5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,0009935
		5/20-30-3/23	СКОБА К 145 У2	10 ШТ.	2,95625
		5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100 ШТ.	0,0339248
		5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,0011463
		5/20-30-3/8	ГАЙКА УСТАНОВочная ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485	100 ШТ.	0,011825
		5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,011825
		5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОчная У134	100 ШТ.	0,0167208
		5/20-40-2/2	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 УЗ	10 ШТ.	0,11825
		5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,0000955
		5/50-70-2/13	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ МАЛОСУРЬМЯНИСТЫЙ, МАРКИ ПОССУ 40-0,5	Т	0,0000597
		5/60-90/П/8617	УСТРОЙСТВО СБОРА И ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ ИНДЕЛ-1708	ШТ	0,168
		5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.	6,251748
		М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,0910308
		М030203	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т	МАШ.-Ч	0,4163827
		М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,461042
		М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,5895165
		М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,1221803
		М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,8826209
		М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,0910308

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Комплект чертежей:

Стоимость 99.162 тысяч белорусских рублей

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструкции (монтируемые оборудование, мебель)	транспорт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработная плата машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/63090 ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ									
1 ПРИМЕЧАНИЕ: ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ (ЛИСТЫ 5-9)									
2	E7-62-1	ДЕМОНТАЖ КАМЕР СО СТЕНКАМИ ИЗ БЕТОННЫХ БЛОКОВ	100 МЗ КОНСТРУКЦИЙ	4 468,00	1 742,70	532,85			6 210,70
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	0,2329	1 040,60	405,87	124,10		K=0 K=0	1 446,47

3	E29-173-2	ТАМПОНАЖ КОНСТРУКЦИЙ	100 МЗ ЗАПОЛНЕНИ Я	1 734,95	659,96			2 394,91
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0332	57,60	К=1.1 21,91	К=1.1		79,51
4	4/1-4-20-10-10-10/10	РАСТВОРЫ ОТДЕЛОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ИЗВЕСТКОВЫЕ, В СООТНОШЕНИИ 1:3	МЗ				119,90 9,33	129,23
			3,3844				405,79 31,58	437,37
5	E9-29-1	ДЕМОНТАЖ ЛЕСТНИЦ ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ, ПОЖАРНЫХ С ОГРАЖДЕНИЕМ	Т КОНСТРУКЦИ Й	159,30	161,68	42,26		320,98
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	0,0441	7,03	К=0.3*1.1 7,13	К=0.3*1.1 1,86	К=0 К=0	14,16
6	E7-11-1	ДЕМОНТАЖ УКЛАДКА ПЕРЕМЫЧЕК МАССОЙ ОТ 0,3 ДО 0,7 Т, ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ МАССЕ МОНТАЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ЗДАНИИ ДО 5 Т	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	429,61	557,11	183,02		986,72
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	0,0134	5,76	К=0.3*1.1 7,47	К=0.3*1.1 2,45	К=0 К=0	13,23
7	E7-14-15	ДЕМОНТАЖ УКЛАДКА ПЛИТ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ ПЛОЩАДЬЮ ДО 5,0 М2	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	628,01	162,25	86,23		790,26
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	0,0521	32,72	К=0.3*1.1 8,45	К=0.3*1.1 4,49	К=0 К=0	41,17
8	E23-24-1	ДЕМОНТАЖ ЛЮКОВ	ШТ.	6,94	1,68	0,52		8,62
		РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	1,764	12,24	К=0.3*1.1 2,96	К=0.3*1.1 0,92	К=0 К=0	15,20
9	E46-34-4	РАЗБОРКА СТЕН КИРПИЧНЫХ	МЗ	102,53	83,41	36,32		185,94
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,0756	7,75	6,31	2,75		14,06
10	ПРИМЕЧАНИЕ: СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ							
11	8/1/580	МЕТАЛЛОЛОМ	Т				183,45	183,45
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,5095				93,47	93,47

12 Е51-7-6	ПОГРУЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ОТХОДОВ ПОГРУЗЧИКАМИ	100 МЗ		351,73	102,51			351,73
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0			К=1.1	К=1.1			
	ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%		0,305	107,28	31,27			107,28
	Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1							
13 С310-33.1	ПЕРЕВОЗКА ДО 33 КМ,КЛАСС ГРУЗА I (БЕТОН, Ж/БЕТОН)	Т				13,81		13,81
перевозка			60,9396			841,58		841,58
14 С999-9900/1	СТОИМОСТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ БЕТОНА, ЖЕЛЕЗОБЕТОНА	Т				35,00		35,00
прием отходов			60,9396			2 132,89		2 132,89
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090			1 164	567	168	406	873	3 010
ОХР и ОПР								879
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								925
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								4 814
00000/63020	КАМЕРА УТ-1, КОЛОДЕЦ К1							
15 ПРИМЕЧАНИЕ:	КАМЕРА УТ-1							
16 Е8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ	МЗ ОСНОВАНИЯ	13,41	2,02	1,10	13,81		29,24
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599			К=1.1	К=1.1			
	ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		0,1092	1,46	0,22	0,12	1,51	3,19
	Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1							
17 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	573,71	185,36	204,63	16,67	3 298,79
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739			К=1.1	К=1.1			
	ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		0,0011	2,75	0,63	0,20	0,23	3,63
	Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1							
18 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ				165,75	12,89	178,64
			0,1114			18,46	1,44	19,90
19 Е7-62-1	УСТРОЙСТВО КАМЕР СО СТЕНКАМИ ИЗ БЕТОННЫХ БЛОКОВ	100 МЗ КОНСТРУКЦИ Й	14 893,34	5 626,98	1 776,17	6 583,03	522,15	27 625,50
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102			К=1.1	К=1.1			
	ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		0,0203	302,33	114,23	36,06	133,64	560,80
	Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1							

20	Е8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38				323,38
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	-0,0448	-14,49	К=1.1	К=1.1		-14,49
21	4/2-1-3-4-1-10/12	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.3, F50, W2	ШТ.	28,76	2,59			31,35
			1,092	31,41	2,83			34,24
22	4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.	57,71	5,21			62,92
			1,176	67,87	6,13			74,00
23	4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.	40,09	3,62			43,71
			3,276	131,33	11,86			143,19
24	4/2-1-5-7-2-10/5	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б5, С20/25, F150, W4	ШТ.	267,00	24,08			291,08
			0,252	67,28	6,07			73,35
25	4/2-1-5-7-2-10/8	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б8, С20/25, F150, W4	ШТ.	1 124,20	101,40			1 225,60
			0,084	94,43	8,52			102,95
26	4/2-1-5-7-4-120/3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПОЗ, С20/25, F150, W4	ШТ.	335,97	30,31			366,28
			0,336	112,89	10,18			123,07
27	4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	101,90	9,19			111,09
			0,168	17,12	1,54			18,66
28	4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.	23,33	2,11			25,44
			1,008	23,52	2,13			25,65
29	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	М3	200,28	15,58			215,86
			0,2827	56,62	4,40			61,02
30	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	135,36	10,53			145,89
			0,0236	3,19	0,25			3,44
31	1/10-270-10/14	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ СРЕДНИЕ С(В125)	ШТ.	173,80	13,80			187,60
			0,336	58,40	4,64			63,04

32	Е8-12-3	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ РЕШЕТОК	Т МЕТАЛЛИЧЕ СКИХ ИЗДЕЛИЙ	743,51	204,90	67,69	212,59	14,11	1 175,11
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0007	0,52	К=1.1 0,14	К=1.1 0,05	0,15	0,01	0,82
33	2/20-40-35/35	РЕШЕТКА ВОДОСБОРНИКА РВ1 - ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0,1 Т	Т				4 156,00	237,73	4 393,73
			0,0007				2,91	0,17	3,08
34	Е9-522-2	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЯХ ДИАМЕТРОМ 5 ММ, ГЛУБИНОЙ 8 ММ	100 ОТВЕРСТИЙ	56,39	0,94		4,81	0,38	62,52
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0034	0,19	К=1.1 0,02	К=1.1 0,02			0,21
35	Е69-50-1	КРЕПЛЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И КОНСТРУКЦИЙ ПРИ ПОМОЩИ ПИСТОЛЕТА НА ОДИН ДЮБЕЛЬ	100 ВЫСТРЕЛОВ	100,22	1,65		19,21	1,53	122,61
		РАЗРЯД=5.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1993 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0034	0,34	К=1.1 0,01	К=1.1 0,07	0,07	0,01	0,43
36	1/10-240-30- 30/282	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 3,7 X 40 ММ	КГ				12,53	0,99	13,52
			0,0017				0,02		0,02
37	1/10-260-40- 15/12	ПРОКАТ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ С ОБРЕЗНОЙ КРОМКОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245 ТОЛЩИНОЙ 9 - 12 ММ, ШИРИНОЙ 1500 ММ	Т				2 189,48	125,24	2 314,72
			0,003				6,57	0,38	6,95
38	ПРИМЕЧАНИЕ: СТРЕМЯНКА								
40	4/1-4-10-20- 20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ				165,75	12,89	178,64
			0,0034				0,56	0,04	0,60
41	Е9-29-1	МОНТАЖ ЛЕСТНИЦ ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ, ПОЖАРНЫХ С ОГРАЖДЕНИЕМ	Т КОНСТРУКЦИ Й	531,00	538,95	140,88	70,13	5,31	1 145,39
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0098	5,20	К=1.1 5,28	К=1.1 1,38	0,69	0,05	11,22
42	2/20-20-20- 20/20	СТОИМОСТЬ СТРЕМЯНКИ	Т				7 591,66	434,24	8 025,90
			0,0098				74,40	4,26	78,66

43	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 M2	110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0029	0,32	0,01	K=1.1	0,20	0,02	0,55
44	E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 M2	139,11	4,91	0,55	140,80	11,14	295,96
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	0,0029	0,40	0,01	K=2*1.1	0,41	0,03	0,85
45	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 M2	110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0027	0,30	0,01	K=1.1	0,19	0,01	0,51
46	E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗЕЛЕНЫЙ)	100 M2	139,11	4,91	0,55	177,32	14,08	335,42
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	0,0027	0,38	0,01	K=2*1.1	0,48	0,04	0,91
47	ПРИМЕЧАНИЕ: МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1								
48	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	M3				200,28	15,58	215,86
			0,0853			17,08	1,33	18,41	
49	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	T				2 510,85	143,62	2 654,47
			0,0006			1,51	0,09	1,60	
50	2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	T				2 689,68	153,85	2 843,53
			0,0001			0,27	0,02	0,29	
51	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	T				2 776,08	158,79	2 934,87
			0,0006			1,67	0,10	1,77	
52	ПРИМЕЧАНИЕ: РАЗРЕЗ 1-1								

53 E11-11-11	УСТРОЙСТВО ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ СТЯЖЕК ТОЛЩИНОЙ 20 ММ ПО БЕТОННОМУ ОСНОВАНИЮ	100 М2	603,83	21,53	7,52	299,21	23,23	947,80
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0202	12,20	0,43	0,15	6,04	0,47	19,14
54 E11-4-1	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКЛЕЕЧНОЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ (РУБЕРОИДОМ) НА МАСТИКЕ БИТУМИНОЛЬ ПЕРВЫЙ СЛОЙ	100 М2	662,94	162,57	35,72	1 837,21	145,47	2 808,19
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0202	13,39	3,28	0,72	37,11	2,94	56,72
55 E11-4-2	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКЛЕЕЧНОЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ (РУБЕРОИДОМ) НА МАСТИКЕ БИТУМИНОЛЬ: ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ	100 М2	399,95	96,65	17,51	1 235,78	97,72	1 830,10
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0202	8,08	1,95	0,35	24,96	1,97	36,96
56 E13-107-1	УСТРОЙСТВО МЕМБРАНЫ - АРМИРОВАНИЕ МЕМБРАННЫХ ПОКРЫТИЙ ГЕОТЕКСТИЛЕМ (СТЕКЛОСЕТКОЙ) ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОВЕЛЬ, ФУНДАМЕНТОВ, ЕМКОВ ПОД ВОДУ И СИЛОСНЫХ ЯМ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ	100 М2 ПОКРЫТИЯ	33,38			405,99	32,62	471,99
	РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0202	0,67			8,20	0,66	9,53
57 E8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38	11,66	7,67	1 519,76	120,67	1 975,47
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,039	12,61	0,45	0,30	59,27	4,71	77,04
58 1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т				7 766,61	616,67	8 383,28
		0,0023				17,86	1,42	19,28
59 ПРИМЕЧАНИЕ:	КОЛОДЕЦ ДК-1							
60 E8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ	М3 ОСНОВАНИЯ	13,41	2,02	1,10	13,81		29,24

	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0084	0,11	0,02	0,01	0,12	0,25
61 E6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	573,71	185,36	204,63	16,67	3 298,79
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0001	0,25	К=1.1 0,06	К=1.1 0,02	0,02	0,33
62 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ				165,75	12,89	178,64
			0,0086			1,43	0,11	1,54
63 E7-31-1	УСТАНОВКА ОПОР ИЗ ПЛИТ И КОЛЕЦ ДИАМЕТРОМ ДО 1000 ММ	100 МЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТО ННЫХ	8 226,57	11 023,19	3 772,36	519,86	38,03	19 807,65
	РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0009	7,40	К=1.1 9,92	К=1.1 3,40	0,47	0,03 17,82
64 4/2-1-5-4-2-20/5	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.9 С12/15, F50, W2	ШТ.				125,90	11,36	137,26
			0,168			21,15	1,91	23,06
65 4/2-1-5-4-2-20/4	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.6 С12/15, F50, W2	ШТ.				83,19	7,50	90,69
			0,084			6,99	0,63	7,62
66 4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.				23,42	2,11	25,53
			0,168			3,93	0,35	4,28
67 4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.				23,33	2,11	25,44
			0,336			7,84	0,71	8,55
68 4/2-1-5-4-1-40/18	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПП10-1 С16/20, F50, W2	ШТ.				88,18	7,95	96,13
			0,084			7,41	0,67	8,08
69 4/2-1-5-4-1-20/1	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН10 С12/15, F50, W2	ШТ.				160,01	14,43	174,44
			0,084			13,44	1,21	14,65
70 1/10-270-10/12	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ЛЕГКИЕ Л(А15)	ШТ.				141,62	11,24	152,86
			0,084			11,90	0,94	12,84
71 E46-33-3	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,1 М2	МЗ ЗАДЕЛКИ	1 086,35	13,64	8,83	317,73	24,89	1 442,61
	РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		0,0034	3,69	0,05	0,03	1,08	0,08 4,90

72 Е8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38	11,66	7,67	1 519,76	120,67	1 975,47
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0092	2,98	К=1.1 0,11	К=1.1 0,07	13,98	1,11	18,18
73 1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т				7 766,61	616,67	8 383,28
		0,0005				3,88	0,31	4,19
74 Е13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0007	0,08	К=1.1	К=1.1	0,05		0,13
75 Е13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗЕЛЕНЫЙ)	100 М2	139,11	4,91	0,55	177,32	14,08	335,42
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	0,0007	0,10	К=2*1.1	К=2*1.1	К=2 0,12	К=2 0,01	0,23
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020			361	137	43	1 172	97	1 767
ОХР и ОПР								265
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								282
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								2 314
00000/63020 КАМЕРА УТ-3								
76 ПРИМЕЧАНИЕ:	КАМЕРА УТ-3							
77 Е8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ	М3 ОСНОВАНИЯ	13,41	2,02	1,10	13,81		29,24
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,1176	1,58	К=1.1 0,24	К=1.1 0,13	1,62		3,44
78 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 М3 В ДЕЛЕ	2 503,78	573,71	185,36	204,63	16,67	3 298,79
				К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0012	3,00	0,69	0,22	0,25	0,02	3,96
79 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА МЗ С8/10 (В10)						165,75	12,89	178,64
			0,12				19,89	1,55	21,44
80 E7-62-1	УСТРОЙСТВО КАМЕР СО СТЕНКАМИ ИЗ БЕТОННЫХ БЛОКОВ	100 МЗ КОНСТРУКЦИ Й		14 893,34	5 626,98	1 776,17	6 582,72	522,76	27 625,80
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0167	248,72	К=1.1 93,97	К=1.1 29,66	109,93	8,73	461,35
81 E8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И		323,38					323,38
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0461	-14,91	К=1.1	К=1.1			-14,91
82 4/2-1-3-4-1-10/15	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.3, F50, W2	ШТ.					22,34	2,02	24,36
			0,504				11,26	1,02	12,28
83 4/2-1-3-4-1-10/12	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.3, F50, W2	ШТ.					28,76	2,59	31,35
			1,764				50,73	4,57	55,30
84 4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.					57,71	5,21	62,92
			1,764				101,80	9,19	110,99
85 4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.					40,09	3,62	43,71
			0,42				16,84	1,52	18,36
86 4/2-1-5-7-2-10/5	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б5, С20/25, F150, W4	ШТ.					267,00	24,08	291,08
			0,168				44,86	4,05	48,91
87 4/2-1-5-7-2-10/8	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б8, С20/25, F150, W4	ШТ.					1 124,20	101,40	1 225,60
			0,084				94,43	8,52	102,95
88 4/2-1-5-7-2-10/4	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б4, С20/25, F150, W4	ШТ.					199,79	18,03	217,82
			0,084				16,78	1,51	18,29
89 4/2-1-5-7-2-10/6	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б6, С20/25, F150, W4	ШТ.					459,66	41,46	501,12
			0,084				38,61	3,48	42,09

90	4/2-1-5-7-4-120/3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПОЗ, C20/25, F150, W4	ШТ.				335,97	30,31	366,28	
				0,168			56,44	5,09	61,53	
91	4/2-1-5-7-4-120/4	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПО4, C20/25, F150, W4	ШТ.				507,64	45,79	553,43	
				0,168			85,28	7,69	92,97	
92	4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, C20/25, F150, W4	ШТ.				101,90	9,19	111,09	
				0,084			8,56	0,77	9,33	
93	4/2-1-5-7-4-100/29	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П18Д-8, C20/25, F150, W4	ШТ.				137,48	12,40	149,88	
				0,084			11,55	1,04	12,59	
94	4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 C12/15, F50, W2	ШТ.				23,42	2,11	25,53	
				0,336			7,87	0,71	8,58	
95	4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 C12/15, F50, W2	ШТ.				23,33	2,11	25,44	
				1,008			23,52	2,13	25,65	
96	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА C16/20, F100, W4	МЗ				200,28	15,58	215,86	
				0,2399			48,05	3,74	51,79	
97	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ				135,36	10,53	145,89	
				0,0195			2,64	0,21	2,85	
98	1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(C250)	ШТ.				294,83	23,41	318,24	
				0,336			99,06	7,87	106,93	
99	E8-12-3	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ РЕШЕТОК	Т МЕТАЛЛИЧЕ СКИХ ИЗДЕЛИЙ		743,51	204,90	67,69	212,59	14,11	1 175,11
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0007	0,52	К=1.1 0,14	К=1.1 0,05	0,15	0,01	0,82
100	2/20-40-35/35	РЕШЕТКА ВОДОСБОРНИКА РВ1 - ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0,1 Т	Т				4 156,00	237,73	4 393,73	
				0,0007			2,91	0,17	3,08	
101	E9-522-2	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЯХ ДИАМЕТРОМ 5 ММ, ГЛУБИНОЙ 8 ММ	100 ОТВЕРСТИЙ		56,39	0,94		4,81	0,38	62,52
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0017	0,10	К=1.1 0,01	К=1.1 0,01	0,01		0,11

102 E69-50-1	КРЕПЛЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И КОНСТРУКЦИЙ ПРИ ПОМОЩИ ПИСТОЛЕТА НА ОДИН ДЮБЕЛЬ	100 ВЫСТРЕЛОВ	100,22	1,65		19,21	1,53	122,61
	РАЗРЯД=5.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1993 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0017	0,17	К=1.1	К=1.1	0,03		0,20
103 1/10-240-30-30/282	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 3,7 X 40 ММ	КГ				12,53	0,99	13,52
		0,0009				0,01		0,01
104 1/10-260-40-15/12	ПРОКАТ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ С ОБРЕЗНОЙ КРОМКОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245 ТОЛЩИНОЙ 9 - 12 ММ, ШИРИНОЙ 1500 ММ	Т				2 189,48	125,24	2 314,72
		0,003				6,57	0,38	6,95
105	ПРИМЕЧАНИЕ: СТРЕМЯНКА							
107 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА М3 С8/10 (В10)					165,75	12,89	178,64
		0,0034				0,56	0,04	0,60
108 E9-29-1	МОНТАЖ ЛЕСТНИЦ ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ, ПОЖАРНЫХ С ОГРАЖДЕНИЕМ	Т КОНСТРУКЦИ Й	531,00	538,95	140,88	70,13	5,31	1 145,39
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0098	5,20	К=1.1 5,28	К=1.1 1,38	0,69	0,05	11,22
109 2/20-20-20-20/20	ОГРАЖДЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЧНЫХ ПРОЕМОВ, ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПОЖАРНЫХ ЛЕСТНИЦ	Т				7 591,66	434,24	8 025,90
		0,0098				74,40	4,26	78,66
110 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0029	0,32	К=1.1 0,01	К=1.1	0,20	0,02	0,55
111 E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2	139,11	4,91	0,55	140,80	11,14	295,96
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	0,0029	0,40	К=2*1.1 0,01	К=2*1.1	К=2 0,41	К=2 0,03	0,85
112 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71
				К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0027	0,30	0,01		0,19	0,01	0,51
113 E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗЕЛЕНый)	100 М2	139,11	4,91	0,55	177,32	14,08	335,42
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	0,0027	0,38	0,01	К=2*1.1 К=2*1.1	К=2 К=2	0,48 0,04	0,91
114 ПРИМЕЧАНИЕ:	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ1, УМ2							
115 4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛый С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	М3				200,28	15,58	215,86
		0,1876				37,57	2,92	40,49
116 2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т				2 510,85	143,62	2 654,47
		0,0024				6,03	0,34	6,37
117 2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т				2 689,68	153,85	2 843,53
		0,0005				1,34	0,08	1,42
118 2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т				2 776,08	158,79	2 934,87
		0,0026				7,22	0,41	7,63
119 ПРИМЕЧАНИЕ:	РАЗРЕЗ 1-1							
120 E11-11-11	УСТРОЙСТВО ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ СТЯЖЕК ТОЛЩИНОЙ 20 ММ ПО БЕТОННОМУ ОСНОВАНИЮ	100 М2	603,83	21,53	7,52	299,21	23,23	947,80
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0212	12,80	0,46	К=1.1 К=1.1	6,34 0,16	0,49	20,09
121 E11-4-1	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКЛЕЕЧНОЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ (РУБЕРОИДОМ) НА МАСТИКЕ БИТУМИНОЛЬ ПЕРВЫЙ СЛОЙ	100 М2	662,94	162,57	35,72	1 837,21	145,47	2 808,19
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0212	14,05	3,45	К=1.1 К=1.1	38,95 0,76	3,08	59,53
122 E11-4-2	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКЛЕЕЧНОЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ (РУБЕРОИДОМ) НА МАСТИКЕ БИТУМИНОЛЬ: ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ	100 М2	399,95	96,65	17,51	1 235,78	97,72	1 830,10
				К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0212	8,48	2,05	0,37	26,20	2,07	38,80
123 E13-107-1	УСТРОЙСТВО МЕМБРАНЫ - АРМИРОВАНИЕ МЕМБРАННЫХ ПОКРЫТИЙ ГЕОТЕКСТИЛЕМ (СТЕКЛОСЕТКОЙ) ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОВЕЛЬ, ФУНДАМЕНТОВ, ЕМКОСТЕЙ ПОД ВОДУ И СИЛОСНЫХ ЯМ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ	100 М2 ПОКРЫТИЯ		33,38			405,99	32,62	471,99
	РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0212	0,71	К=1.1	К=1.1	8,61	0,69	10,01
124 E8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И		323,38	11,66	7,67	1 519,76	120,67	1 975,47
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0461	14,91	К=1.1	К=1.1	70,06	5,56	91,07
125 1/10-230-50- 15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т					7 766,61	616,67	8 383,28
			0,0027				20,97	1,67	22,64
126 ПРИМЕЧАНИЕ:	КОЛОДЕЦ ДК-З								
127 E7-31-1	УСТАНОВКА ОПОР ИЗ ПЛИТ И КОЛЕЦ ДИАМЕТРОМ ДО 1000 ММ	100 М3 СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТО ННЫХ		8 226,57	11 023,19	3 772,36	519,86	38,03	19 807,65
	РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0009	7,40	К=1.1	К=1.1	0,47	0,03	17,82
128 4/2-1-5-4-2-20/5	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.9 С12/15, F50, W2	ШТ.					125,90	11,36	137,26
			0,168				21,15	1,91	23,06
129 4/2-1-5-4-2-20/4	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.6 С12/15, F50, W2	ШТ.					83,19	7,50	90,69
			0,084				6,99	0,63	7,62
130 4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.					23,42	2,11	25,53
			0,168				3,93	0,35	4,28
131 4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.					23,33	2,11	25,44
			0,252				5,88	0,53	6,41

132	4/2-1-5-4-1-40/18	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПП10-1 С16/20, F50, W2	ШТ.				88,18	7,95	96,13	
				0,084			7,41	0,67	8,08	
133	4/2-1-5-4-1-20/1	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН10 С12/15, F50, W2	ШТ.				160,01	14,43	174,44	
				0,084			13,44	1,21	14,65	
134	1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.				294,83	23,41	318,24	
				0,084			24,77	1,97	26,74	
135	E46-33-3	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,1 М2 РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	МЗ ЗАДЕЛКИ	1 086,35	13,64	8,83	317,73	24,89	1 442,61	
				0,0034	3,69	0,05	0,03	1,08	0,08	4,90
136	E8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38	11,66	7,67	1 519,76	120,67	1 975,47	
				0,0092	2,98	K=1.1 0,11	K=1.1 0,07	13,98	1,11	18,18
137	1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т				7 766,61	616,67	8 383,28	
				0,0005			3,88	0,31	4,19	
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020			311	117	37	1 263	105	1 796
		ОХР и ОПР								228
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								243
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								2 267
	00000/63020	КАМЕРА УТ-4								
138	ПРИМЕЧАНИЕ:	КАМЕРА УТ-4								
139	E8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	МЗ ОСНОВАНИЯ	13,41	2,02	1,10	13,81			29,24
				0,1176	1,58	K=1.1 0,24	K=1.1 0,13	1,62		3,44
140	E6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	573,71	185,36	204,63	16,67		3 298,79
					K=1.1	K=1.1				

	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0012	3,00	0,69	0,22	0,25	0,02	3,96
141 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА М3 С8/10 (В10)						165,75	12,89	178,64
			0,12				19,89	1,55	21,44
142 E7-62-1	УСТРОЙСТВО КАМЕР СО СТЕНКАМИ ИЗ БЕТОННЫХ БЛОКОВ	100 М3 КОНСТРУКЦИ Й		14 893,34	5 626,98	1 776,17	6 583,03	522,15	27 625,50
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,019	282,97	106,91	33,75	125,08	9,92	524,88
143 E8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И		323,38					323,38
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,052	-16,82					-16,82
144 4/2-1-3-4-1-10/15	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.3, F50, W2	ШТ.					22,34	2,02	24,36
			3,276				73,19	6,62	79,81
145 4/2-1-3-4-1-10/12	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.3, F50, W2	ШТ.					28,76	2,59	31,35
			4,284				123,21	11,10	134,31
146 4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.					57,71	5,21	62,92
			0,672				38,78	3,50	42,28
147 4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.					40,09	3,62	43,71
			0,42				16,84	1,52	18,36
148 4/2-1-5-7-2-10/5	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б5, С20/25, F150, W4	ШТ.					267,00	24,08	291,08
			0,252				67,28	6,07	73,35
149 4/2-1-5-7-2-10/8	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б8, С20/25, F150, W4	ШТ.					1 124,20	101,40	1 225,60
			0,084				94,43	8,52	102,95
150 4/2-1-5-7-4-120/3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПОЗ, С20/25, F150, W4	ШТ.					335,97	30,31	366,28
			0,336				112,89	10,18	123,07
151 4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.					101,90	9,19	111,09
			0,168				17,12	1,54	18,66

152	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ				200,28	15,58	215,86
				0,3856			77,23	6,01	83,24
153	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ				135,36	10,53	145,89
				0,0228			3,09	0,24	3,33
154	1/10-270-10/14	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ СРЕДНИЕ С(В125)	ШТ.				173,80	13,80	187,60
				0,336			58,40	4,64	63,04
155	Е8-12-3	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ РЕШЕТОК	Т	743,51	204,90	67,69	212,59	14,11	1 175,11
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ	0,0007	0,52	К=1.1 0,14	К=1.1 0,05	0,15	0,01 0,82
156	2/20-40-35/35	РЕШЕТКА ВОДОСБОРНИКА РВ1 - ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0,1 Т	Т				4 156,00	237,73	4 393,73
				0,0007			2,91	0,17	3,08
157	ПРИМЕЧАНИЕ: СТРЕМЯНКА								
159	4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ				165,75	12,89	178,64
				0,0034			0,56	0,04	0,60
160	Е9-29-1	МОНТАЖ ЛЕСТНИЦ ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ, ПОЖАРНЫХ С ОГРАЖДЕНИЕМ	Т	531,00	538,95	140,88	70,13	5,31	1 145,39
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	КОНСТРУКЦИЙ	0,0098	5,20	К=1.1 5,28	К=1.1 1,38	0,69	0,05 11,22
161	2/20-20-20-20/20	ОГРАЖДЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЧНЫХ ПРОЕМОВ, ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПОЖАРНЫХ ЛЕСТНИЦ	Т				7 591,66	434,24	8 025,90
				0,0098			74,40	4,26	78,66
162	Е13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0029	0,32	К=1.1 0,01	К=1.1 0,20	0,02	0,55
163	Е13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2	139,11	4,91	0,55	140,80	11,14	295,96
					К=2*1.1	К=2*1.1	К=2	К=2	

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0029	0,40	0,01		0,41	0,03	0,85
164 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71	
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0027	0,30	0,01		0,19	0,01	0,51
165 E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗЕЛЕНЫЙ)	100 М2	139,11	4,91	0,55	177,32	14,08	335,42	
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0027	0,38	0,01		0,48	0,04	0,91
166	ПРИМЕЧАНИЕ: МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1								
167 4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	М3				200,28	15,58	215,86	
			0,0853				17,08	1,33	18,41
168 2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т				2 510,85	143,62	2 654,47	
			0,0022				5,52	0,32	5,84
169 2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т				2 689,68	153,85	2 843,53	
			0,0005				1,34	0,08	1,42
170 2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т				2 776,08	158,79	2 934,87	
			0,0023				6,38	0,37	6,75
171	ПРИМЕЧАНИЕ: РАЗРЕЗ 1-1								
172 E11-11-11	УСТРОЙСТВО ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ СТЯЖЕК ТОЛЩИНОЙ 20 ММ ПО БЕТОННОМУ ОСНОВАНИЮ	100 М2	603,83	21,53	7,52	299,21	23,23	947,80	
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0202	12,20	0,43	0,15	6,04	0,47	19,14
173 E11-4-1	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКЛЕЕЧНОЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ (РУБЕРОИДОМ) НА МАСТИКЕ БИТУМИНОЛЬ ПЕРВЫЙ СЛОЙ	100 М2	662,94	162,57	35,72	1 837,21	145,47	2 808,19	

	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0202	13,39	3,28	0,72	37,11	2,94	56,72
174 Е11-4-2	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКЛЕЕЧНОЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ (РУБЕРОИДОМ) НА МАСТИКЕ БИТУМИНОЛЬ: ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ	100 М2	399,95	96,65	17,51	1 235,78	97,72	1 830,10	
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0202	8,08	К=1.1 1,95	К=1.1 0,35	24,96	1,97	36,96
175 Е13-107-1	УСТРОЙСТВО МЕМБРАНЫ - АРМИРОВАНИЕ МЕМБРАННЫХ ПОКРЫТИЙ ГЕОТЕКСТИЛЕМ (СТЕКЛОСЕТКОЙ) ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОВЕЛЬ, ФУНДАМЕНТОВ, ЕМКОВ ПОД ВОДУ И СИЛОСНЫХ ЯМ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ	100 М2 ПОКРЫТИЯ	33,38			405,99	32,62	471,99	
	РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0202	0,67	К=1.1 К=1.1	8,20	0,66	9,53	
176 Е8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38	11,66	7,67	1 519,76	120,67	1 975,47	
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,052	16,82	К=1.1 0,61	К=1.1 0,40	79,03	6,27	102,73
177 1/10-230-50-15/79	СОЛВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т				7 766,61	616,67	8 383,28	
			0,003			23,30	1,85	25,15	
178 ПРИМЕЧАНИЕ:	КОЛОДЕЦ ДК-4								
179 Е8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ	М3 ОСНОВАНИЯ	13,41	2,02	1,10	13,81		29,24	
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0084	0,11	К=1.1 0,02	К=1.1 0,01	0,12	0,25	
180 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 М3 В ДЕЛЕ	2 503,78	573,71	185,36	204,63	16,67	3 298,79	
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0001	0,25	К=1.1 0,06	К=1.1 0,02	0,02	0,33	

181	4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА М3 С8/10 (В10)					165,75	12,89	178,64
			0,0086				1,43	0,11	1,54
182	Е7-31-1	УСТАНОВКА ОПОР ИЗ ПЛИТ И КОЛЕЦ ДИАМЕТРОМ ДО 1000 ММ	100 М3 СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТО ННЫХ	8 226,57	11 023,19	3 772,36	519,86	38,03	19 807,65
		РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0009	7,40	К=1.1 9,92	К=1.1 3,40	0,47	0,03	17,82
183	4/2-1-5-4-2-20/5	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.9 С12/15, F50, W2	ШТ.				125,90	11,36	137,26
			0,168				21,15	1,91	23,06
184	4/2-1-5-4-2-20/4	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.6 С12/15, F50, W2	ШТ.				83,19	7,50	90,69
			0,084				6,99	0,63	7,62
185	4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.				23,42	2,11	25,53
			0,168				3,93	0,35	4,28
186	4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.				23,33	2,11	25,44
			0,252				5,88	0,53	6,41
187	4/2-1-5-4-1-40/18	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПП10-1 С16/20, F50, W2	ШТ.				88,18	7,95	96,13
			0,084				7,41	0,67	8,08
188	4/2-1-5-4-1-20/1	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН10 С12/15, F50, W2	ШТ.				160,01	14,43	174,44
			0,084				13,44	1,21	14,65
189	1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.				294,83	23,41	318,24
			0,084				24,77	1,97	26,74
190	Е46-33-3	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,1 М2	М3 ЗАДЕЛКИ	1 086,35	13,64	8,83	317,73	24,89	1 442,61
		РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,0034	3,69	0,05	0,03	1,08	0,08	4,90
191	Е8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38	11,66	7,67	1 519,76	120,67	1 975,47
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0092	2,98	К=1.1 0,11	К=1.1 0,07	13,98	1,11	18,18

192 1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т				7 766,61	616,67	8 383,28
			0,0005			3,88	0,31	4,19
193 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0007	0,08	К=1.1 К=1.1	0,05		0,13
194 E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗЕЛЕНЫЙ)	100 М2	139,11	4,91	0,55	177,32	14,08	335,42
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0007	0,10	К=2*1.1 К=2*1.1	К=2 К=2	0,12 0,01	0,23
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020			344	130	41	1 223	101	1 798
ОХР и ОПР								252
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								268
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								2 318
00000/63020	КАМЕРА УТ7							
195 ПРИМЕЧАНИЕ:	КАМЕРА УТ-7							
196 E8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ	МЗ ОСНОВАНИЯ	13,41	2,02	1,10	13,81		29,24
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1092	1,46	К=1.1 К=1.1	0,22 0,12	1,51	3,19
197 E6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	573,71	185,36	204,63	16,67	3 298,79
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0011	2,75	К=1.1 К=1.1	0,63 0,20	0,23 0,02	3,63
198 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ				165,75	12,89	178,64
			0,1114			18,46	1,44	19,90
199 E7-62-1	УСТРОЙСТВО КАМЕР СО СТЕНКАМИ ИЗ БЕТОННЫХ БЛОКОВ	100 МЗ КОНСТРУКЦИ Й	14 893,34	5 626,98	1 776,17	6 583,03	522,15	27 625,50
				К=1.1 К=1.1				

	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0166	247,23	93,41	29,48	109,28	8,67	458,59
200	Е8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38					323,38
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	-0,0458	-14,81	К=1.1	К=1.1			-14,81
201	4/2-1-3-4-1-10/15	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.3, F50, W2	ШТ.				22,34	2,02	24,36
			2,016				45,04	4,07	49,11
202	4/2-1-3-4-1-10/12	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.3, F50, W2	ШТ.				28,76	2,59	31,35
			1,68				48,32	4,35	52,67
203	4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.				57,71	5,21	62,92
			0,588				33,93	3,06	36,99
204	4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.				40,09	3,62	43,71
			0,924				37,04	3,34	40,38
205	4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.				69,66	6,28	75,94
			0,168				11,70	1,06	12,76
206	4/2-1-5-7-2-10/6	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б6, С20/25, F150, W4	ШТ.				459,66	41,46	501,12
			0,252				115,83	10,45	126,28
207	4/2-1-5-7-2-10/8	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б8, С20/25, F150, W4	ШТ.				1 124,20	101,40	1 225,60
			0,084				94,43	8,52	102,95
208	4/2-1-5-7-4-120/3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПОЗ, С20/25, F150, W4	ШТ.				335,97	30,31	366,28
			0,336				112,89	10,18	123,07
209	4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				101,90	9,19	111,09
			0,168				17,12	1,54	18,66
210	4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.				23,42	2,11	25,53
			0,336				7,87	0,71	8,58
211	4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.				23,33	2,11	25,44
			0,672				15,68	1,42	17,10

212	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ				200,28	15,58	215,86	
				0,4284			85,80	6,67	92,47	
213	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ				135,36	10,53	145,89	
				0,0204			2,76	0,21	2,97	
214	1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.				294,83	23,41	318,24	
				0,336			99,06	7,87	106,93	
215	E8-12-3	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ РЕШЕТОК	Т МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ	743,51	204,90	67,69	212,59	14,11	1 175,11	
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0007	0,52	K=1.1 0,14	K=1.1 0,05	0,15	0,01	0,82
216	2/20-40-35/35	РЕШЕТКА ВОДОСБОРНИКА РВ1 - ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0,1 Т	Т				4 156,00	237,73	4 393,73	
				0,0007			2,91	0,17	3,08	
217	E9-522-2	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЯХ ДИАМЕТРОМ 5 ММ, ГЛУБИНОЙ 8 ММ	100 ОТВЕРСТИЙ	56,39	0,94		4,81	0,38	62,52	
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0008	0,05	K=1.1 K=1.1			0,05	
218	E69-50-1	КРЕПЛЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И КОНСТРУКЦИЙ ПРИ ПОМОЩИ ПИСТОЛЕТА НА ОДИН ДЮБЕЛЬ	100 ВЫСТРЕЛОВ	100,22	1,65		19,21	1,53	122,61	
		РАЗРЯД=5.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1993 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0008	0,08	K=1.1 K=1.1	0,02		0,10	
219	1/10-240-30-30/282	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 3,7 X 40 ММ	КГ				12,53	0,99	13,52	
				0,0004			0,01		0,01	
220	1/10-260-40-15/12	ПРОКАТ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ С ОБРЕЗНОЙ КРОМКОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245 ТОЛЩИНОЙ 9 - 12 ММ, ШИРИНОЙ 1500 ММ	Т				2 189,48	125,24	2 314,72	
				0,0015			3,28	0,19	3,47	
221	ПРИМЕЧАНИЕ:	СТРЕМЯНКА								
223	4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ				165,75	12,89	178,64	
				0,0034			0,56	0,04	0,60	

224 Е9-29-1	МОНТАЖ ЛЕСТНИЦ ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ, ПОЖАРНЫХ С ОГРАЖДЕНИЕМ	Т КОНСТРУКЦИ Й	531,00	538,95	140,88	70,13	5,31	1 145,39
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0098	5,20	К=1.1 5,28	К=1.1 1,38	0,69	0,05	11,22
225 2/20-20-20-20/20	ОГРАЖДЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЧНЫХ ПРОЕМОВ, ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПОЖАРНЫХ ЛЕСТНИЦ	Т				7 591,66	434,24	8 025,90
		0,0098				74,40	4,26	78,66
226 Е13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ- 021	100 М2	110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0029	0,32	К=1.1 0,01	К=1.1	0,20	0,02	0,55
227 Е13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ- 115	100 М2	139,11	4,91	0,55	140,80	11,14	295,96
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	0,0029	0,40	К=2*1.1 0,01	К=2*1.1	К=2 0,41	К=2 0,03	0,85
228 Е13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ- 021	100 М2	110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0027	0,30	К=1.1 0,01	К=1.1	0,19	0,01	0,51
229 Е13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ- 115 (ЗЕЛЕНЫЙ)	100 М2	139,11	4,91	0,55	177,32	14,08	335,42
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	0,0027	0,38	К=2*1.1 0,01	К=2*1.1	К=2 0,48	К=2 0,04	0,91
230 ПРИМЕЧАНИЕ:	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1							
231 4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	М3				200,28	15,58	215,86
		0,0853				17,08	1,33	18,41
232 2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т				2 510,85	143,62	2 654,47
		0,0022				5,52	0,32	5,84

233	2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т				2 689,68	153,85	2 843,53	
				0,0005			1,34	0,08	1,42	
234	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т				2 776,08	158,79	2 934,87	
				0,0023			6,38	0,37	6,75	
235	ПРИМЕЧАНИЕ: РАЗРЕЗ 1-1									
236	E11-11-11	УСТРОЙСТВО ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ СТЯЖЕК ТОЛЩИНОЙ 20 ММ ПО БЕТОННОМУ ОСНОВАНИЮ	100 М2	603,83	21,53	7,52	299,21	23,23	947,80	
		РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0202	12,20	К=1.1 0,43	К=1.1 0,15	6,04	0,47	19,14
237	E11-4-1	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКЛЕЕЧНОЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ (РУБЕРОИДОМ) НА МАСТИКЕ БИТУМИНОЛЬ ПЕРВЫЙ СЛОЙ	100 М2	662,94	162,57	35,72	1 837,21	145,47	2 808,19	
		РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0202	13,39	К=1.1 3,28	К=1.1 0,72	37,11	2,94	56,72
238	E11-4-2	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКЛЕЕЧНОЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ (РУБЕРОИДОМ) НА МАСТИКЕ БИТУМИНОЛЬ: ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ	100 М2	399,95	96,65	17,51	1 235,78	97,72	1 830,10	
		РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0202	8,08	К=1.1 1,95	К=1.1 0,35	24,96	1,97	36,96
239	E13-107-1	УСТРОЙСТВО МЕМБРАНЫ - АРМИРОВАНИЕ МЕМБРАННЫХ ПОКРЫТИЙ ГЕОТЕКСТИЛЕМ (СТЕКЛОСЕТКОЙ) ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОВЕЛЬ, ФУНДАМЕНТОВ, ЕМКОСТЕЙ ПОД ВОДУ И СИЛОСНЫХ ЯМ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ	100 М2 ПОКРЫТИЯ	33,38			405,99	32,62	471,99	
		РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0202	0,67	К=1.1	К=1.1	8,20	0,66	9,53
240	E8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38	11,66	7,67	1 519,76	120,67	1 975,47	
					К=1.1	К=1.1				

	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0458	14,81	0,53	0,35	69,61	5,53	90,48
241 1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т					7 766,61	616,67	8 383,28
			0,0027				20,97	1,67	22,64
242	ПРИМЕЧАНИЕ: КОЛОДЕЦ ДК-6								
243 Е8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ	МЗ ОСНОВАНИЯ		13,41	2,02	1,10	13,81		29,24
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0084	0,11	К=1.1 0,02	К=1.1 0,01	0,12		0,25
244 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 МЗ В ДЕЛЕ		2 503,78	573,71	185,36	204,63	16,67	3 298,79
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0001	0,25	К=1.1 0,06	К=1.1 0,02	0,02		0,33
245 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ					165,75	12,89	178,64
			0,0086				1,43	0,11	1,54
246 Е7-31-1	УСТАНОВКА ОПОР ИЗ ПЛИТ И КОЛЕЦ ДИАМЕТРОМ ДО 1000 ММ	100 МЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТО ННЫХ		8 226,57	11 023,19	3 772,36	519,86	38,03	19 807,65
	РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0009	7,40	К=1.1 9,92	К=1.1 3,40	0,47	0,03	17,82
247 4/2-1-5-4-2-20/5	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.9 С12/15, F50, W2	ШТ.					125,90	11,36	137,26
			0,168				21,15	1,91	23,06
248 4/2-1-5-4-2-20/4	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.6 С12/15, F50, W2	ШТ.					83,19	7,50	90,69
			0,084				6,99	0,63	7,62
249 4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.					23,42	2,11	25,53
			0,168				3,93	0,35	4,28
250 4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.					23,33	2,11	25,44
			0,252				5,88	0,53	6,41
251 4/2-1-5-4-1-40/18	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПП10-1 С16/20, F50, W2	ШТ.					88,18	7,95	96,13

							0,084	7,41	0,67	8,08
252	4/2-1-5-4-1-20/1	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН10 С12/15, F50, W2	ШТ.					160,01	14,43	174,44
							0,084	13,44	1,21	14,65
253	1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.					294,83	23,41	318,24
							0,084	24,77	1,97	26,74
254	E46-33-3	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,1 М2 РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	МЗ ЗАДЕЛКИ	1 086,35	13,64	8,83		317,73	24,89	1 442,61
				0,0008	0,87	0,01	0,01	0,25	0,02	1,15
255	E8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38	11,66	7,67		1 519,76	120,67	1 975,47
						К=1.1	К=1.1			
				0,0092	2,98	0,11	0,07	13,98	1,11	18,18
256	1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т					7 766,61	616,67	8 383,28
				0,0005				3,88	0,31	4,19
257	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 М2	110,32	3,96	0,28		69,88	5,55	189,71
						К=1.1	К=1.1			
				0,0007	0,08			0,05		0,13
258	E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗЕЛЕНЫЙ) РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	100 М2	139,11	4,91	0,55		177,32	14,08	335,42
						К=2*1.1	К=2*1.1	К=2	К=2	
				0,0007	0,10			0,12	0,01	0,23
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020		305	116	36		1 241	103	1 765
		ОХР и ОПР								224
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								238
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								2 227
00000/63020	КАМЕРА ТК-30/564									
259	ПРИМЕЧАНИЕ: КАМЕРА ТК-30/564									

260 Е8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ	МЗ ОСНОВАНИЯ	13,41	2,02	1,10	13,81		29,24
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,1344	1,80	К=1.1 0,27	К=1.1 0,15	1,86		3,93
261 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	573,71	185,36	204,63	16,67	3 298,79
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0013	3,25	К=1.1 0,75	К=1.1 0,24	0,27	0,02	4,29
262 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ				165,75	12,89	178,64
		0,1371				22,72	1,77	24,49
263 Е7-62-1	УСТРОЙСТВО КАМЕР СО СТЕНКАМИ ИЗ БЕТОННЫХ БЛОКОВ	100 МЗ КОНСТРУКЦИ Й	14 893,34	5 626,98	1 776,17	6 583,03	522,15	27 625,50
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0184	274,04	К=1.1 103,54	К=1.1 32,68	121,13	9,61	508,32
264 Е8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38					323,38
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	-0,0464	-15,00	К=1.1	К=1.1			-15,00
265 4/2-1-3-4-1-10/15	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.3, F50, W2	ШТ.				22,34	2,02	24,36
		0,672				15,01	1,36	16,37
266 4/2-1-3-4-1-10/12	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.3, F50, W2	ШТ.				28,76	2,59	31,35
		1,008				28,99	2,61	31,60
267 4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.				57,71	5,21	62,92
		2,52				145,43	13,13	158,56
268 4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.				40,09	3,62	43,71
		1,092				43,78	3,95	47,73
269 4/2-1-5-7-2-10/5	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б5, С20/25, F150, W4	ШТ.				267,00	24,08	291,08

			0,168				44,86	4,05	48,91
270	4/2-1-2-8-1-10/81	ПЕРЕМЫЧКА.СЕРИЯ 1.038.1 ВЫП.1 5ПБ30-37-П С12/15, F100, W2	ШТ.				198,46	17,90	216,36
			0,168				33,34	3,01	36,35
271	4/2-1-5-7-2-10/8	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б8, С20/25, F150, W4	ШТ.				1 124,20	101,40	1 225,60
			0,084				94,43	8,52	102,95
272	4/2-1-5-7-4-120/3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПОЗ, С20/25, F150, W4	ШТ.				335,97	30,31	366,28
			0,168				56,44	5,09	61,53
273	4/2-1-5-7-4-120/4	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПО4, С20/25, F150, W4	ШТ.				507,64	45,79	553,43
			0,168				85,28	7,69	92,97
274	4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				101,90	9,19	111,09
			0,168				17,12	1,54	18,66
275	4/2-1-5-7-4-100/29	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П18Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				137,48	12,40	149,88
			0,168				23,10	2,08	25,18
276	4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.				23,33	2,11	25,44
			0,336				7,84	0,71	8,55
277	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ				200,28	15,58	215,86
			0,3684				73,78	5,74	79,52
278	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ				135,36	10,53	145,89
			0,0221				2,99	0,23	3,22
279	1/10-270-10/14	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ СРЕДНИЕ С(В125)	ШТ.				173,80	13,80	187,60
			0,336				58,40	4,64	63,04
280	Е8-12-3	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ РЕШЕТОК ПРИЯМКОВ	Т МЕТАЛЛИЧЕ СКИХ ИЗДЕЛИЙ	743,51	204,90	67,69	212,59	14,11	1 175,11
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0007	0,52	К=1.1 0,14	К=1.1 0,05	0,15	0,01	0,82
281	2/20-40-35/35	РЕШЕТКА ВОДОСБОРНИКА РВ1 - ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0,1 Т	Т				4 156,00	237,73	4 393,73
			0,0007				2,91	0,17	3,08
282	Е9-522-2	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЯХ ДИАМЕТРОМ 5 ММ, ГЛУБИНОЙ 8 ММ	100 ОТВЕРСТИЙ	56,39	0,94		4,81	0,38	62,52
					К=1.1 К=1.1				

	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0025	0,14		0,01		0,15	
283 E69-50-1	КРЕПЛЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И КОНСТРУКЦИЙ ПРИ ПОМОЩИ ПИСТОЛЕТА НА ОДИН ДЮБЕЛЬ	100 ВЫСТРЕЛОВ		100,22	1,65		19,21	1,53	122,61
	РАЗРЯД=5.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1993 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0025	0,25	К=1.1	К=1.1	0,05		0,30
284 1/10-240-30-30/282	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 3,7 X 40 ММ	КГ					12,53	0,99	13,52
			0,0013				0,02		0,02
285 1/10-260-40-15/12	ПРОКАТ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ С ОБРЕЗНОЙ КРОМКОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245 ТОЛЩИНОЙ 9 - 12 ММ, ШИРИНОЙ 1500 ММ	Т					2 189,48	125,24	2 314,72
			0,003				6,57	0,38	6,95
286 ПРИМЕЧАНИЕ:	СТРЕМЯНКА								
288 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА М3 С8/10 (В10)						165,75	12,89	178,64
			0,0034				0,56	0,04	0,60
289 E9-29-1	МОНТАЖ ЛЕСТНИЦ ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ, ПОЖАРНЫХ С ОГРАЖДЕНИЕМ	Т КОНСТРУКЦИ Й		531,00	538,95	140,88	70,13	5,31	1 145,39
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0098	5,20	5,28	К=1.1 К=1.1 1,38	0,69	0,05	11,22
290 2/20-20-20-20/20	ОГРАЖДЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЧНЫХ ПРОЕМОВ, ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПОЖАРНЫХ ЛЕСТНИЦ	Т					7 591,66	434,24	8 025,90
			0,0098				74,40	4,26	78,66
291 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2		110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0029	0,32	0,01	К=1.1 К=1.1	0,20	0,02	0,55
292 E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2		139,11	4,91	0,55	140,80	11,14	295,96
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0029	0,40	0,01	К=2*1.1 К=2*1.1	К=2 К=2 0,41	0,03	0,85

293	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0027	0,30	0,01	K=1.1	0,19	0,01	0,51
294	E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗЕЛЕНЫЙ)	100 М2	139,11	4,91	0,55	177,32	14,08	335,42
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	0,0027	0,38	0,01	K=2*1.1	0,48	0,04	0,91
295	ПРИМЕЧАНИЕ: МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1								
296	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	М3				200,28	15,58	215,86
			0,0256			5,13	0,40	5,53	
297	2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т				2 689,68	153,85	2 843,53
			0,0001			0,27	0,02	0,29	
298	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т				2 776,08	158,79	2 934,87
			0,001			2,78	0,16	2,94	
299	ПРИМЕЧАНИЕ: РАЗРЕЗ 1-1								
300	E11-11-11	УСТРОЙСТВО ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ СТЯЖЕК ТОЛЩИНОЙ 20 ММ ПО БЕТОННОМУ ОСНОВАНИЮ	100 М2	603,83	21,53	7,52	299,21	23,23	947,80
		РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0227	13,71	0,49	K=1.1	6,79	0,53	21,52
301	E11-4-1	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКЛЕЕЧНОЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ (РУБЕРОИДОМ) НА МАСТИКЕ БИТУМИНОЛЬ ПЕРВЫЙ СЛОЙ	100 М2	662,94	162,57	35,72	1 837,21	145,47	2 808,19
		РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0227	15,05	3,69	K=1.1	41,70	3,30	63,74
302	E11-4-2	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКЛЕЕЧНОЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ (РУБЕРОИДОМ) НА МАСТИКЕ БИТУМИНОЛЬ: ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ	100 М2	399,95	96,65	17,51	1 235,78	97,72	1 830,10
					K=1.1	K=1.1			

	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0227	9,08	2,19	0,40	28,05	2,22	41,54
303 Е13-107-1	УСТРОЙСТВО МЕМБРАНЫ - АРМИРОВАНИЕ МЕМБРАННЫХ ПОКРЫТИЙ ГЕОТЕКСТИЛЕМ (СТЕКЛОСЕТКОЙ) ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОВЕЛЬ, ФУНДАМЕНТОВ, ЕМКОСТЕЙ ПОД ВОДУ И СИЛОСНЫХ ЯМ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ	100 М2 ПОКРЫТИЯ		33,38			405,99	32,62	471,99
	РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0227	0,76	К=1.1	К=1.1	9,22	0,74	10,72
304 Е8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И		323,38	11,66	7,67	1 519,76	120,67	1 975,47
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0464	15,00	К=1.1	К=1.1	70,52	5,60	91,66
305 1/10-230-50- 15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т					7 766,61	616,67	8 383,28
			0,0027				20,97	1,67	22,64
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020				325	117	36	1 149	95	1 686
ОХР и ОПР									237
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									252
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									2 175
00000/63020 ТК-35/564									
306 ПРИМЕЧАНИЕ:	ТК-35/564								
307 Е8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ	М3 ОСНОВАНИЯ		13,41	2,02	1,10	13,81		29,24
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1092	1,46	К=1.1	К=1.1	1,51		3,19
308 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 М3 В ДЕЛЕ		2 503,78	573,71	185,36	204,63	16,67	3 298,79
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1092	273,41	К=1.1	К=1.1	22,35	1,82	360,23

309	4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА М3 С8/10 (В10)					165,75	12,89	178,64
			0,1114				18,46	1,44	19,90
310	E7-62-1	УСТРОЙСТВО КАМЕР СО СТЕНКАМИ ИЗ БЕТОННЫХ БЛОКОВ	100 М3 КОНСТРУКЦИ Й	14 893,34	5 626,98	1 776,17	6 583,03	522,15	27 625,50
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0161	239,78	90,59	28,60	105,99	8,41	444,77
311	E8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38					323,38
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	-0,0433	-14,00					-14,00
312	4/2-1-3-4-1-10/15	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.3, F50, W2	ШТ.				22,34	2,02	24,36
			1,764				39,41	3,56	42,97
313	4/2-1-3-4-1-10/12	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.3, F50, W2	ШТ.				28,76	2,59	31,35
			1,344				38,65	3,48	42,13
314	4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.				57,71	5,21	62,92
			1,596				92,11	8,32	100,43
315	4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.				40,09	3,62	43,71
			1,176				47,15	4,26	51,41
316	4/2-1-5-7-2-10/5	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б5, C20/25, F150, W4	ШТ.				267,00	24,08	291,08
			0,252				67,28	6,07	73,35
317	4/2-1-5-7-2-10/8	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б8, C20/25, F150, W4	ШТ.				1 124,20	101,40	1 225,60
			0,084				94,43	8,52	102,95
318	4/2-1-5-7-4-120/3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПОЗ, C20/25, F150, W4	ШТ.				335,97	30,31	366,28
			0,336				112,89	10,18	123,07
319	4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, C20/25, F150, W4	ШТ.				101,90	9,19	111,09
			0,168				17,12	1,54	18,66
320	4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 C12/15, F50, W2	ШТ.				23,33	2,11	25,44

			0,336				7,84	0,71	8,55
321	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ				200,28	15,58	215,86
			0,3084				61,77	4,80	66,57
322	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ				135,36	10,53	145,89
			0,0194				2,63	0,20	2,83
323	1/10-270-10/14	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ СРЕДНИЕ С(В125)	ШТ.				173,80	13,80	187,60
			0,336				58,40	4,64	63,04
324	E8-12-3	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ РЕШЕТОК ПРЯМКОВ	Т	743,51	204,90	67,69	212,59	14,11	1 175,11
			МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ						
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0007	0,52	К=1.1 0,14	К=1.1 0,05	0,15	0,01	0,82
325	2/20-40-35/35	РЕШЕТКА ВОДОСБОРНИКА РВ1 - ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0,1 Т	Т				4 156,00	237,73	4 393,73
			0,0007				2,91	0,17	3,08
326	ПРИМЕЧАНИЕ: СТРЕМЯНКА								
328	4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ				165,75	12,89	178,64
			0,0034				0,56	0,04	0,60
329	E9-29-1	МОНТАЖ ЛЕСТНИЦ ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ, ПОЖАРНЫХ С ОГРАЖДЕНИЕМ	Т	531,00	538,95	140,88	70,13	5,31	1 145,39
			КОНСТРУКЦИЙ						
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0098	5,20	К=1.1 5,28	К=1.1 1,38	0,69	0,05	11,22
330	2/20-20-20-20/20	ОГРАЖДЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЧНЫХ ПРОЕМОВ, ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПОЖАРНЫХ ЛЕСТНИЦ	Т				7 591,66	434,24	8 025,90
			0,0098				74,40	4,26	78,66
331	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71
					К=1.1 0,01	К=1.1			
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0029	0,32			0,20	0,02	0,55
332	E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2	139,11	4,91	0,55	140,80	11,14	295,96
					К=2*1.1	К=2*1.1	К=2	К=2	

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0029	0,40	0,01		0,41	0,03	0,85
333 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2		110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0027	0,30	0,01		0,19	0,01	0,51
334 E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗЕЛЕНЫЙ)	100 М2		139,11	4,91	0,55	177,32	14,08	335,42
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0027	0,38	0,01		0,48	0,04	0,91
335	ПРИМЕЧАНИЕ: МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1								
336 4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	М3					200,28	15,58	215,86
			0,0853				17,08	1,33	18,41
337 2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т					2 510,85	143,62	2 654,47
			0,0006				1,51	0,09	1,60
338 2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т					2 689,68	153,85	2 843,53
			0,0001				0,27	0,02	0,29
339 2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т					2 776,08	158,79	2 934,87
			0,0006				1,67	0,10	1,77
340	ПРИМЕЧАНИЕ: РАЗРЕЗ 1-1								
341 E11-11-11	УСТРОЙСТВО ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ СТЯЖЕК ТОЛЩИНОЙ 20 ММ ПО БЕТОННОМУ ОСНОВАНИЮ	100 М2		603,83	21,53	7,52	299,21	23,23	947,80
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0202	12,20	0,43	0,15	6,04	0,47	19,14
342 E11-4-1	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКЛЕЕЧНОЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ (РУБЕРОИДОМ) НА МАСТИКЕ БИТУМИНОЛЬ ПЕРВЫЙ СЛОЙ	100 М2		662,94	162,57	35,72	1 837,21	145,47	2 808,19
					К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0202	13,39	3,28	0,72	37,11	2,94	56,72
343 Е11-4-2	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКЛЕЕЧНОЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ (РУБЕРОИДОМ) НА МАСТИКЕ БИТУМИНОЛЬ: ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ	100 М2	399,95	96,65	17,51	1 235,78	97,72	1 830,10
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0202	8,08	1,95	0,35	24,96	1,97	36,96
344 Е13-107-1	УСТРОЙСТВО МЕМБРАНЫ - АРМИРОВАНИЕ МЕМБРАННЫХ ПОКРЫТИЙ ГЕОТЕКСТИЛЕМ (СТЕКЛОСЕТКОЙ) ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОВЕЛЬ, ФУНДАМЕНТОВ, ЕМКОВ ПОД ВОДУ И СИЛОСНЫХ ЯМ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ	100 М2 ПОКРЫТИЯ	33,38			405,99	32,62	471,99
	РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0202	0,67			8,20	0,66	9,53
345 Е8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38	11,66	7,67	1 519,76	120,67	1 975,47
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0433	14,00	0,50	0,33	65,81	5,23	85,54
346 1/10-230-50-15/79	СОЛВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т				7 766,61	616,67	8 383,28
		0,0025				19,42	1,54	20,96
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020		556	165	52	1 050	87	1 858
	ОХР и ОПР							399
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							425
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							2 682
00000/63020 ТК-37-564								
347 ПРИМЕЧАНИЕ:	ТК-37-564 (РЕКОНСТРУКЦИЯ)							
348 Е53-33-1	УСТРОЙСТВО МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЕРЕМЫЧЕК В СТЕНАХ СУЩЕСТВУЮЩИХ ЗДАНИЙ	Т	2 492,19	73,84	37,83	38,70	3,08	2 607,81
	РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0031	7,73	0,23	0,12	0,12	0,01	8,09

349	2/20-80-5-10/П/12393	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ 0 ОГРУНТОВАННЫЕ 1 РАЗ ОКРАШЕННЫЕ 2 РАЗА	Т				5 672,70		5 672,70
				0,0031			17,59		17,59
350	E46-25-2	РАССВЕРЛОВКА ПО КОНТУРУ - СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ С АРМАТУРОЙ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ (ВОДЫ) ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	100 ОТВЕРСТИЙ	460,62	68,31		292,57	23,21	844,71
		РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		0,1075	49,52	7,34	31,45	2,50	90,81
351	E46-25-18	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ С АРМАТУРОЙ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ (ВОДЫ) ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ: НА КАЖДЫЕ 10 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	100 ОТВЕРСТИЙ	97,66	14,40		438,90	34,80	585,76
		РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=30, Ктруд.маш=30		0,1075	10,50	К=30 1,55	К=30 47,18	К=30 3,74	62,97
352	E15-70-1	УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА СТЕН ПО СЕТКЕ БЕЗ УСТРОЙСТВА КАРКАСА	100 М2 ОШТУКАТУР ИВАЕМОЙ ПОВЕРХ	1 892,93	24,16	15,87	1 764,55	113,67	3 795,31
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0012	2,27	К=1.1 0,03	К=1.1 0,02	2,12	0,14 4,56
353	E46-33-6	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ БЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,2 М2	М3 ЗАДЕЛКИ	873,91	12,50	8,09	328,04	25,70	1 240,15
		РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		0,2016	176,18	2,52	66,13	5,18	250,01
354	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0009	0,10	К=1.1 К=1.1	0,06		0,16
355	E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2	139,11	4,91	0,55	140,80	11,14	295,96
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0009	0,13	К=2*1.1 К=2*1.1	К=2 0,13	К=2 0,01	0,27
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020 ОХР и ОПР				246	12	2	165	12	435 163

ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								173
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								771
00000/63020 УТ2								
356 Е8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ	МЗ ОСНОВАНИЯ	13,41	2,02	1,10	13,81		29,24
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,0785	14,46	2,18	1,19	14,89	31,53
357 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЫ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	573,71	185,36	204,63	16,67	3 298,79
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0001	0,25	0,06	0,02	0,02	0,33
358 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ				165,75	12,89	178,64
			0,0086			1,43	0,11	1,54
359 ПРИМЕЧАНИЕ: УТ2								
360 Е7-62-1	УСТРОЙСТВО КАМЕР СО СТЕНКАМИ ИЗ БЕТОННЫХ БЛОКОВ	100 МЗ КОНСТРУКЦИ Й	14 893,34	5 626,98	1 776,17	6 583,03	522,15	27 625,50
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0043	64,04	24,20	7,64	28,31	118,80
361 Е8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38					323,38
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,005	-1,62				-1,62
362 4/2-1-3-4-1-10/15	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.3, F50, W2	ШТ.				22,34	2,02	24,36
			0,336			7,51	0,68	8,19
363 4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.				57,71	5,21	62,92
			0,336			19,39	1,75	21,14

364	4/2-1-3-4-1-10/2	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС24.4.6, F50, W2	ШТ.				134,21	12,11	146,32	
				0,168			22,55	2,03	24,58	
365	4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, С20/25, F150, W4	ШТ.				97,35	8,78	106,13	
				0,252			24,53	2,21	26,74	
366	4/2-1-5-7-2-10/6	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б6, С20/25, F150, W4	ШТ.				459,66	41,46	501,12	
				0,252			115,83	10,45	126,28	
367	4/2-1-5-4-2-20/2	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.9 С12/15, F50, W2	ШТ.				49,45	4,46	53,91	
				0,168			8,31	0,75	9,06	
368	4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.				23,42	2,11	25,53	
				0,168			3,93	0,35	4,28	
369	4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.				23,33	2,11	25,44	
				0,336			7,84	0,71	8,55	
370	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ				135,36	10,53	145,89	
				0,0044			0,60	0,05	0,65	
371	1/10-270-10/14	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ СРЕДНИЕ С(В125)	ШТ.				173,80	13,80	187,60	
				0,336			58,40	4,64	63,04	
372	E8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2	323,38	11,66	7,67	1 519,76	120,67	1 975,47	
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,005	1,62	K=1.1 0,06	K=1.1 0,04	7,60	0,60	9,88
373	1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т				7 766,61	616,67	8 383,28	
				0,0003			2,33	0,19	2,52	
374	ПРИМЕЧАНИЕ: УЗЕЛ 1 ДК-2									
375	E7-31-1	УСТАНОВКА ОПОР ИЗ ПЛИТ И КОЛЕЦ ДИАМЕТРОМ ДО 1000 ММ	100 МЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТО ННЫХ	8 226,57	11 023,19	3 772,36	519,86	38,03	19 807,65	
					K=1.1	K=1.1				

	РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0014	11,52	15,43	5,28	0,73	0,05	27,73
376 4/2-1-5-4-1-20/2	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН15 С12/15, F50, W2	ШТ.					319,61	28,83	348,44
			0,084				26,85	2,42	29,27
377 4/2-1-5-4-2-20/7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.9 С12/15, F50, W2	ШТ.					186,80	16,85	203,65
			0,168				31,38	2,83	34,21
378 4/2-1-5-4-1-40/24	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 1ПП15-1 С16/20, F100, W4	ШТ.					160,27	14,46	174,73
			0,084				13,46	1,21	14,67
379 4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.					23,42	2,11	25,53
			0,252				5,90	0,53	6,43
380 4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.					23,33	2,11	25,44
			0,084				1,96	0,18	2,14
381 1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.					294,83	23,41	318,24
			0,084				24,77	1,97	26,74
382 E46-33-3	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,1 М2 РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХриОПР=65.72%, План=69.89%	МЗ ЗАДЕЛКИ	1 086,35	13,64	8,83	317,73	24,89	1 442,61	
			0,0084	9,13	0,11	0,07	2,67	0,21	12,12
383 E8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38	11,66	7,67	1 519,76	120,67	1 975,47	
			0,0118	3,82	K=1.1 0,14	K=1.1 0,09	17,93	1,42	23,31
384 1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т				7 766,61	616,67	8 383,28	
			0,0007			5,44	0,43	5,87	
385 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 М2	110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71	
			0,0007	0,08	K=1.1 K=1.1	0,05		0,13	
386 E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗЕЛЕНЫЙ)	100 М2	139,11	4,91	0,55	177,32	14,08	335,42	
				K=2*1.1	K=2*1.1	K=2	K=2		

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0007	0,10		0,12	0,01	0,23		
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ			103	42	14	455	38	638 77 82 797	
00000/63020 УЗЕЛ 3. КОЛОДЦЫ ДЛЯ АРМАТУРЫ, ДК-7										
387	ПРИМЕЧАНИЕ: УЗЕЛ 3. КОЛОДЦЫ ДЛЯ АРМАТУРЫ, ДК-7									
388	E8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ	МЗ ОСНОВАНИЯ	13,41	2,02	1,10	13,81		29,24	
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1237	1,66	К=1.1 0,25	К=1.1 0,14	1,71	3,62	
389	E6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЫИ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	573,71	185,36	204,63	16,67	3 298,79	
		РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0001	0,25	К=1.1 0,06	К=1.1 0,02	0,02	0,33	
390	4/1-4-10-20- 20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА МЗ С8/10 (В10)					165,75	12,89	178,64	
				0,0086			1,43	0,11	1,54	
391	ПРИМЕЧАНИЕ: КОЛОДЦЫ ДЛЯ АРМАТУРЫ									
392	E7-31-1	УСТАНОВКА ОПОР ИЗ ПЛИТ И КОЛЕЦ ДИАМЕТРОМ ДО 1000 ММ	100 МЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТО ННЫХ	8 226,57	11 023,19	3 772,36	519,86	38,03	19 807,65	
		РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0015	12,34	К=1.1 16,53	К=1.1 5,66	0,78	0,06	29,71
393	4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.				57,71	5,21	62,92	
				0,168			9,70	0,88	10,58	
394	4/2-1-3-4-1- 10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.				40,09	3,62	43,71	
				0,168			6,74	0,61	7,35	

395	4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, С20/25, F150, W4	ШТ.					97,35	8,78	106,13	
								0,252	24,53	2,21	26,74
396	4/2-1-5-4-2-20/2	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.9 С12/15, F50, W2	ШТ.					49,45	4,46	53,91	
								0,168	8,31	0,75	9,06
397	4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.					23,42	2,11	25,53	
								0,168	3,93	0,35	4,28
398	4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.					23,33	2,11	25,44	
								0,168	3,92	0,35	4,27
399	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ					135,36	10,53	145,89	
								0,0018	0,24	0,02	0,26
400	1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.					294,83	23,41	318,24	
								0,084	24,77	1,97	26,74
401	E8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2	323,38	11,66	7,67		1 519,76	120,67	1 975,47	
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0118	3,82	K=1.1 0,14	K=1.1 0,09	17,93	1,42	23,31	
402	1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т					7 766,61	616,67	8 383,28	
								0,0007	5,44	0,43	5,87
403	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	3,96	0,28		69,88	5,55	189,71	
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0007	0,08	K=1.1	K=1.1	0,05		0,13	
404	E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗЕЛЕНЫЙ)	100 М2	139,11	4,91	0,55		177,32	14,08	335,42	
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0007	0,10	K=2*1.1	K=2*1.1	K=2 0,12	K=2 0,01	0,23	
405	ПРИМЕЧАНИЕ: КОЛОДЕЦ ДК-7										

406 Е7-31-2	УСТАНОВКА ОПОР ИЗ ПЛИТ И КОЛЕЦ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 1000 ММ	100 МЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТО ННЫХ	4 881,15	5 902,53	2 090,74	450,60	33,23	11 267,51
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0014	6,83	К=1.1 8,26	К=1.1 2,93	0,63	0,05	15,77
407 4/2-1-5-4-1-20/2	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН15 С12/15, F50, W2	ШТ.				319,61	28,83	348,44
		0,084				26,85	2,42	29,27
408 4/2-1-5-4-2-20/7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.9 С12/15, F50, W2	ШТ.				186,80	16,85	203,65
		0,168				31,38	2,83	34,21
409 4/2-1-5-4-1-40/24	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 1ПП15-1 С16/20, F100, W4	ШТ.				160,27	14,46	174,73
		0,084				13,46	1,21	14,67
410 4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.				23,42	2,11	25,53
		0,252				5,90	0,53	6,43
411 4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.				23,33	2,11	25,44
		0,084				1,96	0,18	2,14
412 1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.				294,83	23,41	318,24
		0,084				24,77	1,97	26,74
413 Е46-33-3	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,1 М2 РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	МЗ ЗАДЕЛКИ	1 086,35	13,64	8,83	317,73	24,89	1 442,61
		0,0084	9,13	0,11	0,07	2,67	0,21	12,12
414 Е8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38	11,66	7,67	1 519,76	120,67	1 975,47
		0,0118	3,82	К=1.1 0,14	К=1.1 0,09	17,93	1,42	23,31
415 1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т				7 766,61	616,67	8 383,28
		0,0007				5,44	0,43	5,87
416 Е13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71
				К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0007	0,08			0,05		0,13
417 Е13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗЕЛЕНЬ)	100 М2	139,11	4,91	0,55	177,32	14,08	335,42
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	0,0007	0,10	К=2*1.1	К=2*1.1	К=2	К=2	0,23
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020			38	25	9	241	20	324
ОХР и ОПР								31
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								33
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								388
00000/63020	УТ5, УЗЕЛ 2 ДК-5							
418 ПРИМЕЧАНИЕ:	УТ5, УЗЕЛ 2 ДК-5							
419 Е8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ	М3 ОСНОВАНИЯ	13,41	2,02	1,10	13,81		29,24
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,1312	1,76	К=1.1	К=1.1	1,81		3,84
420 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЫ	100 М3 В ДЕЛЕ	2 503,78	573,71	185,36	204,63	16,67	3 298,79
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0001	0,25	К=1.1	К=1.1	0,02		0,33
421 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА М3 С8/10 (В10)	М3				165,75	12,89	178,64
		0,0086				1,43	0,11	1,54
422 ПРИМЕЧАНИЕ:	КОЛОДЦЫ ДЛЯ АРМАТУРЫ							
423 Е7-31-1	УСТАНОВКА ОПОР ИЗ ПЛИТ И КОЛЕЦ ДИАМЕТРОМ ДО 1000 ММ	100 М3 СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТО ННЫХ	8 226,57	11 023,19	3 772,36	519,86	38,03	19 807,65
	РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0014	11,52	К=1.1	К=1.1	0,73	0,05	27,73

424	4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.				57,71	5,21	62,92	
				0,168			9,70	0,88	10,58	
425	4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.				40,09	3,62	43,71	
				0,168			6,74	0,61	7,35	
426	4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, C20/25, F150, W4	ШТ.				97,35	8,78	106,13	
				0,252			24,53	2,21	26,74	
427	4/2-1-5-4-2-20/2	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.9 C12/15, F50, W2	ШТ.				49,45	4,46	53,91	
				0,168			8,31	0,75	9,06	
428	4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 C12/15, F50, W2	ШТ.				23,42	2,11	25,53	
				0,168			3,93	0,35	4,28	
429	4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 C12/15, F50, W2	ШТ.				23,33	2,11	25,44	
				0,168			3,92	0,35	4,27	
430	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ				135,36	10,53	145,89	
				0,0016			0,22	0,02	0,24	
431	1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.				294,83	23,41	318,24	
				0,084			24,77	1,97	26,74	
432	E8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2	323,38	11,66	7,67	1 519,76	120,67	1 975,47	
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0118	3,82	K=1.1 0,14	K=1.1 0,09	17,93	1,42	23,31
433	1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т				7 766,61	616,67	8 383,28	
				0,0007			5,44	0,43	5,87	
434	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71	
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0007	0,08	K=1.1 0,05	K=1.1 0,05		0,13	
435	E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗЕЛЕНЫЙ)	100 М2	139,11	4,91	0,55	177,32	14,08	335,42	
					K=2*1.1	K=2*1.1	K=2	K=2		

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0007	0,10		0,12	0,01	0,23
436	ПРИМЕЧАНИЕ: КОЛОДЕЦ ДК-7							
437	Е7-31-2 УСТАНОВКА ОПОР ИЗ ПЛИТ И КОЛЕЦ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 1000 ММ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 М3 СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТО ННЫХ	4 881,15	5 902,53	2 090,74	450,60	33,23	11 267,51
		0,0012	5,86	К=1.1 7,08	К=1.1 2,51	0,54	0,04	13,52
438	4/2-1-5-4-1-20/2 ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН15 С12/15, F50, W2	ШТ.				319,61	28,83	348,44
		0,084				26,85	2,42	29,27
439	4/2-1-5-4-2-20/7 КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.9 С12/15, F50, W2	ШТ.				186,80	16,85	203,65
		0,084				15,69	1,42	17,11
440	4/2-1-5-4-2-20/6 КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.6 С12/15, F50, W2	ШТ.				155,00	13,98	168,98
		0,084				13,02	1,17	14,19
441	4/2-1-5-4-1-40/24 ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 1ПП15-1 С16/20, F100, W4	ШТ.				160,27	14,46	174,73
		0,084				13,46	1,21	14,67
442	4/2-1-5-4-2-20/2 КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.9 С12/15, F50, W2	ШТ.				69,54	6,28	75,82
		0,084				5,84	0,53	6,37
443	4/2-1-5-4-2-10/1 КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.				23,33	2,11	25,44
		0,084				1,96	0,18	2,14
444	1/10-270-10/18 ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.				294,83	23,41	318,24
		0,084				24,77	1,97	26,74
445	Е46-33-3 ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,1 М2 РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХриОПР=65.72%, План=69.89%	М3 ЗАДЕЛКИ	1 086,35	13,64	8,83	317,73	24,89	1 442,61
		0,0084	9,13	0,11	0,07	2,67	0,21	12,12
446	Е8-4-7 ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38	11,66	7,67	1 519,76	120,67	1 975,47
				К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0118	3,82	0,14	0,09	17,93	1,42	23,31
447 1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т					7 766,61	616,67	8 383,28
			0,0007				5,44	0,43	5,87
448 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВОЙ ГФ-021	100 М2		110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0007	0,08	К=1.1	К=1.1	0,05		0,13
449 E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗЕЛЕНый)	100 М2		139,11	4,91	0,55	177,32	14,08	335,42
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0007	0,10	К=2*1.1	К=2*1.1	К=2	К=2	0,23
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020			37	23	8	238	20	318
	ОХР и ОПР								29
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								31
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								378
00000/63020 КАМЕРА УТ6									
450 ПРИМЕЧАНИЕ: КАМЕРА УТ6 (ЛИСТ 24)									
451 E8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ	М3 ОСНОВАНИЯ		13,41	2,02	1,10	13,81		29,24
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1761	2,36	К=1.1	К=1.1	2,43		5,15
452 E7-62-1	УСТРОЙСТВО КАМЕР СО СТЕНКАМИ ИЗ БЕТОННЫХ БЛОКОВ	100 М3 КОНСТРУКЦИ Й		14 893,34	5 626,98	1 776,17	6 583,03	522,15	27 625,50
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0015	22,34	К=1.1	К=1.1	9,87	0,78	41,43

453 Е8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38						323,38
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	-0,0028	-0,91	К=1.1	К=1.1				-0,91
454 4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.				57,71	5,21		62,92
		0,168				9,70	0,88		10,58
455 4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.				40,09	3,62		43,71
		0,168				6,74	0,61		7,35
456 4/2-1-5-7-2-10/4	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б4, С20/25, F150, W4	ШТ.				199,79	18,03		217,82
		0,252				50,35	4,54		54,89
457 4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.				23,42	2,11		25,53
		0,336				7,87	0,71		8,58
458 4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.				23,33	2,11		25,44
		0,168				3,92	0,35		4,27
459 4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3				135,36	10,53		145,89
		0,0015				0,20	0,02		0,22
460 1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.				294,83	23,41		318,24
		0,168				49,53	3,93		53,46
461 Е8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38	11,66	7,67	1 519,76	120,67		1 975,47
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0028	0,91	К=1.1	К=1.1	4,26	0,34		5,54
462 1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т				7 766,61	616,67		8 383,28
		0,0002				1,55	0,12		1,67
463 Е13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	3,96	0,28	69,88	5,55		189,71
				К=1.1	К=1.1				

	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0013	0,14	0,01		0,09	0,01	0,25
464 E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗЕЛЕНый)	100 М2	139,11	4,91	0,55	177,32	14,08	335,42
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	0,0013	0,18	К=2*1.1 0,01	К=2*1.1 0,01	К=2 0,23	К=2 0,02	0,44
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020			25	9	3	147	12	193
ОХР и ОПР								18
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								19
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								230
00000/63020 УГЛЫ ПОВОРОТА УП1...УП4								
465 ПРИМЕЧАНИЕ: УГЛЫ ПОВОРОТА УП1...УП4 (ЛИСТЫ 25-26)								
466 E8-3-3	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОГО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ	М3 ОСНОВАНИЯ	14,51	2,06	1,10	20,64		37,21
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	1,1424	16,58	К=1.1 2,35	К=1.1 1,26	23,58		42,51
467 E6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЫ	100 М3 В ДЕЛЕ	2 503,78	573,71	185,36	204,63	16,67	3 298,79
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0008	2,00	К=1.1 0,46	К=1.1 0,15	0,16	0,01	2,63
468 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3				165,75	12,89	178,64
		0,0857				14,20	1,10	15,30
469 E7-61-1	УСТРОЙСТВО НЕПРОХОДНЫХ КАНАЛОВ ОДНОЯЧЕЙКОВЫХ ПЕРЕКРЫВАЕМЫХ ИЛИ ОПИРАЮЩИХСЯ НА ПЛИТЫ	100 М3 СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	5 936,40	4 199,23	1 266,00	7 214,75	572,72	17 923,10
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,027	160,28	К=1.1 113,38	К=1.1 34,18	194,80	15,46	483,92
470 4/2-1-5-7-1-10/12	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				623,58	56,25	679,83
		0,168				104,76	9,45	114,21

471	4/1-2-10-40-10-30/20	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л6-8/2, С16/20, F50-100, W2	ШТ.		442,76	39,93	482,69
				0,168	74,38	6,71	81,09
472	4/2-1-5-7-1-60/606080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ6-8, С20/25, W2	ШТ.		1 008,44	90,96	1 099,40
				0,084	84,71	7,64	92,35
473	4/2-1-5-7-1-50/12П	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8/2, С20/25, F150, W4	ШТ.		121,57	10,97	132,54
				0,168	20,42	1,84	22,26
474	4/2-1-5-7-1-50/12	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.		121,57	10,97	132,54
				0,672	81,70	7,37	89,07
475	4/2-1-5-7-1-10/36	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.		1 033,96	93,27	1 127,23
				0,084	86,85	7,83	94,68
476	4/2-1-5-7-1-60/611080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8, С20/25, W2	ШТ.		1 841,25	166,08	2 007,33
				0,084	154,67	13,95	168,62
477	4/1-2-10-40-10-30/59	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л11-8/2, С18/22,5, F50-150, W2	ШТ.		525,85	47,43	573,28
				0,168	88,34	7,97	96,31
478	4/2-1-5-7-1-60/611080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8/2, С20/25, W2	ШТ.		1 841,25	166,08	2 007,33
				0,168	309,33	27,90	337,23
479	4/2-1-5-7-1-50/36	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.		193,27	17,43	210,70
				0,84	162,35	14,64	176,99
480	4/2-1-5-7-4-70/20	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8-11, С20/25, F150, W4	ШТ.		232,61	20,98	253,59
				0,588	136,77	12,34	149,11
481	4/2-1-5-7-4-100/10	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8Д-11, С20/25, F150, W4	ШТ.		66,53	6,00	72,53
				1,512	100,59	9,07	109,66
482	4/2-1-5-7-4-70/26	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.		273,87	24,70	298,57
				0,42	115,03	10,37	125,40
483	4/2-1-5-7-4-100/16	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.		72,49	6,54	79,03
				1,848	133,96	12,09	146,05
484	4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.		101,90	9,19	111,09
				0,168	17,12	1,54	18,66
485	4/2-1-5-7-4-100/29	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П18Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.		137,48	12,40	149,88
				0,504	69,29	6,25	75,54

486	4/2-1-5-7-2-10/1	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б1, С20/25, F150, W4	ШТ.					64,48	5,82	70,30	
								0,252	16,25	1,47	17,72
487	4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, С20/25, F150, W4	ШТ.					97,35	8,78	106,13	
								0,252	24,53	2,21	26,74
488	4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОПЗ, С12/15, F50	ШТ.					16,49	1,49	17,98	
								1,68	27,70	2,50	30,20
489	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ					135,36	10,53	145,89	
								0,0324	4,39	0,34	4,73
490	E6-19-1	УСТРОЙСТВО ПОЯСОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ В ОПАЛУБКЕ	100 МЗ В ДЕЛЕ		15 947,73	5 797,85	1 467,22	6 043,14	480,23	28 268,95	
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1				К=1.1 15,07	К=1.1 3,81	15,71	1,25	73,49	
491	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ					200,28	15,58	215,86	
								0,0222	4,45	0,35	4,80
492	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т					2 776,08	158,79	2 934,87	
								0,0125	34,70	1,98	36,68
493	2/10-10/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(А240) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т					2 679,12	153,24	2 832,36	
								0,0004	1,07	0,06	1,13
494	E6-11-7	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ	Т		3 435,21	24,51	11,34	4 363,15	250,27	8 073,14	
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1				К=1.1 0,04	К=1.1 0,02	7,85	0,45	14,52	
495	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2		110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71	
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1				К=1.1 0,0005	К=1.1 0,06	0,03		0,09	
496	E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2		139,11	4,91	0,55	140,80	11,14	295,96	
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1				К=2*1.1 0,0005	К=2*1.1 0,07	К=2 0,07	К=2 0,01	0,15	

500 Е8-4-3	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ОКЛЕЕЧНАЯ В 2 СЛОЯ ИЗ РУБЕРОИДА (Г-СХ-БП-ПП/ПП-3,5, МБПХ)	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	269,68	45,39	29,70	3 203,20	254,51	3 772,78
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,1277	34,44	К=1.1 5,80	К=1.1 3,79	409,05	32,50	481,79
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020		261	137	43	2 519	217	3 134
	ОХР и ОПР							200
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							213
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							3 547
00000/63020	НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА Н1							
501	ПРИМЕЧАНИЕ: НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА Н1 (ЛИСТ 27)							
502 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 М3 В ДЕЛЕ	2 503,78	573,71	185,36	204,63	16,67	3 298,79
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0001	0,25	К=1.1 0,06	К=1.1 0,02	0,02		0,33
503 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3				165,75	12,89	178,64
		0,0103				1,71	0,13	1,84
504 Е6-13-3	УСТРОЙСТВО СТЕН ПОДВАЛОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ВЫСОТОЙ ДО 3 М, ТОЛЩИНОЙ ДО 300 ММ	100 М3 В ДЕЛЕ	17 640,85	3 449,42	1 045,85	6 430,48	511,18	28 031,93
	РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9579 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1	0,0005	8,82	К=1.1*1.1 1,72	К=1.1*1.1 0,52	3,22	0,26	14,02
505 4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	М3				200,28	15,58	215,86
		0,0043				0,86	0,07	0,93
506 2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т				2 510,85	143,62	2 654,47
		0,0032				8,03	0,46	8,49
507 2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т				2 689,68	153,85	2 843,53
		0,001				2,69	0,15	2,84

508 Е13-85-1	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ МАТЕРИАЛАМИ "АУТОКРИН" НАРУЖНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОДЗЕМНЫХ ЧАСТЕЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	100 М2 ПОВЕРХНОСТЬ И	442,11			1 000,67	79,33	1 522,11
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,002	0,88	К=1.1 К=1.1	2,00	0,16	3,04
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020		10	2	1	19	1	32
	ОХР и ОПР							7
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							7
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							46
00000/63020	УГОЛ ПОВОРОТА УП5							
509	ПРИМЕЧАНИЕ: УГОЛ ПОВОРОТА УП5 (ЛИСТ 28)							
510 Е8-3-3	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОГО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ	МЗ ОСНОВАНИЯ	14,51	2,06	1,10	20,64		37,21
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,2436	3,53	К=1.1 К=1.1 0,50	0,27	5,03	9,06
511 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЫ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	573,71	185,36	204,63	16,67	3 298,79
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	1,00	К=1.1 К=1.1 0,23	0,07	0,08	0,01
512 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ				165,75	12,89	178,64
			0,0428			7,09	0,55	7,64
513 Е7-61-1	УСТРОЙСТВО НЕПРОХОДНЫХ КАНАЛОВ ОДНОЯЧЕЙКОВЫХ ПЕРЕКРЫВАЕМЫХ ИЛИ ОПИРАЮЩИХСЯ НА ПЛИТЫ	100 МЗ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	5 936,40	4 199,23	1 266,00	7 214,75	572,72	17 923,10
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0099	58,77	К=1.1 К=1.1 41,57	12,53	71,43	5,67
514 4/1-2-10-40-10-30/20	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л6-8/2, С16/20, F50-100, W2	ШТ.				442,76	39,93	482,69
			0,252			111,58	10,06	121,64
515 4/2-1-5-7-1-60/606080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ6-8, С20/25, W2	ШТ.				1 008,44	90,96	1 099,40
			0,168			169,42	15,28	184,70

516	4/2-1-5-7-1-50/12	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.					121,57	10,97	132,54
				0,504				61,27	5,53	66,80
517	4/2-1-5-7-4-70/20	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8-11, С20/25, F150, W4	ШТ.					232,61	20,98	253,59
				0,42				97,70	8,81	106,51
518	4/2-1-5-7-4-100/10	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8Д-11, С20/25, F150, W4	ШТ.					66,53	6,00	72,53
				1,176				78,24	7,06	85,30
519	4/2-1-5-7-4-100/16	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.					72,49	6,54	79,03
				0,168				12,18	1,10	13,28
520	4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.					101,90	9,19	111,09
				0,168				17,12	1,54	18,66
521	4/2-1-5-7-2-10/1	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б1, С20/25, F150, W4	ШТ.					64,48	5,82	70,30
				0,168				10,83	0,98	11,81
522	4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОПЗ, С12/15, F50	ШТ.					16,49	1,49	17,98
				0,84				13,85	1,25	15,10
523	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ					135,36	10,53	145,89
				0,0119				1,61	0,13	1,74
524	E6-19-1	УСТРОЙСТВО ПОЯСОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ В ОПАЛУБКЕ	100 МЗ В ДЕЛЕ		15 947,73	5 797,85	1 467,22	6 043,14	480,23	28 268,95
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0009	14,35	5,22	1,32	5,44	0,43	25,44
525	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ					200,28	15,58	215,86
				0,0938				18,79	1,46	20,25
526	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т					2 776,08	158,79	2 934,87
				0,0054				14,99	0,86	15,85
527	2/10-10/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(А240) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т					2 679,12	153,24	2 832,36
				0,0002				0,54	0,03	0,57
528	E6-11-7	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ	Т		3 435,21	24,51	11,34	4 363,15	250,27	8 073,14
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0005	1,72	0,01	0,01	2,18	0,13	4,04

529 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0001	0,01	К=1.1	К=1.1	0,01		0,02
530 E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2	139,11	4,91	0,55	140,80	11,14	295,96
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	0,0001	0,01	К=2*1.1	К=2*1.1	К=2	К=2	0,02
534 E8-4-3	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ОКЛЕЕЧНАЯ В 2 СЛОЯ ИЗ РУБЕРОИДА (Г-СХ-БП-ПП/ПП-3,5, МБПХ)	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	269,68	45,39	29,70	3 203,20	254,51	3 772,78
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0303	8,17	К=1.1 1,38	К=1.1 0,90	97,06	7,71	114,32
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ			88	49	15	796	69	1 002 67 72 1 141
00000/63020 УГОЛ ПОВОРОТА УП10								
535 ПРИМЕЧАНИЕ: УГОЛ ПОВОРОТА УП10 (ЛИСТ 29)								
536 E8-3-3	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОГО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ	М3 ОСНОВАНИЯ	14,51	2,06	1,10	20,64		37,21
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,3326	4,83	К=1.1 0,69	К=1.1 0,37	6,86		12,38
537 E6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЫИ	100 М3 В ДЕЛЕ	2 503,78	573,71	185,36	204,63	16,67	3 298,79
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0018	4,51	К=1.1 1,03	К=1.1 0,33	0,37	0,03	5,94
538 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ				165,75	12,89	178,64

			0,1799				29,82	2,32	32,14
539 Е7-61-1	УСТРОЙСТВО НЕПРОХОДНЫХ КАНАЛОВ ОДНОЯЧЕЙКОВЫХ ПЕРЕКРЫВАЕМЫХ ИЛИ ОПИРАЮЩИХСЯ НА ПЛИТЫ	100 МЗ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	5 936,40	4 199,23	1 266,00	7 214,75	572,72	17 923,10	
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0081	48,08	К=1.1 34,01	К=1.1 10,25	58,44	4,64	145,17
540 4/2-1-5-7-1-10/12	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				623,58	56,25	679,83	
			0,084			52,38	4,73	57,11	
542 4/2-1-5-7-1-60/606080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ6-8/2, С20/25, W2	ШТ.				1 008,44	90,96	1 099,40	
			0,084			84,71	7,64	92,35	
544 4/2-1-5-7-1-50/12	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				121,57	10,97	132,54	
			0,168			20,42	1,84	22,26	
545 4/2-1-5-7-1-10/36	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				1 033,96	93,27	1 127,23	
			0,084			86,85	7,83	94,68	
546 4/2-1-5-7-1-60/611080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8, С20/25, W2	ШТ.				1 841,25	166,08	2 007,33	
			0,084			154,67	13,95	168,62	
549 4/2-1-5-7-1-50/36	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				193,27	17,43	210,70	
			0,504			97,41	8,78	106,19	
550 4/2-1-5-7-4-70/20	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8-11, С20/25, F150, W4	ШТ.				232,61	20,98	253,59	
			0,168			39,08	3,52	42,60	
552 4/2-1-5-7-4-70/26	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				273,87	24,70	298,57	
			0,168			46,01	4,15	50,16	
553 4/2-1-5-7-4-100/16	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				72,49	6,54	79,03	
			0,084			6,09	0,55	6,64	
554 4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				101,90	9,19	111,09	
			0,168			17,12	1,54	18,66	
555 4/2-1-5-7-4-100/29	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П18Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				137,48	12,40	149,88	
			0,168			23,10	2,08	25,18	
556 4/2-1-5-7-2-10/1	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б1, С20/25, F150, W4	ШТ.				64,48	5,82	70,30	
			0,084			5,42	0,49	5,91	

557	4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, С20/25, F150, W4	ШТ.				97,35	8,78	106,13	
						0,084	8,18	0,74	8,92	
558	4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОПЗ, С12/15, F50	ШТ.				16,49	1,49	17,98	
						0,504	8,31	0,75	9,06	
559	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ				135,36	10,53	145,89	
						0,0097	1,31	0,10	1,41	
560	E6-19-1	УСТРОЙСТВО ПОЯСОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ В ОПАЛУБКЕ	100 МЗ В ДЕЛЕ	15 947,73	5 797,85	1 467,22	6 043,14	480,23	28 268,95	
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0008	12,76	K=1.1 4,64	K=1.1 1,17	4,83	0,38	22,61
561	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ				200,28	15,58	215,86	
						0,0853	17,08	1,33	18,41	
562	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т				2 776,08	158,79	2 934,87	
						0,0009	2,50	0,14	2,64	
564	E6-11-7	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ	Т	3 435,21	24,51	11,34	4 363,15	250,27	8 073,14	
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0014	4,81	K=1.1 0,03	K=1.1 0,02	6,11	0,35	11,30
565	E6-11-6	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ОСТАЮЩИХСЯ В ТЕЛЕ БЕТОНА	Т	760,00	1 549,31	471,24	184,35	14,63	2 508,29	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0793	60,27	K=1.1 122,86	K=1.1 37,37	14,62	1,16	198,91
566	6/20-50-65/225	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				68,37	3,23	71,60	
						1,008	68,92	3,26	72,18	
567	6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				114,05	5,39	119,44	
						1,008	114,96	5,43	120,39	
568	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71	
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	0,04	K=1.1 K=1.1	0,03		0,07	

569	Е13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2	139,11	4,91	0,55	140,80	11,14	295,96
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	0,0004	0,06	К=2*1.1	К=2*1.1	К=2	К=2	0,12
573	Е8-4-3	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ОКЛЕЕЧНАЯ В 2 СЛОЯ ИЗ РУБЕРОИДА (Г-СХ-БП-ПП/ПП-3,5, МБПХ)	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	269,68	45,39	29,70	3 203,20	254,51	3 772,78
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0333	8,98	К=1.1	К=1.1	106,67	8,48	125,64
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020		144	165	51	1 082	86	1 477
		ОХР и ОПР							128
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							136
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							1 741
00000/63020		УГОЛ ПОВОРОТА УП11-13А							
574	ПРИМЕЧАНИЕ:	УГОЛ ПОВОРОТА УП11-13А (ЛИСТ 31)							
575	Е8-3-3	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОГО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ	М3 ОСНОВАНИЯ	14,51	2,06	1,10	20,64		37,21
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	2,4756	35,92	К=1.1	К=1.1	51,10		92,12
576	Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 М3 В ДЕЛЕ	2 503,78	573,71	185,36	204,63	16,67	3 298,79
		РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,002	5,01	К=1.1	К=1.1	0,41	0,03	6,60
577	4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3				165,75	12,89	178,64
			0,2056				34,08	2,65	36,73
578	Е7-61-1	УСТРОЙСТВО НЕПРОХОДНЫХ КАНАЛОВ ОДНОЯЧЕЙКОВЫХ ПЕРЕКРЫВАЕМЫХ ИЛИ ОПИРАЮЩИХСЯ НА ПЛИТЫ	100 М3 СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	5 936,40	4 199,23	1 266,00	7 214,75	572,72	17 923,10
				К=1.1	К=1.1				

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0823	488,57	345,60	104,19	593,77	47,13	1 475,07
579 4/2-1-5-7-1-10/154	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л23-8, С20/25, F150, W4	ШТ.					2 060,96	185,90	2 246,86
			0,42				865,60	78,08	943,68
580 4/1-2-10-40-10-30/139	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л23-8/2, С18/22,5, F50-150, W4	ШТ.					1 075,82	97,04	1 172,86
			0,252				271,11	24,45	295,56
581 4/2-1-5-7-1-60/623080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ23-8, С20/25, W2	ШТ.					3 878,47	349,84	4 228,31
			0,252				977,37	88,16	1 065,53
582 4/2-1-5-7-1-60/612080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ23-8/2, С20/25, W2	ШТ.					2 100,00	189,42	2 289,42
			0,168				352,80	31,82	384,62
583 4/2-1-5-7-1-50/105	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л23Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.					291,25	26,27	317,52
			1,344				391,44	35,31	426,75
584 4/2-1-5-7-4-70/47	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П21-8, С20/25, F150, W4	ШТ.					738,22	66,58	804,80
			1,344				992,17	89,48	1 081,65
585 4/2-1-5-7-4-100/37	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П21Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.					187,67	16,93	204,60
			2,016				378,34	34,13	412,47
586 4/2-1-5-7-4-70/26	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.					273,87	24,70	298,57
			0,84				230,05	20,75	250,80
587 4/2-1-5-7-2-10/5	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б5, С20/25, F150, W4	ШТ.					267,00	24,08	291,08
			0,504				134,57	12,14	146,71
588 4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОПЗ, С12/15, F50	ШТ.					16,49	1,49	17,98
			7,392				121,89	11,01	132,90
589 Е6-19-1	УСТРОЙСТВО ПОЯСОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ В ОПАЛУБКЕ	100 МЗ В ДЕЛЕ		15 947,73	5 797,85	1 467,22	6 043,14	480,23	28 268,95
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0056	89,31	32,47	8,22	33,84	2,69	158,31
590 4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ					200,28	15,58	215,86
			0,5712				114,40	8,90	123,30
591 2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т					2 776,08	158,79	2 934,87

			0,0009				2,50	0,14	2,64
593 E6-11-7	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ	Т	3 435,21	24,51 К=1.1	11,34 К=1.1	4 363,15	250,27	8 073,14	
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0015	5,15	0,04	0,02	6,54	0,38	12,11
594 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	3,96 К=1.1	0,28 К=1.1	69,88	5,55	189,71	
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	0,04		0,03		0,07	
595 E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2	139,11	4,91 К=2*1.1	0,55 К=2*1.1	140,80	11,14	295,96	
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0004	0,06		0,06		0,12	
599 E8-4-3	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ОКЛЕЕЧНАЯ В 2 СЛОЯ ИЗ РУБЕРОИДА (Г-СХ-БП-ПП/ПП-3,5, МБПХ)	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	269,68	45,39 К=1.1	29,70 К=1.1	3 203,20	254,51	3 772,78	
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,2783	75,05	12,63	8,27	891,45	70,83	1 049,96
600 E46-33-6	ЗАДЕЛКА СТЫКА КАНАЛОВ - ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ БЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,2 М2	М3 ЗАДЕЛКИ	873,91	12,50	8,09	328,04	25,70	1 240,15	
	РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХриОПР=65.72%, План=69.89%		0,0252	22,02	0,32	0,20	8,27	0,65	31,26
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ		721	397	124	6 452	559	8 129 555 591 9 275	
00000/63020	НЕПОДВИЖНЫЕ ОПОРЫ Н2, Н9								
601 ПРИМЕЧАНИЕ:	НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА Н2 (ЛИСТ 32)								
602 E6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЫИ	100 М3 В ДЕЛЕ	2 503,78	573,71 К=1.1	185,36 К=1.1	204,63	16,67	3 298,79	

	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0002	0,50	0,11	0,04	0,04	0,65	
603 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА МЗ С8/10 (В10)						165,75	12,89	178,64
			0,0171				2,83	0,22	3,05
604 Е6-13-3	УСТРОЙСТВО СТЕН ПОДВАЛОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ВЫСОТОЙ ДО 3 М, ТОЛЩИНОЙ ДО 300 ММ	100 МЗ В ДЕЛЕ		17 640,85	3 449,42	1 045,85	6 430,48	511,18	28 031,93
	РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9579 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1		0,0008	14,11	К=1.1*1.1 2,76	К=1.1*1.1 0,84	5,14	0,41	22,42
605 4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ					200,28	15,58	215,86
			0,0853				17,08	1,33	18,41
606 2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т					2 510,85	143,62	2 654,47
			0,0051				12,81	0,73	13,54
607 2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т					2 689,68	153,85	2 843,53
			0,0018				4,84	0,28	5,12
608 Е13-85-1	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ МАТЕРИАЛАМИ "АУТОКРИН" НАРУЖНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОДЗЕМНЫХ ЧАСТЕЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	100 М2 ПОВЕРХНОСТИ И		442,11			1 000,67	79,33	1 522,11
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0038	1,68	К=1.1	К=1.1	3,80	0,30	5,78
609 ПРИМЕЧАНИЕ:	НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА Н9 (ЛИСТ 32)								
610 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 МЗ В ДЕЛЕ		2 503,78	573,71	185,36	204,63	16,67	3 298,79
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0002	0,50	К=1.1 0,11	К=1.1 0,04	0,04		0,65
611 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ					165,75	12,89	178,64
			0,0171				2,83	0,22	3,05
612 Е6-13-3	УСТРОЙСТВО СТЕН ПОДВАЛОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ВЫСОТОЙ ДО 3 М, ТОЛЩИНОЙ ДО 300 ММ	100 МЗ В ДЕЛЕ		17 640,85	3 449,42	1 045,85	6 430,48	511,18	28 031,93
					К=1.1*1.1	К=1.1*1.1			

	РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9579 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1		0,0008	14,11	2,76	0,84	5,14	0,41	22,42
613 4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ					200,28	15,58	215,86
			0,0853				17,08	1,33	18,41
614 2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т					2 510,85	143,62	2 654,47
			0,0051				12,81	0,73	13,54
615 2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т					2 689,68	153,85	2 843,53
			0,0018				4,84	0,28	5,12
616 Е13-85-1	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ МАТЕРИАЛАМИ "АУТОКРИН" НАРУЖНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОДЗЕМНЫХ ЧАСТЕЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	100 М2 ПОВЕРХНОСТЬ И	442,11				1 000,67	79,33	1 522,11
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0038	1,68	К=1.1	К=1.1	3,80	0,30	5,78
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020				33	6	2	93	7	139
ОХР и ОПР									23
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									24
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									186
00000/63020	УГОЛ ПОВОРОТА УП14-19, УП24-26								
617 ПРИМЕЧАНИЕ:	УГОЛ ПОВОРОТА УП14-19, УП24-26 (ЛИСТ 34)								
618 Е8-3-3	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОГО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ	МЗ ОСНОВАНИЯ	14,51	2,06	1,10		20,64		37,21
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		2,6644	38,66	К=1.1	К=1.1	54,99		99,14
619 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЫИ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	573,71	185,36		204,63	16,67	3 298,79
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0011	2,75	К=1.1	К=1.1	0,23	0,02	3,63
620 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ					165,75	12,89	178,64
			0,1114				18,46	1,44	19,90

621 Е7-61-1	УСТРОЙСТВО НЕПРОХОДНЫХ КАНАЛОВ ОДНОЯЧЕЙКОВЫХ ПЕРЕКРЫВАЕМЫХ ИЛИ ОПИРАЮЩИХСЯ НА ПЛИТЫ	100 МЗ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	5 936,40	4 199,23	1 266,00	7 214,75	572,72	17 923,10
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0837	496,88	К=1.1 351,48	К=1.1 105,96	603,87	47,94	1 500,17
622 4/2-1-5-7-1-10/12	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				623,58	56,25	679,83
		1,848				1 152,38	103,95	1 256,33
623 4/2-1-5-7-1-60/606080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ6-8, С20/25, W2	ШТ.				1 008,44	90,96	1 099,40
		0,168				169,42	15,28	184,70
624 4/1-2-10-40-10-30/20	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л6-8/2, С16/20, F50-100, W2	ШТ.				442,76	39,93	482,69
		0,252				111,58	10,06	121,64
625 4/2-1-5-7-1-50/12П	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8/2, С20/25, F150, W4	ШТ.				121,57	10,97	132,54
		0,42				51,06	4,61	55,67
626 4/2-1-5-7-1-50/12	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				121,57	10,97	132,54
		2,268				275,72	24,88	300,60
627 4/2-1-5-7-1-10/36	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				1 033,96	93,27	1 127,23
		0,252				260,56	23,50	284,06
628 4/2-1-5-7-1-60/611080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8, С20/25, W2	ШТ.				1 841,25	166,08	2 007,33
		0,168				309,33	27,90	337,23
629 4/1-2-10-40-10-30/59	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л11-8/2, С18/22,5, F50-150, W2	ШТ.				525,85	47,43	573,28
		0,168				88,34	7,97	96,31
630 4/2-1-5-7-1-60/611080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8/2, С20/25, W2	ШТ.				1 841,25	166,08	2 007,33
		0,084				154,67	13,95	168,62
631 4/2-1-5-7-1-50/36	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				193,27	17,43	210,70
		0,588				113,64	10,25	123,89
632 4/2-1-5-7-4-70/20	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8-11, С20/25, F150, W4	ШТ.				232,61	20,98	253,59
		4,2				976,96	88,12	1 065,08
633 4/2-1-5-7-4-100/10	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8Д-11, С20/25, F150, W4	ШТ.				66,53	6,00	72,53
		3,612				240,31	21,67	261,98

634	4/2-1-5-7-4-70/26	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11-8, C20/25, F150, W4	ШТ.					273,87	24,70	298,57
				0,84				230,05	20,75	250,80
635	4/2-1-5-7-4-100/16	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11Д-8, C20/25, F150, W4	ШТ.					72,49	6,54	79,03
				1,008				73,07	6,59	79,66
636	4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, C20/25, F150, W4	ШТ.					101,90	9,19	111,09
				1,848				188,31	16,98	205,29
637	4/2-1-5-7-4-100/29	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П18Д-8, C20/25, F150, W4	ШТ.					137,48	12,40	149,88
				0,168				23,10	2,08	25,18
638	4/2-1-5-7-2-10/1	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б1, C20/25, F150, W4	ШТ.					64,48	5,82	70,30
				0,756				48,75	4,40	53,15
639	4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, C20/25, F150, W4	ШТ.					97,35	8,78	106,13
				0,252				24,53	2,21	26,74
640	4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОПЗ, C12/15, F50	ШТ.					16,49	1,49	17,98
				6,72				110,81	10,01	120,82
641	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ					135,36	10,53	145,89
				0,1004				13,59	1,06	14,65
642	E6-19-1	УСТРОЙСТВО ПОЯСОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ В ОПАЛУБКЕ	100 МЗ В ДЕЛЕ		15 947,73	5 797,85	1 467,22	6 043,14	480,23	28 268,95
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0051	81,33	29,57	7,48	30,82	2,45	144,17
643	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА C16/20, F100, W4	МЗ					200,28	15,58	215,86
				0,5201				104,17	8,10	112,27
644	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т					2 776,08	158,79	2 934,87
				0,0176				48,86	2,79	51,65
645	2/10-10/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(А240) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т					2 679,12	153,24	2 832,36
				0,0001				0,27	0,02	0,29
646	E6-11-7	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ	Т		3 435,21	24,51	11,34	4 363,15	250,27	8 073,14
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0036	12,37	0,09	0,04	15,71	0,90	29,07

647 E6-11-6	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ОСТАЮЩИХСЯ В ТЕЛЕ БЕТОНА	Т	760,00	1 549,31 К=1.1	471,24 К=1.1	184,35	14,63	2 508,29	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,3129	237,80	484,78	147,45	57,68	4,58	784,84
648 6/20-50-65/225	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				68,37	3,23	71,60	
			1,008			68,92	3,26	72,18	
649 6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				114,05	5,39	119,44	
			2,352			268,25	12,68	280,93	
650 6/20-50-75/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 426 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				159,74	7,56	167,30	
			2,352			375,71	17,78	393,49	
651 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71	
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0011	0,12	К=1.1 К=1.1	0,08	0,01	0,21	
652 E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2	139,11	4,91	0,55	140,80	11,14	295,96	
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0011	0,15	К=2*1.1 К=2*1.1	К=2 К=2	0,15	0,01	0,32
656 E8-4-3	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ОКЛЕЕЧНАЯ В 2 СЛОЯ ИЗ РУБЕРОИДА (Г-СХ-БП-ПП/ПП-3,5, МБПХ)	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	269,68	45,39	29,70	3 203,20	254,51	3 772,78	
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,3108	83,82	К=1.1 К=1.1	995,55	79,10	1 172,58	
657 E46-33-6	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ БЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,2 М2	МЗ ЗАДЕЛКИ	873,91	12,50	8,09	292,13	22,90	1 201,44	
	РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		0,21	183,52	2,63	1,70	61,35	4,81	252,31
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020 ОХР и ОПР		1 137	889	275	7 321	602	9 949 928	

ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								987
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЮ								11 864
00000/63020	ОПОРЫ НЗ, Н4, Н5							
658	ПРИМЕЧАНИЕ: ОПОРА НЗ (ЛИСТ 37)							
659 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	573,71	185,36	204,63	16,67	3 298,79
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0001	0,25	0,06	0,02	0,02		0,33
660 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА МЗ С8/10 (В10)					165,75	12,89	178,64
		0,0086				1,43	0,11	1,54
661 Е6-13-3	УСТРОЙСТВО СТЕН ПОДВАЛОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ВЫСОТОЙ ДО 3 М, ТОЛЩИНОЙ ДО 300 ММ	100 МЗ В ДЕЛЕ	17 640,85	3 449,42	1 045,85	6 430,48	511,18	28 031,93
	РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9579 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1	0,0003	5,29	1,03	0,31	1,93	0,15	8,40
662 4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА МЗ С16/20, F100, W4					200,28	15,58	215,86
		0,0341				6,83	0,53	7,36
663 2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т				2 510,85	143,62	2 654,47
		0,0024				6,03	0,34	6,37
664 2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т				2 689,68	153,85	2 843,53
		0,001				2,69	0,15	2,84
665 Е13-85-1	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ МАТЕРИАЛАМИ "АУТОКРИН" НАРУЖНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОДЗЕМНЫХ ЧАСТЕЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	100 М2 ПОВЕРХНОСТ И	442,11			1 000,67	79,33	1 522,11
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0013	0,57			1,30	0,10	1,97
666	ПРИМЕЧАНИЕ: ОПОРА Н4 (ЛИСТ 37)							
667 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	573,71	185,36	204,63	16,67	3 298,79

	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0001	0,25	0,06	0,02	0,02		0,33
668 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА М3 С8/10 (В10)						165,75	12,89	178,64
			0,0103				1,71	0,13	1,84
669 Е6-13-3	УСТРОЙСТВО СТЕН ПОДВАЛОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ВЫСОТОЙ ДО 3 М, ТОЛЩИНОЙ ДО 300 ММ	100 М3 В ДЕЛЕ		17 640,85	3 449,42	1 045,85	6 430,48	511,18	28 031,93
	РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9579 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1		0,0005	8,82	К=1.1*1.1 1,72	К=1.1*1.1 0,52	3,22	0,26	14,02
670 4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	М3					200,28	15,58	215,86
			0,0512				10,25	0,80	11,05
671 2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т					2 510,85	143,62	2 654,47
			0,0026				6,53	0,37	6,90
672 2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т					2 689,68	153,85	2 843,53
			0,001				2,69	0,15	2,84
673 Е13-85-1	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ МАТЕРИАЛАМИ "АУТОКРИН" НАРУЖНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОДЗЕМНЫХ ЧАСТЕЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	100 М2 ПОВЕРХНОСТИ		442,11			1 000,67	79,33	1 522,11
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,002	0,88	К=1.1	К=1.1	2,00	0,16	3,04
674 ПРИМЕЧАНИЕ:	ОПОРА Н5 (ЛИСТ 37)								
675 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 М3 В ДЕЛЕ		2 503,78	573,71	185,36	204,63	16,67	3 298,79
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0001	0,25	К=1.1 0,06	К=1.1 0,02	0,02		0,33
676 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3					165,75	12,89	178,64
			0,0086				1,43	0,11	1,54
677 Е6-13-3	УСТРОЙСТВО СТЕН ПОДВАЛОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ВЫСОТОЙ ДО 3 М, ТОЛЩИНОЙ ДО 300 ММ	100 М3 В ДЕЛЕ		17 640,85	3 449,42	1 045,85	6 430,48	511,18	28 031,93
					К=1.1*1.1	К=1.1*1.1			

	РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9579 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1		0,0003	5,29	1,03	0,31	1,93	0,15	8,40
678 4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ					200,28	15,58	215,86
			0,0341				6,83	0,53	7,36
679 2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т					2 510,85	143,62	2 654,47
			0,0024				6,03	0,34	6,37
680 2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т					2 689,68	153,85	2 843,53
			0,001				2,69	0,15	2,84
681 Е13-85-1	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ МАТЕРИАЛАМИ "АУТОКРИН" НАРУЖНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОДЗЕМНЫХ ЧАСТЕЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	100 М2 ПОВЕРХНОСТ И		442,11			1 000,67	79,33	1 522,11
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0013	0,57	К=1.1	К=1.1	1,30	0,10	1,97
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020				22	4	1	67	5	98
ОХР и ОПР									15
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									16
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									129
00000/63020 УГОЛ ПОВОРОТА УП27-30									
682 ПРИМЕЧАНИЕ:	УГОЛ ПОВОРОТА УП27-30 (ЛИСТ 39)								
683 Е8-3-3	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОГО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ	МЗ ОСНОВАНИЯ		14,51	2,06	1,10	20,64		37,21
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,9648	28,51	К=1.1 4,05	К=1.1 2,16	40,55		73,11
684 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЫИ	100 МЗ В ДЕЛЕ		2 503,78	573,71	185,36	204,63	16,67	3 298,79
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0022	5,51	К=1.1 1,26	К=1.1 0,41	0,45	0,04	7,26
685 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ					165,75	12,89	178,64
			0,221				36,63	2,85	39,48

686 Е7-61-1	УСТРОЙСТВО НЕПРОХОДНЫХ КАНАЛОВ ОДНОЯЧЕЙКОВЫХ ПЕРЕКРЫВАЕМЫХ ИЛИ ОПИРАЮЩИХСЯ НА ПЛИТЫ	100 М3 СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	5 936,40	4 199,23	1 266,00	7 214,75	572,72	17 923,10
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0596	353,81	К=1.1 250,27	К=1.1 75,45	430,00	34,13	1 068,21
687 4/2-1-5-7-1-10/12	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				623,58	56,25	679,83
		0,756				471,43	42,53	513,96
688 4/2-1-5-7-1-60/606080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ6-8, С20/25, W2	ШТ.				1 008,44	90,96	1 099,40
		0,168				169,42	15,28	184,70
689 4/1-2-10-40-10-30/20	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л6-8/2, С16/20, F50-100, W2	ШТ.				442,76	39,93	482,69
		0,336				148,77	13,42	162,19
690 4/2-1-5-7-1-50/12П	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8/2, С20/25, F150, W4	ШТ.				121,57	10,97	132,54
		0,084				10,21	0,92	11,13
691 4/2-1-5-7-1-50/12	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				121,57	10,97	132,54
		1,092				132,75	11,98	144,73
692 4/2-1-5-7-1-10/36	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				1 033,96	93,27	1 127,23
		0,504				521,12	47,01	568,13
693 4/2-1-5-7-1-60/611080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8, С20/25, W2	ШТ.				1 841,25	166,08	2 007,33
		0,168				309,33	27,90	337,23
694 4/1-2-10-40-10-30/59	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л11-8/2, С18/22,5, F50-150, W2	ШТ.				525,85	47,43	573,28
		0,336				176,69	15,94	192,63
695 4/2-1-5-7-1-60/611080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8/2, С20/25, W2	ШТ.				1 841,25	166,08	2 007,33
		0,084				154,67	13,95	168,62
696 4/2-1-5-7-1-50/36	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				193,27	17,43	210,70
		1,176				227,29	20,50	247,79
697 4/2-1-5-7-4-70/20	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8-11, С20/25, F150, W4	ШТ.				232,61	20,98	253,59
		2,016				468,94	42,30	511,24
698 4/2-1-5-7-4-100/10	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8Д-11, С20/25, F150, W4	ШТ.				66,53	6,00	72,53
		2,1				139,71	12,60	152,31

699	4/2-1-5-7-4-70/26	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.					273,87	24,70	298,57
				1,512				414,09	37,35	451,44
700	4/2-1-5-7-4-100/16	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.					72,49	6,54	79,03
				1,764				127,87	11,54	139,41
701	4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.					101,90	9,19	111,09
				0,504				51,36	4,63	55,99
702	4/2-1-5-7-4-100/29	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П18Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.					137,48	12,40	149,88
				0,504				69,29	6,25	75,54
703	4/2-1-5-7-2-10/1	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б1, С20/25, F150, W4	ШТ.					64,48	5,82	70,30
				0,252				16,25	1,47	17,72
704	4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, С20/25, F150, W4	ШТ.					97,35	8,78	106,13
				0,252				24,53	2,21	26,74
705	4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОПЗ, С12/15, F50	ШТ.					16,49	1,49	17,98
				3,864				63,72	5,76	69,48
706	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ					135,36	10,53	145,89
				0,0715				9,68	0,75	10,43
707	E6-19-1	УСТРОЙСТВО ПОЯСОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ В ОПАЛУБКЕ	100 МЗ В ДЕЛЕ		15 947,73	5 797,85	1 467,22	6 043,14	480,23	28 268,95
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0048	76,55	27,83	7,04	29,01	2,31	135,70
708	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ					200,28	15,58	215,86
				0,486				97,34	7,57	104,91
709	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т					2 776,08	158,79	2 934,87
				0,0128				35,53	2,03	37,56
710	2/10-10/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(А240) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т					2 679,12	153,24	2 832,36
				0,0003				0,80	0,05	0,85
711	E6-11-7	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ	Т		3 435,21	24,51	11,34	4 363,15	250,27	8 073,14
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0027	9,28	0,07	0,03	11,78	0,68	21,81

712 E6-11-6	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ОСТАЮЩИХСЯ В ТЕЛЕ БЕТОНА	Т	760,00	1 549,31 К=1.1	471,24 К=1.1	184,35	14,63	2 508,29	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,2109	160,28	326,75	99,38	38,88	3,09	529,00
714 6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				114,05	5,39		119,44
			1,764			201,18	9,51		210,69
715 6/20-50-75/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 426 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				159,74	7,56		167,30
			1,764			281,78	13,34		295,12
716 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	3,96	0,28	69,88	5,55		189,71
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0008	0,09	К=1.1 К=1.1		0,06		0,15
717 E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2	139,11	4,91	0,55	140,80	11,14		295,96
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0008	0,11	К=2*1.1 К=2*1.1	К=2 К=2	0,11 0,01		0,23
721 E8-4-3	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ОКЛЕЕЧНАЯ В 2 СЛОЯ ИЗ РУБЕРОИДА (Г-СХ-БП-ПП/ПП-3,5, МБПХ)	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	269,68	45,39	29,70	3 203,20	254,51		3 772,78
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,2357	63,56	К=1.1 К=1.1	754,99	59,99		889,24
722 E46-33-6	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ БЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,2 М2	МЗ ЗАДЕЛКИ	873,91	12,50	8,09	292,13	22,90		1 201,44
	РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		0,042	36,70	0,53	0,34	12,27	0,96	50,46
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020		734	621	192	5 678	471		7 504
	ОХР и ОПР								609
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								647
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								8 760
00000/63020	НЕПОДВИЖНЫЕ ОПОРЫ Н6, Н7								

723	ПРИМЕЧАНИЕ: НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА Н6 (ЛИСТ 40)								
724	Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	573,71	185,36	204,63	16,67	3 298,79
		РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0001	0,25	К=1.1 0,06	К=1.1 0,02	0,02	0,33	
725	4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ				165,75	12,89	178,64
			0,0086				1,43	0,11	1,54
726	Е6-13-3	УСТРОЙСТВО СТЕН ПОДВАЛОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ВЫСОТОЙ ДО 3 М, ТОЛЩИНОЙ ДО 300 ММ	100 МЗ В ДЕЛЕ	17 640,85	3 449,42	1 045,85	6 430,48	511,18	28 031,93
		РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9579 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1	0,0003	5,29	К=1.1*1.1 1,03	К=1.1*1.1 0,31	1,93	0,15	8,40
727	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ				200,28	15,58	215,86
			0,0341				6,83	0,53	7,36
728	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т				2 510,85	143,62	2 654,47
			0,0024				6,03	0,34	6,37
729	2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т				2 689,68	153,85	2 843,53
			0,001				2,69	0,15	2,84
730	Е13-85-1	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ МАТЕРИАЛАМИ "АУТОКРИН" НАРУЖНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОДЗЕМНЫХ ЧАСТЕЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	100 М2 ПОВЕРХНОСТ И	442,11			1 000,67	79,33	1 522,11
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0013	0,57	К=1.1	К=1.1	1,30	0,10	1,97
731	ПРИМЕЧАНИЕ: НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА Н7 (ЛИСТ 40)								
732	Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	573,71	185,36	204,63	16,67	3 298,79
		РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0001	0,25	К=1.1 0,06	К=1.1 0,02	0,02	0,33	
733	4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ				165,75	12,89	178,64
			0,0103				1,71	0,13	1,84

734 Е6-13-3	УСТРОЙСТВО СТЕН ПОДВАЛОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ВЫСОТОЙ ДО 3 М, ТОЛЩИНОЙ ДО 300 ММ	100 М3 В ДЕЛЕ	17 640,85	3 449,42	1 045,85	6 430,48	511,18	28 031,93
	РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9579 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1	0,0005	8,82	1,72	0,52	3,22	0,26	14,02
735 4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	М3				200,28	15,58	215,86
		0,0512				10,25	0,80	11,05
736 2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т				2 510,85	143,62	2 654,47
		0,0026				6,53	0,37	6,90
737 2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т				2 689,68	153,85	2 843,53
		0,001				2,69	0,15	2,84
738 Е13-85-1	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ МАТЕРИАЛАМИ "АУТОКРИН" НАРУЖНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОДЗЕМНЫХ ЧАСТЕЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	100 М2 ПОВЕРХНОСТ И	442,11			1 000,67	79,33	1 522,11
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,002	0,88	К=1.1	К=1.1	2,00	0,16	3,04
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020			16	3	1	47	3	69
ОХР и ОПР								11
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								12
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								92
00000/63020	УЧАСТК ТЕПЛОТРАССЫ УТ5-УТ7							
739	ПРИМЕЧАНИЕ: УЧАСТОК ТЕПЛОТРАССЫ (ЛИСТ 43)							
740 Е8-3-3	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОГО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ	М3 ОСНОВАНИЯ	14,51	2,06	1,10	20,64		37,21
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	2,5284	36,69	К=1.1 5,21	К=1.1 2,78	52,19		94,09
741 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 М3 В ДЕЛЕ	2 503,78	573,71	185,36	204,63	16,67	3 298,79
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0056	14,02	К=1.1 3,21	К=1.1 1,04	1,15	0,09	18,47

742	4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА М3 С8/10 (В10)					165,75	12,89	178,64
			0,5696				94,41	7,34	101,75
743	Е7-61-1	УСТРОЙСТВО НЕПРОХОДНЫХ КАНАЛОВ ОДНОЯЧЕЙКОВЫХ ПЕРЕКРЫВАЕМЫХ ИЛИ ОПИРАЮЩИХСЯ НА ПЛИТЫ	100 М3 СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	5 936,40	4 199,23	1 266,00	7 214,75	572,72	17 923,10
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,1286	763,42	К=1.1 540,02	К=1.1 162,81	927,82	73,65	2 304,91
744	Е7-31-1	УСТАНОВКА ОПОР ИЗ ПЛИТ И КОЛЕЦ ДИАМЕТРОМ ДО 1000 ММ	100 М3 СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТО ННЫХ	8 226,57	11 023,19	3 772,36	519,86	38,03	19 807,65
		РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0127	104,48	К=1.1 139,99	К=1.1 47,91	6,60	0,48	251,55
745	4/2-1-5-7-1-10/12	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				623,58	56,25	679,83
			0,924				576,19	51,98	628,17
746	4/2-1-5-7-1-60/606080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ6-8/2, С20/25, W2	ШТ.				1 008,44	90,96	1 099,40
			0,084				84,71	7,64	92,35
747	4/1-2-10-40-10-30/20	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л6-8/2, С16/20, F50-100, W2	ШТ.				442,76	39,93	482,69
			0,252				111,58	10,06	121,64
749	4/2-1-5-7-1-50/12	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				121,57	10,97	132,54
			1,596				194,03	17,51	211,54
750	4/2-1-5-7-1-10/36	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				1 033,96	93,27	1 127,23
			0,924				955,38	86,18	1 041,56
752	4/1-2-10-40-10-30/59	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л11-8/2, С18/22,5, F50-150, W2	ШТ.				525,85	47,43	573,28
			0,168				88,34	7,97	96,31
753	4/2-1-5-7-1-60/611080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8/2, С20/25, W2	ШТ.				1 841,25	166,08	2 007,33
			0,084				154,67	13,95	168,62
754	4/2-1-5-7-1-50/36	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				193,27	17,43	210,70
			0,672				129,88	11,71	141,59
755	4/2-1-5-7-4-70/20	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8-11, С20/25, F150, W4	ШТ.				232,61	20,98	253,59

	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0027	0,30	0,01		0,19	0,01	0,51
770 Е13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗЕЛЕНый) РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	100 М2	139,11	4,91	0,55	177,32	14,08	335,42
		0,0027	0,38	0,01	К=2*1.1 К=2*1.1	К=2 0,48	К=2 0,04	0,91
771 Е6-19-1	УСТРОЙСТВО ПОЯСОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ В ОПАЛУБКЕ РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 МЗ В ДЕЛЕ	15 947,73	5 797,85	1 467,22	6 043,14	480,23	28 268,95
		0,0116	184,99	67,26	К=1.1 К=1.1	70,10	5,57	327,92
772 4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛый С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ				200,28	15,58	215,86
		1,1766				235,65	18,33	253,98
773 2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т				2 776,08	158,79	2 934,87
		0,0829				230,14	13,16	243,30
774 2/10-10/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(А240) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т				2 679,12	153,24	2 832,36
		0,0011				2,95	0,17	3,12
775 Е6-11-7	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	Т	3 435,21	24,51	11,34	4 363,15	250,27	8 073,14
		0,0019	6,53	0,05	К=1.1 К=1.1	8,29	0,48	15,35
776 Е7-20-5	УСТАНОВКА ОПОРНЫХ УГОЛКОВ РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	Т СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	213,02	92,75	29,28	100,00	7,94	413,71
		0,0014	0,30	0,13	К=1.1 К=1.1	0,14	0,01	0,58
777 1/10-260-150-1/123	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С235, ШИРИНОЙ ПОЛОК 60-100 ММ	Т						
		0,0014						
778 Е13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71
				К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0009	0,10			0,06		0,16
779 Е13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	100 М2	139,11	4,91	0,55	140,80	11,14	295,96
		0,0009	0,13	К=2*1.1	К=2*1.1	К=2	К=2	0,27
783 Е8-4-3	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ОКЛЕЕЧНАЯ В 2 СЛОЯ ИЗ РУБЕРОИДА (Г-СХ-БП-ПП/ПП-3,5, МБПХ) РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	269,68	45,39	29,70	3 203,20	254,51	3 772,78
		0,3027	81,63	К=1.1	К=1.1	969,61	77,04	1 142,02
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020			1 193	770	241	6 934	586	9 483
ОХР и ОПР								942
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								1 002
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								11 427
00000/63020 НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА Н8								
785 ПРИМЕЧАНИЕ: НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА Н8 (ЛИСТ 44)								
786 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 М3 В ДЕЛЕ	2 503,78	573,71	185,36	204,63	16,67	3 298,79
		0,0002	0,50	К=1.1	К=1.1	0,04		0,65
787 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3				165,75	12,89	178,64
		0,0197				3,27	0,25	3,52
788 Е6-13-3	УСТРОЙСТВО СТЕН ПОДВАЛОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ВЫСОТОЙ ДО 3 М, ТОЛЩИНОЙ ДО 300 ММ РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9579 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1	100 М3 В ДЕЛЕ	17 640,85	3 449,42	1 045,85	6 430,48	511,18	28 031,93
		0,0007	12,35	К=1.1*1.1	К=1.1*1.1	4,50	0,36	19,62
789 4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	М3				200,28	15,58	215,86
		0,0682				13,66	1,06	14,72

790 2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	T				2 510,85	143,62	2 654,47
			0,0032			8,03	0,46	8,49
791 2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	T				2 689,68	153,85	2 843,53
			0,001			2,69	0,15	2,84
792 2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	T				2 776,08	158,79	2 934,87
			0,0013			3,61	0,21	3,82
793 E13-85-1	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ МАТЕРИАЛАМИ "АУТОКРИН" НАРУЖНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОДЗЕМНЫХ ЧАСТЕЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	100 М2 ПОВЕРХНОСТЬ И	442,11			1 000,67	79,33	1 522,11
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,002	0,88	К=1.1 К=1.1	2,00	0,16	3,04
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020				14	3	1	38	3
ОХР и ОПР								10
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								10
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								78
00000/63010	ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ							
794 E1-17-40	РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ТРАНШЕЯХ С ПОГРУЗКОЙ НА АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ЭКСКАВАТОРАМИ "ОБРАТНАЯ ЛОПАТА" С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5 (0,5-0,63) МЗ, ГРУНТ 2 ГРУППЫ	1000 МЗ		2 352,64	715,94			2 352,64
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,4182	983,87	299,41			983,87
795 E1-164-2	ДОРАБОТКА ГРУНТА, РАЗРАБОТКА ПРИ ПЕРЕСЕЧЕНИИ С КОММУНИКАЦИЯМИ - РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУНТ 2 ГРУППЫ	100 МЗ ГРУНТА	2 941,45					2 941,45
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2*1.1, Ктруд.маш=1.1		0,2705	795,66		К=1.1 К=1.1		795,66
796 E1-17-39	РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ТРАНШЕЯХ С ПОГРУЗКОЙ НА АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ЭКСКАВАТОРАМИ "ОБРАТНАЯ ЛОПАТА" С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5 (0,5-0,63) МЗ, ГРУНТ 1 ГРУППЫ	1000 МЗ		1 904,52	579,57			1 904,52
						К=1.1 К=1.1		

	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	3,3803	626,91				626,91
810 М121010	ВИБРОПЛИТА ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА	МАШ.-Ч	3,66				3,66
			К=1.1	К=1.1			
	Ктруд.маш=1.1	45,2891	165,76				165,76
811 Е23-1-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ ПОД ТРУБОПРОВОДЫ (В ЛОТКЕ)	10 МЗ	157,81	220,06	68,19		377,87
				К=1.1	К=1.1		
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,2278	35,95	50,13	15,53		86,08
812 4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	МЗ				12,22	12,22
		2,5059				30,62	30,62
813 Е23-1-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ ПОД ТРУБОПРОВОДЫ	10 МЗ	157,81	220,06	68,19		377,87
				К=1.1	К=1.1		
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,4444	70,13	97,79	30,30		167,92
814 4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	МЗ				12,22	12,22
		4,8889				59,74	59,74
815 Е1-166-1	ОБСЫПКА ПЕСКОМ - ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУНТ 1 ГРУППЫ	100 МЗ ГРУНТА	1 408,53				1 408,53
				К=1.1	К=1.1		
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,2918	411,01				411,01
816 4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	МЗ				12,22	12,22
		32,1017				392,28	392,28
817 ПРИМЕЧАНИЕ:	В ОБЩЕМ ОБЪЕМЕ ЗЕМЛЯНЫХ РАБОТ УЧТЕНЫ ОБЪЕМЫ ЗЕМЛЯНЫХ РАБОТ ДЛЯ ДЕМОНТАЖА СУЩЕСТВУЮЩЕЙ ТЕПЛОВОЙ СЕТИ						
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63010		2 209	2 246	641	483	21 144
	ОХР и ОПР						1 873
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						1 992
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ						25 009
	ИТОГО ПО Строительные работы (город)		10 359	6 605	1 993	39 810	76 284
	ОХРиОПР = 65.72%						8 118
	План.приб. = 69.89%						8 633
	ИТОГО						93 035
	ИТОГО ПО Строительные работы (ремонт)			107	31	842	949

ОХРиОПР = 81.86%						26
План.приб. = 52.34%						16
ИТОГО						991
ИТОГО ПО Монтаж металлических конструкций	39	39	10	468	26	572
ОХРиОПР = 57.16%						28
План.приб. = 67.42%						33
ИТОГО						633
ИТОГО	10 398	6 751	2 034	40 278	20 378	77 805
В Т.Ч. ПЕРЕВОЗКА					17 048	17 048
ОХР и ОПР						8 172
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						8 682
СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ						3,7
ВСЕГО						94 659
В ТОМ ЧИСЛЕ:						
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО						94 657
В ТОМ ЧИСЛЕ:						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА						10 397
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО						6 751
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ						2 035
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ						40 278
ТРАНСПОРТ						20 378
ОХР и ОПР						8 171
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						8 682
В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ						
ОХР и ОПР						
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						
ПРОЧИЕ СРЕДСТВА				4 503		4 503
В Т.Ч. СТ-ТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ				3 642		3 642
В Т.Ч. ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ НАЛОГ				861		861
ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ						99 162
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ						750,34
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ						120,29
ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ				93		93
В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ				93		93

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №8 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №804
на КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	750,34		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	120,29		
3	M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,0142403	39,78	0,57
4	M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,1508892	2,44	0,37
5	M110102	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	3,1554642	0,39	1,23
6	M070148	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	4,62935	47,45	219,66
7	M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	2,0001078	1,39	2,78
8	M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	1,1553564	0,27	0,31
9	M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	1,028775	0,93	0,96
10	M121010	ВИБРОПЛИТА ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА	МАШ.-Ч	49,81801	3,33	165,89
11	M030204	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0,086364	0,23	0,02
12	M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,015708	0,32	0,01
13	M050101	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 2,2 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,0034441	32,54	0,11
14	M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,189756	32,68	6,20
15	M121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	29,3636653	4,09	120,10
16	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	72,2336958	56,51	4 081,93
17	M030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,1345138	0,76	0,10
18	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,5497104	0,88	0,48
19	M330805	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБойные ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)	МАШ.-Ч	0,1932001	0,55	0,11
20	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,3225	0,84	0,27
21	M330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	0,010164	1,36	0,01
22	M255037	ПНЕВМОБЕТОНОУКЛАДЧИКИ 3,3 МЗ	МАШ.-Ч	0,6931496	31,61	21,91
23	M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	2,16062	49,65	107,27

24	M031110	ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0,0754435	16,74	1,26
25	M041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315- 500 А	МАШ.-Ч	0,8636397	7,61	6,57
26	M110610	СМЕСИТЕЛЬ-ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ 3 МЗ	МАШ.-Ч	0,7833672	19,25	15,08
27	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	10,4501702	18,93	197,82
28	M331008	СТАНОК ЗАТОЧНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0028644	1,00	
29	M331604	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20- 160 ММ	МАШ.-Ч	2,2575	3,81	8,60
30	M331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	3,8358364	1,37	5,26
31	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	13,682471	4,27	58,42
32	M060247	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 0,5 МЗ	МАШ.-Ч	29,7692406	57,54	1 712,92
33	M041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,0388242	4,20	0,16
34	M331618	ЭЛЕКТРОТЕРМОС	МАШ.-Ч	1,7598911	8,69	15,29
35	1/10-80-5/14	АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ А-6К-30	Т	0,002494	1 750,00	4,36
36	1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000126	31 900,00	0,40
37	4/2-1-5-7-2-10/1	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б1, С20/25, F150, W4	ШТ.	2,52	64,48	162,49
38	4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, С20/25, F150, W4	ШТ.	2,436	97,35	237,14
39	4/2-1-5-7-2-10/3	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б3, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,084	163,22	13,71
40	4/2-1-5-7-2-10/4	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б4, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,336	199,79	67,13
41	4/2-1-5-7-2-10/5	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б5, С20/25, F150, W4	ШТ.	1,596	267,00	426,13
42	4/2-1-5-7-2-10/6	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б6, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,588	459,66	270,28
43	4/2-1-5-7-2-10/8	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,504	1 124,20	566,60
44	1/10-135-10-5/20	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ АИ-95	Т	0,0189544	2 619,65	49,65
45	4/1-4-10-20-20/60	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20 (В20)	МЗ	0,037648	190,37	7,17
46	4/1-4-10-20- 70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ	6,206672	200,28	1 243,07
47	4/1-4-10-20- 20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ	2,57198	165,75	426,31
48	1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК- 45/190	Т	1,366685	1 571,72	2 148,05
49	1/10-135-10- 2/150	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-70/30	Т	0,0094772	1 570,35	14,88
50	1/10-135-10- 2/130	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10	Т	0,0524987	2 078,80	109,13
51	4/2-1-3-4-1-10/12	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.3, F50, W2	ШТ.	11,172	28,76	321,31
52	4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.	9,156	57,71	528,39
53	4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.	0,168	69,66	11,70
54	4/2-1-3-4-1-10/2	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС24.4.6, F50, W2	ШТ.	0,168	134,21	22,55

55	4/2-1-3-4-1-10/15	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.3, F50, W2	ШТ.	8,568	22,34	191,41
56	4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.	7,812	40,09	313,18
57	1/25-400-2/20	БОЛТЫ СБОРОЧНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ПО КЛАССУ ПРОЧНОСТИ 10.9	Т	0,0000258	20 939,77	0,54
58	1/10-240-10- 10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0004739	5 418,03	2,57
59	1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,0000606	543,04	0,03
60	1/10-110-50- 5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,109043	340,01	37,08
61	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,09997	3,64	0,36
62	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	3,737282	1,45	5,42
63	1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0001354	4 322,02	0,59
64	1/10-240-25- 35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	22,560628	3,43	77,38
65	1/10-240-25- 41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	3,0385	4,02	12,21
66	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,452928	6,30	2,85
67	2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0134	4 332,28	58,05
68	1/10-110-50- 20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 4 СОРТА	МЗ	0,0927	136,97	12,70
69	1/10-110-100- 15/90	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ МЯГКОЛИСТВЕННЫХ ПОРОД И БЕРЕЗЫ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 25, 32, 40 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,103792	184,01	19,10
70	1/10-110-50- 15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,036578	400,00	14,63
71	1/10-240-30- 30/42	ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3 X 58,5 ММ	Т	0,0000084	3 205,48	0,03
72	1/10-240-30- 30/10	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ 3,7 X 40	Т	0,0000017	12 525,00	0,02
73	1/10-240-30- 30/282	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 3,7 X 40 ММ	КГ	0,0043	12,53	0,05
74	2/10-10/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0,0021	2 679,12	5,63
75	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,1437	2 776,08	398,92
76	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,037	2 510,85	92,90
77	2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,0124	2 689,68	33,35
78	1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ, 6,3 ММ 6,5 ММ	КГ	1,514564	1,82	2,76
79	1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,0588	4,75	0,28
80	4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.	6,048	23,33	141,10

81	4/2-1-5-4-2-20/4	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.6 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,336	83,19	27,95
82	4/2-1-5-4-2-20/5	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,672	125,90	84,60
83	4/2-1-5-4-2-20/6	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.6 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,084	155,00	13,02
84	4/2-1-5-4-2-20/7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,42	186,80	78,46
85	4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.	2,688	23,42	62,95
86	4/2-1-5-4-2-20/2	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,84	49,45	41,54
87	4/2-1-5-4-2-20/2	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,084	69,54	5,84
88	1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,004116	4,71	0,02
89	1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0832464	7,65	0,64
90	1/55-50-20/30	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	Т	0,000042	8 800,00	0,37
91	4/1-2-10-40-10-30/59	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л11-8/2, С18/22,5, F50-150, W2	ШТ.	0,84	525,85	441,71
92	4/1-2-10-40-10-30/139	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л23-8/2, С18/22,5, F50-150, W4	ШТ.	0,252	1 075,82	271,11
93	4/1-2-10-40-10-30/20	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л6-8/2, С16/20, F50-100, W2	ШТ.	1,26	442,76	557,88
94	4/2-1-5-7-1-50/36	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	3,78	193,27	730,56
95	4/2-1-5-7-1-50/105	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л23Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	1,344	291,25	391,44
96	4/2-1-5-7-1-50/12	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	6,3	121,57	765,89
97	4/2-1-5-7-1-50/12П	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8/2, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,672	121,57	81,70
98	4/2-1-5-7-1-10/36	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	1,848	1 033,96	1 910,76
99	4/2-1-5-7-1-10/154	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л23-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,42	2 060,96	865,60
100	4/2-1-5-7-1-10/12	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	3,78	623,58	2 357,13
101	1/10-270-10/12	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ЛЕГКИЕ Л(А15)	ШТ.	0,084	141,62	11,90
102	1/10-270-10/14	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ СРЕДНИЕ С(В125)	ШТ.	1,68	173,80	291,98
103	1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.	1,848	294,83	544,85
104	1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,708138	3 610,00	2 556,38
105	1/10-130-5/87	МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ "АУТОКРИН"	КГ	3,12	4,75	14,82
106	1/10-115-5/635	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ "БЕРИЗОЛ", "ИЗОКРОВ", МАРКА Г(К)-СТ-БП-ПП/ПП-3.5 КГ	М2	27,9328	6,13	171,23
107	1/10-115-5/635П	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ "БЕРИЗОЛ", "ИЗОКРОВ", МАРКА Г-СХ-БП-ПП/ПП-3.5 КГ	М2	290,136	6,13	1 778,53

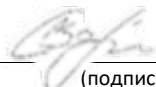
108	1/10-115-5/1305	МЕМБРАНА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (HDPE), ПРОФИЛИРОВАННАЯ, ДЛЯ ЗАЩИТЫ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ФУНДАМЕНТА, С ОТФОРМОВАННЫМИ КРУГЛЫМИ ВЫСТУПАМИ ВЫСОТОЙ 8 ММ	М2	12,8441	3,94	50,61
109	2/20-80-5-10/П/12393	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ 0 ОГРУНТОВАННЫЕ 1 РАЗ ОКРАШЕННЫЕ 2 РАЗА	Т	0,0031	5 672,70	17,59
110	2/20-20-20-20/20	ОГРАЖДЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЧНЫХ ПРОЕМОВ, ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПОЖАРНЫХ ЛЕСТНИЦ	Т	0,0588	7 591,66	446,39
111	4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОПЗ, С12/15, F50	ШТ.	24,36	16,49	401,70
112	1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	0,0144	6,50	0,09
113	1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,00084	160,00	0,13
114	4/2-1-2-8-1-10/81	ПЕРЕМЫЧКА.СЕРИЯ 1.038.1 ВЫП.1 5ПБ30-37-П С12/15, F100, W2	ШТ.	0,168	198,46	33,34
115	4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 (КАРЬЕР 41 КМ)	М3	41,95159	12,22	512,65
116	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	32,7	0,81	26,49
117	4/2-1-5-4-1-20/1	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН10 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,336	160,01	53,76
118	4/2-1-5-4-1-20/2	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН15 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,252	319,61	80,54
119	4/2-1-5-7-4-100/16	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	7,14	72,49	517,58
120	4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	3,78	101,90	385,18
121	4/2-1-5-7-4-100/29	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П18Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	1,596	137,48	219,42
122	4/2-1-5-7-4-100/37	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П21Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	2,016	187,67	378,34
123	4/2-1-5-7-4-100/10	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8Д-11, С20/25, F150, W4	ШТ.	12,096	66,53	804,75
124	4/2-1-5-7-4-120/2	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПО2, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,336	268,73	90,29
125	4/2-1-5-7-4-120/3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПОЗ, С20/25, F150, W4	ШТ.	1,68	335,97	564,43
126	4/2-1-5-7-4-120/4	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПО4, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,336	507,64	170,57
127	4/2-1-5-7-4-70/26	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	5,88	273,87	1 610,36
128	4/2-1-5-7-4-70/35	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П16-15, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,168	544,11	91,41
129	4/2-1-5-7-4-70/47	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П21-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	1,344	738,22	992,17
130	4/2-1-5-7-4-70/20	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8-11, С20/25, F150, W4	ШТ.	9,576	232,61	2 227,47
131	4/2-1-5-4-1-40/24	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 1ПП15-1 С16/20, F100, W4	ШТ.	0,252	160,27	40,39
132	4/2-1-5-4-1-40/18	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПП10-1 С16/20, F50, W2	ШТ.	0,336	88,18	29,63
133	1/55-10-15/6	ПОРОШОК КИСЛОУПОРНЫЙ (ДИАБАЗОВАЯ МУКА)	Т	0,0420239	800,00	33,62
134	1/10-10-10/6	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ 0 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)	Т	0,000014	361,07	0,01

135	1/10-130-5/304	ПРАЙМЕР БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ "АУТОКРИН"	КГ	1,56	3,01	4,70
136	1/10-260-30-31/1	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ ПРИ ШИРИНЕ 50-100 ММ	Т	0,000252	2 076,49	0,52
137	1/10-260-40-15/12	ПРОКАТ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ С ОБРЕЗНОЙ КРОМКОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245 ТОЛЩИНОЙ 9 - 12 ММ, ШИРИНОЙ 1500 ММ	Т	0,0105	2 189,48	22,99
138	1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,003528	4,88	0,02
139	4/1-4-20-10-40-40/60	РАСТВОРНЫЕ СМЕСИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЛАДОЧНЫЕ, ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 200	МЗ	0,00372	165,99	0,62
140	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	4,105868	135,36	555,77
141	4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	МЗ	0,00442	141,89	0,63
142	4/1-4-20-10-10-10/10	РАСТВОРЫ ОТДЕЛОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ИЗВЕСТКОВЫЕ, В СООТНОШЕНИИ 1:3	МЗ	3,3844	119,90	405,79
143	2/20-40-35/35	РЕШЕТКА ВОДОСБОРНИКА РВ1 - ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0,1 Т	Т	0,0042	4 156,00	17,46
144	4/2-1-5-7-1-60/611080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8, С20/25, W2	ШТ.	0,504	1 841,25	927,99
145	4/2-1-5-7-1-60/611080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8/2, С20/25, W2	ШТ.	0,42	1 841,25	773,33
146	4/2-1-5-7-1-60/623080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ23-8, С20/25, W2	ШТ.	0,252	3 878,47	977,37
147	4/2-1-5-7-1-60/612080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ23-8/2, С20/25, W2	ШТ.	0,168	2 100,00	352,80
148	4/2-1-5-7-1-60/606080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ6-8, С20/25, W2	ШТ.	0,588	1 008,44	592,96
149	4/2-1-5-7-1-60/606080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ6-8/2, С20/25, W2	ШТ.	0,168	1 008,44	169,42
150	1/10-170-5/10	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,67725	116,00	78,56
151	1/10-170-10/15	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 4,3-5,3 ММ	ШТ.	0,022848	1,77	0,04
152	1/10-260-380/2	СЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПРОВОЛОЧНАЯ ТКАНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 05 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	М2	0,1296	10,65	1,38
153	1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,0044023	3 336,52	14,69
154	4/1-5-30-35-10/12П	СМЕСИ ГРАВИЙНО-ПЕСЧАНЫЕ ГПС (КАРЬЕР 41 КМ)	МЗ	13,05457	17,63	230,15

155	1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т	0,0219	7 766,61	170,09
156	1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0,04988	53,82	2,68
157	1/10-135-10-5/32	ТОПЛИВО ДИЗЕЛЬНОЕ ИЗ МАЛОСЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ	Т	0,2722544	2 421,64	659,30
158	6/20-20-10/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ЛЕГКАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	М	0,033669	2,53	0,09
159	6/20-50-65/225	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	2,016	68,37	137,83
160	6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	5,124	114,05	584,39
161	6/20-50-75/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 426 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	4,116	159,74	657,49
162	1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,13524	4,22	0,57
163	1/10-260-150-1/123	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С235, ШИРИНОЙ ПОЛОК 60-100 ММ	Т	0,0014		
164	1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,06769	5,90	0,40
165	1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т	0,000114	5 758,85	0,66
166	2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	2,93016	27,34	80,11
167	2/50-35-10/10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ	М2	20,5478	36,14	742,60
168	1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,0173665	12 290,00	213,43
169	1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,000014	10 000,00	0,14
170	1/10-140-40/150	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,0000279	4 300,00	0,12
171	1/10-140-40/30	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,28224	7,25	2,05
172	1/10-230-45-10/105	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,0004644	9 195,28	4,27
173	1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,405	7,17	2,90

Составил

(должность служащего)



(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №8 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №804
объемов работ и расхода ресурсов
на КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
1	2	3	4	5	6	7
00000/63090	ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ		C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	79,92
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	10,19
			4/1-4-20-10-10-10/10	РАСТВОРЫ ОТДЕЛОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ИЗВЕСТКОВЫЕ, В СООТНОШЕНИИ 1:3	МЗ	3,3844
			8/1/580	МЕТАЛЛОЛОМ	Т	0,5095
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	7,1748579
			M030204	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0,0158628
			M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	2,16062
			M041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,1586277
			M041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,007131
			M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,189756
			M121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	3,1096342
			M255037	ПНЕВМОБЕТОНОУКЛАДЧИКИ 3,3 МЗ	МАШ.-Ч	0,6931496
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0042204
			M330805	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)	МАШ.-Ч	0,189756
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,6588068
00000/63020	КАМЕРА УТ-1, КОЛОДЕЦ К1	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	25,14
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,53
			1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 4 СОРТА	МЗ	0,000612
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,000714
			1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,0000101
			1/10-115-5/1305	МЕМБРАНА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (НДРЕ), ПРОФИЛИРОВАННАЯ, ДЛЯ ЗАЩИТЫ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ФУНДАМЕНТА, С ОТФОРМОВАННЫМИ КРУГЛЫМИ ВЫСТУПАМИ ВЫСОТОЙ 8 ММ	М2	2,0806
			1/10-115-5/635	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ "БЕРИЗОЛ", "ИЗОКРОВ", МАРКА Г(К)-СТ-БП-ПП/ПП-3 5 кг	М2	4,5248
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,019762
			1/10-135-10-2/130	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10	Т	0,0085042
			1/10-135-10-2/150	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-70/30	Т	0,0015352
			1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,001205

1/10-135-10-5/20	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ АИ-95	Т	0,0030704
1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000021
1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,0098
1/10-140-40/30	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,04704
1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,3
1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,01492
1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0,00808
1/10-170-10/15	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 4.3-5.3 ММ	ШТ.	0,009248
1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,00034
1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,000686
1/10-230-45-10/105	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,0000612
1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,0522
1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0108582
1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,000588
1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т	0,0028
1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,01764
1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000142
1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000041
1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,040598
1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,02006
1/10-240-30-30/282	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 3,7 X 40 ММ	КГ	0,0017
1/10-240-30-30/42	ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3 X 58,5 ММ	Т	0,0000034
1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,00203
1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т	0,000019
1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	0,060594
1/10-260-30-31/1	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ ПРИ ШИРИНЕ 50- 100 ММ	Т	0,000042
1/10-260-40-15/12	ПРОКАТ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ С ОБРЕЗНОЙ КРОМКОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245 ТОЛЩИНОЙ 9 - 12 ММ, ШИРИНОЙ 1500 ММ	Т	0,003
1/10-270-10/12	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ЛЕГКИЕ Л(А15)	ШТ.	0,084
1/10-270-10/14	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ СРЕДНИЕ С(В125)	ШТ.	0,336
1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,04362
1/10-80-5/14	АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ А-6К- 30	Т	0,000404
1/25-400-2/20	БОЛТЫ СБОРОЧНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ПО КЛАССУ ПРОЧНОСТИ 10.9	Т	0,0000043
1/55-10-15/6	ПОРОШОК КИСЛОУПОРНЫЙ (ДИАБАЗОВАЯ МУКА)	Т	0,0068074
1/55-50-20/30	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	Т	0,000007
1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО- КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,059738
2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,0006
2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,0001
2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,0006
2/20-20-20-20/20	СТОИМОСТЬ СТРЕМЯНКИ	Т	0,0098

			2/20-40-35/35	РЕШЕТКА ВОДОСБОРНИКА РВ1 - ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0.1 Т	Т	0,0007
			2/50-35-10/10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ	М2	3,6946
			4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3	0,1234
			4/1-4-10-20-20/60	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20 (В20)	М3	0,003536
			4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20. F100. W4	М3	0,368
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	0,066428
			4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 (КАРЬЕР 41 КМ)	М3	0,12936
			4/2-1-3-4-1-10/12	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.3, F50, W2	ШТ.	1,092
			4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.	3,276
			4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.	1,176
			4/2-1-5-4-1-20/1	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН10 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,084
			4/2-1-5-4-1-40/18	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПП10-1 С16/20, F50, W2	ШТ.	0,084
			4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.	1,344
			4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-4-2-20/4	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.6 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,084
			4/2-1-5-4-2-20/5	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-7-2-10/5	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б5, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,252
			4/2-1-5-7-2-10/8	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,084
			4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8. С20/25, F150, W4	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-7-4-120/3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПОЗ, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,336
			6/20-20-10/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ЛЕГКАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	М	0,005454
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	2,2363429
			М030204	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0,0117502
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,000884
			М031110	ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0,012221
			М041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,117502
			М041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,0052822
			М110102	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 М3	МАШ.-Ч	0,0105996
			М110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	0,16665
			М111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0105996
			М121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	0,274417
			М330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	0,004114
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,088451
			М331008	СТАНОК ЗАТОЧНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0011594
			М331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0310464
			М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,006358
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,2855408
			М331618	ЭЛЕКТРОТЕРМОС	МАШ.-Ч	0,2850826
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,0196812
00000/63020	КАМЕРА УТ-3	М3	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	21,70
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,17

1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ. 4 СОРТА	М3	0,000612
1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	М3	0,000714
1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	М3	0,0000101
1/10-115-5/1305	МЕМБРАНА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (НДРЕ), ПРОФИЛИРОВАННАЯ, ДЛЯ ЗАЩИТЫ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ФУНДАМЕНТА, С ОТФОРМОВАННЫМИ КРУГЛЫМИ ВЫСТУПАМИ ВЫСОТОЙ 8 ММ	М2	2,1836
1/10-115-5/635	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ "БЕРИЗОЛ", "ИЗОКРОВ", МАРКА Г(К)-СТ-БП-ПП-ПП-3 5 КГ	М2	4,7488
1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,022673
1/10-135-10-2/130	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10	Т	0,0089252
1/10-135-10-2/150	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-70/30	Т	0,0016112
1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,0013825
1/10-135-10-5/20	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ АИ-95	Т	0,0032224
1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000021
1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,0098
1/10-140-40/30	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,04704
1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,3
1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,01613
1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0,00848
1/10-170-10/15	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 4.3-5.3 ММ	ШТ.	0,004624
1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,00017
1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,000686
1/10-230-45-10/105	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,0000486
1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,0522
1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0096517
1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,000588
1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т	0,0032
1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,01568
1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000117
1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000033
1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,040598
1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,02006
1/10-240-30-30/282	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 3,7 X 40 ММ	КГ	0,0009
1/10-240-30-30/42	ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3 X 58,5 ММ	Т	0,0000017
1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,00167
1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т	0,000019
1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	0,060594
1/10-260-30-31/1	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ ПРИ ШИРИНЕ 50-100 ММ	Т	0,000042

1/10-260-40-15/12	ПРОКАТ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ С ОБРЕЗНОЙ КРОМКОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245 ТОЛЩИНОЙ 9 - 12 ММ, ШИРИНОЙ 1500 ММ	Т	0,003
1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.	0,42
1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,04422
1/10-80-5/14	АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ А-6К-30	Т	0,000424
1/25-400-2/20	БОЛТЫ СБОРОЧНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ПО КЛАССУ ПРОЧНОСТИ 10.9	Т	0,0000043
1/55-10-15/6	ПОРОШОК КИСЛОТОУПОРНЫЙ (ДИАБАЗОВАЯ МУКА)	Т	0,0071444
1/55-50-20/30	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	Т	0,000007
1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,053438
2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,0024
2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,0005
2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,0026
2/20-20-20-20/20	ОГРАЖДЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЧНЫХ ПРОЕМОВ, ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПОЖАРНЫХ ЛЕСТНИЦ	Т	0,0098
2/20-40-35/35	РЕШЕТКА ВОДОСБОРНИКА РВ1 - ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0.1 Т	Т	0,0007
2/50-35-10/10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ	М2	3,0394
4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ	0,1234
4/1-4-10-20-20/60	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20 (В20)	МЗ	0,003536
4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20. F100. W4	МЗ	0,4275
4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,064368
4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 (КАРЬЕР 41 КМ)	МЗ	0,12936
4/2-1-3-4-1-10/12	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.3, F50, W2	ШТ.	1,764
4/2-1-3-4-1-10/15	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.3, F50, W2	ШТ.	0,504
4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.	0,42
4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.	1,764
4/2-1-5-4-1-20/1	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН10 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,084
4/2-1-5-4-1-40/18	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПП10-1 С16/20, F50, W2	ШТ.	0,084
4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.	1,26
4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,504
4/2-1-5-4-2-20/4	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.6 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,084
4/2-1-5-4-2-20/5	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,168
4/2-1-5-7-2-10/4	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б4, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,084
4/2-1-5-7-2-10/5	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б5, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,168
4/2-1-5-7-2-10/6	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б6, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,084
4/2-1-5-7-2-10/8	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,084
4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8. С20/25. F150. W4	ШТ.	0,084
4/2-1-5-7-4-100/29	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П18Д-8. С20/25. F150. W4	ШТ.	0,084

			4/2-1-5-7-4-120/3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПОЗ, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-7-4-120/4	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПО4, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,168
			6/20-20-10/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ЛЕГКАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	М	0,005724
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	1,8838553
			M030204	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0,0117502
			M030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,000884
			M031110	ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0,012826
			M041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,117502
			M041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,0052822
			M110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,0105996
			M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	0,1749
			M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0105996
			M121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	0,288002
			M330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	0,002057
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,092675
			M331008	СТАНОК ЗАТОЧНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0005797
			M331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0310464
			M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,003179
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,2762876
			M331618	ЭЛЕКТРОТЕРМОС	МАШ.-Ч	0,2991956
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,0174944
00000/63020	КАМЕРА УТ-4	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	23,94
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,40
			1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 4 СОРТА	МЗ	0,000612
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,000714
			1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,0000101
			1/10-115-5/1305	МЕМБРАНА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (HDPE), ПРОФИЛИРОВАННАЯ, ДЛЯ ЗАЩИТЫ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ФУНДАМЕНТА, С ОТФОРМОВАННЫМИ КРУГЛЫМИ ВЫСТУПАМИ ВЫСОТОЙ 8 ММ	М2	2,0806
			1/10-115-5/635	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ "БЕРИЗОЛ", "ИЗОКРОВ", МАРКА Г(К)-СТ-БП-ПП-П-3,5 КГ	М2	4,5248
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,025092
			1/10-135-10-2/130	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10	Т	0,0085042
			1/10-135-10-2/150	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-70/30	Т	0,0015352
			1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,00153
			1/10-135-10-5/20	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ АИ-95	Т	0,0030704
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000021
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,0098
			1/10-140-40/30	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,04704
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,325
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,01622
			1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0,00808

1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,000686
1/10-230-45-10/105	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,0000612
1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,0522
1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0108582
1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,000588
1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т	0,0035
1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,01764
1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000133
1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000038
1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,040598
1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,02006
1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,0019
1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП. СТЗПС	Т	0,000019
1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	0,060594
1/10-260-30-31/1	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ ПРИ ШИРИНЕ 50-100 ММ	Т	0,000042
1/10-270-10/14	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ СРЕДНИЕ С(В125)	ШТ.	0,336
1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.	0,084
1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,045895
1/10-80-5/14	АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ А-6К-30	Т	0,000404
1/25-400-2/20	БОЛТЫ СБОРОЧНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ПО КЛАССУ ПРОЧНОСТИ 10.9	Т	0,0000043
1/55-10-15/6	ПОРОШОК КИСЛОТОУПОРНЫЙ (ДИАБАЗОВАЯ МУКА)	Т	0,0068074
1/55-50-20/30	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	Т	0,000007
1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,059738
2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,0022
2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,0005
2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,0023
2/20-20-20-20/20	ОГРАЖДЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЧНЫХ ПРОЕМОВ, ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПОЖАРНЫХ ЛЕСТНИЦ	Т	0,0098
2/20-40-35/35	РЕШЕТКА ВОДОСБОРНИКА РВ1 - ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0.1 Т	Т	0,0007
2/50-35-10/10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ	М2	3,458
4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ	0,132
4/1-4-10-20-20/60	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20 (В20)	МЗ	0,003536
4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20. F100. W4	МЗ	0,4709
4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,065628
4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 (КАРЬЕР 41 КМ)	МЗ	0,1386
4/2-1-3-4-1-10/12	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.3, F50, W2	ШТ.	4,284
4/2-1-3-4-1-10/15	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.3, F50, W2	ШТ.	3,276
4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.	0,42

			4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.	0,672
			4/2-1-5-4-1-20/1	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 1 ПН10 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,084
			4/2-1-5-4-1-40/18	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПП10-1 С16/20, F50, W2	ШТ.	0,084
			4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,252
			4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-4-2-20/4	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.6 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,084
			4/2-1-5-4-2-20/5	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-7-2-10/5	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б5, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,252
			4/2-1-5-7-2-10/8	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,084
			4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8. С20/25. F150. W4	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-7-4-120/3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПОЗ, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,336
			6/20-20-10/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ЛЕГКАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	М	0,005454
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	2,1100127
			М030204	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0,0117502
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,000884
			М031110	ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0,012221
			М041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,117502
			М041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,0052822
			М110102	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,0114829
			М110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	0,16665
			М111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0114829
			М121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	0,274417
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,088451
			М331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,033264
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,2879817
			М331618	ЭЛЕКТРОТЕРМОС	МАШ.-Ч	0,2850826
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,0196812
00000/63020	КАМЕРА УТ7	МЗ	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	21,25
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,16
			1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ. 4 СОРТА	МЗ	0,000144
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,000168
			1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,0000101
			1/10-115-5/1305	МЕМБРАНА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (НДРЕ), ПРОФИЛИРОВАННАЯ, ДЛЯ ЗАЩИТЫ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ФУНДАМЕНТА, С ОТФОРМОВАННЫМИ КРУГЛЫМИ ВЫСТУПАМИ ВЫСОТОЙ 8 ММ	М2	2,0806
			1/10-115-5/635	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ "БЕРИЗОЛ", "ИЗОКРОВ", МАРКА Г(К)-СТ-БП-ПП/ПП-3 С КГ	М2	4,5248
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,02255
			1/10-135-10-2/130	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10	Т	0,0085042

1/10-135-10-2/150	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-70/30	Т	0,0015352
1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,001375
1/10-135-10-5/20	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ АИ-95	Т	0,0030704
1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000021
1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,0098
1/10-140-40/30	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,04704
1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,3
1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,0156
1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0,00808
1/10-170-10/15	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 4.3-5.3 ММ	ШТ.	0,002176
1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,00008
1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,000686
1/10-230-45-10/105	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,0000612
1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,0522
1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0108582
1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,000588
1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т	0,0032
1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,01764
1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000116
1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000033
1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,040598
1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,00472
1/10-240-30-30/282	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 3,7 X 40 ММ	КГ	0,0004
1/10-240-30-30/42	ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3 X 58,5 ММ	Т	0,0000008
1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,00166
1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т	0,000019
1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	0,060594
1/10-260-30-31/1	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ ПРИ ШИРИНЕ 50- 100 ММ	Т	0,000042
1/10-260-40-15/12	ПРОКАТ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ С ОБРЕЗНОЙ КРОМКОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245 ТОЛЩИНОЙ 9 - 12 ММ, ШИРИНОЙ 1500 ММ	Т	0,0015
1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.	0,42
1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,04362
1/10-80-5/14	АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ А-6К- 30	Т	0,000404
1/25-400-2/20	БОЛТЫ СБОРОЧНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ПО КЛАССУ ПРОЧНОСТИ 10.9	Т	0,0000043
1/55-10-15/6	ПОРОШОК КИСЛОТУОПОРНЫЙ (ДИАБАЗОВАЯ МУКА)	Т	0,0068074
1/55-50-20/30	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	Т	0,000007
1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО- КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,059738
2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,0022
2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,0005
2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,0023

2/20-20-20-20/20	ОГРАЖДЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЧНЫХ ПРОЕМОВ, ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПОЖАРНЫХ ЛЕСТНИЦ	Т	0,0098
2/20-40-35/35	РЕШЕТКА ВОДОСБОРНИКА РВ1 - ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0.1 Т	Т	0,0007
2/50-35-10/10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ	М2	3,0212
4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3	0,1234
4/1-4-10-20-20/60	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20 (В20)	М3	0,000832
4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20. F100. W4	М3	0,5137
4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	0,063228
4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 (КАРЬЕР 41 КМ)	М3	0,12936
4/2-1-3-4-1-10/12	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1- 1 ВЫП.1 ФБС12.4.3, F50, W2	ШТ.	1,68
4/2-1-3-4-1-10/15	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1- 1 ВЫП.1 ФБС9.4.3, F50, W2	ШТ.	2,016
4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1- 1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.	0,924
4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1- 1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.	0,588
4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1- 1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.	0,168
4/2-1-5-4-1-20/1	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН10 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,084
4/2-1-5-4-1-40/18	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПП10-1 С16/20, F50, W2	ШТ.	0,084
4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,924
4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,504
4/2-1-5-4-2-20/4	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.6 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,084
4/2-1-5-4-2-20/5	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,168
4/2-1-5-7-2-10/6	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б6, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,252
4/2-1-5-7-2-10/8	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,084
4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8. С20/25. F150. W4	ШТ.	0,168
4/2-1-5-7-4-120/3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПОЗ, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,336
6/20-20-10/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ЛЕГКАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2.5 ММ	М	0,005454
М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	1,874064
М030204	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0,0117502
М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5.79 (0.59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,000208
М031110	ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0,012221
М041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,117502
М041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,0052822
М110102	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,0105996
М110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	0,16665
М111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0105996
М121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	0,274417
М330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	0,000968
М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,088451
М331008	СТАНОК ЗАТОЧНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0002728
М331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0310464
М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,001496
М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,2695279
М331618	ЭЛЕКТРОТЕРМОС	МАШ.-Ч	0,2850826

			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,0196812
00000/63020	КАМЕРА ТК-30/564	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	22,66
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,13
			1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,0000101
			1/10-115-5/1305	МЕМБРАНА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (HDPE), ПРОФИЛИРОВАННАЯ, ДЛЯ ЗАЩИТЫ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ФУНДАМЕНТА, С ОТФОРМОВАННЫМИ КРУГЛЫМИ ВЫСТУПАМИ ВЫСОТОЙ 8 ММ	М2	2,3381
			1/10-115-5/635	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ "БЕРИЗОЛ", "ИЗОКРОВ", МАРКА Г(К)-СТ-БП-ПП-П-2 С ИГ	М2	5,0848
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,019024
			1/10-135-10-2/130	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10	Т	0,0095567
			1/10-135-10-2/150	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-70/30	Т	0,0017252
			1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,00116
			1/10-135-10-5/20	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ АИ-95	Т	0,0034504
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000021
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,0098
			1/10-140-40/30	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,04704
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,325
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,01599
			1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0,00908
			1/10-170-10/15	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 4.3-5.3 ММ	ШТ.	0,0068
			1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,00025
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,000686
			1/10-230-45-10/105	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,0000486
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,0522
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0096517
			1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,000588
			1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т	0,0027
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,01568
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000129
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000037
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,000098
			1/10-240-30-30/282	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 3,7 X 40 ММ	КГ	0,0013
			1/10-240-30-30/42	ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3 X 58,5 ММ	Т	0,0000025
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,00184
			1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т	0,000019
			1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	0,000294
			1/10-260-30-31/1	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ ПРИ ШИРИНЕ 50-100 ММ	Т	0,000042
			1/10-260-40-15/12	ПРОКАТ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ С ОБРЕЗНОЙ КРОМКОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245 ТОЛЩИНОЙ 9 - 12 ММ, ШИРИНОЙ 1500 ММ	Т	0,003
			1/10-270-10/14	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ СРЕДНИЕ С(В125)	ШТ.	0,336

1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,049495
1/10-80-5/14	АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ А-6К-30	Т	0,000454
1/25-400-2/20	БОЛТЫ СБОРОЧНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ПО КЛАССУ ПРОЧНОСТИ 10.9	Т	0,0000043
1/55-10-15/6	ПОРОШОК КИСЛОТУПОРНЫЙ (ДИАБАЗОВАЯ МУКА)	Т	0,0076499
1/55-50-20/30	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	Т	0,000007
1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,053438
2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,0001
2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,001
2/20-20-20-20/20	ОГРАЖДЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЧНЫХ ПРОЕМОВ, ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПОЖАРНЫХ ЛЕСТНИЦ	Т	0,0098
2/20-40-35/35	РЕШЕТКА ВОДОСБОРНИКА РВ1 - ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0,1 Т	Т	0,0007
2/50-35-10/10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ	М2	3,3488
4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3	0,1405
4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20. F100. W4	М3	0,394
4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	0,068408
4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 (КАРЬЕР 41 КМ)	М3	0,14784
4/2-1-2-8-1-10/81	ПЕРЕМЫЧКА.СЕРИЯ 1.038.1 ВЫП.1 5ПБ30-37-П С12/15, F100, W2	ШТ.	0,168
4/2-1-3-4-1-10/12	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.3, F50, W2	ШТ.	1,008
4/2-1-3-4-1-10/15	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.3, F50, W2	ШТ.	0,672
4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.	1,092
4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.	2,52
4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,336
4/2-1-5-7-2-10/5	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б5, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,168
4/2-1-5-7-2-10/8	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,084
4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8. С20/25. F150. W4	ШТ.	0,168
4/2-1-5-7-4-100/29	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П18Д-8. С20/25. F150. W4	ШТ.	0,168
4/2-1-5-7-4-120/3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПОЗ, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,168
4/2-1-5-7-4-120/4	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПО4, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,168
6/20-20-10/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ЛЕГКАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	М	0,006129
М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	1,8920649
М030204	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0,0117502
М031110	ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0,0137335
М041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,117502
М041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,0052822
М110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,0114829
М110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	0,187275
М111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0114829

			M121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	0,3083795
			M330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	0,003025
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,099011
			M331008	СТАНОК ЗАТОЧНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0008525
			M331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0354816
			M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,004675
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,2360281
			M331618	ЭЛЕКТРОТЕРМОС	МАШ.-Ч	0,3203651
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,0174944
00000/63020	ТК-35/564	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	41,29
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	3,08
			1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,0000101
			1/10-115-5/1305	МЕМБРАНА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (HDPE), ПРОФИЛИРОВАННАЯ, ДЛЯ ЗАЩИТЫ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ФУНДАМЕНТА, С ОТФОРМОВАННЫМИ КРУГЛЫМИ ВЫСТУПАМИ ВЫСОТОЙ 8 ММ	М2	2,0806
			1/10-115-5/635	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ "БЕРИЗОЛ", "ИЗОКРОВ", МАРКА Г(К)-СТ-БП-ПП/ПП-3 Б КГ	М2	4,5248
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,017753
			1/10-135-10-2/130	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10	Т	0,0085042
			1/10-135-10-2/150	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-70/30	Т	0,0015352
			1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,0010825
			1/10-135-10-5/20	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ АИ-95	Т	0,0030704
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000021
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,0098
			1/10-140-40/30	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,04704
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	27,3
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,01443
			1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0,00808
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,000686
			1/10-230-45-10/105	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,0000486
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,0522
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0096517
			1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,000588
			1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т	0,0025
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,01568
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000113
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000032
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,000098
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,00161
			1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т	0,000019
			1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6,3 ММ 6,5 ММ	КГ	0,000294
			1/10-260-30-31/1	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ ПРИ ШИРИНЕ 50-100 ММ	Т	0,000042
			1/10-270-10/14	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ СРЕДНИЕ С(В125)	ШТ.	0,336
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,23052
			1/10-80-5/14	АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ А-6К-30	Т	0,000404

1/25-400-2/20	БОЛТЫ СБОРОЧНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ПО КЛАССУ ПРОЧНОСТИ 10.9	Т	0,0000043
1/55-10-15/6	ПОРОШОК КИСЛОУПОРНЫЙ (ДИАБАЗОВАЯ МУКА)	Т	0,0068074
1/55-50-20/30	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	Т	0,000007
1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,053438
2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,0006
2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,0001
2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,0006
2/20-20-20-20/20	ОГРАЖДЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЧНЫХ ПРОЕМОВ, ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПОЖАРНЫХ ЛЕСТНИЦ	Т	0,0098
2/20-40-35/35	РЕШЕТКА ВОДОСБОРНИКА РВ1 - ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0.1 Т	Т	0,0007
2/50-35-10/10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ	М2	2,9302
4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3	0,1148
4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20. F100. W4	М3	0,3937
4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	0,060608
4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 (КАРЬЕР 41 КМ)	М3	0,12012
4/2-1-3-4-1-10/12	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.3, F50, W2	ШТ.	1,344
4/2-1-3-4-1-10/15	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.3, F50, W2	ШТ.	1,764
4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.	1,176
4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.	1,596
4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,336
4/2-1-5-7-2-10/5	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б5, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,252
4/2-1-5-7-2-10/8	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,084
4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,168
4/2-1-5-7-4-120/3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПОЗ, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,336
6/20-20-10/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ЛЕГКАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2.5 ММ	М	0,005454
М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	2,6994675
М030204	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0,0117502
М031110	ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0,012221
М041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,117502
М041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,0052822
М110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 М3	МАШ.-Ч	0,9645636
М110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	0,16665
М111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,9645636
М121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	0,274417
М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,088451
М331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0288288
М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,3640901

			M331618	ЭЛЕКТРОТЕРМОС	МАШ.-Ч	0,2850826
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,0174944
00000/63020	ТК-37-564	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	17,96
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,14
			1/10-10-10/6	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ 0 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)	Т	0,000014
			1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ. 4 СОРТА	МЗ	0,036288
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,042336
			1/10-140-40/150	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,0000279
			1/10-170-5/10	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,67725
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,0162
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0015512
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,00252
			1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	0,0144
			1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	1,18944
			1/10-240-30-30/10	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ 3,7 X 40	Т	0,0000017
			1/10-260-380/2	СЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПРОВОЛОЧНАЯ ТКАНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 05 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	М2	0,1296
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,037637
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,0081
			2/20-80-5-10/П/12393	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ 0 ОГРУНТОВАННЫЕ 1 РАЗ ОКРАШЕННЫЕ 2 РАЗА	Т	0,0031
			4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20. F100. W4	МЗ	0,209664
			4/1-4-20-10-40-40/60	РАСТВОРНЫЕ СМЕСИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЛАДОЧНЫЕ, ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 200	МЗ	0,00372
			M030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,0530298
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,0027621
			M050101	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 2,2 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,0034441
			M330805	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)	МАШ.-Ч	0,0034441
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,3225
			M331604	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч	2,2575
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,1380525
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,0028116
00000/63020	УТ2	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	7,35
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,88
			1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ. 4 СОРТА	МЗ	0,001512
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,001764
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,006888
			1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,00042
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,025
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,00168
			1/10-230-45-10/105	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,0000126
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0012065

			1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т	0,001
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,00196
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000003
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000009
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,063
			1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,04956
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,00043
			1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	0,0938
			1/10-270-10/14	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ СРЕДНИЕ С(В125)	ШТ.	0,336
			1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.	0,084
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,2698
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО- КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,0063
			2/50-35-10/10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ	М2	0,7826
			4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ	0,0086
			4/1-4-10-20-20/60	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20 (В20)	МЗ	0,008736
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,00692
			4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	МЗ	1,18635
			4/2-1-3-4-1-10/15	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1- 1 ВЫП.1 ФБС9.4.3, F50, W2	ШТ.	0,336
			4/2-1-3-4-1-10/2	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1- 1 ВЫП.1 ФБС24.4.6, F50, W2	ШТ.	0,168
			4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1- 1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.	0,336
			4/2-1-5-4-1-20/2	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН15 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,084
			4/2-1-5-4-1-40/24	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 1ПП15-1 С16/20, F100, W4	ШТ.	0,084
			4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,42
			4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,42
			4/2-1-5-4-2-20/2	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-4-2-20/7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,252
			4/2-1-5-7-2-10/6	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б6, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,252
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,6696281
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,002184
			М110102	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,0008833
			М111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0008833
			М331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,284724
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,2087105
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,0021868
00000/63020	УЗЕЛ 3. КОЛОДЦЫ ДЛЯ АРМАТУРЫ, ДК-7	МЗ	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	2,77
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,57
			1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ. 4 СОРТА	МЗ	0,001512
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,001764
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,009676
			1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,00059
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,025
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,00236
			1/10-230-45-10/105	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,0000252
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,002413

			1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т	0,0014
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,00392
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,1151
			1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,04956
			1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	0,1719
			1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.	0,168
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,0311
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО- КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,0126
			4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3	0,0086
			4/1-4-10-20-20/60	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20 (В20)	М3	0,008736
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	0,0045
			4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	М3	0,00238
			4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	М3	0,13607
			4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1- 1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.	0,168
			4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1- 1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-4-1-20/2	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН15 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,084
			4/2-1-5-4-1-40/24	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 1ПН15-1 С16/20, F100, W4	ШТ.	0,084
			4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,252
			4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,42
			4/2-1-5-4-2-20/2	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-4-2-20/7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,252
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,3938469
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5.79 (0.59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,002184
			М110102	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 М3	МАШ.-Ч	0,0008833
			М111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0008833
			М331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0326568
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,1687651
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,0043736
00000/63020	УТ5, УЗЕЛ 2 ДК-5	М3	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	2,65
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,52
			1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ. 4 СОРТА	М3	0,001512
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	М3	0,001764
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,009676
			1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,00059
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,025
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,00236
			1/10-230-45-10/105	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,0000252
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,002413
			1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т	0,0014
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,00392
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,1038
			1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,04956
			1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	0,155
			1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.	0,168
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,032975

			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,0126
			4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ	0,0086
			4/1-4-10-20-20/60	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20 (В20)	МЗ	0,008736
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,00412
			4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	МЗ	0,00204
			4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	МЗ	0,14432
			4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.	0,168
			4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-4-1-20/2	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН15 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,084
			4/2-1-5-4-1-40/24	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 1ПП15-1 С16/20, F100, W4	ШТ.	0,084
			4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,252
			4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-4-2-20/2	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-4-2-20/2	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,084
			4/2-1-5-4-2-20/6	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.6 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,084
			4/2-1-5-4-2-20/7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,084
			4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,252
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,3579356
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,002184
			М110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,0008833
			М111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0008833
			М331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0346368
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,1560348
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,0043736
00000/63020	КАМЕРА УТ6	МЗ	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	1,74
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,17
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,001148
			1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,00007
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,00028
			1/10-230-45-10/105	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,0000234
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0022406
			1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т	0,0002
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,00364
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000011
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000003
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,00015
			1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.	0,168
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,044025
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,0117
			2/50-35-10/10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ	М2	0,273
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,0015
			4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	МЗ	0,19371
			4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.	0,168
			4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,336
			4/2-1-5-7-2-10/4	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б4, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,252

			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,1468698
			M331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0464904
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0247489
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,0040612
00000/63020	УГЛЫ ПОВОРОТА УП1...УП4	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	18,48
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,64
			1/10-110-100-15/90	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ МЯГКОЛИСТВЕННЫХ ПОРОД И БЕРЕЗЫ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 25, 32, 40 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,00702
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,002214
			1/10-115-5/635П	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ "БЕРИЗОЛ", "ИЗОКРОВ", МАРКА Г-СХ-БП-ПП/ПП-3.5 КГ	М2	28,094
			1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,0003042
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,053634
			1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,0918
			1/10-135-10-5/32	ТОПЛИВО ДИЗЕЛЬНОЕ ИЗ МАЛОСЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ	Т	0,018414
			1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,00065
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,2
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,009
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0008618
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,0014
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	1,44928
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,287
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,0045
			2/10-10/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0,0004
			2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,0125
			2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0018
			2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	0,20254
			4/1-2-10-40-10-30/20	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л6-8/2, С16/20. F50-100. W2	ШТ.	0,168
			4/1-2-10-40-10-30/59	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л11-8/2, С18/22.5. F50-150. W2	ШТ.	0,168
			4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ	0,0857
			4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20. F100. W4	МЗ	0,0222
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,35165
			4/1-5-30-35-10/12П	СМЕСИ ГРАВИЙНО-ПЕСЧАНЫЕ ГПС (КАРЬЕР 41 КМ)	МЗ	1,31376
			4/2-1-5-7-1-10/12	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-7-1-10/36	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,084
			4/2-1-5-7-1-50/12	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,672
			4/2-1-5-7-1-50/12П	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8/2, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-7-1-50/36	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,84

			4/2-1-5-7-1-60/606080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ6-8. С20/25. W2	ШТ.	0,084
			4/2-1-5-7-1-60/611080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8. С20/25. W2	ШТ.	0,084
			4/2-1-5-7-1-60/611080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8/2. С20/25. W2	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-7-2-10/1	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б1, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,252
			4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,252
			4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОПЗ. С12/15, F50	ШТ.	1,68
			4/2-1-5-7-4-100/10	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8Д-11. С20/25. F150. W4	ШТ.	1,512
			4/2-1-5-7-4-100/16	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11Д-8. С20/25. F150. W4	ШТ.	1,848
			4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8. С20/25. F150. W4	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-7-4-100/29	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П18Д-8. С20/25. F150. W4	ШТ.	0,504
			4/2-1-5-7-4-70/20	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8-11, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,588
			4/2-1-5-7-4-70/26	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,42
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	2,0515227
			M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,0013684
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,595595
			M110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,1474638
			M110610	СМЕСИТЕЛЬ-ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ 3 МЗ	МАШ.-Ч	0,0758538
			M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	0,1403974
			M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0070664
			M121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	1,661121
			M331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,3267264
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,5080295
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,001562
00000/63020	НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА Н1	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	0,73
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,03
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,0011
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,000095
			1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,0000775
			1/10-130-5/304	ПРАЙМЕР БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ "АУТОКРИН"	КГ	0,16
			1/10-130-5/87	МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ "АУТОКРИН"	КГ	0,32
			1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,00005
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,025
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000042
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000012
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,0428
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,006
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,000175
			2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,0032
			2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,001

			2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	0,0515
			4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3	0,0103
			4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20. F100. W4	М3	0,0043
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,0228278
			М030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,0002057
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,0503965
			М110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 М3	МАШ.-Ч	0,0332811
			М111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	0,0323978
			М111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0008833
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0111177
00000/63020	УГОЛ ПОВОРОТА УПС	МЗ	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	6,17
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,90
			1/10-110-100-15/90	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ МЯГКОЛИСТВЕННЫХ ПОРОД И БЕРЕЗЫ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 25, 32, 40 ММ. 3 СОРТА	М3	0,002574
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	М3	0,000759
			1/10-115-5/635П	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ "БЕРИЗОЛ", "ИЗОКРОВ", МАРКА Г-СХ-БП-ПП/ПП-3.5 кг	М2	6,666
			1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,0001053
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,012726
			1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,03366
			1/10-135-10-5/32	ТОПЛИВО ДИЗЕЛЬНОЕ ИЗ МАЛОСЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ	Т	0,0067518
			1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,000225
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,1
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,0018
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0001724
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,00028
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,52912
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,0616
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,0009
			2/10-10/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0,0002
			2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,0054
			2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0005
			2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	0,07011
			4/1-2-10-40-10-30/20	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л6-8/2, С16/20, F50-100, W2	ШТ.	0,252
			4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3	0,0428
			4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20. F100. W4	М3	0,0938
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	0,08765
			4/1-5-30-35-10/12П	СМЕСИ ГРАВИЙНО-ПЕСЧАНЫЕ ГПС (КАРЬЕР 41 КМ)	М3	0,28014
			4/2-1-5-7-1-50/12	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,504
			4/2-1-5-7-1-60/606080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ6-8. С20/25. W2	ШТ.	0,168

			4/2-1-5-7-2-10/1	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б1, C20/25, F150, W4	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОПЗ, C12/15, F50	ШТ.	0,84
			4/2-1-5-7-4-100/10	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8Д-11, C20/25, F150, W4	ШТ.	1,176
			4/2-1-5-7-4-100/16	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11Д-8, C20/25, F150, W4	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, C20/25, F150, W4	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-7-4-70/20	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8-11, C20/25, F150, W4	ШТ.	0,42
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,748802
			M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,0004114
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,2061675
			M110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,0521323
			M110610	СМЕСИТЕЛЬ-ПЕРЕГРУЗАТЕЛЬ 3 МЗ	МАШ.-Ч	0,0179982
			M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	0,0485991
			M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0035332
			M121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	0,6090777
			M331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0696696
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,1413137
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,0003124
00000/63020	УГОЛ ПОВОРОТА УП10	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	10,00
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,95
			1/10-110-100-15/90	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ МЯГКОЛИСТВЕННЫХ ПОРОД И БЕРЕЗЫ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 25, 32, 40 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,002106
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,000732
			1/10-115-5/635П	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ "БЕРИЗОЛ", "ИЗОКРОВ", МАРКА Г-СХ-БП-ПП/ПП-3.5 КГ	М2	7,326
			1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,0000936
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,013986
			1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,02754
			1/10-135-10-5/32	ТОПЛИВО ДИЗЕЛЬНОЕ ИЗ МАЛОСЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ	Т	0,0055242
			1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,0013895
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,45
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРЯ	КГ	0,0072
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0006894
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,00112
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,43724
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,0863
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,0036
			2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,0009
			2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0014
			2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	0,06232
			4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА C8/10 (B10)	МЗ	0,1799
			4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА C16/20, F100, W4	МЗ	0,0853

			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,09295
			4/1-5-30-35-10/12П	СМЕСИ ГРАВИЙНО-ПЕСЧАНЫЕ ГПС (КАРЬЕР 41 КМ)	МЗ	0,38249
			4/2-1-5-7-1-10/12	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,084
			4/2-1-5-7-1-10/36	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,084
			4/2-1-5-7-1-50/12	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-7-1-50/36	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,504
			4/2-1-5-7-1-60/606080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ6-8/2, С20/25, W2	ШТ.	0,084
			4/2-1-5-7-1-60/611080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8, С20/25, W2	ШТ.	0,084
			4/2-1-5-7-2-10/1	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б1, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,084
			4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,084
			4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОПЗ, С12/15, F50	ШТ.	0,504
			4/2-1-5-7-4-100/16	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,084
			4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-7-4-100/29	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П18Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-7-4-70/20	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8-11, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-7-4-70/26	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,168
			6/20-50-65/225	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	1,008
			6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	1,008
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	2,7290616
			М030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,0008492
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,9718192
			М110102	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,0590986
			М110610	СМЕСИТЕЛЬ-ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ 3 МЗ	МАШ.-Ч	0,0197802
			М111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	0,0431992
			М111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0158994
			М121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	0,4983363
			М331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0951236
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,1973279
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,0012496
00000/63020	УГОЛ ПОВОРОТА УП11-13А	МЗ	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	50,92
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	7,51
			1/10-110-100-15/90	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ МЯГКОЛИСТВЕННЫХ ПОРОД И БЕРЕЗЫ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 25, 32, 40 ММ. 3 СОРТА	МЗ	0,021398
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,004626
			1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ. 4 СОРТА	МЗ	0,004536
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,005292

1/10-115-5/635П	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ "БЕРИЗОЛ", "ИЗОКРОВ", МАРКА Г-СХ-БП-ПП/ПП-3.5 кг	М2	61,226
1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,0006552
1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,116886
1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,27982
1/10-135-10-5/32	ТОПЛИВО ДИЗЕЛЬНОЕ ИЗ МАЛОСЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ	Т	0,0561286
1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,0014
1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,5
1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,0072
1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0006894
1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,00112
1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	4,32408
1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,14868
1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,6224
1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,0036
2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,0009
2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0015
2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	0,43624
4/1-2-10-40-10-30/139	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л23-8/2, С18/22.5, F50-150, W4	ШТ.	0,252
4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3	0,2056
4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	М3	0,597408
4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	0,69575
4/1-5-30-35-10/12П	СМЕСИ ГРАВИЙНО-ПЕСЧАНЫЕ ГПС (КАРЬЕР 41 КМ)	М3	2,84694
4/2-1-5-7-1-10/154	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л23-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,42
4/2-1-5-7-1-50/105	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л23Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	1,344
4/2-1-5-7-1-60/612080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ23-8/2, С20/25, W2	ШТ.	0,168
4/2-1-5-7-1-60/623080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ23-8, С20/25, W2	ШТ.	0,252
4/2-1-5-7-2-10/5	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б5, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,504
4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОПЗ, С12/15, F50	ШТ.	7,392
4/2-1-5-7-4-100/37	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П21Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	2,016
4/2-1-5-7-4-70/26	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,84
4/2-1-5-7-4-70/47	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П21-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	1,344
М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	6,0554126
М030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,0017446
М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,006552
М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,28282
М110102	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,3200604
М110610	СМЕСИТЕЛЬ-ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ 3 МЗ	МАШ.-Ч	0,1653102
М111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	0,3023944

			M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,017666
			M121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	5,0633429
			M331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,7080216
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,2747976
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,0012496
00000/63020	НЕПОДВИЖНЫЕ ОПОРЫ Н2, Н9	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	2,36
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,10
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,00352
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,000304
			1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,000248
			1/10-130-5/304	ПРАЙМЕР БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ "АУТОКРИН"	КГ	0,608
			1/10-130-5/87	МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ "АУТОКРИН"	КГ	1,216
			1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,00016
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,1
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0001344
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000384
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,13696
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,0192
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,0007
			2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,0102
			2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,0036
			2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	0,1648
			4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ	0,0342
			4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20. F100. W4	МЗ	0,1706
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,0738144
			M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,0006582
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,1612688
			M110102	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,107206
			M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	0,1036728
			M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0035332
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,035691
00000/63020	УГОЛ ПОВОРОТА УП14-19, УП24-26	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	80,28
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	16,25
			1/10-110-100-15/90	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ МЯГКОЛИСТВЕННЫХ ПОРОД И БЕРЕЗЫ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 25, 32, 40 ММ. 3 СОРТА	МЗ	0,021762
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,004347
			1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ. 4 СОРТА	МЗ	0,0378
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,0441
			1/10-115-5/635П	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ "БЕРИЗОЛ", "ИЗОКРОВ", МАРКА Г-СХ-БП-ПП/ПП-3.5 КГ	М2	68,376
			1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,0005967

1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,130536
1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,28458
1/10-135-10-5/32	ТОПЛИВО ДИЗЕЛЬНОЕ ИЗ МАЛОСЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ	Т	0,0570834
1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,0059685
1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,275
1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,0198
1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0018959
1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,00308
1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	4,37988
1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	1,239
1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,668025
1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО- КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,0099
2/10-10/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0,0001
2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,0176
2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0036
2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	0,39729
4/1-2-10-40-10-30/20	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л6-8/2, C16/20. F50-100. W2	ШТ.	0,252
4/1-2-10-40-10-30/59	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л11-8/2, C18/22.5. F50-150. W2	ШТ.	0,168
4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА C8/10 (B10)	М3	0,3298
4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА C16/20. F100. W4	М3	0,5201
4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	0,8774
4/1-5-30-35-10/12П	СМЕСИ ГРАВИЙНО-ПЕСЧАНЫЕ ГПС (КАРЬЕР 41 КМ)	М3	3,06406
4/2-1-5-7-1-10/12	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6-8, C20/25, F150, W4	ШТ.	1,848
4/2-1-5-7-1-10/36	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11- 8, C20/25, F150, W4	ШТ.	0,252
4/2-1-5-7-1-50/12	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8, C20/25, F150, W4	ШТ.	2,268
4/2-1-5-7-1-50/12П	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8/2, C20/25, F150, W4	ШТ.	0,42
4/2-1-5-7-1-50/36	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11Д-8, C20/25, F150, W4	ШТ.	0,588
4/2-1-5-7-1-60/606080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ6-8. C20/25. W2	ШТ.	0,168
4/2-1-5-7-1-60/611080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8. C20/25. W2	ШТ.	0,168
4/2-1-5-7-1-60/611080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8/2. C20/25. W2	ШТ.	0,084
4/2-1-5-7-2-10/1	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б1, C20/25, F150, W4	ШТ.	0,756
4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, C20/25, F150, W4	ШТ.	0,252
4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1- 2.87 ВЫП. 2 ОПЗ, C12/15, F50	ШТ.	6,72
4/2-1-5-7-4-100/10	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8Д-11. C20/25. F150. W4	ШТ.	3,612
4/2-1-5-7-4-100/16	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11Д-8. C20/25. F150. W4	ШТ.	1,008
4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8. C20/25. F150. W4	ШТ.	1,848

			4/2-1-5-7-4-100/29	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П18Д-8. С20/25. F150. W4	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-7-4-70/20	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8-11, С20/25, F150, W4	ШТ.	4,2
			4/2-1-5-7-4-70/26	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,84
			6/20-50-65/225	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	1,008
			6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	2,352
			6/20-50-75/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 426 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	2,352
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	14,3742123
			М030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,0027192
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,0546
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	4,2797601
			М110102	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,2851112
			М110610	СМЕСИТЕЛЬ-ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ 3 МЗ	МАШ.-Ч	0,1846152
			М111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	0,2753949
			М111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0097163
			М121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	5,1494751
			М331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,7620184
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,6844651
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,0034364
00000/63020	ОПОРЫ НЗ, Н4, Н5	МЗ	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	1,61
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,07
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,00242
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,000209
			1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,0001705
			1/10-130-5/304	ПРАЙМЕР БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ "АУТОКРИН"	КГ	0,368
			1/10-130-5/87	МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ "АУТОКРИН"	КГ	0,736
			1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,00011
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,075
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000924
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000264
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,09416
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,0132
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,000525
			2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,0074
			2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,003
			2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	0,1133
			4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ	0,0275

			4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ	0,1194
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,0509868
			M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,0004525
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,1108723
			M110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,0739251
			M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	0,0712752
			M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0026499
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0245733
00000/63020	УГОЛ ПОВОРОТА УП27-30	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	51,46
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	11,33
			1/10-110-100-15/90	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ МЯГКОЛИСТВЕННЫХ ПОРОД И БЕРЕЗЫ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 25, 32, 40 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,015496
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,00405
			1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 4 СОРТА	МЗ	0,00756
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,00882
			1/10-115-5/635П	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ "БЕРИЗОЛ", "ИЗОКРОВ", МАРКА Г-СХ-БП-ПП/ПП-3.5 КГ	М2	51,854
			1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,0005616
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,098994
			1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,20264
			1/10-135-10-5/32	ТОПЛИВО ДИЗЕЛЬНОЕ ИЗ МАЛОСЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ	Т	0,0406472
			1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,0043635
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,55
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,0144
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0013788
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,00224
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	3,16204
			1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,2478
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,49505
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,0072
			2/10-10/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0,0003
			2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,0128
			2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0027
			2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	0,37392
			4/1-2-10-40-10-30/20	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л6-8/2, С16/20, F50-100, W2	ШТ.	0,336
			4/1-2-10-40-10-30/59	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л11-8/2, С18/22.5, F50-150, W2	ШТ.	0,336
			4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (B10)	МЗ	0,26468
			4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ	0,486
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,66075

			4/1-5-30-35-10/12П	СМЕСИ ГРАВИЙНО-ПЕСЧАНЫЕ ГПС (КАРЬЕР 41 КМ)	МЗ	2,25952
			4/2-1-5-7-1-10/12	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,756
			4/2-1-5-7-1-10/36	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,504
			4/2-1-5-7-1-50/12	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	1,092
			4/2-1-5-7-1-50/12П	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8/2, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,084
			4/2-1-5-7-1-50/36	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	1,176
			4/2-1-5-7-1-60/606080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ6-8, С20/25, W2	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-7-1-60/611080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8, С20/25, W2	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-7-1-60/611080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8/2, С20/25, W2	ШТ.	0,084
			4/2-1-5-7-2-10/1	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б1, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,252
			4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,252
			4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОПЗ, С12/15, F50	ШТ.	3,864
			4/2-1-5-7-4-100/10	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8Д-11, С20/25, F150, W4	ШТ.	2,1
			4/2-1-5-7-4-100/16	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	1,764
			4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,504
			4/2-1-5-7-4-100/29	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П18Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,504
			4/2-1-5-7-4-70/20	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8-11, С20/25, F150, W4	ШТ.	2,016
			4/2-1-5-7-4-70/26	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	1,512
			6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	1,764
			6/20-50-75/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 426 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	1,764
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	10,0314804
			М030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,002211
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01092
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	3,1967496
			М110102	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,2786278
			М110610	СМЕСИТЕЛЬ-ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ 3 МЗ	МАШ.-Ч	0,1400058
			М111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	0,2591952
			М111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0194326
			М121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	3,6667708
			М331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,5619328
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,1560034
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,0024992
00000/63020	НЕПОДВИЖНЫЕ ОПОРЫ Н6, Н7	МЗ	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	1,17
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,05
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,00176

			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,000152
			1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,000124
			1/10-130-5/304	ПРАЙМЕР БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ "АУТОКРИН"	КГ	0,264
			1/10-130-5/87	МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ "АУТОКРИН"	КГ	0,528
			1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,00008
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,05
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000672
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000192
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,06848
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,0096
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,00035
			2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,005
			2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,002
			2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	0,0824
			4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ	0,0189
			4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ	0,0853
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,0369073
			М030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,0003291
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,0806344
			М110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,0536031
			М111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	0,0518365
			М111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0017666
			МЗ31617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0178455
00000/63020	УЧАСТК ТЕПЛОТРАССЫ УТ5-УТ7	МЗ	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	84,06
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	14,46
			1/10-110-100-15/90	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ МЯГКОЛИСТВЕННЫХ ПОРОД И БЕРЕЗЫ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 25, 32, 40 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,033436
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,00951
			1/10-115-5/635П	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ "БЕРИЗОЛ", "ИЗОКРОВ", МАРКА Г-СХ-БП-ПП/ПП-3.5 КГ	М2	66,594
			1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,0013572
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,127134
			1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,43724
			1/10-135-10-5/32	ТОПЛИВО ДИЗЕЛЬНОЕ ИЗ МАЛОСЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ	Т	0,0877052
			1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,0029
			1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,000014
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	1,4
			1/10-230-45-10/105	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,0000486
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,0162
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0062047
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,01008
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	7,43218
			1/10-260-150-1/123	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С235, ШИРИНОЙ ПОЛОК 60-100 ММ	Т	0,0014

1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	0,8509
1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.	0,336
1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,6419
1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО- КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,0324
2/10-10/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0,0011
2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,0829
2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0019
2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	0,90364
4/1-2-10-40-10-30/20	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л6-8/2, С16/20. F50-100. W2	ШТ.	0,252
4/1-2-10-40-10-30/59	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л11-8/2, С18/22.5. F50-150. W2	ШТ.	0,168
4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3	0,5696
4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20. F100. W4	М3	1,1766
4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	0,93401
4/1-5-30-35-10/12П	СМЕСИ ГРАВИЙНО-ПЕСЧАНЫЕ ГПС (КАРЬЕР 41 КМ)	М3	2,90766
4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,504
4/2-1-5-4-2-20/2	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.9 С12/15. F50, W2	ШТ.	0,336
4/2-1-5-7-1-10/12	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,924
4/2-1-5-7-1-10/36	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11- 8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,924
4/2-1-5-7-1-50/12	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	1,596
4/2-1-5-7-1-50/36	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,672
4/2-1-5-7-1-60/606080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ6-8/2. С20/25. W2	ШТ.	0,084
4/2-1-5-7-1-60/611080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8/2. С20/25. W2	ШТ.	0,084
4/2-1-5-7-2-10/1	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б1, С20/25, F150, W4	ШТ.	1,008
4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,84
4/2-1-5-7-2-10/3	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б3, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,084
4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1- 2.87 ВЫП. 2 ОПЗ. С12/15. F50	ШТ.	3,36
4/2-1-5-7-4-100/10	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8Д-11. С20/25. F150. W4	ШТ.	3,696
4/2-1-5-7-4-100/16	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11Д-8. С20/25. F150. W4	ШТ.	2,268
4/2-1-5-7-4-120/2	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПО2, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,336
4/2-1-5-7-4-70/20	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8-11, С20/25, F150, W4	ШТ.	2,184
4/2-1-5-7-4-70/26	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	2,1
4/2-1-5-7-4-70/35	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П16-15, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,168
М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	11,9696424
М030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,003003
М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	2,6730704

			M110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,6758532
			M110610	СМЕСИТЕЛЬ-ПЕРЕГРУЗАТЕЛЬ 3 МЗ	МАШ.-Ч	0,1798038
			M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	0,6263884
			M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0494648
			M121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	7,9118578
			M331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,7231224
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	2,3087801
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,0112464
00000/63020	НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА Н8	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	1,00
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,05
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,00154
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,000133
			1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,0001085
			1/10-130-5/304	ПРАЙМЕР БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ "АУТОКРИН"	КГ	0,16
			1/10-130-5/87	МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ "АУТОКРИН"	КГ	0,32
			1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,00007
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,05
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000588
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000168
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,05992
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,0084
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,00035
			2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,0032
			2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,001
			2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,0013
			2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	0,0721
			4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ	0,0197
			4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ	0,0682
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,0325331
			M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,000288
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,0705551
			M110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,0471235
			M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	0,0453569
			M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0017666
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0156506
00000/63010	ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	173,73
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	37,01
			4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	МЗ	39,4965
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	2,6175468
			M060247	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 0,5 МЗ	МАШ.-Ч	29,7692406
			M070148	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВт (Л. С.)	МАШ.-Ч	4,62935
			M121010	ВИБРОПЛИТА ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА	МАШ.-Ч	49,81801

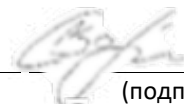
Составил		ЗАЛУЦКАЯ
	(должность служащего)	(подпись)
		(инициалы, фамилия)
Проверил		БАКАНОВ
	(должность служащего)	(подпись)
		(инициалы, фамилия)

3 Ц8-148-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 М КАБЕЛЯ	206,51	54,61	18,07	36,75	1,98	299,85
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,01647	3,40	К=1.2 0,90	К=1.2 0,30	0,61	0,03	4,94
4 5/10-10-10-10-1/15	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 2,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 2,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М				3 142,90	167,20	3 310,10
		0,01344				42,24	2,25	44,49
5 ПРИМЕЧАНИЕ:	ТРУБЫ							
6 Ц8-409-1	ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ И КОЛОННАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ	100 М	399,78	43,39	5,34	281,11	17,94	742,22
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,00824	3,29	К=1.2 0,36	К=1.2 0,04	2,32	0,15	6,12
7 5/20-20-3-6/3	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПНД ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М				0,95	0,05	1,00
		0,84				0,80	0,04	0,84
8 ПРИМЕЧАНИЕ:	ОБОРУДОВАНИЕ							
9 Ц8-526-1	АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, ТОК ДО 25 А	ШТ.	28,19	1,08	0,08	20,19	1,12	50,58
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХриОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,168	4,74	К=1.2 0,18	К=1.2 0,01	3,39	0,19	8,50
10 5/30-30-1-6-1/01	ДИФФ. АВТ. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ HNB-C16/1N/003	ШТ.				111,27	5,92	117,19
		0,168				18,69	0,99	19,68
11 5/20-40-4/5	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗВОДКИ ПРОВОДОВ КМ-209	ШТ.				2,47	0,13	2,60
		0,168				0,41	0,02	0,43
12 Ц8-591-8	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ НЕУТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ ОТКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ	100 ШТ.	733,02	11,57	1,64	67,45	3,96	816,00
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХриОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,00168	1,23	К=1.2 0,02	К=1.2	0,11	0,01	1,37
13 5/30-30-4-1-2-1/6	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ БРЫЗГОЗАЩИЩЕННАЯ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ РА16-214	ШТ.				3,79	0,20	3,99

	0,168				0,64	0,03	0,67
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34020	35	5	1	74	4		118
ОХР и ОПР							22
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							15
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							155
ИТОГО ПО Электромонтажные работы (нов)	35	5	1	74	4		118
ОХРиОПР = 59.57%							22
План.приб. = 40.54%							15
ИТОГО							155
ИТОГО	35	5	1	74	4		118
ОХР и ОПР							22
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							15
СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							4,4
ВСЕГО							155
В ТОМ ЧИСЛЕ:							
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							66
В ТОМ ЧИСЛЕ:							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							63
ТРАНСПОРТ							3
ОХР и ОПР							
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							
МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							90
В ТОМ ЧИСЛЕ:							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							35
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							5
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							1
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							12
ТРАНСПОРТ							1
ОХР и ОПР							22
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							15
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							2,33
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							0,09
В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ							
ОХР и ОПР							
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							

Составил

(должность служащего)



(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №8 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №805
на СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	2,33		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	0,09		
3	M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,0436689	37,53	1,64
4	M150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	0,0195782	0,34	0,01
5	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,0436689	56,51	2,47
6	M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,4857991	1,18	0,57
7	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0367776	0,88	0,03
8	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,1211933	0,84	0,10
9	M350451	ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	МАШ.-Ч	0,016128	0,37	0,01
10	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,0574925	4,27	0,25
11	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,0122043	8,56	0,10
12	5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5	1000 ШТ.	0,000336	34,56	0,01
13	1/10-240-10- 10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000148	5 418,03	0,08
14	5/20-30-4/2	ВТУЛКА В22 УХЛ2	100 ШТ.	0,0014832	13,00	0,02
15	1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000042	4 322,02	0,02
16	5/30-30-1-6-1/01	ДИФФ. АВТ. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ HNB-C16/1N/003	ШТ.	0,168	111,27	18,69
17	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.	0,215552	0,90	0,19
18	5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3	10 ШТ.	0,20496	7,50	1,54
19	5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,00824	2,64	0,02
20	1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2	0,01512	4,76	0,07
21	5/10-10-10-10- 1/15	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 2,5- 0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 2,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,01344	3 142,90	42,24
22	1/10-230-35/105	КЛЕЙ ВК-11	КГ	0,001648	446,71	0,74
23	5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,002535	0,99	
24	5/20-40-4/11	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ (ПОДРОЗЕТНИК)	100 ШТ.	0,0017136	22,00	0,04
25	5/20-40-4/5	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗВОДКИ ПРОВОДОВ КМ- 209	ШТ.	0,168	2,47	0,41

26	1/10-230-40-20/127	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0000008	4 790,30	
27	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,03344	3,07	0,10
28	1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,083997	11,60	0,97
29	1/10-230-45-5/186	ЛАК НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ НЦ-218	КГ	0,001008	11,92	0,01
30	5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,0029827	26,18	0,08
31	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ	КГ	0,0001848	53,66	0,01
32	5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,0000847	7 500,00	0,64
33	1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	КГ	0,001008	25,83	0,03
34	5/20-40-2/1	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 УЗ	10 ШТ.	0,014832	30,00	0,44
35	5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	0,168	7,28	1,22
36	5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100 ШТ.	0,00336	75,83	0,25
37	5/50-70-2/13	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ МАЛОСУРЬМЯНИСТЫЙ, МАРКИ ПОССУ 40-0,5	Т	0,0000382	58 509,30	2,24
38	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,0294918	4,81	0,14
39	1/10-230-50-15/39	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ 646	КГ	0,00504	4,96	0,02
40	5/30-30-4-1-2-1/6	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ БРЫЗГОЗАЩИЩЕННАЯ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ РА16-214	ШТ.	0,168	3,79	0,64
41	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,0199392	5,09	0,10
42	5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	0,298162	7,49	2,23
43	1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	0,019982	1,75	0,03
44	5/20-20-3-6/3	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПНД ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М	0,84	0,95	0,80
45	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,0007056	17,73	0,01
46	1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,0021082	5,90	0,01
47	1/10-240-55-10/40	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4 X 40 ММ	Т	0,0000011	4 490,00	
48	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0000197	4 200,00	0,08
49	1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,00672	7,17	0,05

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №8 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

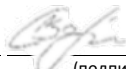
ВЕДОМОСТЬ №805
объемов работ и расхода ресурсов
на СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/34020	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. Другое. Силовое электрооборудование ЭО	М2	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	2,33
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,09
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	0,019982
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0000197
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,0199392
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,03344
			1/10-230-35/105	КЛЕЙ ВК-11	КГ	0,001648
			1/10-230-40-20/127	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0000008
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,00672
			1/10-230-45-5/186	ЛАК НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ НЦ-218	КГ	0,001008
			1/10-230-50-15/39	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ 646	КГ	0,00504
			1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2	0,01512
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000148
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000042
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,0021082
			1/10-240-55-10/40	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4 X 40 ММ	Т	0,0000011
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,0294918
			1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,083997
			1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	КГ	0,001008
			5/10-10-10-10-1/15	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГнг-LS 3 X 2,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 2,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,6/1 кВ	1000 М	0,01344
			5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,0007056
			5/20-20-3-6/3	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПНД ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М	0,84
			5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	0,168
			5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,002535
			5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	0,298162
			5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100 ШТ.	0,00336
			5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,0029827
			5/20-30-4/2	ВТУЛКА В22 УХЛ2	100 ШТ.	0,0014832
			5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,0122043
			5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5	1000 ШТ.	0,000336
			5/20-40-2/1	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 У3	10 ШТ.	0,014832
			5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,00824
			5/20-40-4/11	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ (ПОДРОЗЕТНИК)	100 ШТ.	0,0017136

		5/20-40-4/5	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗВОДКИ ПРОВОДОВ КМ-209	ШТ.	0,168
		5/30-30-1-6-1/01	ДИФФ. АВТ. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ HNB- C16/1N/003	ШТ.	0,168
		5/30-30-4-1-2-1/6	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ БРЫЗГОЗАЩИЩЕННАЯ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ RA16- 214	ШТ.	0,168
		5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0.14 - 0.19 ММ	КГ	0,0001848
		5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,0000847
		5/50-70-2/13	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ МАЛОСУРЬМЯНИСТЫЙ, МАРКИ ПОССУ 40-0.5	Т	0,0000382
		5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 УЗ	10 ШТ.	0,20496
		5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.	0,215552
		M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,0436689
		M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,4857991
		M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,0574925
		M150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	0,0195782
		M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0367776
		M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,1211933
		M350451	ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	МАШ.-Ч	0,016128
		M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,0436689

Составил

(должность служащего)



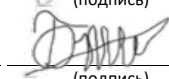
(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 806
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ ТС

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструкции (монтируемые оборудование, мебель)	транспорт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработная плата машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/63070 ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Изоляция трубопроводов фасонными частями сальниковых компенсаторов, п-образных компенсаторов									
1 ПРИМЕЧАНИЕ: УЗЕЛ ТРУБОПРОВОДОВ УТ-1									
2	E26-11-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 100 ММ	10 М ТРУБОПРОВОДА	172,79	28,94	18,37	21,13	1,19	224,05
						K=1.1	K=1.1		

00000/63070 ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Изоляция трубопроводов фасонными частями сальниковых

компенсаторов, п-образных компенсаторов

1 ПРИМЕЧАНИЕ: УЗЕЛ ТРУБОПРОВОДОВ УТ-1

2 E26-11-9

ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ
В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ
СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА
ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 100 ММ

10 М
ТРУБОПРОВО
ДА

172,79

28,94

18,37

21,13

1,19

224,05

K=1.1

 $K=1.1$

	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,04032	6,97	1,17	0,74	0,85	0,05	9,04
3 E26-11-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	145,45	26,43	16,51	21,93	1,23	195,04	
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,021	3,05	0,56	0,35	0,46	0,03	4,10
4 1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ				220,00	17,47	237,47	
			0,03461			7,61	0,60	8,21	
5 1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	МЗ				250,00	19,85	269,85	
			0,01384			3,46	0,27	3,73	
6 E26-150-16	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 108 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	81,06			22,06	1,75	104,87	
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,01344	1,09	К=1.1	К=1.1	0,30	0,02	1,41
7 E26-150-4	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	49,59			12,29	0,98	62,86	
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0588	2,92	К=1.1	К=1.1	0,72	0,06	3,70
8 E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	46,14			11,86	0,94	58,94	
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,06048	2,79	К=1.1	К=1.1	0,72	0,06	3,57

9 E26-150-16	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 108 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	81,06		22,06	1,75	104,87	
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,021	1,70	K=1.1	K=1.1	0,46	0,04
10 E26-150-15	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	80,91		20,76	1,64	103,31	
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,02184	1,77	K=1.1	K=1.1	0,45	0,04
11 E26-150-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 57 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	59,56		15,98	1,27	76,81	
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,03024	1,80	K=1.1	K=1.1	0,48	0,04
12 E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150- ШТ. 16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)		7,36				7,36	
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,6174	-4,54	K=1.1	K=1.1		
13 1/10-120-160-50/912	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М			30,20	2,40	32,60	
			0,13843		4,18	0,33	4,51	
14 1/10-120-160-50/165	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М			4,50	0,36	4,86	
			0,60564		2,73	0,22	2,95	
15 1/10-120-160-50/153	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М			4,20	0,33	4,53	
			0,62294		2,62	0,21	2,83	

16	1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М				23,02	1,83	24,85		
							0,2163	4,98	0,40	5,38	
17	1/10-120-160-50/726	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М				18,46	1,47	19,93		
							0,22495	4,15	0,33	4,48	
18	1/10-120-160-50/411	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М				8,70	0,69	9,39		
							0,31147	2,71	0,21	2,92	
19	E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2	514,22	10,00	6,57				524,22	
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1			К=1.1 0,09	К=1.1 0,06	0,00944	4,85		4,94	
20	1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2				3,50	0,28	3,78		
							0,94416	3,30	0,26	3,56	
21	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ				5,43	0,31	5,74		
							0,0741	0,40	0,02	0,42	
22	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71		
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1			К=1.1 0,03	К=1.1	0,00806	0,89	0,56	0,04	1,52
23	E13-29-5	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОМПОЗИЦИЕЙ ОС-51-03	100 М2	92,00	8,54	1,10	389,84	30,96	521,34		
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1			К=2*1.1 0,07	К=2*1.1 0,01	0,00806	0,74	3,14	0,25	4,20
24	E26-139-27	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 100 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	278,23					278,23		
					К=1.1	К=1.1					

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,042	11,69				11,69
25 E26-139-22	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 80 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	278,23					278,23
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0168	4,67		К=1.1	К=1.1	4,67
26 E26-139-14	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	172,86					172,86
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0084	1,45		К=1.1	К=1.1	1,45
27 E26-139-4	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 25 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	97,89					97,89
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1008	9,87		К=1.1	К=1.1	9,87
28 1/10-120-10/И/003	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	107,59	8,54				116,13
			0,42	45,19	3,59			48,78
29 1/10-120-10/И/004	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ	83,42	6,63				90,05
			0,168	14,01	1,11			15,12
30 1/10-120-10/И/006	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	71,33	5,67				77,00
			0,084	5,99	0,48			6,47
31 1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	43,52	3,46				46,98
			0,168	7,31	0,58			7,89
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070			52	2	1	117	9	180
ОХР и ОПР								36
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								26
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								242
00000/63070	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Изоляция трубопроводов фасонными частями сальниковых							

компенсаторов, п-образных компенсаторов								
32 ПРИМЕЧАНИЕ: ТК-30/564 (РЕК.)								
33 E26-11-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 100 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	172,79	28,94	18,37	21,13	1,19	224,05
			0,04032	6,97	K=1.1 1,17	K=1.1 0,74	0,85	0,05
РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХриОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1								
34 E26-11-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	145,45	26,43	16,51	21,93	1,23	195,04
			0,02184	3,18	K=1.1 0,58	K=1.1 0,36	0,48	0,03
РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХриОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1								
35 E26-11-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	145,45	26,43	16,51	21,93	1,23	195,04
			0,0462	6,72	K=1.1 1,22	K=1.1 0,76	1,01	0,06
РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХриОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1								
36 1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ				220,00	17,47	237,47
			0,04239			9,33	0,74	10,07
37 1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	МЗ				250,00	19,85	269,85
			0,04672			11,68	0,93	12,61
38 E26-150-16	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 108 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	81,06			22,06	1,75	104,87
			0,03192	2,59	K=1.1 K=1.1	0,70	0,06	3,35
РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХриОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1								

39 E26-150-13	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 57 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	76,73		18,58	1,48	96,79	
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0336	2,58	K=1.1	K=1.1	0,62	0,05
40 E26-150-4	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	49,59		12,29	0,98	62,86	
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,04788	2,37	K=1.1	K=1.1	0,59	0,05
41 E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	46,14		11,86	0,94	58,94	
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,02688	1,24	K=1.1	K=1.1	0,32	0,03
42 E26-150-16	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 108 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	81,06		22,06	1,75	104,87	
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,02688	2,18	K=1.1	K=1.1	0,59	0,05
43 E26-150-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	58,85		15,12	1,20	75,17	
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,01848	1,09	K=1.1	K=1.1	0,28	0,02

44 E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	46,14			11,86	0,94	58,94
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,02688	1,24	K=1.1	K=1.1	0,32	0,03
45 E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150-16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)	ШТ.	7,36					7,36
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,79884	-5,88	K=1.1	K=1.1		-5,88
46 1/10-120-160-50/912	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М				30,20	2,40	32,60
			0,32878			9,93	0,79	10,72
47 1/10-120-160-50/696	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М				17,22	1,37	18,59
			0,34608			5,96	0,47	6,43
48 1/10-120-160-50/165	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М				4,50	0,36	4,86
			0,49316			2,22	0,18	2,40
49 1/10-120-160-50/153	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М				4,20	0,33	4,53
			0,83059			3,49	0,27	3,76
50 1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М				23,02	1,83	24,85
			0,27686			6,37	0,51	6,88
51 1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М				7,10	0,57	7,67
			0,19034			1,35	0,11	1,46
52 1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М				4,90	0,39	5,29
			0,27686			1,36	0,11	1,47

53 E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 М2	514,22	10,00	6,57			524,22
						К=1.1	К=1.1	
			0,01256	6,46	0,13	0,08		6,59
54 1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2				3,50	0,28	3,78
			1,2558			4,40	0,35	4,75
55 1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ				5,43	0,31	5,74
			0,11182			0,61	0,03	0,64
56 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 М2	110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71
						К=1.1	К=1.1	
			0,01184	1,31	0,05	0,83	0,07	2,26
57 E13-29-5	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОМПОЗИЦИЕЙ ОС-51-03 РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	100 М2	92,00	8,54	1,10	389,84	30,96	521,34
						К=2*1.1	К=2*1.1	
			0,01184	1,09	0,10	0,01	4,62	0,37
58 E26-139-32	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 125 ММ И БОЛЕЕ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	10 ШТ.	278,23					278,23
				К=1.1	К=1.1			
			0,0084	2,34				2,34
59 E26-139-27	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 100 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	10 ШТ.	278,23					278,23
				К=1.1	К=1.1			
			0,0252	7,01				7,01

60 E26-139-14	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	172,86			172,86
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0168	2,90	K=1.1 K=1.1	2,90
61 E26-139-10	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 40 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	172,86			172,86
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0084	1,45	K=1.1 K=1.1	1,45
62 E26-139-7	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 32 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	97,89			97,89
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0084	0,82	K=1.1 K=1.1	0,82
63 E26-139-4	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 25 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	97,89			97,89
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1008	9,87	K=1.1 K=1.1	9,87
64 1/10-120-10/И/001	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ		143,86	11,43	155,29
			0,084	12,08	0,96	13,04
65 1/10-120-10/И/003	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ		107,59	8,54	116,13
			0,252	27,11	2,15	29,26
66 1/10-120-10/И/006	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ		71,33	5,67	77,00
			0,168	11,98	0,95	12,93
67 1/10-120-10/И/007	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ		59,23	4,70	63,93
			0,084	4,98	0,39	5,37
68 1/10-120-10/И/008	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ		47,15	3,74	50,89

			0,252			11,88	0,94	12,82		
69	1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ			43,52	3,46	46,98		
			1,008			43,87	3,49	47,36		
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070		58	3	2	180	14	255	
		ОХР и ОПР							41	
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							30	
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							326	
00000/63070		ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Изоляция трубопроводов фасонными частями сальниковых компенсаторов, п-образных компенсаторов								
70	ПРИМЕЧАНИЕ: УЗЕЛ ТРУБОПРОВОДОВ УТ-3									
71	E26-11-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 100 ММ	10 М ТРУБОПРОВОДА	172,79	28,94	18,37	21,13	1,19	224,05	
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,03024	5,23	K=1.1 0,88	K=1.1 0,56	0,64	0,04	6,79
72	E26-11-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 100 ММ	10 М ТРУБОПРОВОДА	172,79	28,94	18,37	21,13	1,19	224,05	
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0546	9,43	K=1.1 1,58	K=1.1 1,00	1,15	0,06	12,22
73	E26-11-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М ТРУБОПРОВОДА	145,45	26,43	16,51	21,93	1,23	195,04	
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,01932	2,81	K=1.1 0,51	K=1.1 0,32	0,42	0,02	3,76
74	E26-11-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М ТРУБОПРОВОДА	145,45	26,43	16,51	21,93	1,23	195,04	
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,04032	5,86	K=1.1 1,07	K=1.1 0,67	0,88	0,05	7,86

75	1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ		220,00	17,47	237,47
				0,08479	18,65	1,48	20,13
76	1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	МЗ		250,00	19,85	269,85
				0,00588	1,47	0,12	1,59
77	E26-150-15	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	80,91	20,76	1,64	103,31
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,03864	3,13	0,80	3,99
78	E26-150-4	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	49,59	12,29	0,98	62,86
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,06468	3,21	0,79	4,06
79	E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	46,14	11,86	0,94	58,94
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,08064	3,72	0,96	4,76
80	E26-150-16	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 108 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	81,06	22,06	1,75	104,87
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0168	1,36	0,37	1,76

81 E26-150-10	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	64,20		17,28	1,37	82,85	
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0168	1,08	K=1.1	K=1.1	0,29	0,02
82 E26-150-4	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	49,59		12,29	0,98	62,86	
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,01428	0,71	K=1.1	K=1.1	0,18	0,01
83 E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150- ШТ. 16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)		7,36				7,36	
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,69552	-5,12	K=1.1	K=1.1		
84 1/10-120-160-50/912	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М			30,20	2,40	32,60	
			0,39799		12,02	0,96	12,98	
85 1/10-120-160-50/165	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М			4,50	0,36	4,86	
			0,6662		3,00	0,24	3,24	
86 1/10-120-160-50/153	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М			4,20	0,33	4,53	
			0,83059		3,49	0,27	3,76	
87 1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М			23,02	1,83	24,85	
			0,17304		3,98	0,32	4,30	
88 1/10-120-160-50/435	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М			10,70	0,85	11,55	
			0,17304		1,85	0,15	2,00	

89	1/10-120-160-50/279	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М				5,40	0,43	5,83	
				0,14708			0,79	0,06	0,85	
90	E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2	514,22	10,00	6,57			524,22	
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,01023	5,26	К=1.1 0,10	К=1.1 0,07		5,36	
91	1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2				3,50	0,28	3,78	
				1,02312			3,58	0,29	3,87	
92	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ				5,43	0,31	5,74	
				0,11182			0,61	0,03	0,64	
93	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71	
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,01529	1,69	К=1.1 0,06	К=1.1 1,07	0,08	2,90	
94	E13-29-5	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОМПОЗИЦИЕЙ ОС-51-03	100 М2	92,00	8,54	1,10	389,84	30,96	521,34	
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,01529	1,41	К=2*1.1 0,13	К=2*1.1 0,02	К=2 5,96	К=2 0,47	7,97
95	E26-139-32	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 125 ММ И БОЛЕЕ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	278,23					278,23	
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0336	9,35	К=1.1 К=1.1			9,35	
96	E26-139-27	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 100 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	278,23					278,23	
					К=1.1	К=1.1				

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0168	4,67		4,67
97 E26-139-22	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 80 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	278,23			278,23
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0168	4,67	К=1.1 К=1.1	4,67
98 E26-139-18	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ 65 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	172,86			172,86
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0084	1,45	К=1.1 К=1.1	1,45
99 E26-139-10	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 40 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	172,86			172,86
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0084	1,45	К=1.1 К=1.1	1,45
100 E26-139-4	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 25 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	97,89			97,89
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,084	8,22	К=1.1 К=1.1	8,22
101 1/10-120-10/И/001	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ	143,86	11,43		155,29
			0,336	48,34	3,84	52,18
102 1/10-120-10/И/003	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	107,59	8,54		116,13
			0,168	18,08	1,43	19,51
103 1/10-120-10/И/004	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ	83,42	6,63		90,05
			0,168	14,01	1,11	15,12
104 1/10-120-10/И/005	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ	76,16	6,05		82,21

							0,084	6,40	0,51	6,91
105	1/10-120-10/И/007	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ					59,23	4,70	63,93
							0,084	4,98	0,39	5,37
106	1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ					43,52	3,46	46,98
							0,84	36,56	2,91	39,47
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070		70	4	3		191	15	280
		ОХР и ОПР								50
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								36
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								366
00000/63070 ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Изоляция трубопроводов фасонными частями сальниковых компенсаторов, п-образных компенсаторов										
107	ПРИМЕЧАНИЕ: УЗЕЛ ТРУБОПРОВОДОВ УТ-4									
108	E26-11-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 100 ММ	10 М ТРУБОПРОВОДА	172,79	28,94	18,37		21,13	1,19	224,05
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,04032	6,97	1,17	0,74	0,85	0,05	9,04
109	E26-11-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 100 ММ	10 М ТРУБОПРОВОДА	172,79	28,94	18,37		21,13	1,19	224,05
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,02016	3,48	0,58	0,37	0,43	0,02	4,51
110	1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ					220,00	17,47	237,47
				0,34608				76,14	6,05	82,19
111	1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	МЗ					250,00	19,85	269,85
				0,01298				3,25	0,26	3,51

112 E26-150-15	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	80,91		20,76	1,64	103,31
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0588	4,76	К=1.1	К=1.1	1,22 0,10 6,08
113 E26-150-4	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	49,59		12,29	0,98	62,86
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,04872	2,42	К=1.1	К=1.1	0,60 0,05 3,07
114 E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	46,14		11,86	0,94	58,94
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,05376	2,48	К=1.1	К=1.1	0,64 0,05 3,17
115 E26-150-16	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 108 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	81,06		22,06	1,75	104,87
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,02016	1,63	К=1.1	К=1.1	0,44 0,04 2,11
116 E26-150-10	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	64,20		17,28	1,37	82,85
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,01428	0,92	К=1.1	К=1.1	0,25 0,02 1,19

117 E26-150-4	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	49,59			12,29	0,98	62,86
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,01008	0,50	K=1.1	K=1.1	0,12	0,01
118 E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150-16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)	ШТ.	7,36					7,36
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,6174	-4,54	K=1.1	K=1.1		
119 1/10-120-160-50/906	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М				27,29	2,17	29,46
			0,60564			16,53	1,31	17,84
120 1/10-120-160-50/165	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М				4,50	0,36	4,86
			0,50182			2,26	0,18	2,44
121 1/10-120-160-50/153	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М				4,20	0,33	4,53
			0,55373			2,33	0,18	2,51
122 1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М				23,02	1,83	24,85
			0,20765			4,78	0,38	5,16
123 1/10-120-160-50/435	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М				10,70	0,85	11,55
			0,14708			1,57	0,13	1,70
124 1/10-120-160-50/279	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М				5,40	0,43	5,83
			0,10382			0,56	0,04	0,60
125 E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2	514,22	10,00	6,57			524,22
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,01076	5,53	K=1.1	K=1.1	0,11	0,07

126	1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	M2				3,50	0,28	3,78
							1,07604	3,77	4,07
127	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ				5,43	0,31	5,74
							0,07827	0,43	0,02
128 E13-16-6		ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 M2	110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1			K=1.1	K=1.1	0,00974	1,07	0,04
							0,68	0,05	1,84
129 E13-29-5		ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОМПОЗИЦИЕЙ ОС-51-03	100 M2	92,00	8,54	1,10	389,84	30,96	521,34
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1			K=2*1.1	K=2*1.1	0,00974	0,90	0,08
							0,01	3,80	0,30
									5,08
130 E26-139-22		ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 80 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	278,23					278,23
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1			K=1.1	K=1.1	0,0336	9,35	9,35
131 E26-139-18		ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ 65 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	172,86					172,86
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1			K=1.1	K=1.1	0,0168	2,90	2,90
132 E26-139-10		ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 40 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	172,86					172,86
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1			K=1.1	K=1.1	0,0168	2,90	2,90

133 E26-139-4	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 25 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	97,89						97,89
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0672	6,58	К=1.1	К=1.1			6,58
134 1/10-120-10/И/004	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ					83,42	6,63	90,05
			0,336				28,03	2,23	30,26
135 1/10-120-10/И/005	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ					76,16	6,05	82,21
			0,168				12,79	1,02	13,81
136 1/10-120-10/И/007	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ					59,23	4,70	63,93
			0,168				9,95	0,79	10,74
137 1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ					43,52	3,46	46,98
			0,672				29,25	2,33	31,58
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070				48	2	1	201	16	267
ОХР и ОПР									34
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									25
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									326
00000/63070	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Изоляция трубопроводов фасонными частями сальниковых компенсаторов, п-образных компенсаторов								
138 ПРИМЕЧАНИЕ:	ПЛАН ТК-35/564 (РЕК.)								
139 E26-11-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 100 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	172,79	28,94	18,37	21,13	1,19	224,05	
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,084	14,51	К=1.1 2,43	К=1.1 1,54	1,77	0,10	18,81
140 E26-11-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	145,45	26,43	16,51	21,93	1,23	195,04	
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0084	1,22	К=1.1 0,22	К=1.1 0,14	0,18	0,01	1,63

141	1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ		220,00	17,47	237,47
				0,07095	15,61	1,24	16,85
142	1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	МЗ		250,00	19,85	269,85
				0,08652	21,63	1,72	23,35
143	E26-150-14	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	80,75	19,89	1,58	102,22
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,01008	0,81	0,20	0,02
							1,03
144	E26-150-4	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	49,59	12,29	0,98	62,86
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0546	2,71	0,67	0,05
							3,43
145	E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	46,14	11,86	0,94	58,94
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0672	3,10	0,80	0,06
							3,96
146	E26-150-16	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 108 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	81,06	22,06	1,75	104,87
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0084	0,68	0,19	0,01
							0,88

147	E26-150-10	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	64,20		17,28	1,37	82,85
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0084	0,54	K=1.1	K=1.1	0,15
148	E26-150-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 57 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	59,56		15,98	1,27	76,81
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0084	0,50	K=1.1	K=1.1	0,13
149	E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150- ШТ. 16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)		7,36				7,36
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,47124	-3,47	K=1.1	K=1.1	
150	1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М			22,93	1,83	24,76
				0,10382		2,38	0,19	2,57
151	1/10-120-160-50/165	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М			4,50	0,36	4,86
				0,56238		2,53	0,20	2,73
152	1/10-120-160-50/153	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М			4,20	0,33	4,53
				0,69216		2,91	0,23	3,14
153	1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М			23,02	1,83	24,85
				0,08652		1,99	0,16	2,15
154	1/10-120-160-50/435	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М			10,70	0,85	11,55
				0,08652		0,93	0,07	1,00

155	1/10-120-160-50/411	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М				8,70	0,69	9,39	
				0,08652			0,75	0,06	0,81	
156	E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2	514,22	10,00	6,57			524,22	
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,00612	3,15	0,06	0,04		3,21	
157	1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2				3,50	0,28	3,78	
				0,61236			2,14	0,17	2,31	
158	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ				5,43	0,31	5,74	
				0,0726			0,39	0,02	0,41	
159	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71	
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,01176	1,30	0,05	0,82	0,07	2,24	
160	E13-29-5	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОМПОЗИЦИЕЙ ОС-51-03	100 М2	92,00	8,54	1,10	389,84	30,96	521,34	
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,01176	1,08	0,10	0,01	4,58	0,36	6,12
161	E26-139-32	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 125 ММ И БОЛЕЕ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	278,23					278,23	
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0252	7,01				7,01	
162	E26-139-27	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 100 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	278,23					278,23	

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0084	2,34			2,34
163 E26-139-18	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ 65 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	172,86				172,86
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0252	4,36	К=1.1	К=1.1	4,36
164 E26-139-14	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	172,86				172,86
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0084	1,45	К=1.1	К=1.1	1,45
165 E26-139-4	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 25 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	97,89				97,89
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0672	6,58	К=1.1	К=1.1	6,58
166 1/10-120-10/И/001	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ	143,86	11,43			155,29
			0,252	36,25			39,13
167 1/10-120-10/И/003	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	107,59	8,54			116,13
			0,084	9,04			9,76
168 1/10-120-10/И/005	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ	76,16	6,05			82,21
			0,252	19,19			20,71
169 1/10-120-10/И/006	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	71,33	5,67			77,00
			0,084	5,99			6,47
170 1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	43,52	3,46			46,98
			0,672	29,25			31,58
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070			48	3	2	160	224
ОХР и ОПР							34
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							25

ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ										283
00000/63070 ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Изоляция трубопроводов фасонными частями сальниковых компенсаторов, п-образных компенсаторов										
171 ПРИМЕЧАНИЕ: ПЛАН ТК-37/564 (РЕК.)										
172	E26-11-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 100 ММ	10 М ТРУБОПРОВОДА	172,79	28,94	18,37	21,13	1,19	224,05	
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,042	7,26	К=1.1 1,22	К=1.1 0,77	0,89	0,05	9,42	
173	E26-11-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М ТРУБОПРОВОДА	145,45	26,43	16,51	21,93	1,23	195,04	
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0084	1,22	К=1.1 0,22	К=1.1 0,14	0,18	0,01	1,63	
174	E26-11-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М ТРУБОПРОВОДА	145,45	26,43	16,51	21,93	1,23	195,04	
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,02268	3,30	К=1.1 0,60	К=1.1 0,37	0,50	0,03	4,43	
175	1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	М3				220,00	17,47	237,47	
			0,03547				7,80	0,62	8,42	
176	1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	М3				250,00	19,85	269,85	
			0,0199				4,98	0,40	5,38	
177	E26-150-15	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	80,91			20,76	1,64	103,31	
					К=1.1	К=1.1				

	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,03528	2,85		0,73	0,06	3,64
178 E26-150-14	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М		80,75		19,89	1,58	102,22
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,03864	3,12	К=1.1 К=1.1	0,77	0,06	3,95
179 E26-150-4	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М		49,59		12,29	0,98	62,86
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0672	3,33	К=1.1 К=1.1	0,83	0,07	4,23
180 E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М		46,14		11,86	0,94	58,94
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,084	3,88	К=1.1 К=1.1	1,00	0,08	4,96
181 E26-150-16	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 108 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М		81,06		22,06	1,75	104,87
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0252	2,04	К=1.1 К=1.1	0,56	0,04	2,64
182 E26-150-15	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М		80,91		20,76	1,64	103,31
					К=1.1 К=1.1			

	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0042	0,34		0,09	0,01	0,44
183 E26-150-14	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М		80,75		19,89	1,58	102,22
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,02184	1,76	К=1.1 К=1.1	0,43	0,03	2,22
184 E26-150-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 57 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М		59,56		15,98	1,27	76,81
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0252	1,50	К=1.1 К=1.1	0,40	0,03	1,93
185 E26-150-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М		58,85		15,12	1,20	75,17
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0252	1,48	К=1.1 К=1.1	0,38	0,03	1,89
186 E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М		46,14	0,02	15,28	1,18	62,62
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,01092	0,50	К=1.1 К=1.1	0,17	0,01	0,68
187 E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150- ШТ. 16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)			7,36				7,36
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-1,01304	-7,46	К=1.1 К=1.1			-7,46

	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0168	8,64	0,17	0,11		8,81
199 1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2					3,50 0,28	3,78
			1,68				5,88 0,47	6,35
200 1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ					5,43 0,31	5,74
			0,11488				0,62 0,04	0,66
201 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2		110,32	3,96	0,28	69,88 5,55	189,71
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,01226	1,35	0,05	К=1.1 К=1.1	0,86 0,07	2,33
202 E13-29-5	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОМПОЗИЦИЕЙ ОС-51-03	100 М2		92,00	8,54	1,10	389,84 30,96	521,34
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,01226	1,13	0,10	К=2*1.1 К=2*1.1 К=2 К=2	4,78 0,38	6,39
203 E26-139-32	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 125 ММ И БОЛЕЕ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.		278,23				278,23
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0252	7,01	К=1.1 К=1.1			7,01
204 E26-139-27	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 100 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.		278,23				278,23
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0084	2,34	К=1.1 К=1.1			2,34
205 E26-139-18	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ 65 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.		172,86				172,86
					К=1.1 К=1.1			

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0252	4,36				4,36
206 E26-139-14	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.		172,86				172,86
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0084	1,45	К=1.1	К=1.1		1,45
207 E26-139-4	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 25 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.		97,89				97,89
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0672	6,58	К=1.1	К=1.1		6,58
208 1/10-120-10/И/001	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ		143,86			11,43	155,29
			0,252	36,25			2,88	39,13
209 1/10-120-10/И/003	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ		107,59			8,54	116,13
			0,084	9,04			0,72	9,76
210 1/10-120-10/И/005	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ		76,16			6,05	82,21
			0,252	19,19			1,52	20,71
211 1/10-120-10/И/006	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ		71,33			5,67	77,00
			0,084	5,99			0,48	6,47
212 1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ		43,52			3,46	46,98
			0,672	29,25			2,33	31,58
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070				58	2	1	173	247
ОХР и ОПР								41
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								30
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								318
00000/63070	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Изоляция трубопроводов фасонными частями сальниковых компенсаторов, п-образных компенсаторов							
213 ПРИМЕЧАНИЕ:	УЗЕЛ ТРУБОПРОВОДОВ УТ-7							

214 E26-11-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 100 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	172,79	28,94	18,37	21,13	1,19	224,05
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,06552	11,32	К=1.1 1,90	К=1.1 1,20	1,38	0,08	14,68
215 E26-11-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	145,45	26,43	16,51	21,93	1,23	195,04
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0378	5,50	К=1.1 1,00	К=1.1 0,62	0,83	0,05	7,38
216 1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ				220,00	17,47	237,47
		0,05537				12,18	0,97	13,15
217 1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	МЗ				250,00	19,85	269,85
		0,02423				6,06	0,48	6,54
218 E26-150-4	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	49,59			12,29	0,98	62,86
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,06972	3,46	К=1.1 К=1.1		0,86	0,07	4,39
219 E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	46,14			11,86	0,94	58,94
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,05376	2,48	К=1.1 К=1.1		0,64	0,05	3,17

220 E26-150-16	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 108 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	81,06			22,06	1,75	104,87	
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0504	4,09	К=1.1	К=1.1	1,11	0,09	5,29
221 E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150-16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)	ШТ.	7,36					7,36	
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,52164	-3,84	К=1.1	К=1.1			-3,84
222 1/10-120-160-50/165	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М				4,50	0,36	4,86	
			0,71812			3,23	0,26	3,49	
223 1/10-120-160-50/153	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М				4,20	0,33	4,53	
			0,55373			2,33	0,18	2,51	
224 1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М				23,02	1,83	24,85	
			0,51912			11,95	0,95	12,90	
225 E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2	514,22	10,00	6,57			524,22	
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,00778	4,00	К=1.1	К=1.1	0,08	0,05	4,08
226 1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2				3,50	0,28	3,78	
			0,77784			2,72	0,22	2,94	
227 1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ				5,43	0,31	5,74	
			0,08247			0,45	0,03	0,48	
228 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71	
					К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХриОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,00958	1,06	0,04		0,67	0,05	1,82
229 E13-29-5	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОМПОЗИЦИЕЙ ОС-51-03	100 м2		92,00	8,54	1,10	389,84	30,96	521,34
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=68.63%, План=50.01% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,00958	0,88	0,08	0,01	3,73	0,30	4,99
230 E26-139-32	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 125 ММ И БОЛЕЕ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.		278,23					278,23
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0504	14,02	K=1.1	K=1.1			14,02
231 E26-139-27	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 100 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.		278,23					278,23
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0168	4,67	K=1.1	K=1.1			4,67
232 E26-139-4	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 25 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.		97,89					97,89
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0672	6,58	K=1.1	K=1.1			6,58
233 1/10-120-10/И/001	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ					143,86	11,43	155,29
			0,0504				7,25	0,58	7,83
234 1/10-120-10/И/003	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ					107,59	8,54	116,13
			0,168				18,08	1,43	19,51
235 1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ					43,52	3,46	46,98
			0,672				29,25	2,33	31,58
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070 ОХР и ОПР				54	3	2	103	8	168 39

ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							28
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЮ							235
ИТОГО ПО Теплоизоляционные работы	387	20	12	1 125	89		1 621
ОХРиОПР = 68.63%							274
План.приб. = 50.01%							200
ИТОГО							2 095
ИТОГО	387	20	12	1 125	89		1 621
ОХР и ОПР							274
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							200
СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							4,1
ВСЕГО							2 095
В ТОМ ЧИСЛЕ:							
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							2 095
В ТОМ ЧИСЛЕ:							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							387
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							20
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							12
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							1 125
ТРАНСПОРТ							89
ОХР и ОПР							274
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							200
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							26,62
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							0,96
В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ							
ОХР и ОПР							
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №8 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №806
на ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ ТС

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

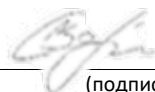
№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	26,62		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	0,96		
3	M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,3351661	2,44	0,82
4	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,0237193	56,51	1,34
5	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,9303824	18,93	17,61
6	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	0,0002402	0,87	
7	1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	0,002184	8,57	0,02
8	1/10-120-10/И/003	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	1,176	107,59	126,53
9	1/10-120-10/И/001	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ	0,9744	143,86	140,18
10	1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	4,704	43,52	204,72
11	1/10-120-10/И/008	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ	0,252	47,15	11,88
12	1/10-120-10/И/007	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ	0,336	59,23	19,90
13	1/10-120-10/И/006	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	0,42	71,33	29,96
14	1/10-120-10/И/005	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ	0,756	76,16	57,58
15	1/10-120-10/И/004	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ	0,672	83,42	56,06
16	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,001092	3,64	
17	1/10-240-15/285	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ	0,0001966	5,86	
18	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,70677	6,30	4,45
19	1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,1353464	7,65	1,04
20	1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	1,7157956	13,57	23,28
21	5/50-30-1/4	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	0,1152816	18,70	2,16

22	1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ	0,66966	220,00	147,33
23	1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	МЗ	0,21007	250,00	52,52
24	1/55-50-30/13	ОРГАНОСИЛИКАТНАЯ КОМПОЗИЦИЯ ОС-51-03	Т	0,0028271	10 650,00	30,11
25	1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0,095214	6,94	0,66
26	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,6478164	5,43	3,52
27	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,248682	4,81	1,20
28	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0,0022499	3 311,49	7,45
29	1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	0,7462392	3,10	2,31
30	1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	7,36932	3,50	25,79
31	1/10-230-50-15/91	ТОЛУОЛ НЕФТЯНОЙ	Т	0,0003141	1 608,51	0,51
32	1/10-120-160-50/153	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	4,94894	4,20	20,79
33	1/10-120-160-50/165	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	4,23948	4,50	19,08
34	1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	0,38934	4,90	1,91
35	1/10-120-160-50/279	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	0,2509	5,40	1,35
36	1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	0,4499	7,10	3,19
37	1/10-120-160-50/411	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М	0,65755	8,70	5,72

38	1/10-120-160-50/435	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	0,40664	10,70	4,35
39	1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	1,73905	23,02	40,03
40	1/10-120-160-50/696	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М	0,34608	17,22	5,96
41	1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	0,22495	18,52	4,17
42	1/10-120-160-50/726	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М	0,26821	18,46	4,95
43	1/10-120-160-50/912	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	0,8652	30,20	26,13
44	1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	0,50181	22,93	11,51
45	1/10-120-160-50/906	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М	0,96902	27,29	26,44

Составил

(должность служащего)



(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №8 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №806
объемов работ и расхода ресурсов
на ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ ТС

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
1	2	3	4	5	6	7
00000/63070	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Изоляция трубопроводов фасонными частями сальниковых компенсаторов, п-образных компенсаторов	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	3,57
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,10
			1/10-120-10/И/003	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	0,42
			1/10-120-10/И/004	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ	0,168
			1/10-120-10/И/006	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	0,084
			1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	0,168
			1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80. ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	МЗ	0,01384
			1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100. ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ	0,03461
			1/10-120-160-50/153	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	0,62294
			1/10-120-160-50/165	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	0,60564
			1/10-120-160-50/411	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М	0,31147
			1/10-120-160-50/726	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М	0,22495
			1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	0,2163
			1/10-120-160-50/912	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	0,13843
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	0,94416
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0138914
			1/10-230-50-15/91	ТОЛУОЛ НЕФТЯНОЙ	Т	0,0000322
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	0,2311696
			1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0,0090846
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,0741

			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,0237048
			1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0.5 ММ	Т	0,0002145
			1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0.8 ММ	КГ	0,0712236
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,07254
			1/55-50-30/13	ОРГАНОСИЛИКАТНАЯ КОМПОЗИЦИЯ ОС-51-03	Т	0,0002902
			5/50-30-1/4	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	0,0109116
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,0022546
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0900935
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,0344001
00000/63070	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Изоляция трубопроводов фасонными частями сальниковых компенсаторов, п-образных компенсаторов	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	3,96
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,16
			1/10-120-10/И/001	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ	0,084
			1/10-120-10/И/003	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	0,252
			1/10-120-10/И/006	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	0,168
			1/10-120-10/И/007	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ	0,084
			1/10-120-10/И/008	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ	0,252
			1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	1,008
			1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80. ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	М3	0,04672
			1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100. ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	М3	0,04239
			1/10-120-160-50/153	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	0,83059
			1/10-120-160-50/165	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	0,49316
			1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	0,27686
			1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	0,19034
			1/10-120-160-50/696	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 52 ММ	М	0,34608
			1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	0,27686
			1/10-120-160-50/912	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	0,32878
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	1,2558
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0204062

			1/10-230-50-15/91	ТОЛУОЛ НЕФТЯНОЙ	Т	0,0000474
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	0,252593
			1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0.8 ММ	КГ	0,015435
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1.2 ММ	КГ	0,11182
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,04158
			1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0.5 ММ	Т	0,0003698
			1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0.8 ММ	КГ	0,1196748
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,10656
			1/55-50-30/13	ОРГАНОСИЛИКАТНАЯ КОМПОЗИЦИЯ ОС-51-03	Т	0,0004262
			5/50-30-1/4	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	0,0236124
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,0043244
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,1516623
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,0505331
00000/63070	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Изоляция трубопроводов фасонными частями сальниковых компенсаторов, п-образных компенсаторов	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	4,80
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,21
			1/10-120-10/И/001	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ	0,336
			1/10-120-10/И/003	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	0,168
			1/10-120-10/И/004	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ	0,168
			1/10-120-10/И/005	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ	0,084
			1/10-120-10/И/007	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ	0,084
			1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	0,84
			1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80. ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	МЗ	0,00588
			1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100. ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ	0,08479
			1/10-120-160-50/153	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	0,83059
			1/10-120-160-50/165	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	0,6662
			1/10-120-160-50/279	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	0,14708
			1/10-120-160-50/435	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	0,17304
			1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	0,17304

			1/10-120-160-50/912	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	0,39799
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	1,02312
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0263523
			1/10-230-50-15/91	ТОЛУОЛ НЕФТЯНОЙ	Т	0,0000612
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	0,2498564
			1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0,0212016
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,11182
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,0557508
			1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0,0005024
			1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	0,1657824
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,13761
			1/55-50-30/13	ОРГАНОСИЛИКАТНАЯ КОМПОЗИЦИЯ ОС-51-03	Т	0,0005504
			5/50-30-1/4	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	0,027132
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,0054239
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,2038491
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,0652577
00000/63070	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Изоляция трубопроводов фасонными частями сальниковых компенсаторов, п-образных компенсаторов	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	3,31
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,10
			1/10-120-10/И/004	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ	0,336
			1/10-120-10/И/005	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ	0,168
			1/10-120-10/И/007	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ	0,168
			1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	0,672
			1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80. ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	М3	0,01298
			1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100. ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	М3	0,34608
			1/10-120-160-50/153	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	0,55373
			1/10-120-160-50/165	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	0,50182
			1/10-120-160-50/279	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	0,10382
			1/10-120-160-50/435	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	0,14708


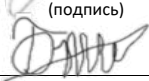
			1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	0,20765
			1/10-120-160-50/906	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М	0,60564
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	1,07604
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0167869
			1/10-230-50-15/91	ТОЛУОЛ НЕФТЯНОЙ	Т	0,000039
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	0,2411959
			1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0,0093744
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,07827
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,0235872
			1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0,0002178
			1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	0,0743904
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,08766
			1/55-50-30/13	ОРГАНОСИЛИКАТНАЯ КОМПОЗИЦИЯ ОС-51-03	Т	0,0003506
			5/50-30-1/4	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	0,0078624
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,0019959
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0932391
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,0415703
00000/63070	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Изоляция трубопроводов фасонными частями сальниковых компенсаторов, п-образных компенсаторов	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	3,27
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,13
			1/10-120-10/И/001	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ	0,252
			1/10-120-10/И/003	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	0,084
			1/10-120-10/И/005	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ	0,252
			1/10-120-10/И/006	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	0,084
			1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	0,672
			1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80. ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	М3	0,08652
			1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100. ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	М3	0,07095
			1/10-120-160-50/153	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	0,69216
			1/10-120-160-50/165	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	0,56238

			1/10-120-160-50/411	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М	0,08652
			1/10-120-160-50/435	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	0,08652
			1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	0,08652
			1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	0,10382
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	0,61236
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0202684
			1/10-230-50-15/91	ТОЛУОЛ НЕФТЯНОЙ	Т	0,000047
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	0,1572329
			1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0,014154
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,0726
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,035952
			1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0,0003301
			1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	0,111972
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,10584
			1/55-50-30/13	ОРГАНОСИЛИКАТНАЯ КОМПОЗИЦИЯ ОС-51-03	Т	0,0004234
			5/50-30-1/4	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	0,013188
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,0031416
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,135271
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,0501917
00000/63070	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Изоляция трубопроводов фасонными частями сальниковых компенсаторов, п-образных компенсаторов	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	4,00
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,11
			1/10-120-10/И/001	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ	0,252
			1/10-120-10/И/003	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	0,084
			1/10-120-10/И/005	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ	0,252
			1/10-120-10/И/006	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	0,084
			1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	0,672
			1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80. ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	М3	0,0199
			1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100. ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	М3	0,03547

1/10-120-160-50/153	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	0,8652
1/10-120-160-50/165	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	0,69216
1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	0,11248
1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	0,25956
1/10-120-160-50/411	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М	0,25956
1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	0,22495
1/10-120-160-50/726	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М	0,04326
1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	0,25956
1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	0,39799
1/10-120-160-50/906	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М	0,36338
1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	1,68
1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,001092
1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0211301
1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	0,002184
1/10-230-50-15/91	ТОЛУОЛ НЕФТЯНОЙ	Т	0,000049
1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	0,3916449
1/10-240-15/285	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ	0,0001966
1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0,0107058
1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,1167364
1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,0281904
1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0,0002547
1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	0,0836724
1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,11034
1/55-50-30/13	ОРГАНОСИЛИКАТНАЯ КОМПОЗИЦИЯ ОС-51-03	Т	0,0004414

			5/50-30-1/4	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	0,0138516
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,0027535
			M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	0,0002402
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,1095952
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,0523257
00000/63070	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Изоляция трубопроводов фасонными частями сальниковых компенсаторов, п-образных компенсаторов	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	3,71
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15
			1/10-120-10/И/001	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ	0,0504
			1/10-120-10/И/003	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	0,168
			1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	0,672
			1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80. ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	МЗ	0,02423
			1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100. ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ	0,05537
			1/10-120-160-50/153	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	0,55373
			1/10-120-160-50/165	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	0,71812
			1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	0,51912
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	0,77784
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0165111
			1/10-230-50-15/91	ТОЛУОЛ НЕФТЯНОЙ	Т	0,0000383
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	0,1921029
			1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0,0152586
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,08247
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,0399168
			1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0,0003606
			1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	0,1195236
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,08622
			1/55-50-30/13	ОРГАНОСИЛИКАТНАЯ КОМПОЗИЦИЯ ОС-51-03	Т	0,0003449
			5/50-30-1/4	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	0,0187236
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,0038254
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,1466722

			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,0408875
--	--	--	---------	--	--------	-----------

Составил			ЗАЛУЦКАЯ
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)
Проверил			БАКАНОВ
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0037	35,02	К=1.2 20,19	К=1.2 8,33	0,95	0,07	56,23
3 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ		9 384,49	5 416,24	2 250,79	211,32	15,63	15 027,68
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0063	59,12	К=1.2 34,12	К=1.2 14,18	1,33	0,10	94,67
4 6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М					11,68	0,55	12,23
			13,5744				158,55	7,47	166,02
5 6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М					23,93	1,13	25,06
			3,73296				89,33	4,22	93,55
6 6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М					16,86	0,80	17,66
			1,01808				17,16	0,81	17,97
7 6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М					13,53	0,64	14,17
			4,75104				64,28	3,04	67,32
8 6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М					10,90	0,52	11,42
			0,4242				4,62	0,22	4,84
9 6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М					4,64	0,22	4,86
			0,16968				0,79	0,04	0,83
10 E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ (СВЕРХ УЧТЕННЫХ НРР)	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ		6 972,53	8 274,01	2 264,95	1 079,10	85,68	16 411,32
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,03185	222,08	К=1.2 263,53	К=1.2 72,14	34,37	2,73	522,71
11 6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.					6,77	0,32	7,09
			2,688				18,20	0,86	19,06

12	6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.				17,61	0,83	18,44	
				0,084			1,48	0,07	1,55	
13	6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.				45,29	2,14	47,43	
				0,084			3,80	0,18	3,98	
14	6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.				2,16	0,10	2,26	
				1,344			2,90	0,13	3,03	
15	6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				5,54	0,26	5,80	
				1,092			6,05	0,28	6,33	
16	6/20-350-10/12	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 50 ММ	ШТ.				2,84	0,13	2,97	
				0,252			0,72	0,03	0,75	
17	6/20-350-15/128П65	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150Х65 ММ	ШТ.				17,40	0,83	18,23	
				0,084			1,46	0,07	1,53	
18	6/20-350-15/114П40	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100Х40 ММ	ШТ.				9,50	0,45	9,95	
				0,084			0,80	0,04	0,84	
19	6/20-350-15/102П65	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 65 X 50 ММ	ШТ.				4,90	0,23	5,13	
				0,084			0,41	0,02	0,43	
20	6/20-350-15/132	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 65 ММ	ШТ.				18,16	0,86	19,02	
				0,168			3,05	0,14	3,19	
21	ПРИМЕЧАНИЕ: ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ УЧТЕНА ПО Е24-3-...									
22	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				8 642,82	459,80	9 102,62	
				0,00081			7,00	0,37	7,37	
23	6/250-100/70П	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 65 ММ	ШТ.				6,96	0,37	7,33	
				0,168			1,17	0,06	1,23	
24	6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.				6,96	0,37	7,33	
				6,804			47,36	2,52	49,88	
25	6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.				14,93	0,79	15,72	
				1,764			26,34	1,39	27,73	
26	Е24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ		37,04	35,86	10,36	3,91	0,31	77,12
						К=1.2	К=1.2			

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,504	18,67	18,07	5,22	1,97	0,16	38,87
27	3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.				38,17	2,77	40,94
			0,336				12,83	0,93	13,76
28	3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.				36,18	2,63	38,81
			0,168				6,08	0,44	6,52
29	E22-40-2	ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	10,64	1,85		1,92	0,15	14,56
	РАЗРЯД=5.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1344 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,504	5,36	0,93	К=1.2 К=1.2	0,97	0,08	7,34
30	E22-40-1	ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	7,09	1,22		1,20	0,09	9,60
	РАЗРЯД=5.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1344 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,84	5,96	1,02	К=1.2 К=1.2	1,01	0,08	8,07
31	3/11-10-10-20/80	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.				17,15	1,24	18,39
			0,504				8,64	0,62	9,26
32	3/11-10-10-20/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.				11,63	0,84	12,47
			0,84				9,77	0,71	10,48
33	ПРИМЕЧАНИЕ: УЗЕЛ УЧЕТА ГВС								
34	E16-15-3	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	ШТ.	52,62	6,32	1,00	13,69	1,01	73,64
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,168	8,84	1,06	0,17 К=1.2 К=1.2	2,30	0,17	12,37
35	E16-15-2	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	ШТ.	29,77	2,46	0,30	6,85	0,50	39,58
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,168	5,00	0,41	0,05 К=1.2 К=1.2	1,15	0,08	6,64

36	3/3-50-80-60/150	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.					144,83	10,50	155,33
				0,168				24,33	1,76	26,09
37	3/3-50-80-60/130	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.					84,17	6,10	90,27
				0,168				14,14	1,02	15,16
38	3/11-10-10-30/70	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.					20,94	1,52	22,46
				0,336				7,04	0,51	7,55
39	3/11-10-10-30/50	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.					13,57	0,98	14,55
				0,336				4,56	0,33	4,89
40	1/10-150-15/95	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.					0,31	0,03	0,34
				0,336				0,10	0,01	0,11
41	1/10-150-15/85	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.					0,20	0,02	0,22
				0,336				0,07	0,01	0,08
42	E18-21-5	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ФИЛЬТР		21,93	7,70	1,21	1,10	0,08	30,81
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2			0,084	1,84	0,65	0,10	0,09	0,01	2,59
43	E18-21-3	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ФИЛЬТР		18,07	5,69	0,84	0,90	0,08	24,74
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2			0,084	1,52	0,48	0,07	0,08	0,01	2,09
44	3/3-60-10-10/11	ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА-65	ШТ.					218,49	15,84	234,33
				0,084				18,35	1,33	19,68
45	3/3-60-10-10/1	ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА-40	ШТ.					248,90	18,04	266,94
				0,084				20,91	1,52	22,43
46	3/3-50-80-10/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.					9,13	0,66	9,79
				0,168				1,53	0,11	1,64
47	E16-15-2	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	ШТ.		29,77	2,46	0,30	6,85	0,50	39,58
						К=1.2	К=1.2			

	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,084	2,50	0,21	0,03	0,58	0,04	3,33
48 3/11-10-10-30/50	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.					13,57	0,98	14,55
			0,168				2,28	0,16	2,44
49 1/10-150-15/85	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.					0,20	0,02	0,22
			0,168				0,03		0,03
50 3/3-40-10-30/20	КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 16КЧ9П ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.					133,29	9,67	142,96
			0,084				11,20	0,81	12,01
51 Е16-56-2	УСТАНОВКА БАЛАНСИРОВОЧНЫХ КЛАПАНОВ ДИАМЕТРОМ 32-50 ММ НА РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ	10 ШТ.		118,61	0,60		21,15	1,67	142,03
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0084	1,00	0,01	К=1.2 К=1.2	0,18	0,01	1,20
52 3/3-40-50-10/53	КЛАПАНЫ БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ МУФТОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, БЕЗ ДРЕНАЖА, БЕЗ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ШТУЦЕРОВ	ШТ.					74,83	5,43	80,26
			0,084				6,29	0,46	6,75
53 Ц12-698-4	ЗАКЛАДНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ УСТАНОВКИ ПОВЕРХНОСТНЫХ ПРИБОРОВ-ПРИЖИМ	100 ШТ.		2 004,28	171,01	0,96	108,20	8,60	2 292,09
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0084	16,84	1,44	К=1.2 К=1.2	0,91	0,07	19,26
54 3/8-20/П/50651	КОНСТРУКЦИЯ ЗАКЛАДНАЯ ЗК14-2-1-02 УСТ.1А (1,6-70-СТ20-МП 11Б18БК М20*1,5), ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОЕ	ШТ					55,00	2,60	57,60
			0,84				46,20	2,18	48,38
55 Ц12-698-3	РАСШИРИТЕЛЬ С БОБЫШКОЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, ДИАМЕТР КОРПУСА РАСШИРИТЕЛЯ ДО 108 ММ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10 МПА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА ДИАМЕТРОМ ДО 76 ММ	100 ШТ.		6 424,43	558,74	155,34	1 841,15	116,27	8 940,59
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00168	10,79	0,94	К=1.2 К=1.2	3,09	0,20	15,02
56 Ц12-698-1	БОБЫШКИ, ШТУЦЕРЫ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10 МПА	100 ШТ.		1 324,97	320,70	0,16	192,83	14,78	1 853,28
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00168	2,23	0,54	К=1.2 К=1.2	0,32	0,02	3,11
57 3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА ДЛЯ МАНОМЕТРА	ШТ.					8,48	0,62	9,10
			0,336				2,85	0,21	3,06

ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			524	417	131	705	39	1 685
ОХР и ОПР								430
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								458
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								2 573
00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 11 К.2							
58 Е24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	9 466,10	5 457,77	2 251,68	257,19	18,24	15 199,30
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,00328	31,05	17,90	7,39	0,84	0,06	49,85
59 Е24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	9 466,10	5 457,77	2 251,68	257,19	18,24	15 199,30
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,00168	15,90	9,17	3,78	0,43	0,03	25,53
60 Е24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	9 384,49	5 416,24	2 250,79	211,32	15,63	15 027,68
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,00172	16,14	9,32	3,87	0,36	0,03	25,85
61 6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М				11,68	0,55	12,23
		3,30876				38,65	1,82	40,47
62 6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М				23,93	1,13	25,06
		1,6968				40,60	1,92	42,52
63 6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				13,53	0,64	14,17
		1,6968				22,96	1,09	24,05
64 6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М				10,90	0,52	11,42
		0,04242				0,46	0,02	0,48

65 E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ (СВЕРХ УЧТЕННЫХ НРР)	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 972,53	8 274,01	2 264,95	1 079,10	85,68	16 411,32
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,00322	22,45	К=1.2 26,64	К=1.2 7,29	3,47	0,28	52,84
66 6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				6,77	0,32	7,09
		0,84				5,69	0,27	5,96
67 6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				5,54	0,26	5,80
		0,672				3,72	0,17	3,89
68 6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.				2,16	0,10	2,26
		0,672				1,45	0,07	1,52
69 6/20-350-15/115	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 100 X 65 ММ	ШТ.				7,64	0,36	8,00
		0,084				0,64	0,03	0,67
70 6/20-350-15/111	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 80 X 40 ММ	ШТ.				4,46	0,21	4,67
		0,084				0,37	0,02	0,39
71 6/20-350-15/102П65	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 65 X 50 ММ	ШТ.				4,90	0,23	5,13
		0,084				0,41	0,02	0,43
72 6/20-350-15/132	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 65 ММ	ШТ.				18,16	0,86	19,02
		0,168				3,05	0,14	3,19
73 ПРИМЕЧАНИЕ:	ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ УЧТЕНА ПО E24-3-...							
74 2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				8 642,82	459,80	9 102,62
		0,00027				2,33	0,12	2,45
75 6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.				6,96	0,37	7,33
		2,1				14,62	0,78	15,40
76 6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.				14,93	0,79	15,72
		0,756				11,29	0,60	11,89
77 E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	37,04	35,86	10,36	3,91	0,31	77,12
				К=1.2	К=1.2			

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,168	6,22	6,02	1,74	0,66	0,05	12,95
78 3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.					38,17	2,77	40,94
			0,168				6,41	0,47	6,88
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040				92	69	24	158	8	327
ОХР и ОПР									76
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									81
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									484
00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 19 (ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ДОМ)								
79 E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ		9 466,10	5 457,77	2 251,68	257,19	18,24	15 199,30
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00521	49,32	28,43	11,73	1,34	0,10	79,19
80 E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ		9 466,10	5 457,77	2 251,68	257,19	18,24	15 199,30
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0042	39,76	22,92	9,46	1,08	0,08	63,84
81 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ		9 384,49	5 416,24	2 250,79	211,32	15,63	15 027,68
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00428	40,17	23,18	9,63	0,90	0,07	64,32
82 6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М					11,68	0,55	12,23
			5,26008				61,44	2,89	64,33
83 6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М					23,93	1,13	25,06
			4,242				101,51	4,79	106,30
84 6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М					13,53	0,64	14,17
			4,242				57,39	2,71	60,10

85	6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М				10,90	0,52	11,42	
				0,08484			0,92	0,04	0,96	
86	E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ (СВЕРХ УЧТЕННЫХ НРР)	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 972,53	8 274,01	2 264,95	1 079,10	85,68	16 411,32	
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00476	33,19	K=1.2 39,38	K=1.2 10,78	5,14	0,41	78,12
87	6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				6,77	0,32	7,09	
				1,344			9,10	0,43	9,53	
88	6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				5,54	0,26	5,80	
				1,008			5,58	0,26	5,84	
89	6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.				2,16	0,10	2,26	
				1,008			2,18	0,10	2,28	
94	ПРИМЕЧАНИЕ: ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ УЧТЕНА ПО Е24-3-...									
95	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				8 642,82	459,80	9 102,62	
				0,00027			2,33	0,12	2,45	
96	6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.				6,96	0,37	7,33	
				3,864			26,89	1,43	28,32	
97	6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.				14,93	0,79	15,72	
				2,016			30,10	1,59	31,69	
98	6/250-100/70П	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 65 ММ	ШТ.				6,96	0,37	7,33	
				0,168			1,17	0,06	1,23	
99	E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	37,04	35,86	10,36	3,91	0,31	77,12	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,168	6,22	K=1.2 6,02	K=1.2 1,74	0,66	0,05	12,95
100	3/3-50-80- 100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.				38,17	2,77	40,94	
				0,168			6,41	0,47	6,88	
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040 ОХР и ОПР				169	120	43	314	16	619 139	

ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								148		
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								906		
00000/63040 ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 19 (ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДОМ)										
101	E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	9 466,10	5 457,77	2 251,68	257,19	18,24	15 199,30	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00454	42,98	K=1.2 24,78	K=1.2 10,22	1,17	0,08	69,01
102	E24-3-7	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 200 ММ	КМ	16 167,15	10 336,46	3 383,06	6 411,19	457,48	33 372,28	
		РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00319	51,57	K=1.2 32,97	K=1.2 10,79	20,45	1,46	106,45
103	E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	9 466,10	5 457,77	2 251,68	257,19	18,24	15 199,30	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00126	11,93	K=1.2 6,88	K=1.2 2,84	0,32	0,02	19,15
104	E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	9 384,49	5 416,24	2 250,79	211,32	15,63	15 027,68	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00126	11,82	K=1.2 6,82	K=1.2 2,84	0,27	0,02	18,93
105	E24-3-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ	14 851,98	9 294,43	3 087,04	3 838,70	277,58	28 262,69	
		РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0016	23,76	K=1.2 14,87	K=1.2 4,94	6,14	0,44	45,21
106	E24-3-7	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 200 ММ	КМ	16 167,15	10 336,46	3 383,06	6 411,19	457,48	33 372,28	
		РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0016	25,87	K=1.2 16,54	K=1.2 5,41	10,26	0,73	53,40

107 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	9 384,49	5 416,24	2 250,79	211,32	15,63	15 027,68	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00034	3,19	K=1.2 1,84	K=1.2 0,77	0,07	0,01	5,11
108 6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М				11,68	0,55	12,23	
			4,58136			53,51	2,52	56,03	
109 6/20-50-65/225	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				68,37	3,23	71,60	
			3,22392			220,42	10,41	230,83	
110 6/20-350-10/П/31152	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 5 ММ	М				109,00		109,00	
			1,61196			175,70		175,70	
111 6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				77,41	3,66	81,07	
			1,61196			124,78	5,90	130,68	
112 6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М				23,93	1,13	25,06	
			1,2726			30,45	1,44	31,89	
113 6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				13,53	0,64	14,17	
			1,2726			17,22	0,81	18,03	
114 6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М				10,90	0,52	11,42	
			0,16968			1,85	0,09	1,94	
115 6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М				8,41	0,40	8,81	
			0,16968			1,43	0,07	1,50	
116 E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ (СВЕРХ УЧТЕННЫХ НРР)	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 972,53	8 274,01	2 264,95	1 079,10	85,68	16 411,32	
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,03682	256,73	K=1.2 304,65	K=1.2 83,40	39,73	3,15	604,26

117	6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.				45,29	2,14	47,43	
				0,672			30,43	1,44	31,87	
118	6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				5,54	0,26	5,80	
				0,672			3,72	0,17	3,89	
119	6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.				2,16	0,10	2,26	
				0,672			1,45	0,07	1,52	
120	6/20-350-10/19П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 200 ММ	ШТ.				90,39	4,28	94,67	
				0,672			60,74	2,88	63,62	
121	6/20-350-10/19	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 200 ММ	ШТ.				90,39	4,28	94,67	
				1,008			91,11	4,31	95,42	
122	6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				6,77	0,32	7,09	
				1,008			6,82	0,32	7,14	
123	ПРИМЕЧАНИЕ: ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ УЧТЕНА ПО Е24-3-...									
124	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				8 642,82	459,80	9 102,62	
				0,00108			9,33	0,50	9,83	
125	6/250-100/170	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 200 ММ	ШТ.				35,45	1,88	37,33	
				1,428			50,62	2,68	53,30	
126	6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.				18,29	0,98	19,27	
				0,588			10,75	0,58	11,33	
127	6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.				6,96	0,37	7,33	
				2,604			18,12	0,96	19,08	
128	6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.				14,93	0,79	15,72	
				1,092			16,30	0,86	17,16	
129	Е24-13-2	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 80 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ		59,23	59,32	17,24	5,65	0,45	124,65
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,168	9,95	К=1.2 9,97	К=1.2 2,90	0,95	0,08	20,95

130 E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	37,04	35,86	10,36	3,91	0,31	77,12
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,672	24,89	К=1.2 24,10	К=1.2 6,96	2,63	0,21	51,83
131 3/3-50-80-60/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.				65,57	4,75	70,32
		0,336				22,03	1,60	23,63
132 3/3-50-80-60/100	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.				66,18	4,80	70,98
		0,336				22,24	1,61	23,85
133 3/3-50-80-60/150	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.				144,83	10,50	155,33
		0,168				24,33	1,76	26,09
134 E22-40-2	ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	10,64	1,85		1,92	0,15	14,56
	РАЗРЯД=5.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1344 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,336	3,58	К=1.2 0,62	К=1.2	0,65	0,05	4,90
135 3/11-10-10-20/80	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.				17,15	1,24	18,39
		0,336				5,76	0,42	6,18
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			466	444	131	1 082	48	2 040
ОХР и ОПР								393
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								417
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								2 850
00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 17 К.1							
136 E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	9 466,10	5 457,77	2 251,68	257,19	18,24	15 199,30
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,00336	31,81	К=1.2 18,34	К=1.2 7,57	0,86	0,06	51,07
137 E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	9 466,10	5 457,77	2 251,68	257,19	18,24	15 199,30
				К=1.2	К=1.2			

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00105	9,94	5,73	2,36	0,27	0,02	15,96
138 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ		9 384,49	5 416,24	2 250,79	211,32	15,63	15 027,68
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00105	9,85	К=1.2 5,69	К=1.2 2,36	0,22	0,02	15,78
139 6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М					11,68	0,55	12,23
			3,3936				39,64	1,87	41,51
140 6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М					23,93	1,13	25,06
			1,0605				25,38	1,20	26,58
141 6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М					13,53	0,64	14,17
			1,0605				14,35	0,68	15,03
142 E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ (СВЕРХ УЧТЕННЫХ НРР)	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ		6 972,53	8 274,01	2 264,95	1 079,10	85,68	16 411,32
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00195	13,60	К=1.2 16,13	К=1.2 4,42	2,10	0,17	32,00
143 6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.					6,77	0,32	7,09
			0,672				4,55	0,22	4,77
144 6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.					5,54	0,26	5,80
			0,336				1,86	0,09	1,95
145 6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.					2,16	0,10	2,26
			0,336				0,73	0,03	0,76
146 6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.					6,96	0,37	7,33
			1,176				8,18	0,44	8,62
147 6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.					14,93	0,79	15,72
			0,336				5,02	0,27	5,29
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040				65	46	17	103	5	219

ОХР и ОПР		54
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ		57
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ		330
00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 21	
148 E24-3-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 80 ММ	КМ
		10 063,09
		5 550,41
		2 253,48
		2 205,71
		158,82
		17 978,03
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,0063
		63,40
		34,97
		14,20
		13,90
		1,00
		113,27
149 E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ
		9 466,10
		5 457,77
		2 251,68
		257,19
		18,24
		15 199,30
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,0105
		99,39
		57,31
		23,64
		2,70
		0,19
		159,59
150 E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ
		9 466,10
		5 457,77
		2 251,68
		257,19
		18,24
		15 199,30
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,00773
		73,17
		42,19
		17,41
		1,99
		0,14
		117,49
151 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ
		9 384,49
		5 416,24
		2 250,79
		211,32
		15,63
		15 027,68
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,01155
		108,39
		62,56
		26,00
		2,44
		0,18
		173,57
152 6/20-50-50/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М
		15,04
		0,71
		15,75
		6,363
		95,70
		4,52
		100,22
153 6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М
		11,68
		0,55
		12,23
		10,605
		123,87
		5,83
		129,70
154 6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М
		23,93
		1,13
		25,06
		7,80528
		186,78
		8,82
		195,60

155	6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М					16,86	0,80	17,66	
								1,61196	27,18	1,29	28,47
156	6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М					13,53	0,64	14,17	
								9,41724	127,42	6,03	133,45
157	6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М					10,90	0,52	11,42	
								0,38178	4,16	0,20	4,36
158	6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М					8,41	0,40	8,81	
								0,25452	2,14	0,10	2,24
159	E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ (СВЕРХ УЧТЕННЫХ НРР)	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 972,53	8 274,01	2 264,95	1 079,10	85,68	16 411,32		
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,01465	102,15	K=1.2 121,21	K=1.2 33,18	15,81	1,26	240,43	
160	6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.					6,77	0,32	7,09	
								2,016	13,65	0,65	14,30
161	6/20-350-10/14	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.					8,54	0,40	8,94	
								1,176	10,04	0,47	10,51
162	6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.					17,61	0,83	18,44	
								0,084	1,48	0,07	1,55
163	6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.					45,29	2,14	47,43	
								0,084	3,80	0,18	3,98
164	6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.					2,16	0,10	2,26	
								2,352	5,08	0,24	5,32
165	6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.					5,54	0,26	5,80	
								2,268	12,56	0,59	13,15
166	6/20-350-10/12	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 50 ММ	ШТ.					2,84	0,13	2,97	
								0,42	1,19	0,05	1,24

167	6/20-350-15/114П40	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100X40 ММ	ШТ.				9,50	0,45	9,95	
				0,168			1,60	0,08	1,68	
168	6/20-350-15/128П65	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150X65 ММ	ШТ.				17,40	0,83	18,23	
				0,084			1,46	0,07	1,53	
169	6/20-350-15/130	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 80 ММ	ШТ.				16,50	0,78	17,28	
				0,084			1,39	0,07	1,46	
170	ПРИМЕЧАНИЕ: ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ УЧТЕНА ПО Е24-3-...									
171	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				8 642,82	459,80	9 102,62	
				0,00161			13,91	0,74	14,65	
172	6/250-100/79	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 89 ММ	ШТ.				15,85	0,84	16,69	
				2,184			34,62	1,83	36,45	
173	6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.				6,96	0,37	7,33	
				6,972			48,53	2,58	51,11	
174	6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.				14,93	0,79	15,72	
				1,092			16,30	0,86	17,16	
175	6/250-100/79П	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 89 ММ	ШТ.				15,85	0,84	16,69	
				0,168			2,66	0,14	2,80	
176	6/250-100/70П-Н	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.				6,96	0,37	7,33	
				0,504			3,51	0,19	3,70	
177	6/250-100/50П	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 57 ММ	ШТ.				14,93	0,79	15,72	
				0,168			2,51	0,13	2,64	
178	E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ		37,04	35,86	10,36	3,91	0,31	77,12
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		1,176	43,56	K=1.2 42,17	K=1.2 12,18	4,60	0,36	90,69
179	3/3-50-80-60/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.				65,57	4,75	70,32	
				0,84			55,08	3,99	59,07	
180	3/3-50-80-60/100	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.				66,18	4,80	70,98	
				0,336			22,24	1,61	23,85	
181	E22-40-1	ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.		7,09	1,22	1,20	0,09	9,60	

	РАЗРЯД=5.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1344 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,84	5,96	К=1.2 1,02	К=1.2	1,01	0,08	8,07
182 3/11-10-10-20/80	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.					17,15	1,24	18,39
			0,504				8,64	0,62	9,26
183 3/11-10-10-20/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.					11,63	0,84	12,47
			0,84				9,77	0,71	10,48
184	ПРИМЕЧАНИЕ: УЗЕЛ УЧЕТА ГВС								
185 E16-15-3	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	ШТ.		52,62	6,32	1,00	13,69	1,01	73,64
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,168	8,84	К=1.2 1,06	К=1.2 0,17	2,30	0,17	12,37
186 E16-15-2	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	ШТ.		29,77	2,46	0,30	6,85	0,50	39,58
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,168	5,00	К=1.2 0,41	К=1.2 0,05	1,15	0,08	6,64
187 3/3-50-80-60/150	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.					144,83	10,50	155,33
			0,168				24,33	1,76	26,09
188 3/3-50-80-60/130	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.					84,17	6,10	90,27
			0,168				14,14	1,02	15,16
189 3/11-10-10-30/70	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.					20,94	1,52	22,46
			0,336				7,04	0,51	7,55
190 3/11-10-10-30/50	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.					13,57	0,98	14,55
			0,336				4,56	0,33	4,89
191 1/10-150-15/95	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.					0,31	0,03	0,34
			0,336				0,10	0,01	0,11

192	1/10-150-15/85	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.				0,20	0,02	0,22
				0,336			0,07	0,01	0,08
193	E18-21-5	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ФИЛЬТР	21,93	7,70	1,21	1,10	0,08	30,81
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,084	1,84	0,65	0,10	0,09	2,59
194	E18-21-3	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ФИЛЬТР	18,07	5,69	0,84	0,90	0,08	24,74
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,084	1,52	0,48	0,07	0,08	2,09
195	3/3-60-10-10/11	ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА-65	ШТ.				218,49	15,84	234,33
				0,084			18,35	1,33	19,68
196	3/3-60-10-10/1	ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА-40	ШТ.				248,90	18,04	266,94
				0,084			20,91	1,52	22,43
197	3/3-50-80-10/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.				9,13	0,66	9,79
				0,168			1,53	0,11	1,64
198	E16-15-2	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	ШТ.	29,77	2,46	0,30	6,85	0,50	39,58
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,084	2,50	0,21	0,03	0,58	3,33
199	3/11-10-10-30/50	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.				13,57	0,98	14,55
				0,168			2,28	0,16	2,44
200	1/10-150-15/85	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.				0,20	0,02	0,22
				0,168			0,03		0,03
201	3/3-40-10-30/20	КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 16К49П ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.				133,29	9,67	142,96
				0,084			11,20	0,81	12,01
202	E16-56-2	УСТАНОВКА БАЛАНСИРОВОЧНЫХ КЛАПАНОВ ДИАМЕТРОМ 32-50 ММ НА РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ	10 ШТ.	118,61	0,60		21,15	1,67	142,03
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0084	1,00	0,01	0,18	0,01	1,20

203	3/3-40-50-10/53	КЛАПАНЫ БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ МУФТОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, БЕЗ ДРЕНАЖА, БЕЗ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ШТУЦЕРОВ	ШТ.				74,83	5,43	80,26
				0,084			6,29	0,46	6,75
204	Ц12-698-4	ЗАКЛАДНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ УСТАНОВКИ ПОВЕРХНОСТНЫХ ПРИБОРОВ-ПРИЖИМ	100 ШТ.	2 004,28	171,01	0,96	108,20	8,60	2 292,09
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0084	16,84	К=1.2 1,44 К=1.2 0,01	0,91	0,07	19,26
205	3/8-20/П/50651	КОНСТРУКЦИЯ ЗАКЛАДНАЯ ЗК14-2-1-02 УСТ.1А (1,6-70-СТ20-МП 11Б18БК М20*1,5), ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОЕ	ШТ				55,00	2,60	57,60
				0,84			46,20	2,18	48,38
206	Ц12-698-3	РАСШИРИТЕЛЬ С БОБЫШКОЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, ДИАМЕТР КОРПУСА РАСШИРИТЕЛЯ ДО 108 ММ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10 МПА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА ДИАМЕТРОМ ДО 76 ММ	100 ШТ.	6 424,43	558,74	155,34	1 841,15	116,27	8 940,59
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00168	10,79	К=1.2 0,94 К=1.2 0,26	3,09	0,20	15,02
207	Ц12-698-1	БОБЫШКИ, ШТУЦЕРЫ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10 МПА	100 ШТ.	1 324,97	320,70	0,16	192,83	14,78	1 853,28
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00168	2,23	К=1.2 0,54	0,32	0,02	3,11
208	3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА ДЛЯ МАНОМЕТРА	ШТ.				8,48	0,62	9,10
				0,336			2,85	0,21	3,06
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040		547	367	127	1 048	57	2 019
		ОХР и ОПР							443
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							471
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							2 933
00000/63040 ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 13 К.1									
209	Е24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	9 466,10	5 457,77	2 251,68	257,19	18,24	15 199,30
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,01033	97,78	К=1.2 56,38 К=1.2 23,26	2,66	0,19	157,01
210	Е24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	9 466,10	5 457,77	2 251,68	257,19	18,24	15 199,30
					К=1.2	К=1.2			

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00134	12,68	7,31	3,02	0,34	0,02	20,35
211 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ		9 384,49	5 416,24	2 250,79	211,32	15,63	15 027,68
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00151	14,17	К=1.2 8,18	К=1.2 3,40	0,32	0,02	22,69
212 6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М					11,68	0,55	12,23
			10,43532				121,88	5,74	127,62
213 6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М					23,93	1,13	25,06
			1,35744				32,48	1,53	34,01
214 6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М					13,53	0,64	14,17
			1,35744				18,37	0,87	19,24
215 6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М					4,64	0,22	4,86
			0,16968				0,79	0,04	0,83
216 E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ (СВЕРХ УЧТЕННЫХ НРР)	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ		6 972,53	8 274,01	2 264,95	1 079,10	85,68	16 411,32
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00629	43,86	К=1.2 52,04	К=1.2 14,25	6,79	0,54	103,23
217 6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.					6,77	0,32	7,09
			2,52				17,06	0,81	17,87
218 6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.					2,16	0,10	2,26
			0,588				1,27	0,06	1,33
219 6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.					5,54	0,26	5,80
			0,588				3,26	0,15	3,41
220 6/20-350-15/128П65	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150X65 ММ	ШТ.					17,40	0,83	18,23
			0,084				1,46	0,07	1,53

221	6/20-350-15/114П40	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100Х40 ММ	ШТ.					9,50	0,45	9,95
				0,084				0,80	0,04	0,84
222	6/20-350-15/132	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 Х 65 ММ	ШТ.					18,16	0,86	19,02
				0,168				3,05	0,14	3,19
223	ПРИМЕЧАНИЕ: ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ УЧТЕНА ПО Е24-3-...									
224	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т					8 642,82	459,80	9 102,62
				0,00054				4,67	0,25	4,92
225	6/250-100/70П	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 65 ММ	ШТ.					6,96	0,37	7,33
				0,168				1,17	0,06	1,23
226	6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.					6,96	0,37	7,33
				4,2				29,23	1,55	30,78
227	6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.					14,93	0,79	15,72
				0,504				7,52	0,40	7,92
228	E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ		37,04	35,86	10,36	3,91	0,31	77,12
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,168	6,22	К=1.2 6,02	К=1.2 1,74	0,66	0,05	12,95
229	3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.					36,18	2,63	38,81
				0,168				6,08	0,44	6,52
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			175	130	46	260	13	578
		ОХР и ОПР								145
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								154
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								877
	00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 13 К.2 (ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДОМ)								
230	E24-3-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ		14 851,98	9 294,43	3 087,04	3 838,70	277,58	28 262,69
		РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0037	54,95	К=1.2 34,39	К=1.2 11,42	14,20	1,03	104,57

231 E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	9 466,10	5 457,77	2 251,68	257,19	18,24	15 199,30
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00029	2,75	K=1.2 1,58	K=1.2 0,65	0,07	0,01
232 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	9 384,49	5 416,24	2 250,79	211,32	15,63	15 027,68
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00017	1,60	K=1.2 0,92	K=1.2 0,38	0,04	
233 E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	9 466,10	5 457,77	2 251,68	257,19	18,24	15 199,30
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00034	3,22	K=1.2 1,86	K=1.2 0,77	0,09	0,01
234 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	9 384,49	5 416,24	2 250,79	211,32	15,63	15 027,68
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00025	2,35	K=1.2 1,35	K=1.2 0,56	0,05	
235 6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М				11,68	0,55	12,23
			0,29694			3,47	0,16	3,63
236 6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				37,08	1,75	38,83
			3,73296			138,42	6,53	144,95
237 6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М				23,93	1,13	25,06
			0,33936			8,12	0,38	8,50
238 6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				13,53	0,64	14,17
			0,25452			3,44	0,16	3,60

239	6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М				8,41	0,40	8,81	
				0,16968			1,43	0,07	1,50	
240	E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ (СВЕРХ УЧТЕННЫХ НРР)	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 972,53	8 274,01	2 264,95	1 079,10	85,68	16 411,32	
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0034	23,71	K=1.2 28,13	K=1.2 7,70	3,67	0,29	55,80
241	6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				5,54	0,26	5,80	
				0,588			3,26	0,15	3,41	
242	6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.				2,16	0,10	2,26	
				0,588			1,27	0,06	1,33	
243	6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				6,77	0,32	7,09	
				1,176			7,96	0,38	8,34	
244	ПРИМЕЧАНИЕ: ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ УЧТЕНА ПО Е24-3-...									
245	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				8 642,82	459,80	9 102,62	
				0,00108			9,33	0,50	9,83	
246	6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.				18,29	0,98	19,27	
				2,268			41,48	2,22	43,70	
247	6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.				20,79	1,11	21,90	
				0,756			15,72	0,84	16,56	
248	E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	37,04	35,86	10,36	3,91	0,31	77,12	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,336	12,45	K=1.2 12,05	K=1.2 3,48	1,31	0,10	25,91
249	3/3-50-80- 60/100	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.				66,18	4,80	70,98	
				0,336			22,24	1,61	23,85	
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			101	80	25	276	15	472
		ОХР и ОПР								83
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								88
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								643

00000/63040 ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 13 (ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ДОМ)									
250 E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	9 466,10	5 457,77	2 251,68	257,19	18,24	15 199,30	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00546	51,68	29,80	12,29	1,40	0,10	82,98
251 E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	9 466,10	5 457,77	2 251,68	257,19	18,24	15 199,30	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00218	20,64	11,90	4,91	0,56	0,04	33,14
252 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	9 384,49	5 416,24	2 250,79	211,32	15,63	15 027,68	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00214	20,08	11,59	4,82	0,45	0,03	32,15
253 6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М				11,68	0,55	12,23	
			5,5146			64,41	3,03	67,44	
254 6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М				23,93	1,13	25,06	
			2,20584			52,79	2,49	55,28	
255 6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				13,53	0,64	14,17	
			2,16342			29,27	1,38	30,65	
256 E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ (СВЕРХ УЧТЕННЫХ НРР)	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 972,53	8 274,01	2 264,95	1 079,10	85,68	16 411,32	
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00394	27,47	32,60	8,92	4,25	0,34	64,66
257 6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				6,77	0,32	7,09	
			1,512			10,24	0,48	10,72	

258	6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.				2,16	0,10	2,26	
				0,588			1,27	0,06	1,33	
259	6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				5,54	0,26	5,80	
				0,588			3,26	0,15	3,41	
260	6/250-100/70П	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 65 ММ	ШТ.				6,96	0,37	7,33	
				0,168			1,17	0,06	1,23	
261	6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.				6,96	0,37	7,33	
				3,36			23,39	1,24	24,63	
262	6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.				14,93	0,79	15,72	
				1,008			15,05	0,80	15,85	
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040					120	86	31	208	10	424
ОХР и ОПР										99
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ										105
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ										628
00000/63040 ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 5										
263	E24-3-5	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 125 ММ	КМ	12 655,23	8 479,37	3 079,72	930,98	66,90	22 132,48	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,01277	161,61	K=1.2 39,33	11,89	0,85	282,63	
264	E24-3-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ	10 741,68	6 102,26	2 254,67	668,93	48,63	17 561,50	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,01462	157,04	K=1.2 32,96	9,78	0,71	256,75	
265	E24-3-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 80 ММ	КМ	10 063,09	5 550,41	2 253,48	274,04	18,78	15 906,32	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00269	27,07	K=1.2 6,06	0,74	0,05	42,79	
266	E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	9 466,10	5 457,77	2 251,68	257,19	18,24	15 199,30	

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0005	4,73	К=1.2 2,73	К=1.2 1,13	0,13	0,01	7,60
267 E24-3-5	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 125 ММ	КМ		12 655,23	8 479,37	3 079,72	930,98	66,90	22 132,48
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00538	68,09	К=1.2 45,62	К=1.2 16,57	5,01	0,36	119,08
268 E24-3-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ		10 741,68	6 102,26	2 254,67	668,93	48,63	17 561,50
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00546	58,65	К=1.2 33,32	К=1.2 12,31	3,65	0,27	95,89
269 E24-3-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 80 ММ	КМ		10 063,09	5 550,41	2 253,48	274,04	18,78	15 906,32
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00013	1,31	К=1.2 0,72	К=1.2 0,29	0,04		2,07
270 E24-3-7	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 200 ММ	КМ		16 167,15	10 336,46	3 383,06	6 411,19	457,48	33 372,28
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00008	1,29	К=1.2 0,83	К=1.2 0,27	0,51	0,04	2,67
271 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ		9 384,49	5 416,24	2 250,79	211,32	15,63	15 027,68
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00059	5,54	К=1.2 3,20	К=1.2 1,33	0,12	0,01	8,87
272 6/20-50-55/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 133 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М					28,52	1,35	29,87
			12,89568				367,78	17,41	385,19
273 6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М					22,32	1,06	23,38

							14,76216	329,49	15,65	345,14
275	6/20-50-50/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М					15,04	0,71	15,75
							2,71488	40,83	1,93	42,76
276	6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М					11,68	0,55	12,23
							0,50904	5,95	0,28	6,23
278	6/20-30-20/20	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					64,51	3,05	67,56
							5,42976	350,27	16,56	366,83
279	6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					41,03	1,94	42,97
							5,5146	226,26	10,70	236,96
280	6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М					26,57	1,26	27,83
							0,12726	3,38	0,16	3,54
283	6/20-350-10/П/31152	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 5 ММ	М					109,00		109,00
							0,08484	9,25		9,25
285	6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М					10,90	0,52	11,42
							0,16968	1,85	0,09	1,94
286	6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М					8,41	0,40	8,81
							0,25452	2,14	0,10	2,24
287	6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М					4,64	0,22	4,86
							0,16968	0,79	0,04	0,83
288	E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ (СВЕРХ УЧТЕННЫХ НРР)	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 972,53	8 274,01	2 264,95	1 079,10	85,68		16 411,32
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,04111	286,64	340,14	93,11	44,36	3,52	674,66
289	6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.					6,77	0,32	7,09

			0,168		1,14	0,05	1,19
290	6/20-350-10/15	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 108 ММ	ШТ.		13,74	0,65	14,39
				1,512	20,77	0,98	21,75
291	6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.		17,61	0,83	18,44
				0,336	5,92	0,28	6,20
292	6/20-350-10/35	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 80 ММ	ШТ.		9,23	0,43	9,66
				0,252	2,33	0,11	2,44
293	6/20-350-10/15П135	ОТВОД 135 ГРАДУСОВ 108 ММ	ШТ.		13,74	0,65	14,39
				0,168	2,31	0,11	2,42
294	6/20-350-10/37	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 125 ММ	ШТ.		24,20	1,14	25,34
				0,336	8,13	0,38	8,51
295	6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.		2,16	0,10	2,26
				1,344	2,90	0,13	3,03
296	6/20-350-10/17	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 125 ММ	ШТ.		27,46	1,30	28,76
				2,856	78,43	3,71	82,14
297	6/20-350-10/14	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.		8,54	0,40	8,94
				0,336	2,87	0,13	3,00
298	6/20-350-10/18	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.		39,99	1,89	41,88
				0,168	6,72	0,32	7,04
299	6/20-350-10/17П	ОТВОД 135 ГРАДУСОВ 125 ММ	ШТ.		27,46	1,30	28,76
				0,168	4,61	0,22	4,83
300	6/20-350-15/126	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 125 ММ	ШТ.		16,23	0,77	17,00
				0,168	2,73	0,13	2,86
301	6/20-350-15/119	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 125 X 100 ММ	ШТ.		13,57	0,64	14,21
				0,168	2,28	0,11	2,39
302	6/20-350-15/121	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 125 X 80 ММ	ШТ.		12,67	0,60	13,27
				0,168	2,13	0,10	2,23
303	6/250-100/79П	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 89 ММ	ШТ.		15,85	0,84	16,69
				0,84	13,31	0,71	14,02
304	6/250-100/118	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 133 ММ	ШТ.		9,04	0,48	9,52
				0,84	7,59	0,40	7,99

305	6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.				20,79	1,11	21,90
				3,864			80,33	4,29	84,62
306	6/250-100/79	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 89 ММ	ШТ.				15,85	0,84	16,69
				0,672			10,65	0,56	11,21
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040				772	639	203	1 669	81	3 161
ОХР и ОПР									641
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									682
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									4 484
00000/63040 ТРУБОПРОВОДЫ СМИТФЛЕКС									
307	E16-14-10	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ ТРУБ СМИТФЛЕКС ДИАМЕТРОМ 140 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	2 366,48	122,70	44,92	127,74	3,57	2 620,49
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,1764	417,45	21,64	7,92	22,53	462,25
308	E16-14-8	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ ИЗ ТРУБ СМИТФЛЕКС ДИАМЕТРОМ 90 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	2 594,82	116,46	40,60	102,39	6,58	2 820,25
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,07728	200,53	9,00	3,14	7,91	217,95
309	6/40-33-3/100	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, ТИПОРАЗМЕРА 140/250 (160X21,9/250) Р 1,0 МПА	ШТ.				200,70	9,49	210,19
				4,956			994,67	47,03	1 041,70
310	6/40-33-3/90	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, ТИПОРАЗМЕРА 125/225 (140X19,2/225) Р 1,0 МПА	ШТ.				153,88	7,28	161,16
				12,684			1 951,81	92,34	2 044,15
311	6/40-33-3/70	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, ТИПОРАЗМЕРА 90/180 (110X15,1/180) Р 1,0 МПА	ШТ.				100,11	4,73	104,84
				7,728			773,65	36,55	810,20

312	6/40-80-90-10-20/110	ОТВОД ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ПЕРЕХОДОМ НА СТАЛЬНУЮ ТРУБУ, С УГЛОМ ПОВОРОТА 30, 45, 90 ГРАДУСОВ, ТИПОРАЗМЕРА 140/250 (160X21,9/250-133X4/250)-520X700 Р 1,0 МПА	ШТ.	1 163,68	55,04	1 218,72	
				2,604	3 030,22	143,32	3 173,54
313	6/40-80-90-10-20/100	ОТВОД ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ПЕРЕХОДОМ НА СТАЛЬНУЮ ОЦИНКОВАННУЮ ТРУБУ (ОЦ), С УГЛОМ ПОВОРОТА 30, 45, 90 ГРАДУСОВ, ТИПОРАЗМЕРА 125/225 (140X19,2/225-114X4/225)-500X670 Р 1,0 МПА	ШТ.	817,29	38,66	855,95	
				2,772	2 265,53	107,17	2 372,70
314	6/40-80-90-10-20/70	ОТВОД ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ПЕРЕХОДОМ НА СТАЛЬНУЮ ТРУБУ, С УГЛОМ ПОВОРОТА 30, 45, 90 ГРАДУСОВ, ТИПОРАЗМЕРА 90/180 (110X15,1/180-89X3,5/180)-480X650 Р 1,0 МПА	ШТ.	552,28	26,13	578,41	
				0,168	92,78	4,39	97,17
315	6/40-80-999/П/6416	ГПИ_КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 140-133X4,0 Р 1,0 МПА	ШТ.	983,91	46,54	1 030,45	
				0,336	330,59	15,64	346,23
316	6/40-80-999/П/6417	ГПИ-КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 90-89X3,5 Р 1,0 МПА	ШТ.	506,04	23,93	529,97	
				0,336	170,03	8,04	178,07
317	6/40-80-999/П/6415	ГПИ-КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 125-114X4,0 Р 1,0 МПА	ШТ.	725,23	34,30	759,53	
				0,672	487,35	23,05	510,40
318	6/40-80-90-30-30/500	ТРОЙНИК ПРЯМОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ОТВЕТВЛЕНИЕМ НА СТАЛЬНУЮ ОЦИНКОВАННУЮ ТРУБУ (ОЦ), ТИПОРАЗМЕРА 140/250-80/250-140/250 (160X21,9-89X3,5-160X21,9) Р 1,0 МПА	ШТ.	1 683,50	79,63	1 763,13	
				0,084	141,41	6,69	148,10

319	6/40-80-90-30-410	ТРОЙНИК ПРЯМОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ОТВЕТВЛЕНИЕМ НА СТАЛЬНУЮ ОЦИНКОВАННУЮ ТРУБУ (ОЦ), ТИПОРАЗМЕРА 125/225-65/225-125/225 (140X19,2-76X3,5-140X19,2) Р 1,0 МПА	ШТ.				1 305,90	61,77	1 367,67	
						0,084	109,70	5,19	114,89	
320	6/40-80-90-30-420	ТРОЙНИК ПРЯМОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ОТВЕТВЛЕНИЕМ НА СТАЛЬНУЮ ОЦИНКОВАННУЮ ТРУБУ (ОЦ), ТИПОРАЗМЕРА 125/225-80/225-125/225 (140X19,2-89X3,5-140X19,2) Р 1,0 МПА	ШТ.				1 272,42	60,18	1 332,60	
						0,084	106,88	5,06	111,94	
321	6/40-80-90-30-260	ТРОЙНИК ПРЯМОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ОТВЕТВЛЕНИЕМ НА СТАЛЬНУЮ ОЦИНКОВАННУЮ ТРУБУ (ОЦ), ТИПОРАЗМЕРА 90/180-65/180-90/180 (110X15,1-76X3,5-110X15,1) Р 1,0 МПА	ШТ.				856,30	40,50	896,80	
						0,084	71,93	3,40	75,33	
322	6/40-80-999/П/6416	ГПИ_КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 140-133X4,0 Р 1,0 МПА	ШТ				983,91	46,54	1 030,45	
						0,084	82,65	3,91	86,56	
323	6/40-80-999/П/6415	ГПИ-КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 125-114X4,0 Р 1,0 МПА	ШТ				758,23	35,87	794,10	
						0,084	63,69	3,01	66,70	
324	6/40-80-999/П/6416П	ГПИ_КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 160-133X4,0 Р 1,0 МПА	ШТ				983,91	46,54	1 030,45	
						0,084	82,65	3,91	86,56	
325	E65-32-3	УСТАНОВКА ЗАГЛУШЕК, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 250 ММ	100 ШТ.	3 111,61	17,50	11,50	794,88	57,63	3 981,62	
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00336	10,46	0,06	0,04	2,67	0,19	13,38
326	6/250-90-10/100	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 140/250	ШТ.				3,91	0,21	4,12	
						0,084	0,33	0,02	0,35	

327	6/250-90-10/70	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 90/180	ШТ.				2,60	0,14	2,74
							0,084	0,22	0,23
328	6/250-90-10/90	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 125/225	ШТ.				3,48	0,18	3,66
							0,168	0,58	0,61
329	E26-143-4	УСТАНОВКА КОМПЛЕКТОВ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКОВ	100 ШТ.	370,15					370,15
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,18144	67,16	К=1.2	К=1.2		67,16
330	6/250-50-50/90	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, КИС МВТ 125/225	ШТ.				25,58	1,36	26,94
							8,988	229,91	12,22
									242,13
331	6/250-50-50/110	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, КИС МВТ 160/280	ШТ.				36,56	1,94	38,50
							0,168	6,14	0,33
									6,47
332	6/250-50-50/100	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, КИС МВТ 140/250	ШТ.				34,63	1,84	36,47
							3,528	122,17	6,49
									128,66
333	6/250-50-50/70	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, КИС МВТ 90/180	ШТ.				17,77	0,94	18,71
							5,46	97,02	5,13
									102,15
334	E9-65-4	МОНТАЖ ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОДЫ, ОПОРНЫЕ ЧАСТИ, СЕДЛА, КРОНШТЕЙНЫ, ХОМУТЫ	Т	500,00	136,34	29,27	59,66	4,48	700,48
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,29975	149,88	К=1.2	К=1.2	17,88	1,34
					40,87	8,77			209,97
335	6/250-103/191	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ПИ-ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 225 ММ, С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ	ШТ.				50,35	2,68	53,03
							8,988	452,55	24,09
									476,64

336	6/250-103/221	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ПИ-ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 250 ММ, ШТ. С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ					62,92	3,35	66,27	
							3,528	221,98	11,82	233,80
337	6/250-103/281П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ПИ-ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 280 ММ, ШТ. С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ					77,42	4,12	81,54	
							0,084	6,50	0,35	6,85
338	6/250-103/171П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ПИ-ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 180 ММ, ШТ. С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ					43,42	2,31	45,73	
							5,46	237,07	12,61	249,68
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			845	72	20	12 181	584	13 682
		ОХР и ОПР								569
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								605
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								14 856
	00000/63090	ПРОВЕРКА СТЫКОВ								
339	Ц39-24-14	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 299 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ	СТЫК		52,96	1,34		1,48	0,11	55,89
		РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2			3,192	169,05	К=1.2 К=1.2	4,72	0,35	178,40
340	Ц39-3-27	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 219-245 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ	СТЫК		11,10	4,40				15,50
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2			3,192	35,43	К=1.2 К=1.2			49,47
341	Ц39-24-10	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 194 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ	СТЫК		42,24	0,89		1,02	0,08	44,23
		РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2			11,592	489,65	К=1.2 К=1.2	11,82	0,93	512,72
342	Ц39-3-18	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 121-133 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ	СТЫК		7,16	2,84				10,00
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2			9,408	67,36	К=1.2 К=1.2			94,08

343 Ц39-3-22	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-194 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ	СТЫК	10,74	4,26			15,00	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	2,184	23,46	9,30	К=1.2	К=1.2	32,76	
344 Ц39-24-7	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 114 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ	СТЫК	35,93	0,77		0,66	0,04	37,40
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	12,6	452,72	9,70	К=1.2	К=1.2	8,32	0,50
345 Ц39-3-14	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 102-114 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ	СТЫК	6,26	2,48				8,74
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	12,6	78,88	31,25	К=1.2	К=1.2		
346 Ц39-24-4	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ	СТЫК	26,06	0,54		0,58	0,04	27,22
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	3,528	91,94	1,91	К=1.2	К=1.2	2,05	0,14
347 Ц39-3-11	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 70-89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ	СТЫК	4,83	1,92				6,75
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	3,528	17,04	6,77	К=1.2	К=1.2		
348 Ц39-24-2	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 65 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ	СТЫК	21,85	0,46		0,44	0,03	22,78
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	72,66	1 587,62	33,42	К=1.2	К=1.2	31,97	2,18

349 Ц39-3-11	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 70-89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ		4,83	1,92				6,75
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	49,476	238,97	94,99	К=1.2	К=1.2		333,96
350 Ц39-3-8	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50-63 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 4 ММ		4,12	1,63				5,75
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	23,184	95,52	37,79	К=1.2	К=1.2		133,31
351 1/10-160-10/250П/	ПЛЕНКА ДЛЯ ПРОСВЕТКИ СТЫКОВ 30X40 ММ	1000 ШТ					1 830,00	145,30
		0,10357					189,53	15,05
								204,58
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090			3 348	280			248	19
ОХР и ОПР								3 895
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								2 200
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								2 340
00000/63060 ВРЕЗКИ								8 435
352 Ц12-754-7	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 219 ММ	ВРЕЗКА	425,06	14,24			15,98	1,27
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,504	214,23	7,18	К=1.2	К=1.2	8,05	0,64
								230,10
353 Ц12-754-6	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 159 ММ	ВРЕЗКА	289,81	8,71			9,64	0,76
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,504	146,06	4,39	К=1.2	К=1.2	4,86	0,38
								155,69
354 Ц12-754-5	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 133 ММ	ВРЕЗКА	227,48	6,08			8,52	0,68
	РАЗРЯД=4.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0917 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,168	38,22	1,02	К=1.2	К=1.2	1,43	0,11
								242,76
								40,78

355 Ц12-754-4	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 108 ММ	ВРЕЗКА	189,56	5,11		7,77	0,62	203,06
	РАЗРЯД=4.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0917 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,756	143,31	K=1.2 K=1.2	3,86	5,87	0,47
356 Ц12-754-3	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 89 ММ	ВРЕЗКА	167,42	4,16		6,23	0,50	178,31
	РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,336	56,25	K=1.2 K=1.2	1,40	2,09	0,17
357 Ц12-754-2	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 76 ММ	ВРЕЗКА	167,42	3,91		6,03	0,48	177,84
	РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		2,184	365,65	K=1.2 K=1.2	8,54	13,17	1,05
358 Ц12-754-1	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 57 ММ	ВРЕЗКА	148,82	3,44		5,13	0,41	157,80
	РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,924	137,51	K=1.2 K=1.2	3,18	4,74	0,38
359 Ц12-698-1	БОБЫШКИ, ШТУЦЕРЫ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10 МПА	100 ШТ.	1 324,97	320,70	0,16	192,83	14,78	1 853,28
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00672	8,90	K=1.2 K=1.2	2,16	1,30	0,10
360 3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА	ШТ.				8,48	0,62	9,10
			0,672			5,70	0,42	6,12
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63060		1 110	32		47	4	1 193
	ОХР и ОПР							730
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							776
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							2 699
00000/63090 ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ И АРМАТУРЫ								
361 Е24-3-7	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 200 ММ	КМ	4 850,14	3 100,94	1 014,92			7 951,08

	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.2, Ктруд.маш=0.3*1.2		0,00731	35,45	К=0.3*1.2 22,67	К=0.3*1.2 7,42	К=0	К=0	58,12
362 E24-3-6	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ		4 455,59	2 788,33	926,11			7 243,92
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.2, Ктруд.маш=0.3*1.2		0,15375	685,05	К=0.3*1.2 428,71	К=0.3*1.2 142,39	К=0	К=0	1 113,76
363 E24-3-4	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ		3 222,50	1 830,68	676,40			5 053,18
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.2, Ктруд.маш=0.3*1.2		0,05863	188,94	К=0.3*1.2 107,33	К=0.3*1.2 39,66	К=0	К=0	296,27
364 E24-3-3	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 80 ММ	КМ		3 018,93	1 665,12	676,04			4 684,05
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.2, Ктруд.маш=0.3*1.2		0,00794	23,97	К=0.3*1.2 13,22	К=0.3*1.2 5,37	К=0	К=0	37,19
365 E24-3-2	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ		2 839,83	1 637,33	675,50			4 477,16
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.2, Ктруд.маш=0.3*1.2		0,00168	4,77	К=0.3*1.2 2,75	К=0.3*1.2 1,13	К=0	К=0	7,52
366 E24-3-1	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ		2 815,35	1 624,87	675,24			4 440,22
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.2, Ктруд.маш=0.3*1.2		0,00311	8,76	К=0.3*1.2 5,05	К=0.3*1.2 2,10	К=0	К=0	13,81
367 E24-13-4	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 150 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ		33,72	27,07	7,33			60,79
					К=0.3*1.2	К=0.3*1.2	К=0	К=0	

	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.2, Ктруд.маш=0.3*1.2		0,588	19,83	15,92	4,31		35,75
368 Е24-13-2	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 80 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ		17,77	17,79	5,17		35,56
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.2, Ктруд.маш=0.3*1.2		2,1	37,32	37,36	10,86	К=0.3*1.2 К=0.3*1.2 К=0 К=0	74,68
369 8/1/580 возвр. мат. без вкл. в док.	МЕТАЛЛОЛОМ	Т					183,45	183,45
			1,47				269,67	269,67
370 Е69-46-3	РАЗБОРКА СЛОЯ ИЗОЛЯЦИИ ИЗ ПЛИТ, СЕГМЕНТОВ И СКОРЛУП	100 М3		5 130,33	63,83	41,95		5 194,16
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,16496	846,30	10,53	6,92	К=1.2 К=1.2	856,83
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090			1 850	644	220		2 494
	ОХР и ОПР							1 361
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							1 447
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							5 302
00000/63090	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ							
371 Е51-7-6	ПОГРУЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ОТХОДОВ ПОГРУЗЧИКАМИ	100 М3			319,75	93,19		319,75
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		0,16496		52,75	15,37		52,75
372 С310-33.4 перевозка	ПЕРЕВОЗКА ДО 33 КМ,КЛАСС ГРУЗА IV	Т					27,56	27,56
			9,89755				272,78	272,78
373 С999-9900.72 прием отходов	СТОИМОСТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ	Т					300,00	300,00
			9,89755				2 969,27	2 969,27
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090				53	15	273	326
	ОХР и ОПР							10
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							11
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							347
	ИТОГО ПО Строительные работы (город)			10 184	3 478	1 034	18 300	33 134
	ОХРиОПР = 65.72%							7 372
	План.приб. = 69.89%							7 840
	ИТОГО							48 346
	ИТОГО			10 184	3 478	1 034	18 300	33 134
	В Т.Ч. ПЕРЕВОЗКА						273	273
	ОХР и ОПР							7 372

ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ		7 840
СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ		4,4
ВСЕГО		48 346
В ТОМ ЧИСЛЕ:		
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО		37 266
В ТОМ ЧИСЛЕ:		
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА		5 666
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО		3 160
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		1 033
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ		18 191
ТРАНСПОРТ		1 164
ОХР и ОПР		4 403
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ		4 682
МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО		11 079
В ТОМ ЧИСЛЕ:		
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА		4 517
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО		318
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		1
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ		109
ТРАНСПОРТ		8
ОХР и ОПР		2 969
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ		3 158
В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ		
ОХР и ОПР		
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ		
ПРОЧИЕ СРЕДСТВА	2 969	2 969
В Т.Ч. СТ-ТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ	2 969	2 969
ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ		51 315
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		648,67
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		67,31
ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ	270	270
В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ	270	270

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №8 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №807
на ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ ПО ПОДВАЛАМ ЖИЛЫХ ДОМОВ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	648,67		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	67,31		
3	M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,0013467	32,07	0,04
4	M081600	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	0,409248	54,97	22,50
5	M150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	21,028195	58,23	1 224,47
6	M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250- 400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	51,70958	6,35	328,36
7	M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,0200758	0,39	0,40
8	M041803	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ.-Ч	28,018368	2,12	59,40
9	M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	5,0802552	32,68	166,02
10	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	17,2477218	56,51	974,67
11	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	14,9237055	0,88	13,13
12	M330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	39,365424	5,92	233,04
13	M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) МЗ/Ч (НАПОР, М)	МАШ.-Ч	10,1605102	30,45	309,39
14	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,012096	0,84	0,01
15	M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	1,0623424	49,65	52,75
16	M041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315- 500 А	МАШ.-Ч	2,773287	7,61	21,10
17	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	2,123029	18,93	40,19
18	M331005	СТАНОК ТРУБООТРЕЗНОЙ	МАШ.-Ч	0,0358042	22,57	0,81
19	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	7,4524666	4,27	31,82
20	1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0002177	31 900,00	6,94
21	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,00336	8,56	0,03
22	3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА ДЛЯ МАНОМЕТРА	ШТ.	1,344	8,48	11,40
23	3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0017338	5 520,00	9,57

24	1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,0003087	543,04	0,17
25	3/3-10-20-20/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,0315	200,33	6,31
26	3/3-10-20-20/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,0265	252,41	6,69
27	3/3-10-20-20/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	0,02435	475,80	11,59
28	3/3-10-20-10/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,0315	186,00	5,86
29	3/3-10-20-10/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,0265	243,00	6,44
30	3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,02435	458,28	11,16
31	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	16,358952	1,45	23,72
32	1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,0029975	3,43	0,01
33	6/40-80-999/П/6417	ГПИ-КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 90-89Х3,5 Р 1,0 МПА	ШТ.	0,336	506,04	170,03
34	6/40-80-999/П/6415	ГПИ-КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 125-114Х4,0 Р 1,0 МПА	ШТ.	0,672	725,23	487,35
35	6/40-80-999/П/6415	ГПИ-КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 125-114Х4,0 Р 1,0 МПА	ШТ	0,084	758,23	63,69
36	6/40-80-999/П/6416	ГПИ_КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 140-133Х4,0 Р 1,0 МПА	ШТ.	0,42	983,91	413,24
37	6/40-80-999/П/6416П	ГПИ_КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 160-133Х4,0 Р 1,0 МПА	ШТ	0,084	983,91	82,65
38	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,1097225	6,30	0,69
39	1/10-240-30-22/5	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ 10 Х 50 ММ	1000 ШТ.	0,000168	28,12	
40	1/10-240-30-30/250	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ С НАСАЖЕННЫМИ ШАЙБАМИ С ЦИНКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ С НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ СТЕРЖНЯ 3,7 ММ, ДЛИНОЙ 50 ММ	Т	0,0002218	48 643,82	10,79
41	5/20-40-3/2	ЗАГЛУШКА У468 УХЛ2	10 ШТ.	0,1344	2,06	0,28
42	1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0003476	4 120,04	1,43
43	1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ, 6,3 ММ 6,5 ММ	КГ	0,0089925	1,82	0,02
44	1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	6,2473891	4,75	29,68
45	3/3-40-50-10/53	КЛАПАНЫ БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ МУФТОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, БЕЗ ДРЕНАЖА, БЕЗ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ШТУЦЕРОВ	ШТ.	0,168	74,83	12,57

46	3/3-40-10-30/20	КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 16КЧ9П ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,168	133,29	22,39
47	1/10-230-35/275	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ 88 СА	КГ	0,0583464	28,02	1,63
48	6/250-50-50/90	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, КИС МВТ 125/225	ШТ.	8,988	25,58	229,91
49	6/250-50-50/100	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, КИС МВТ 140/250	ШТ.	3,528	34,63	122,17
50	6/250-50-50/110	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, КИС МВТ 160/280	ШТ.	0,168	36,56	6,14
51	6/250-50-50/70	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, КИС МВТ 90/180	ШТ.	5,46	17,77	97,02
52	3/8-20/П/50651	КОНСТРУКЦИЯ ЗАКЛАДНАЯ ЗК14-2-1-02 УСТ.1А (1,6-70-СТ20-МП 11Б18БК М20*1,5), ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОЕ	ШТ	1,68	55,00	92,40
53	3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,336	36,18	12,16
54	3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,672	38,17	25,65
55	3/3-50-80-60/100	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	1,008	66,18	66,71
56	3/3-50-80-60/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	1,176	65,57	77,11
57	3/3-50-80-60/130	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,336	84,17	28,28
58	3/3-50-80-60/150	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	0,504	144,83	72,99
59	3/3-50-80-10/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,336	9,13	3,07
60	1/10-230-40- 20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	1,03572	4,82	4,99
61	1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	1,552566	4,71	7,31
62	1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,00336	55,00	0,18
63	1/10-135-10-8/30	МАСЛО ДИЗЕЛЬНОЕ МОТОРНОЕ М-10ДМ	Т	0,0059657	5 214,69	31,11
64	1/10-15/10	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	КГ	62,1432	0,17	10,56

65	6/250-90-10/90	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 125/225	ШТ.	0,168	3,48	0,58
66	6/250-90-10/100	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 140/250	ШТ.	0,084	3,91	0,33
67	6/250-90-10/70	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 90/180	ШТ.	0,084	2,60	0,22
68	1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,00336	6,70	0,02
69	6/250-100/70П	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 65 ММ	ШТ.	0,672	6,96	4,68
70	6/250-100/70П-Н	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.	0,504	6,96	3,51
71	6/250-100/79П	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 89 ММ	ШТ.	1,008	15,85	15,98
72	6/250-103/171П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ПИ-ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 180 ММ, С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ	ШТ.	5,46	43,42	237,07
73	6/250-103/191	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ПИ-ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 225 ММ, С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ	ШТ.	8,988	50,35	452,55
74	6/250-103/221	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ПИ-ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 250 ММ, С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ	ШТ.	3,528	62,92	221,98
75	6/250-103/281П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ПИ-ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 280 ММ, С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ	ШТ.	0,084	77,42	6,50
76	6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	4,62	20,79	96,05
77	6/250-100/118	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 133 ММ	ШТ.	0,84	9,04	7,59
78	6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.	2,856	18,29	52,24
79	6/250-100/170	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 200 ММ	ШТ.	1,428	35,45	50,62
80	6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.	8,736	14,93	130,43
81	6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.	31,08	6,96	216,32
82	6/250-100/79	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 89 ММ	ШТ.	2,856	15,85	45,27
83	6/20-350-10/15П135	ОТВОД 135 ГРАДУСОВ 108 ММ	ШТ.	0,168	13,74	2,31
84	6/20-350-10/17П	ОТВОД 135 ГРАДУСОВ 125 ММ	ШТ.	0,168	27,46	4,61
85	6/20-350-10/15	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 108 ММ	ШТ.	1,512	13,74	20,77
86	6/20-350-10/17	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 125 ММ	ШТ.	2,856	27,46	78,43
87	6/20-350-10/18	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	0,168	39,99	6,72
88	6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	13,944	6,77	94,40
89	6/20-350-10/14	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.	1,512	8,54	12,91

90	6/40-80-90-10-20/100	ОТВОД ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ПЕРЕХОДОМ НА СТАЛЬНУЮ ОЦИНКОВАННУЮ ТРУБУ (ОЦ), С УГЛОМ ПОВОРОТА 30, 45, 90 ГРАДУСОВ, ТИПОРАЗМЕРА 125/225 (140X19,2/225-114X4/225)-500X670 Р 1,0 МПА	ШТ.	2,772	817,29	2 265,53
91	6/40-80-90-10-20/110	ОТВОД ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ПЕРЕХОДОМ НА СТАЛЬНУЮ ТРУБУ, С УГЛОМ ПОВОРОТА 30, 45, 90 ГРАДУСОВ, ТИПОРАЗМЕРА 140/250 (160X21,9/250-133X4/250)-520X700 Р 1,0 МПА	ШТ.	2,604	1 163,68	3 030,22
92	6/40-80-90-10-20/70	ОТВОД ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ПЕРЕХОДОМ НА СТАЛЬНУЮ ТРУБУ, С УГЛОМ ПОВОРОТА 30, 45, 90 ГРАДУСОВ, ТИПОРАЗМЕРА 90/180 (110X15,1/180-89X3,5/180)-480X650 Р 1,0 МПА	ШТ.	0,168	552,28	92,78
93	6/20-350-10/37	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 133 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	0,336	24,20	8,13
94	6/20-350-10/19	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	ШТ.	1,008	90,39	91,11
95	6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.	0,504	17,61	8,88
96	6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	0,84	45,29	38,04
97	6/20-350-10/19П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 200 ММ	ШТ.	0,672	90,39	60,74
98	6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	9,492	2,16	20,50
99	6/20-350-10/12	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 50 ММ	ШТ.	0,672	2,84	1,91
100	6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	7,812	5,54	43,28
101	6/20-350-10/35	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 80 ММ	ШТ.	0,252	9,23	2,33
102	1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,0115836	160,00	1,85
103	6/20-350-15/114П40	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100X40 ММ	ШТ.	0,336	9,50	3,19
104	6/20-350-15/128П65	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150X65 ММ	ШТ.	0,252	17,40	4,38
105	6/20-350-15/115	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 100 X 65 ММ	ШТ.	0,084	7,64	0,64

106	6/20-350-15/119	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 125 X 100 ММ	ШТ.	0,168	13,57	2,28
107	6/20-350-15/121	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 125 X 80 ММ	ШТ.	0,168	12,67	2,13
108	6/20-350-15/126	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 125 ММ	ШТ.	0,168	16,23	2,73
109	6/20-350-15/132	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 65 ММ	ШТ.	0,504	18,16	9,15
110	6/20-350-15/130	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 80 ММ	ШТ.	0,084	16,50	1,39
111	6/20-350-15/111	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 80 X 40 ММ	ШТ.	0,084	4,46	0,37
112	6/20-350-15/102П65	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 65 X 50 ММ	ШТ.	0,168	4,90	0,82
113	1/10-235-5/57	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОТООЩЕЛОЧЕСТОЙКАЯ (ТМКЩ)	КГ	0,04032	4,76	0,19
114	1/10-160-10/250П/	ПЛЕНКА ДЛЯ ПРОСВЕТКИ СТЫКОВ 30X40 ММ	1000 ШТ	0,10357	1 830,00	189,53
115	3/10-10-20-40/20	ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-10	М	0,0168	2,75	0,05
116	1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,00168	2 630,82	4,42
117	1/10-150-15/85	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	1,008	0,20	0,20
118	1/10-150-15/95	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	0,672	0,31	0,21
119	1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,024705	4,88	0,12
120	1/10-160-20/41	САЛФЕТКИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ 0,4 М X 0,4 М	ШТ.	47,544	0,26	12,36
121	1/10-170-10/225	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 18-20 ММ, ДЛИНОЙ 250-315 ММ	ШТ.	0,00336	10,12	0,03
122	1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	1,46748	1,75	2,57
123	1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,00504	12,50	0,06
124	6/40-80-90-30-30/410	ТРОЙНИК ПРЯМОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ОТВЕТВЛЕНИЕМ НА СТАЛЬНУЮ ОЦИНКОВАННУЮ ТРУБУ (ОЦ), ТИПОРАЗМЕРА 125/225-65/225-125/225 (140X19,2-76X3,5-140X19,2) Р 1,0 МПА	ШТ.	0,084	1 305,90	109,70
125	6/40-80-90-30-30/420	ТРОЙНИК ПРЯМОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ОТВЕТВЛЕНИЕМ НА СТАЛЬНУЮ ОЦИНКОВАННУЮ ТРУБУ (ОЦ), ТИПОРАЗМЕРА 125/225-80/225-125/225 (140X19,2-89X3,5-140X19,2) Р 1,0 МПА	ШТ.	0,084	1 272,42	106,88

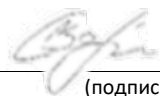
126	6/40-80-90-30-30/500	ТРОЙНИК ПРЯМОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ОТВЕТВЛЕНИЕМ НА СТАЛЬНУЮ ОЦИНКОВАННУЮ ТРУБУ (ОЦ), ТИПОРАЗМЕРА 140/250-80/250-140/250 (160X21,9-89X3,5-160X21,9) Р 1,0 МПА	ШТ.	0,084	1 683,50	141,41
127	6/40-80-90-30-30/260	ТРОЙНИК ПРЯМОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ОТВЕТВЛЕНИЕМ НА СТАЛЬНУЮ ОЦИНКОВАННУЮ ТРУБУ (ОЦ), ТИПОРАЗМЕРА 90/180-65/180-90/180 (110X15,1-76X3,5-110X15,1) Р 1,0 МПА	ШТ.	0,084	856,30	71,93
128	6/40-33-3/90	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, ТИПОРАЗМЕРА 125/225 (140X19,2/225) Р 1,0 МПА	ШТ.	12,684	153,88	1 951,81
129	6/40-33-3/100	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, ТИПОРАЗМЕРА 140/250 (160X21,9/250) Р 1,0 МПА	ШТ.	4,956	200,70	994,67
130	6/40-33-3/70	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, ТИПОРАЗМЕРА 90/180 (110X15,1/180) Р 1,0 МПА	ШТ.	7,728	100,11	773,65
131	6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	5,5146	41,03	226,26
132	6/20-30-20/20	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	5,42976	64,51	350,27
133	6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	0,50904	4,64	2,36
134	6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	1,61196	77,41	124,78
135	6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	0,8484	8,41	7,14

136	6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	1,2726	10,90	13,87
137	6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	26,21556	13,53	354,70
138	6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	2,63004	16,86	44,34
139	6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	23,71278	23,93	567,45
140	6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	0,12726	26,57	3,38
141	6/20-350- 10/П/31152	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 5 ММ	М	1,6968	109,00	184,95
142	6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	14,76216	22,32	329,49
143	6/20-50-55/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 133 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	12,89568	28,52	367,78
144	6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	3,73296	37,08	138,42
145	6/20-50-65/225	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	3,22392	68,37	220,42
146	6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	57,4791	11,68	671,36
147	6/20-50-50/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	9,07788	15,04	136,53
148	3/3-60-10-10/1	ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА- 40	ШТ.	0,168	248,90	41,82
149	3/3-60-10-10/11	ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА- 65	ШТ.	0,168	218,49	36,71

150	3/11-10-10-20/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	1,68	11,63	19,54
151	3/11-10-10-20/80	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	1,344	17,15	23,05
152	3/11-10-10-30/50	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	1,008	13,57	13,68
153	3/11-10-10-30/70	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	0,672	20,94	14,07
154	1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т	0,0005815	5 758,85	3,35
155	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,00566	8 642,82	48,92
156	1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0201842	11 990,00	242,01
157	1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,0000336	10 000,00	0,34
158	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0026722	4 200,00	11,22
159	1/10-140-40/25	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45	КГ	0,39984	9,02	3,61
160	1/55-50-10/205	ЭМАЛЬ ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ХВ-785, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0000168	7 100,02	0,12

Составил

(должность служащего)



(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №8 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №807
объемов работ и расхода ресурсов
на ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ ПО ПОДВАЛАМ ЖИЛЫХ ДОМОВ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 11	м	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	33,98
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	8,43
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0000243
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000224
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,1270297
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0001371
			1/10-140-40/25	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45	КГ	0,16632
			1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,0000168
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0034724
			1/10-150-15/85	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,504
			1/10-150-15/95	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	0,336
			1/10-170-10/225	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 18-20 ММ, ДЛИНОЙ 250-315 ММ	ШТ.	0,00168
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,168202
			1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,00252
			1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,00168
			1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,00336
			1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,00168
			1/10-235-5/57	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОЩЕЛОЧЕСТОЙКАЯ (ТМКЩ)	КГ	0,01008
			1/10-240-30-22/5	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ 10 X 50 ММ	1000 ШТ.	0,000084
			1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,00084
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,38866
			1/55-50-10/205	ЭМАЛЬ ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ХВ-785, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0000084
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,0084
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,00081
			3/10-10-20-40/20	ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-10	М	0,0084
			3/11-10-10-20/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,84
			3/11-10-10-20/80	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	0,504
			3/11-10-10-30/50	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,504

3/11-10-10-30/70	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	0,336
3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,000625
3/3-40-10-30/20	КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 16К49П ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,084
3/3-40-50-10/53	КЛАПАНЫ БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ МУФТОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, БЕЗ ДРЕНАЖА, БЕЗ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ШТУЦЕРОВ	ШТ.	0,084
3/3-50-80-10/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,168
3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,168
3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,336
3/3-50-80-60/130	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,168
3/3-50-80-60/150	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	0,168
3/3-60-10-10/1	ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА-40	ШТ.	0,084
3/3-60-10-10/11	ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА-65	ШТ.	0,084
3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА ДЛЯ МАНОМЕТРА	ШТ.	0,336
3/8-20/П/50651	КОНСТРУКЦИЯ ЗАКЛАДНАЯ ЗК14-2-1-02 УСТ.1А (1,6-70-СТ20-МП 11Б18БК М20*1,5), ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОЕ	ШТ	0,84
5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,00168
5/20-40-3/2	ЗАГЛУШКА У468 УХЛ2	10 ШТ.	0,0336
6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	0,16968
6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	0,4242
6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	4,75104
6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	1,01808
6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	3,73296
6/20-350-10/12	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 50 ММ	ШТ.	0,252
6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	2,688
6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	1,344
6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	1,092
6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-15/102П65	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 65 X 50 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-15/114П40	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100X40 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-15/128П65	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150X65 ММ	ШТ.	0,084
6/20-350-15/132	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 65 ММ	ШТ.	0,168

			6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	13,5744
			6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.	1,764
			6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.	6,804
			6/250-100/70П	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 65 ММ	ШТ.	0,168
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	1,4361283
			М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	2,9879218
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,4706922
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,1164485
			М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	0,4686125
			М150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	4,5256302
			М190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) М3/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	0,937225
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,883894
			М331005	СТАНОК ТРУБООТРЕЗНОЙ	МАШ.-Ч	0,0179021
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,006048
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,1009992
			М400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,0006411
00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 11 К.2	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	6,04
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,57
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0000069
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000074
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,042295
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0004185
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,026488
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,11144
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,00027
			3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,168
			6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	0,04242
			6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	1,6968
			6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	1,6968
			6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	0,84
			6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,672
			6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	0,672
			6/20-350-15/102П65	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 65 X 50 ММ	ШТ.	0,084
			6/20-350-15/111	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 80 X 40 ММ	ШТ.	0,084
			6/20-350-15/115	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 100 X 65 ММ	ШТ.	0,084
			6/20-350-15/132	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 65 ММ	ШТ.	0,168

			6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	3,30876
			6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.	0,756
			6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.	2,1
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,4197768
			М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	0,866878
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,0387438
			М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	0,1335466
			М150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВт (л. с.)	МАШ.-Ч	0,4575362
			М190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) М3/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	0,2670931
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,2292465
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0247978
00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 19 (ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ДОМ)	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	11,15
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,85
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0000139
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000076
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,0425894
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0006711
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,053303
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,22159
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,00027
			3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,168
			6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 2 ММ	М	0,08484
			6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 5 ММ	М	4,242
			6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	4,242
			6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	1,344
			6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	1,008
			6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	1,008
			6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	5,26008
			6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.	2,016
			6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.	3,864
			6/250-100/70П	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ. ДИАМЕТР 65 ММ	ШТ.	0,168
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,7650894

			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	1,6641012
			M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,0391869
			M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,2736905
			M150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,6763579
			M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) МЗ/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	0,5473809
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,468441
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0380726
00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 19 (ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДОМ)	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	29,78
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	8,31
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0000648
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000393
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,227372
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0043068
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,10801
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	1,07172
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,00108
			3/11-10-10-20/80	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	0,336
			3/3-10-20-10/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,008
			3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,02395
			3/3-10-20-20/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,008
			3/3-10-20-20/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	0,02395
			3/3-50-80-60/100	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,336
			3/3-50-80-60/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,336
			3/3-50-80-60/150	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	0,168
			6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 2 ММ	М	0,16968
			6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 2 ММ	М	0,16968
			6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 5 ММ	М	1,2726
			6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	1,2726
			6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 5 ММ	М	1,61196
			6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	1,008
			6/20-350-10/19	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 200 ММ	ШТ.	1,008
			6/20-350-10/19П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 200 ММ	ШТ.	0,672
			6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	0,672

			6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	0,672
			6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	0,672
			6/20-350-10/П/31152	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 219 ММ. ТОЛЩИНА СТЕНКИ 5 ММ	М	1,61196
			6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	4,58136
			6/20-50-65/225	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	3,22392
			6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.	0,588
			6/250-100/170	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 200 ММ	ШТ.	1,428
			6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.	1,092
			6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.	2,604
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	1,470534
			М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	3,8555521
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,145152
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,1989787
			М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	0,3012241
			М150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	5,2318274
			М190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) М3/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	0,6024482
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,9960469
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,1076882
00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 17 К.1	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	4,30
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,11
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0000059
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,0002481
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0002663
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,022113
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,09429
			6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 5 ММ	М	1,0605
			6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	1,0605
			6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	0,672
			6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	0,336
			6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	0,336
			6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	3,3936

			6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.	0,336
			6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.	1,176
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,2689596
			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	0,6266786
			M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,0003679
			M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	0,1091563
			M150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВт (л. с.)	МАШ.-Ч	0,2770794
			M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) М3/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	0,2183126
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,1880273
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0104076
00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 21	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	36,12
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	8,30
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0000414
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000521
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,295605
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0001371
			1/10-140-40/25	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45	КГ	0,16632
			1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,0000168
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0021222
			1/10-150-15/85	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,504
			1/10-150-15/95	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	0,336
			1/10-170-10/225	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 18-20 ММ, ДЛИНОЙ 250-315 ММ	ШТ.	0,00168
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,220139
			1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,00252
			1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,00168
			1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,00336
			1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,00168
			1/10-235-5/57	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОЩЕЛОЧЕСТОЙКАЯ (ТМКЩ)	КГ	0,01008
			1/10-240-30-22/5	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ 10 X 50 ММ	1000 ШТ.	0,000084
			1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,00084
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,62567
			1/55-50-10/205	ЭМАЛЬ ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ХВ-785, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0000084
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,0084
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,00161
			3/10-10-20-40/20	ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-10	М	0,0084
			3/11-10-10-20/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,84

3/11-10-10-20/80	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	0,504
3/11-10-10-30/50	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,504
3/11-10-10-30/70	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	0,336
3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,000625
3/3-10-20-10/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,0315
3/3-10-20-20/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,0315
3/3-40-10-30/20	КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 16К49П ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,084
3/3-40-50-10/53	КЛАПАНЫ БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ МУФТОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, БЕЗ ДРЕНАЖА, БЕЗ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ШТУЦЕРОВ	ШТ.	0,084
3/3-50-80-10/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,168
3/3-50-80-60/100	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,336
3/3-50-80-60/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,84
3/3-50-80-60/130	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,168
3/3-50-80-60/150	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	0,168
3/3-60-10-10/1	ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА-40	ШТ.	0,084
3/3-60-10-10/11	ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА-65	ШТ.	0,084
3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА ДЛЯ МАНОМЕТРА	ШТ.	0,336
3/8-20/П/50651	КОНСТРУКЦИЯ ЗАКЛАДНАЯ ЗК14-2-1-02 УСТ.1А (1,6-70-СТ20-МП 11Б18БК М20*1,5), ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОЕ	ШТ	0,84
5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,00168
5/20-40-3/2	ЗАГЛУШКА У468 УХЛ2	10 ШТ.	0,0336
6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 2 ММ	М	0,25452
6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 2 ММ	М	0,38178
6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 5 ММ	М	9,41724
6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 5 ММ	М	1,61196
6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	7,80528
6/20-350-10/12	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 50 ММ	ШТ.	0,42
6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	2,016
6/20-350-10/14	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.	1,176
6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	2,352
6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	2,268
6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.	0,084

			6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	0,084
			6/20-350-15/114П40	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100Х40 ММ	ШТ.	0,168
			6/20-350-15/128П65	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150Х65 ММ	ШТ.	0,084
			6/20-350-15/130	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 Х 80 ММ	ШТ.	0,084
			6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	10,605
			6/20-50-50/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	6,363
			6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.	1,26
			6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.	6,972
			6/250-100/70П-Н	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.	0,504
			6/250-100/79	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 89 ММ	ШТ.	2,184
			6/250-100/79П	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 89 ММ	ШТ.	0,168
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	2,4216547
			М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	4,9184947
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,2529642
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,2705998
			М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	0,7213114
			М150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	2,0816478
			М190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) М3/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	1,4426227
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,3396667
			М331005	СТАНОК ТРУБООТРЕЗНОЙ	МАШ.-Ч	0,0179021
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,006048
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,1741812
			М400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,0006411
00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 13 К.1	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	11,50
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,98
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0000149
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000075
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,0426193
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0008057
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 Х 6 Х 22	ШТ.	0,054711
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,23683
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,00054
			3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,168
			6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	0,16968
			6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	1,35744

			6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	1,35744
			6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	2,52
			6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	0,588
			6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	0,588
			6/20-350-15/114П40	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100Х40 ММ	ШТ.	0,084
			6/20-350-15/128П65	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150Х65 ММ	ШТ.	0,084
			6/20-350-15/132	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 Х 65 ММ	ШТ.	0,168
			6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	10,43532
			6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.	0,504
			6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.	4,2
			6/250-100/70П	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 65 ММ	ШТ.	0,168
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,7399668
			М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	1,6217892
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,0392168
			М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	0,2634946
			М150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,8937587
			М190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) М3/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	0,5269891
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,4557515
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0372929
00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 13 К.2 (ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДОМ)	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	6,55
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,59
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0000206
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,000015
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,0846635
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000719
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 Х 6 Х 22	ШТ.	0,040969
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,34177
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,00108
			3/3-10-20-10/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,0185
			3/3-10-20-20/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,0185
			3/3-50-80-60/100	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,336
			6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 2 ММ	М	0,16968
			6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 5 ММ	М	0,25452

			6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	0,33936
			6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	1,176
			6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	0,588
			6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	0,588
			6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	0,29694
			6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	3,73296
			6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.	2,268
			6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	0,756
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,531975
			М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	1,6858162
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,077606
			М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	0,1097472
			М150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,4831128
			М190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) М3/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	0,2194945
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,4440637
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,036523
00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 13 (ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ДОМ)	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	7,91
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,04
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0000105
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000001
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,0004394
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0005166
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,039272
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,16656
			6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 5 ММ	М	2,16342
			6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	2,20584
			6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	1,512
			6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	0,588
			6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	0,588
			6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	5,5146
			6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.	1,008

			6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.	3,36
			6/250-100/70П	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 65 ММ	ШТ.	0,168
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,4817628
			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	1,1209382
			M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,0006528
			M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	0,1955218
			M150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,5598425
			M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) М3/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	0,3910435
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,3363233
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0186235
00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 5	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	50,35
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	13,18
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0001283
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,000001
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,0044577
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0059363
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,25655
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	1,99243
			3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,0004
			3/3-10-20-20/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	0,0004
			6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	0,16968
			6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	0,25452
			6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	0,16968
			6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	0,12726
			6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	5,5146
			6/20-30-20/20	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	5,42976
			6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	0,168
			6/20-350-10/14	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.	0,336
			6/20-350-10/15	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 108 ММ	ШТ.	1,512
			6/20-350-10/15П135	ОТВОД 135 ГРАДУСОВ 108 ММ	ШТ.	0,168
			6/20-350-10/17	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 125 ММ	ШТ.	2,856
			6/20-350-10/17П	ОТВОД 135 ГРАДУСОВ 125 ММ	ШТ.	0,168
			6/20-350-10/18	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	0,168
			6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	1,344
			6/20-350-10/35	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 80 ММ	ШТ.	0,252
			6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.	0,336

			6/20-350-10/37	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 125 ММ	ШТ.	0,336
			6/20-350-10/П/31152	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 5 ММ	М	0,08484
			6/20-350-15/119	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 125 X 100 ММ	ШТ.	0,168
			6/20-350-15/121	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 125 X 80 ММ	ШТ.	0,168
			6/20-350-15/126	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 125 ММ	ШТ.	0,168
			6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	0,50904
			6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	14,76216
			6/20-50-50/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	2,71488
			6/20-50-55/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 133 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	12,89568
			6/250-100/118	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 133 ММ	ШТ.	0,84
			6/250-100/79	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 89 ММ	ШТ.	0,672
			6/250-100/79П	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 89 ММ	ШТ.	0,84
			6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	3,864
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	2,6552694
			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	9,2600767
			M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,0069481
			M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	0,9169093
			M150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	5,8414021
			M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) М3/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	1,8338187
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	2,7782492
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0916625
00000/63040	ТРУБОПРОВОДЫ СМИТФЛЕКС	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	57,63
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,31
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0000161
			1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	М3	0,0003087
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000653
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,29975
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,002398
			1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,0115836
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,017985
			1/10-230-35/275	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ 88 СА	КГ	0,0583464

1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,017985
1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,0029975
1/10-240-30-30/250	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ С НАСАЖЕННЫМИ ШАЙБАМИ С ЦИНКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ С НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ СТЕРЖНЯ 3,7 ММ, ДЛИНОЙ 50 ММ	Т	0,0002218
1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП СТЗПС	Т	0,0005815
1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	0,0089925
1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	11,107992
1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,0929225
3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0004838
6/250-103/171П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ПИ-ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 180 ММ, С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ	ШТ.	5,46
6/250-103/191	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ПИ-ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 225 ММ, С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ	ШТ.	8,988
6/250-103/221	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ПИ-ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 250 ММ, С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ	ШТ.	3,528
6/250-103/281П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ПИ-ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 280 ММ, С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ	ШТ.	0,084
6/250-50-50/100	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, КИС МВТ 140/250	ШТ.	3,528
6/250-50-50/110	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, КИС МВТ 160/280	ШТ.	0,168
6/250-50-50/70	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, КИС МВТ 90/180	ШТ.	5,46
6/250-50-50/90	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, КИС МВТ 125/225	ШТ.	8,988
6/250-90-10/100	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 140/250	ШТ.	0,084
6/250-90-10/70	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 90/180	ШТ.	0,084
6/250-90-10/90	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 125/225	ШТ.	0,168

6/40-33-3/100	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, ТИПОРАЗМЕРА 140/250 (160X21,9/250) P 1,0 МПА	ШТ.	4,956
6/40-33-3/70	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, ТИПОРАЗМЕРА 90/180 (110X15,1/180) P 1,0 МПА	ШТ.	7,728
6/40-33-3/90	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, ТИПОРАЗМЕРА 125/225 (140X19,2/225) P 1,0 МПА	ШТ.	12,684
6/40-80-90-10-20/100	ОТВОД ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ПЕРЕХОДОМ НА СТАЛЬНУЮ ОЦИНКОВАННУЮ ТРУБУ (ОЦ), С УГЛОМ ПОВОРОТА 30, 45, 90 ГРАДУСОВ, ТИПОРАЗМЕРА 125/225 (140X19,2/225-114X4/225)-500X670 P 1,0 МПА	ШТ.	2,772
6/40-80-90-10-20/110	ОТВОД ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ПЕРЕХОДОМ НА СТАЛЬНУЮ ТРУБУ, С УГЛОМ ПОВОРОТА 30, 45, 90 ГРАДУСОВ, ТИПОРАЗМЕРА 140/250 (160X21,9/250-133X4/250)-520X700 P 1,0 МПА	ШТ.	2,604
6/40-80-90-10-20/70	ОТВОД ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ПЕРЕХОДОМ НА СТАЛЬНУЮ ТРУБУ, С УГЛОМ ПОВОРОТА 30, 45, 90 ГРАДУСОВ, ТИПОРАЗМЕРА 90/180 (110X15,1/180-89X3,5/180)-480X650 P 1,0 МПА	ШТ.	0,168
6/40-80-90-30-30/260	ТРОЙНИК ПРЯМОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ОТВЕТВЛЕНИЕМ НА СТАЛЬНУЮ ОЦИНКОВАННУЮ ТРУБУ (ОЦ), ТИПОРАЗМЕРА 90/180-65/180- 90/180 (110X15,1-76X3,5-110X15,1) P 1,0 МПА	ШТ.	0,084
6/40-80-90-30-30/410	ТРОЙНИК ПРЯМОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ОТВЕТВЛЕНИЕМ НА СТАЛЬНУЮ ОЦИНКОВАННУЮ ТРУБУ (ОЦ), ТИПОРАЗМЕРА 125/225-65/225- 125/225 (140X19,2-76X3,5-140X19,2) P 1,0 МПА	ШТ.	0,084

			6/40-80-90-30-30/420	ТРОЙНИК ПРЯМОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ОТВЕТВЛЕНИЕМ НА СТАЛЬНУЮ ОЦИНКОВАННУЮ ТРУБУ (ОЦ), ТИПОРАЗМЕРА 125/225-80/225-125/225 (140X19,2-89X3,5-140X19,2) Р 1,0 МПА	ШТ.	0,084
			6/40-80-90-30-30/500	ТРОЙНИК ПРЯМОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ОТВЕТВЛЕНИЕМ НА СТАЛЬНУЮ ОЦИНКОВАННУЮ ТРУБУ (ОЦ), ТИПОРАЗМЕРА 140/250-80/250-140/250 (160X21,9-89X3,5-160X21,9) Р 1,0 МПА	ШТ.	0,084
			6/40-80-999/П/6415	ГПИ-КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 125-114X4,0 Р 1,0 МПА	ШТ.	0,672
			6/40-80-999/П/6415	ГПИ-КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 125-114X4,0 Р 1,0 МПА	ШТ	0,084
			6/40-80-999/П/6416	ГПИ_КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 140-133X4,0 Р 1,0 МПА	ШТ.	0,42
			6/40-80-999/П/6416П	ГПИ_КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 160-133X4,0 Р 1,0 МПА	ШТ	0,084
			6/40-80-999/П/6417	ГПИ-КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 90-89X3,5 Р 1,0 МПА	ШТ.	0,336
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,2864682
			M041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	2,773287
			M081600	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	0,409248
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,089925
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,6182619
00000/63090	ПРОВЕРКА СТЫКОВ	СТЫК	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	196,69
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-135-10-8/30	МАСЛО ДИЗЕЛЬНОЕ МОТОРНОЕ М-10ДМ	Т	0,0059657
			1/10-15/10	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	КГ	62,1432
			1/10-160-10/250П/	ПЛЕНКА ДЛЯ ПРОСВЕТКИ СТЫКОВ 30X40 ММ	1000 ШТ	0,10357
			1/10-160-20/41	САЛФЕТКИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ 0,4 М X 0,4 М	ШТ.	47,544
			1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	1,03572
			M041803	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ.-Ч	28,018368
			M330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	37,327248
00000/63060	ВРЕЗКИ	ВРЕЗКА	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	70,56
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	5,08032
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	1,46748
			1/10-140-40/25	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45	КГ	0,0672
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0009493

			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,544824
			1/10-235-5/57	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОЩЕЛОЧЕСТОЙКАЯ (ТМКЩ)	КГ	0,02016
			3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА	ШТ.	0,672
			5/20-40-3/2	ЗАГЛУШКА У468 УХЛ2	10 ШТ.	0,0672
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	4,5836582
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,1023322
			M330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	2,038176
			M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,0000645
00000/63090	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ И АРМАТУРЫ	КМ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	126,11
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	14,58
			8/1/580	МЕТАЛЛОЛОМ	Т	1,47
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	5,7701368
			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	23,1013333
			M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,2313265
			M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	1,5870409
			M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) МЗ/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	3,1740819
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	6,6117382
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,8645186
00000/63090	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ	100МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,06
			M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	1,0623424

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

4 E26-150-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 57 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	64,97		19,18	1,52	85,67	
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,01848	1,20	К=1.2	К=1.2	0,35	0,03
5 E26-150-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	64,20		18,14	1,44	83,78	
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,02688	1,73	К=1.2	К=1.2	0,49	0,04
7 E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	50,33		14,23	1,13	65,69	
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,02688	1,35	К=1.2	К=1.2	0,38	0,03
8 E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150- ШТ. 16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)		8,03				8,03	
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		-4,32936	-34,76	К=1.2	К=1.2		
9 1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М			27,52	2,19	29,71	
			13,8432		380,96	30,32	411,28	
10 1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М			22,22	1,76	23,98	
			0,27686		6,15	0,49	6,64	
11 1/10-120-160-50/411	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М			10,44	0,83	11,27	
			0,19034		1,99	0,16	2,15	

12	1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М				8,52	0,68	9,20	
				0,27686			2,36	0,19	2,55	
13	1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М				5,88	0,47	6,35	
				0,27686			1,63	0,13	1,76	
14	E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2	560,96	11,64	7,16			572,60	
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,10456	58,65	К=1.2 1,22	К=1.2 0,75		59,87	
15	1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2				4,20	0,33	4,53	
				10,45632			43,92	3,45	47,37	
16	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ				6,52	0,37	6,89	
				0,47227			3,08	0,17	3,25	
17	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	120,35	4,58	0,30	83,86	6,66	215,45	
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,03209	3,86	К=1.2 0,15	К=1.2 0,01	2,69	0,21	6,91
18	E13-26-21	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, СЕРЕБРИСТОЙ	100 М2	114,60	11,09	0,60	197,52	15,68	338,89	
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.2, Ктруд.маш=2*1.2		0,03209	3,68	К=2*1.2 0,36	К=2*1.2 0,02	К=2 6,34	К=2 0,50	10,88
19	E26-139-1	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 20 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	106,79					106,79	
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0336	3,59	К=1.2 К=1.2			3,59	
27	1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ				52,22	4,15	56,37	
				0,336			17,55	1,39	18,94	

ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070		160	2	1	501	40	703
ОХР и ОПР							110
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							81
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							894
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 11 К.2						
29 E26-150-14	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	88,09		23,87	1,89	113,85
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,4956	43,66	K=1.2	K=1.2	11,83	0,94
						11,83	56,43
32 E26-150-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	64,20		18,14	1,44	83,78
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,168	10,79	K=1.2	K=1.2	3,05	0,24
						3,05	14,08
34 E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	50,33		14,23	1,13	65,69
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,0042	0,21	K=1.2	K=1.2	0,06	0,27
						0,06	0,27
35 E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150- ШТ. 16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)		8,03				8,03
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	-2,0034	-16,09	K=1.2	K=1.2		-16,09
36 1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М			27,52	2,19	29,71
			3,37428		92,86	7,39	100,25

37	1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М			22,22	1,76	23,98
				1,7304		38,45	3,05	41,50
39	1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М			8,52	0,68	9,20
				1,7304		14,74	1,18	15,92
40	1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М			5,88	0,47	6,35
				0,04326		0,25	0,02	0,27
41	E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2	560,96	11,64	7,16		572,60
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0435	24,40	К=1.2 0,51	К=1.2 0,31	24,91
42	1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2			4,20	0,33	4,53
				4,34952		18,27	1,44	19,71
43	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ			6,52	0,37	6,89
				0,2025		1,32	0,07	1,39
44	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	120,35	4,58	0,30	83,86	215,45
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00781	0,94	К=1.2 0,04	К=1.2 0,65	1,68
45	E13-26-21	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, 100 М2 СЕРЕБРИСТОЙ	100 М2	114,60	11,09	0,60	197,52	338,89
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.2, Ктруд.маш=2*1.2		0,00781	0,90	К=2*1.2 0,09	К=2*1.2 1,54	2,65
46	E26-139-1	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 20 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	106,79				106,79
					К=1.2	К=1.2		

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0168	1,79			1,79
47 1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ			52,22	4,15	56,37
			0,168		8,77	0,70	9,47
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070			67	1	192	275
	ОХР и ОПР						46
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						34
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ						355
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 19 (ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ДОМ)						
49 E26-150-14	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М		88,09		23,87	113,85
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,9408	82,88	К=1.2	К=1.2	107,12
52 E26-150-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М		64,20		18,14	83,78
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,42	26,96	К=1.2	К=1.2	35,18
54 E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М		50,33		14,23	65,69
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0084	0,42	К=1.2	К=1.2	0,55
55 E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150-16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)	ШТ.		8,03			8,03
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		-4,1076	-32,98	К=1.2	К=1.2	-32,98

56	1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М				27,52	2,19	29,71
				5,36424			147,62	11,75	159,37
57	1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М				22,22	1,76	23,98
				4,326			96,12	7,61	103,73
59	1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М				8,52	0,68	9,20
				4,326			36,86	2,94	39,80
60	1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М				5,88	0,47	6,35
				0,08652			0,51	0,04	0,55
61	E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2	560,96	11,64	7,16			572,60
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,08655	48,55	1,01	0,62		49,56
62	1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2				4,20	0,33	4,53
				8,65452			36,35	2,86	39,21
63	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ				6,52	0,37	6,89
				0,40657			2,65	0,15	2,80
64	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	120,35	4,58	0,30	83,86	6,66	215,45
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,01243	1,50	0,06	1,04	0,08	2,68
65	E13-26-21	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, 100 М2 СЕРЕБРИСТОЙ		114,60	11,09	0,60	197,52	15,68	338,89
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.2, Ктруд.маш=2*1.2		0,01243	1,42	0,14	2,46	0,19	4,21

66 E26-139-1	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 20 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	106,79						106,79
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0168	1,79	K=1.2	K=1.2			1,79
67 1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ					52,22	4,15	56,37
			0,168				8,77	0,70	9,47
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070				131	1	1	363	29	524
ОХР и ОПР									90
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									66
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									680
00000/63070 ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 19 (ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДОМ)									
68 E26-150-14	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	88,09				23,87	1,89	113,85
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,5796	51,06	K=1.2	K=1.2	13,84	1,10	66,00
69 E26-150-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	64,20				18,14	1,44	83,78
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,126	8,09	K=1.2	K=1.2	2,29	0,18	10,56
70 E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	50,33				14,23	1,13	65,69
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0336	1,69	K=1.2	K=1.2	0,48	0,04	2,21

71 E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150- ШТ. 16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)		8,03					8,03
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		-2,2176	-17,81	К=1.2	К=1.2		-17,81
72 1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М					27,52 2,19	29,71
			4,67208				128,58 10,23	138,81
73 1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М					22,22 1,76	23,98
			1,2978				28,84 2,28	31,12
74 1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М					8,52 0,68	9,20
			1,2978				11,06 0,88	11,94
75 1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М					5,88 0,47	6,35
			0,34608				2,03 0,16	2,19
76 E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2	560,96	11,64	7,16			572,60
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,04911	27,55	К=1.2	К=1.2		28,12
77 1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2					4,20 0,33	4,53
			4,91064				20,62 1,62	22,24
78 1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ					6,52 0,37	6,89
			0,50376				3,28 0,19	3,47
79 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	120,35	4,58	0,30		83,86 6,66	215,45
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,03276	3,94	К=1.2	К=1.2	2,75 0,22	7,06
80 E13-26-21	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, 100 М2 СЕРЕБРИСТОЙ		114,60	11,09	0,60		197,52 15,68	338,89
				К=2*1.2	К=2*1.2		К=2 К=2	

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.2, Ктруд.маш=2*1.2	0,03276	3,75	0,36	0,02	6,47	0,51	11,09
81 E26-139-18	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ 65 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	188,57					188,57
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,0168	3,17	K=1.2	K=1.2			3,17
82 E26-139-1	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 20 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	106,79					106,79
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,0672	7,18	K=1.2	K=1.2			7,18
83 1/10-120-10/И/005	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ				91,39	7,26	98,65
		0,168				15,35	1,22	16,57
84 1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 20-25 ММ	ШТ				52,22	4,15	56,37
		0,672				35,09	2,79	37,88
85 E26-11-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 100 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	188,50	33,82	20,04	25,35	1,43	249,10
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,3192	60,17	K=1.2 10,80	K=1.2 6,40	8,09	0,46	79,52
86 E26-11-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	158,68	30,95	18,01	26,31	1,48	217,42
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,252	39,99	K=1.2 7,80	K=1.2 4,54	6,63	0,37	54,79
87 1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ				264,00	20,96	284,96
		0,32964				87,02	6,91	93,93

88	1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	МЗ					300,00	23,82	323,82		
							0,22322	66,97	5,32	72,29		
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070				189	20	11	439	34	682	
		ОХР и ОПР									137	
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									101	
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									920	
	00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 17 К.1										
89	E26-150-14	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М			88,09			23,87	1,89	113,85	
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2				0,441	38,85	K=1.2	K=1.2	10,53	0,83	50,21
90	E26-150-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М			64,20			18,14	1,44	83,78	
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2				0,105	6,74	K=1.2	K=1.2	1,90	0,15	8,79
91	E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150-16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)	ШТ.			8,03					8,03	
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2				-1,638	-13,15	K=1.2	K=1.2			-13,15
92	1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М						27,52	2,19	29,71	
						3,4608			95,24	7,58	102,82	
93	1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М						22,22	1,76	23,98	
						1,0815			24,03	1,90	25,93	
94	1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М						8,52	0,68	9,20	

			1,0815				9,21	0,74	9,95
95 E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2	560,96	11,64	7,16				572,60
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,03699	20,75	К=1.2 0,43	К=1.2 0,26			21,18
96 1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2					4,20	0,33	4,53
			3,69936				15,54	1,22	16,76
97 1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ					6,52	0,37	6,89
			0,1697				1,11	0,06	1,17
98 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	120,35	4,58	0,30		83,86	6,66	215,45
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00806	0,97	К=1.2 0,04	К=1.2	0,68	0,05	1,74
99 E13-26-21	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, 100 М2 СЕРЕБРИСТОЙ	100 М2	114,60	11,09	0,60		197,52	15,68	338,89
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.2, Ктруд.маш=2*1.2		0,00806	0,92	К=2*1.2 0,09	К=2*1.2	К=2 1,59	К=2 0,13	2,73
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070			55	1		160	13	229
	ОХР и ОПР								38
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								28
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								295
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 21								
100 E26-150-15	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	88,26				24,91	1,97	115,14
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,63	55,60	К=1.2	К=1.2	15,69	1,24	72,53

101 E26-150-14	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	88,09	23,87	1,89	113,85			
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		1,8228	160,57	K=1.2	K=1.2	43,51	3,45	207,53
103 E26-150-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 57 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	64,97	19,18	1,52	85,67			
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,1596	10,37	K=1.2	K=1.2	3,06	0,24	13,67
105 E26-150-4	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	54,10	14,75	1,17	70,02			
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,9324	50,44	K=1.2	K=1.2	13,75	1,09	65,28
106 E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	50,33	14,23	1,13	65,69			
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,063	3,17	K=1.2	K=1.2	0,90	0,07	4,14
107 E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150- ШТ. 16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)		8,03			8,03			
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		-8,5554	-68,70	K=1.2	K=1.2			-68,70
108 1/10-120-160-50/906	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М		32,75	2,60	35,35			
			6,489				212,51	16,87	229,38

109	1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М					27,52	2,19	29,71
				10,815				297,63	23,68	321,31
110	1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М					22,22	1,76	23,98
				7,95984				176,87	14,01	190,88
111	1/10-120-160-50/411	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М					10,44	0,83	11,27
				1,64388				17,16	1,36	18,52
113	1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М					5,88	0,47	6,35
				0,6489				3,82	0,30	4,12
114	E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2	560,96	11,64	7,16				572,60
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,23129	129,74	К=1.2 2,69	К=1.2 1,66			132,43
115	1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2					4,20	0,33	4,53
				23,1294				97,14	7,63	104,77
116	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ					6,52	0,37	6,89
				1,08274				7,06	0,40	7,46
117	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	120,35	4,58	0,30		83,86	6,66	215,45
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,04267	5,14	К=1.2 0,20	К=1.2 0,01	3,58	0,28	9,20
118	E13-26-21	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, СЕРЕБРИСТОЙ	100 М2	114,60	11,09	0,60		197,52	15,68	338,89
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.2, Ктруд.маш=2*1.2		0,04267	4,89	К=2*1.2 0,47	К=2*1.2 0,03	К=2 8,43	К=2 0,67	14,46

119 E26-139-1	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 20 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	106,79					106,79
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0336	3,59	K=1.2	K=1.2		3,59
127 1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 20-25 ММ	ШТ					52,22 4,15	56,37
			0,336				17,55 1,39	18,94
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070			355	3	2	919 73	1 350
	ОХР и ОПР							245
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							179
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							1 774
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 13 К.1							
129 E26-150-14	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	88,09				23,87 1,89	113,85
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		1,1676	102,85	K=1.2	K=1.2	27,87 2,21	132,93
132 E26-150-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	64,20				18,14 1,44	83,78
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,1344	8,63	K=1.2	K=1.2	2,44 0,19	11,26
135 E26-150-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 25 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	48,79				13,19 1,04	63,02
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0168	0,82	K=1.2	K=1.2	0,22 0,02	1,06

136 E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150- ШТ. 16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)		8,03					8,03
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		-3,9564	-31,77	К=1.2	К=1.2		-31,77
138 1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М					27,52 2,19	29,71
			10,64196				292,87 23,31	316,18
139 1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М					22,22 1,76	23,98
			1,38432				30,76 2,44	33,20
141 1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М					8,52 0,68	9,20
			1,38432				11,79 0,94	12,73
143 1/10-120-160-50/237	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 22 ММ	М					4,68 0,37	5,05
			0,17304				0,81 0,06	0,87
144 E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2	560,96	11,64	7,16			572,60
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,09226	51,75	К=1.2 1,07	К=1.2 0,66		52,82
145 1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2					4,20 0,33	4,53
			9,22572				38,75 3,04	41,79
146 1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ					6,52 0,37	6,89
			0,42108				2,75 0,16	2,91
147 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	120,35	4,58	0,30		83,86 6,66	215,45
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,02461	2,96	К=1.2 0,11	К=1.2 0,01	2,06 0,16	5,29
148 E13-26-21	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, 100 М2 СЕРЕБРИСТОЙ		114,60	11,09	0,60		197,52 15,68	338,89
				К=2*1.2	К=2*1.2		К=2 К=2	

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.2, Ктруд.маш=2*1.2		0,02461	2,82	0,27	0,01	4,86	0,39	8,34
149 E26-139-1	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 20 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	106,79						106,79
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0168	1,79		К=1.2 К=1.2			1,79
158 1/10-120-10/И/015	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ					43,52	3,46	46,98
			0,168				7,31	0,58	7,89
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070				140	1	1	422	34	597
ОХР и ОПР									96
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									71
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									764
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 13 К.2 (ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДОМ)								
159 E26-150-14	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	88,09				23,87	1,89	113,85
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,063	5,55		К=1.2 К=1.2	1,50	0,12	7,17
160 E26-150-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	64,20				18,14	1,44	83,78
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0252	1,62		К=1.2 К=1.2	0,46	0,04	2,12
161 E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	50,33				14,23	1,13	65,69
						К=1.2 К=1.2			

	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0168	0,85			0,24	0,02	1,11
162 E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150-16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)	ШТ.		8,03					8,03
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		-0,315	-2,53	K=1.2	K=1.2			-2,53
163 1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М					27,52	2,19	29,71
			0,30282				8,33	0,66	8,99
164 1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М					22,22	1,76	23,98
			0,34608				7,69	0,61	8,30
165 1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М					8,52	0,68	9,20
			0,25956				2,21	0,18	2,39
166 1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М					5,88	0,47	6,35
			0,17304				1,02	0,08	1,10
167 E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2		560,96	11,64	7,16			572,60
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00605	3,39	K=1.2	K=1.2			3,46
168 1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2					4,20	0,33	4,53
			0,6048				2,54	0,20	2,74
169 1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ					6,52	0,37	6,89
			0,17897				1,17	0,07	1,24
170 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВОЙ ГФ-021	100 М2		120,35	4,58	0,30	83,86	6,66	215,45
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,01919	2,31	K=1.2	K=1.2	1,61	0,13	4,14

171 E13-26-21	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, 100 М2 СЕРЕБРИСТОЙ		114,60	11,09	0,60	197,52	15,68	338,89
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.2, Ктруд.маш=2*1.2	0,01919	2,20	0,21	0,01	3,79	0,30	6,50
173 E26-139-1	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 20 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	106,79					106,79
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,0336	3,59					3,59
175 1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 20-25 ММ	ШТ				52,22	4,15	56,37
		0,336				17,55	1,39	18,94
176 E26-11-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 100 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	188,50	33,82	20,04	25,35	1,43	249,10
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,3696	69,67	12,50	7,41	9,37	0,53	92,07
178 1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО- СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	М3				264,00	20,96	284,96
		0,31061				82,00	6,51	88,51
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070			87	13	7	139	11	250
ОХР и ОПР								65
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								48
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								363
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 13 К.2 (ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ДОМ)							
180 E26-150-14	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	88,09			23,87	1,89	113,85
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,7644	67,34			18,25	1,44	87,03

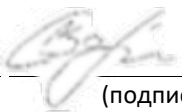
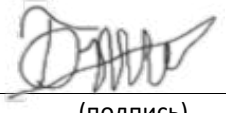
181	E26-150-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	64,20			18,14	1,44	83,78
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,2142	13,75	K=1.2	K=1.2	3,89	0,31
183	E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150-16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)	ШТ.	8,03					8,03
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		-2,9358	-23,57	K=1.2	K=1.2		
184	1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М				27,52	2,19	29,71
				5,6238			154,77	12,32	167,09
185	1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М				22,22	1,76	23,98
				2,24952			49,98	3,96	53,94
186	1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М				8,52	0,68	9,20
				2,20626			18,80	1,50	20,30
188	E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2	560,96	11,64	7,16			572,60
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,06506	36,50	K=1.2	K=1.2	0,76	0,47
189	1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2				4,20	0,33	4,53
				6,5058			27,32	2,15	29,47
190	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ				6,52	0,37	6,89
				0,30109			1,96	0,11	2,07
191	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	120,35	4,58	0,30	83,86	6,66	215,45
						K=1.2	K=1.2		

	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,01302	1,57	0,06		1,09	0,09	2,81
192 E13-26-21	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, 100 М2 СЕРЕБРИСТОЙ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.2, Ктруд.маш=2*1.2	0,01302	1,49	К=2*1.2 0,14	К=2*1.2 0,01	К=2 2,57	К=2 0,20	4,40
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЮ		97	1		279	22	399 67 49 515
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 5							
201 E26-150-16	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 108 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1,4616	129,25	К=1.2	К=1.2	38,69	3,07	171,01
202 E26-150-15	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,2688	23,72	К=1.2	К=1.2	6,70	0,53	30,95
203 E26-150-14	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,0504	4,44	К=1.2	К=1.2	1,20	0,10	5,74

204 E26-150-16	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 108 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	88,43	26,47	2,10	117,00			
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,546	48,28	К=1.2	К=1.2	14,45	1,15	63,88
205 E26-150-15	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	88,26	24,91	1,97	115,14			
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0126	1,11	К=1.2	К=1.2	0,31	0,02	1,44
211 E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	50,33	14,23	1,13	65,69			
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,042	2,11	К=1.2	К=1.2	0,60	0,05	2,76
213 E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150- ШТ. 16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)		8,03			8,03			
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		-7,1442	-57,37	К=1.2	К=1.2			-57,37
214 1/10-120-160-50/906	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М		32,75	2,60	35,35			
			2,76864	90,67	7,20	97,87			
215 1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М		27,52	2,19	29,71			
			0,51912	14,29	1,14	15,43			
219 1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М		5,88	0,47	6,35			
			0,4326	2,54	0,20	2,74			

220	1/10-120-160-50/237	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 22 ММ	М				4,68	0,37	5,05
				0,17304			0,81	0,06	0,87
221	1/10-120-160-50/912	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М				36,24	2,88	39,12
				15,05448			545,57	43,36	588,93
222	1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М				27,62	2,19	29,81
				5,6238			155,33	12,32	167,65
223	1/10-120-160-50/726	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М				22,15	1,76	23,91
				0,12978			2,87	0,23	3,10
224 E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2		560,96	11,64	7,16			572,60
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХриОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,19275		108,13	2,24	1,38			110,37
225	1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2				4,20	0,33	4,53
				19,27464			80,95	6,36	87,31
226	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ				6,52	0,37	6,89
				1,4431			9,41	0,53	9,94
227 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2		120,35	4,58	0,30	83,86	6,66	215,45
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХриОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,11164		13,44	0,51	0,03	9,36	0,74	24,05
228 E13-26-21	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, 100 М2 СЕРЕБРИСТОЙ	114,60		11,09	0,60		197,52	15,68	338,89
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.2, Ктруд.маш=2*1.2	0,11164		12,79	1,24	0,07	22,05	1,75	37,83

229 E26-139-1	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 20 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	106,79					106,79	
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0672	7,18	К=1.2	К=1.2		7,18	
237 1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 20-25 ММ	ШТ					52,22	4,15	56,37
			0,672				35,09	2,79	37,88
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070		293	4	1		1 031	82	1 410
	ОХР и ОПР								202
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								150
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								1 762
	ИТОГО ПО Строительные работы (город)		35	3			2 270	180	2 488
	ОХРиОПР = 65.72%								23
	План.приб. = 69.89%								24
	ИТОГО								2 535
	ИТОГО ПО Теплоизоляционные работы		1 538	43	25		2 174	171	3 926
	ОХРиОПР = 68.63%								1 072
	План.приб. = 50.01%								782
	ИТОГО								5 780
	ИТОГО		1 573	46	25		4 444	351	6 414
	ОХР и ОПР								1 095
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								806
	СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ								4,1
	ВСЕГО								8 315
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО								8 315
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА								1 573
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО								46
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ								25
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ								4 444
	ТРАНСПОРТ								351
	ОХР и ОПР								1 095
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								806
	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ								110,53
	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ								1,99
	В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ								
	ОХР и ОПР								
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								

Составил	 (должность служащего)	(подпись)	ЗАЛУЦКАЯ (инициалы, фамилия)
Проверил	 (должность служащего)	(подпись)	БАКАНОВ (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №8 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

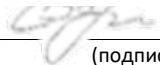

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №808
на ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ПО ПОДВАЛАМ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ-Ч.	110,53		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч.	1,99		
3	M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	1,6723228	2,59	4,33
4	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,0368928	63,73	2,35
5	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,9672734	20,21	39,76
6	1/10-120- 10/И/015	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ	0,168	43,52	7,31
7	1/10-120- 10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	2,688	52,22	140,37
8	1/10-120- 10/И/005	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ	0,168	91,39	15,35
9	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	2,73852	7,56	20,70
10	1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,0054771	9 450,00	51,76
11	1/10-230-50- 15/22	КСИЛОЛ	Л	1,4334325	9,18	13,16
12	1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	18,5384421	16,28	301,81
13	5/50-30-1/4	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	0,157584	22,44	3,54
14	1/10-120-120- 30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО- СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ	0,64025	264,00	169,03
15	1/10-120-120- 30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО- СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	МЗ	0,22322	300,00	66,97
16	1/10-260-210- 1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0,140784	8,33	1,17
17	1/10-260-210- 1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	5,18178	6,52	33,79

18	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,364392	5,77	2,10
19	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0,0033113	3 973,79	13,16
20	1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	1,106784	3,72	4,12
21	1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	90,81072	4,20	381,41
22	1/10-120-160-50/237	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 22 ММ	М	0,34608	4,68	1,62
23	1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	2,00726	5,88	11,80
24	1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	12,5627	8,52	107,03
25	1/10-120-160-50/411	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М	1,83422	10,44	19,15
26	1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	5,6238	27,62	155,33
27	1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	20,65232	22,22	458,89
28	1/10-120-160-50/726	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М	0,12978	22,15	2,87
29	1/10-120-160-50/912	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	15,05448	36,24	545,57
30	1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	58,6173	27,52	1 613,15
31	1/10-120-160-50/906	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М	9,25764	32,75	303,19

Составил		ЗАЛУЦКАЯ
	(должность служащего)	(подпись) (инициалы, фамилия)
Проверил		БАКАНОВ
	(должность служащего)	(подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЕДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЕДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №8 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №808
объемов работ и расхода ресурсов
на ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ПО ПОДВАЛАМ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 11 К.1	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	11,34
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,06
			1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	0,336
			1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	0,27686
			1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	0,27686
			1/10-120-160-50/411	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М	0,19034
			1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	0,27686
			1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	13,8432
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	10,45632
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,1511728
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	2,0849169
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,47227
			1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,0005776
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО- КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,28881
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0625371
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,1763667
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 11 К.2	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	4,72
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,03
			1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	0,168
			1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	0,04326
			1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	1,7304
			1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	1,7304

			1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	3,37428
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	4,34952
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0367921
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	0,9173724
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,2025
			1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,0001406
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,07029
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0256183
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,0429237
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 19 (ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ДОМ)	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	9,26
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,05
			1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	0,168
			1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	0,08652
			1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	4,326
			1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	4,326
			1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	5,36424
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	8,65452
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0585565
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	1,8544344
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,40657
			1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,0002237
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,11187
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0507477
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,0683153
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 19 (ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДОМ)	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	12,91
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,90
			1/10-120-10/И/005	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ	0,168
			1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 20-25 ММ	ШТ	0,672
			1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80. ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	М3	0,22322
			1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100. ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	М3	0,32964
			1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	0,34608

			1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	1,2978
			1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	1,2978
			1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	4,67208
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	4,91064
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,1543291
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	1,019424
			1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0,083496
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,50376
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,220248
			1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0,0019807
			1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	0,652176
			1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,0005897
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,29484
			5/50-30-1/4	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	0,109536
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,0235872
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,8763581
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,1800489
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 17 К.1	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	3,90
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,02
			1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	1,0815
			1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	1,0815
			1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	3,4608
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	3,69936
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0379698
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	0,763476
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,1697
			1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,0001451
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,07254

			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0218865
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,0442977
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 21	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	25,12
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,13
			1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 20-25 ММ	ШТ	0,336
			1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	0,6489
			1/10-120-160-50/411	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М	1,64388
			1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	7,95984
			1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	10,815
			1/10-120-160-50/906	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М	6,489
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	23,1294
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,2010141
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	4,72395
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	1,08274
			1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,0007681
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,38403
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,1362953
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,2345143
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 13 К.1	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	9,91
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,05
			1/10-120-10/И/015	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ	0,168
			1/10-120-160-50/237	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 22 ММ	М	0,17304
			1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	1,38432
			1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	1,38432
			1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	10,64196
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	9,22572
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,1159352
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	1,8750312
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,42108

			1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,000443
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,22149
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0549137
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,1352565
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 13 К.2 (ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДОМ)	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	5,79
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,59
			1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 20-25 ММ	ШТ	0,336
			1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100 ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	М3	0,31061
			1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	0,17304
			1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	0,25956
			1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	0,34608
			1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	0,30282
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	0,6048
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0904022
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	0,135114
			1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0,057288
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,17897
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,144144
			1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0,0013306
			1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	0,454608
			1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,0003454
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,17271
			5/50-30-1/4	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	0,048048
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,0133056
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,5814425
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,1054683
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 13 К.2 (ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ДОМ)	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	6,89
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,04
			1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	2,20626

			1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	2,24952
			1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	5,6238
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	6,5058
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0613359
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	1,3592292
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,30109
			1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,0002344
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,11718
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0384121
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,0715579
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 5	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	20,69
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,12
			1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 20-25 ММ	ШТ	0,672
			1/10-120-160-50/237	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 22 ММ	М	0,17304
			1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	0,4326
			1/10-120-160-50/726	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М	0,12978
			1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	5,6238
			1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	0,51912
			1/10-120-160-50/906	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М	2,76864
			1/10-120-160-50/912	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	15,05448
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	19,27464
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,5259248
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	3,805494
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	1,4431
			1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,0020095
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	1,00476
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,1190621
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,6135735

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

			59,136				276,76	25,43	302,19
3	4/2-1-5-7-3-10/2	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОП2, С12/15, F50	ШТ.				5,90	0,53	6,43
			0,336				1,98	0,18	2,16
4	4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОПЗ, С12/15, F50	ШТ.				16,49	1,49	17,98
			1,008				16,62	1,50	18,12
5	E51-5-1	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ С ПОГРУЗКОЙ ЭКСКАВАТОРОМ	100 МЗ	3 352,82	561,59 К=1.2	222,30 К=1.2	3 914,41		
			0,01092	36,61	6,13	2,43	42,74		
6	E6-3-1	УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБЪЕМОМ ДО 5 МЗ	100 МЗ В ДЕЛЕ	7 125,25	3 132,13 К=1.2	959,98 К=1.2	2 785,90	209,65	13 252,93
			0,00336	23,94	10,52	3,23	9,36	0,70	44,52
7	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ				200,28	15,58	215,86
			0,34272				68,64	5,34	73,98
8	E6-11-9	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ БОЛЕЕ 20 КГ	Т	378,54	26,74 К=1.2	12,37 К=1.2	4 352,48	249,41	5 007,17
			0,039947	15,12	1,07	0,49	173,87	9,96	200,02
9	E6-11-6	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ОСТАЮЩИХСЯ В ТЕЛЕ БЕТОНА	Т	829,09	1 690,15 К=1.2	514,08 К=1.2	4 516,63	262,44	7 298,31
			0,005749	4,77	9,72	2,96	25,97	1,51	41,97
10	E9-65-4	МОНТАЖ ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОДЫ, ОПОРНЫЕ ЧАСТИ, СЕДЛА, КРОНШТЕЙНЫ, ХОМУТЫ	Т	500,00	136,34 К=1.2	29,27 К=1.2	59,66	4,48	700,48
			0,008907	4,45	1,21	0,26	0,53	0,04	6,23
11	2/20-80-5-10/П/12393	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ 0 ОГРУНТОВАННЫЕ 1 РАЗ ОКРАШЕННЫЕ 2 РАЗА	Т				5 672,70	324,48	5 997,18
			0,014656				83,14	4,76	87,90
12	E13-26-6	ВОССТАНОВЛЕНИЕ - ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗА ДВА РАЗА)	100 М2	151,76	5,35 К=2*1.2	0,60 К=2*1.2	140,80	11,14	309,05
			0,003487	0,53	0,02		0,49	0,04	1,08

ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63030		601	793	264	804	61	2 259
ОХР и ОПР							568
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							604
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							3 431
00000/29060 ПРИЯМОК ПРМ1							
13 ПРИМЕЧАНИЕ: ПРИЯМОК ПРМ1 (ЛИСТ 52)							
14 Е46-43-12	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ С АГРЕССИВНЫМИ СРЕДАМИ ЦЕМЕНТНЫХ И БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 25 ММ (КИСЛОТО И ЖАРОУПОРНЫХ БЕТОНОВ) РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 М2 ПОКРЫТИЯ	389,81	125,32	82,35		515,13
		0,0021	0,82	0,26	0,17		1,08
15 Е46-43-13	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ С АГРЕССИВНЫМИ СРЕДАМИ: ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ УМЕНЬШАТЬ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ПО НОРМЕ 12 РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=15, Ктруд.маш=15	100 М2 ПОКРЫТИЯ	775,17	372,00	244,50		1 147,17
		0,0021	1,63	0,78	0,51	K=15 K=15 K=15 K=15	2,41
16 Е51-5-1	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ С ПОГРУЗКОЙ ЭКСКАВАТОРОМ РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	100 М3	3 352,82	561,59 K=1.2	222,30 K=1.2		3 914,41
		0,01092	36,61	6,13	2,43		42,74
17 Е11-2-9	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ БЕТОННЫХ (БЕТОН С16/20) РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	М3	54,65	0,54 K=1.2	K=1.2	209,48 16,27	280,94
		0,03612	1,97	0,02		7,57 0,59	10,15
18 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	100 М3 В ДЕЛЕ	2 731,39	625,86 K=1.2	202,21 K=1.2	204,63 16,67	3 578,55
		0,000168	0,46	0,11	0,03	0,03	0,60
19 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3				165,75 12,89	178,64
		0,017136				2,84 0,22	3,06
20 Е6-1-16	УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛОСКИХ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	100 М3 В ДЕЛЕ	3 562,95	2 598,67 K=1.2	602,34 K=1.2	2 156,87 171,20	8 489,69
		0,000161	0,57	0,42	0,10	0,35 0,03	1,37

21 Е6-13-3	УСТРОЙСТВО СТЕН ПОДВАЛОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ВЫСОТОЙ ДО 3 М, ТОЛЩИНОЙ ДО 300 ММ	100 М3 В ДЕЛЕ	17 495,06	3 420,91	1 037,21	6 430,48	511,18	27 857,63
	РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9579 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,000343	6,00	К=1.2 1,17	К=1.2 0,36	2,21	0,18	9,56
22 4/1-4-10-20-20/60	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20 (В20)	М3				190,37	14,81	205,18
		0,051156				9,74	0,76	10,50
23 2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т				2 776,08	158,79	2 934,87
		0,002896				8,04	0,46	8,50
24 Е6-55-11	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРИ МАССЕ ЭЛЕМЕНТОВ ДО 5 КГ	Т	1 352,93	49,94	16,21	66,08	3,78	1 472,73
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ 0,001774	2,40	К=1.2 0,09	К=1.2 0,03	0,12	0,01	2,62
25 2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т				8 566,51	490,01	9 056,52
		0,000298				2,55	0,15	2,70
26 Е8-12-3	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ РЕШЕТОК ПРИЯМКОВ	Т	811,11	223,52	73,85	212,59	14,11	1 261,33
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ 0,002596	2,11	К=1.2 0,58	К=1.2 0,19	0,55	0,04	3,28
27 2/20-40-35/35	ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0,1 Т	Т				4 156,00	237,73	4 393,73
		0,002596				10,79	0,62	11,41
28 Е8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2	352,77	12,72	8,36	1 519,76	120,67	2 005,92
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	ИЗОЛИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ 0,003494	1,23	К=1.2 0,04	К=1.2 0,03	5,31	0,42	7,00

29	1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	T				7 766,61	616,67	8 383,28
				0,000203			1,58	0,13	1,71
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/29060		54	10	4	52	4	120
		ОХР и ОПР							38
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							40
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							198
00000/63030 ДЕМОНТАЖ ОПОР В ЗДАНИЯХ									
30	E46-34-2	РАЗБОРКА ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ	M3		129,04	208,02	90,58		337,06
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299		2,0412	263,40	424,61	184,89		688,01
		ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%							
31	E9-65-4	ДЕМОНТАЖ ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОДЫ, ОПОРНЫЕ ЧАСТИ, СЕДЛА, КРОНШТЕЙНЫ, ХОМУТЫ	T		400,00	109,08	23,41		509,08
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306		0,03528	14,11	3,85	0,83	K=0 K=0	17,96
		ОХРиОПР=57.16%, План=67.42%							
		Ктруд=0.8*1.2, Ктруд.маш=0.8*1.2							
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63030		278	428	186			706
		ОХР и ОПР							303
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							323
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							1 332
00000/63090 СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ									
32	E51-7-6	ПОГРУЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ОТХОДОВ ПОГРУЗЧИКАМИ	100 M3			319,75	93,19		319,75
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0		0,020412		6,53	1,90		6,53
		ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%							
33	C310-24.1	ПЕРЕВОЗКА ДО 24 КМ,КЛАСС ГРУЗА I	T					10,23	10,23
	перевозка			4,89888				50,12	50,12
34	8/2/17	СТОИМОСТЬ ПРИЕМКИ НА ПЕРЕРАБОТКУ ОТХОДОВ БЕТОНА	T				41,67		41,67
	прием отходов			4,89888			204,14		204,14
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090			7	2		50	57
		ОХР и ОПР							1
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							1
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							59
		ИТОГО ПО Строительные работы (город)		914	1 232	454	772	110	3 028
		ОХРиОПР = 65.72%							899
		План.приб. = 69.89%							956
		ИТОГО							4 883
		ИТОГО ПО Монтаж металлических конструкций		19	5	1	84	5	113
		ОХРиОПР = 57.16%							11
		План.приб. = 67.42%							13

ИТОГО						137
ИТОГО	933	1 237	455	856	115	3 141
В Т.Ч. ПЕРЕВОЗКА					50	50
ОХР и ОПР						910
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						969
СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ						3,5
ВСЕГО						5 020
В ТОМ ЧИСЛЕ:						
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО						5 019
В ТОМ ЧИСЛЕ:						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА						933
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО						1 237
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ						455
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ						855
ТРАНСПОРТ						115
ОХР и ОПР						910
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						969
ПРОЧИЕ СРЕДСТВА				204		204
В Т.Ч. СТ-ТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ				204		204
ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ						5 224
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ						69,51
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ						29,05

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №8 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №809
на КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ В ЗДАНИЯХ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	69,51		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	29,05		
3	M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,022977	39,78	0,91
4	M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,00636	2,44	0,02
5	M110102	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,126489	0,39	0,05
6	M070147	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 37 (50) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,008124	33,60	0,27
7	M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	0,12487	1,39	0,17
8	M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,001619	0,27	
9	M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	0,020805	0,93	0,02
10	M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	12,777912	32,68	417,58
11	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	13,044246	56,51	737,13
12	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,011139	0,88	0,01
13	M330805	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБойные ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)	МАШ.-Ч	12,777912	0,55	7,03
14	M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	0,131453	49,65	6,53
15	M041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315- 500 А	МАШ.-Ч	0,343536	7,61	2,61
16	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	2,777036	18,93	52,57
17	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,12424	4,27	0,53
18	M060337	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 0,25 МЗ	МАШ.-Ч	0,297198	40,35	11,99
19	1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,000002	31 900,00	0,06
20	4/1-4-10-20-30/40	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА C10/12,5 (B12,5)	МЗ	0,247968	174,10	43,17

21	4/1-4-10-20-20/60	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20 (В20)	МЗ	0,051156	190,37	9,74
22	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ	0,379562	200,28	76,02
23	4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ	0,017136	165,75	2,84
24	1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,000087	1 571,72	0,14
25	1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000031	5 418,03	0,17
26	1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,000009	543,04	
27	1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,000334	340,01	0,11
28	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,000349	3,64	
29	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,018425	1,45	0,03
30	1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000009	4 322,02	0,04
31	1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,293273	3,43	1,01
32	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,002761	6,30	0,02
33	2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,045696	4 332,28	197,97
34	2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,000298	8 566,51	2,55
35	1/10-110-50-20/665	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 4 СОРТА	МЗ	0,000036	136,97	
36	1/10-110-50-15/545	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,000672	230,00	0,15
37	1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,004677	400,00	1,87
38	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,002896	2 776,08	8,04
39	2/10-45/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ПРОВОЛОКИ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-I ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000688	2 753,11	1,89
40	2/20-40-35/35	ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0,1 Т	Т	0,002596	4 156,00	10,79
41	1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ, 6,3 ММ 6,5 ММ	КГ	0,000267	1,82	
42	1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,008907	4,75	0,04

43	1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,000534	4,71	
44	1/55-50-20/30	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	Т	0,000026	8 800,00	0,23
45	1/10-110-5/10	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИНОЙ 3-6,5 М, ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ, 1-2 СОРТА, ФРАНКО-НИЖНИЙ ЛЕСОСКЛАД (СКЛАД ПРЕДПРИЯТИЯ)	МЗ	0,002318	110,08	0,26
46	1/10-130-5/45	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	Т	0,000072	1 200,00	0,09
47	1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,001433	3 610,00	5,17
48	2/20-80-5-10/П/12393	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ 0 ОГРУНТОВАННЫЕ 1 РАЗ ОКРАШЕННЫЕ 2 РАЗА	Т	0,014656	5 672,70	83,14
49	4/2-1-5-7-3-10/1	ОПОРНАЯ ПОДУШКА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОП1, С12/15, F50	ШТ.	59,136	4,68	276,76
50	4/2-1-5-7-3-10/2	ОПОРНАЯ ПОДУШКА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОП2, С12/15, F50	ШТ.	0,336	5,90	1,98
51	4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОПЗ, С12/15, F50	ШТ.	1,008	16,49	16,62
52	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,065646	0,81	0,05
53	1/10-260-30-31/1	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ ПРИ ШИРИНЕ 50-100 ММ	Т	0,000156	2 076,49	0,32
54	1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,000534	4,88	
55	4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	МЗ	0,72576	141,89	102,98
56	1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,000303	3 336,52	1,01
57	1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т	0,000203	7 766,61	1,58
58	1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0,001445	53,82	0,08
59	1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,009764	4,22	0,04
60	1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,004452	5,90	0,03
61	1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т	0,000017	5 758,85	0,10
62	2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	0,201649	27,34	5,51
63	2/50-35-10/10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ	М2	0,00058	36,14	0,02
64	1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,000146	12 290,00	1,79
65	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000071	4 200,00	0,30
66	1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,062766	7,17	0,45

Составил

(должность служащего)



(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №8 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №809
объемов работ и расхода ресурсов
на КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ В ЗДАНИЯХ


Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/63030	ОПОРЫ В ЗДАНИЯХ	100 шт.	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	44,78
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	15,84
			1/10-110-5/10	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИНОЙ 3-6,5 М, ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ, 1-2 СОРТА, ФРАНКО-НИЖНИЙ ЛЕСОСКЛАД (СКЛАД ПРЕДПРИЯТИЯ)	М3	0,002318
			1/10-110-50-15/545	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, 3 СОРТА	М3	0,000672
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	М3	0,003916
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	М3	0,000269
			1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	М3	0,000009
			1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,000249
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,000002
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,008907
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000071
			1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,000086
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,018816
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,000534
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,062766
			1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,000534
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,009764
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000002
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000001
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,263864
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,000336
			1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП. СТЗПС	Т	0,000017
			1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	0,000267
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,005376
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,002761
			2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,045696

			2/10-45/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ПРОВОЛОКИ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-I ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000645
			2/20-80-5-10/П/12393	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ 0 ОГРУНТОВАННЫЕ 1 РАЗ ОКРАШЕННЫЕ 2 РАЗА	Т	0,014656
			2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	0,16632
			4/1-4-10-20-30/40	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА С10/12.5 (В12.5)	М3	0,247968
			4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20. F100. W4	М3	0,34272
			4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	М3	0,72576
			4/2-1-5-7-3-10/1	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОП1, С12/15, F50	ШТ.	59,136
			4/2-1-5-7-3-10/2	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОП2, С12/15, F50	ШТ.	0,336
			4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОП3, С12/15, F50	ШТ.	1,008
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	12,991611
			М030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,022535
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,062365
			М041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,082408
			М060337	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 0,25 М3	МАШ.-Ч	0,148599
			М070147	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 37 (50) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,004062
			М110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 М3	МАШ.-Ч	0,10076
			М111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	0,10076
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,002672
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	2,670959
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,00636
00000/29060	ПРЯМОК ПРМ1	М3	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	4,20
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,24
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	М3	0,000761
			1/10-110-50-20/665	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ. 4 СОРТА	М3	0,000036
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	М3	0,000065
			1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,000054
			1/10-130-5/45	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	Т	0,000072
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,001433
			1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,000087
			1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,00006
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,04683
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,000349
			1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0,001445
			1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т	0,000203
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000029
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000008
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,029409
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,004116
			1/10-260-30-31/1	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ ПРИ ШИРИНЕ 50-100 ММ	Т	0,000156

			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,013049
			1/55-50-20/30	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	Т	0,000026
			2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,002896
			2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТ ВЕЩНО	Т	0,000298
			2/10-45/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ПРОВОЛОКИ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-I ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000043
			2/20-40-35/35	ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0.1 Т	Т	0,002596
			2/50-35-10/10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ	М2	0,00058
			2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	0,035329
			4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА C8/10 (B10)	М3	0,017136
			4/1-4-10-20-20/60	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА C16/20 (B20)	М3	0,051156
			4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА C16/20_F100_W4	М3	0,036842
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,032652
			M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,000442
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,061875
			M060337	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 0.25 МЗ	МАШ.-Ч	0,148599
			M070147	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 37 (50) КВт (л. с.)	МАШ.-Ч	0,004062
			M110102	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,025729
			M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	0,020805
			M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	0,02411
			M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,001619
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,067805
00000/63030	ДЕМОНТАЖ ОПОР В ЗДАНИЯХ	100 ШТ.	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	20,53
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	12,84
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,019983
			M041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,261128
			M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	12,777912
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,008467
			M330805	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)	МАШ.-Ч	12,777912
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,038272
00000/63090	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ	100 МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,13
			M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	0,131453

Составил

(должность служащего)



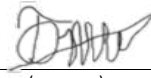
(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ
(НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

ОБЪЕКТНАЯ СМЕТА № 10 (ОБЪЕКТНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 10)

на строительство №10 ВРЕМЕННЫЕ СООРУЖЕНИЯ

(наименование здания, сооружения)

Составлена в ценах на 01.12.2025

(дата разработки)

Стоимость

1,884

тысяч белорусских рублей

№ локальных смет (локаль-ных сметных расчетов)	Наименование работ, расходов	Стоимость, тысяч белорусских рублей						Общая стоимость, тысяч белорусских рублей
		заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции	ОХР и ОПР	монтируемые оборудование, мебель	прочие средства	
			в т.ч. заработная плата машинистов	транспорт	плановая прибыль	транспорт		трудоемкость, человеко-часов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1002	№1002 ОДД НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА	0,179	0,236	1,023	0,173			1,884
			0,08	0,092	0,181			18,40
	ИТОГО	0,179	0,236	1,023	0,173			1,884
			0,08	0,092	0,181			18,40
	Возвратные суммы			0,979				0,979

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



БАКАНОВ

(подпись)

(инициалы, фамилия)

НАЧАЛЬНИК

ОТДЕЛА (ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ)

(наименование)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

СОСТАВИЛ

(должность служащего)

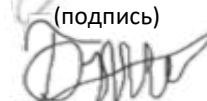


ЗАЛУЦКАЯ

(подпись)

(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ



БАКАНОВ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		(должность служащего)		(подпись)		(инициалы, фамилия)		

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 1002
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на ОДД НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструкции (монтируемые оборудование, мебель)	транспорт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработная плата машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/79000 ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА (ЭТАП 1)									
1 ПРИМЕЧАНИЕ:		АМОРТИЗАЦИОННЫЕ ОТЧИСЛЕНИЯ УТОЧНИТЬ ПО ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ ЭТАПА СОГЛАСНО ПОС							
2 E70-80-4		УСТАНОВКА И СНЯТИЕ ПЕРЕНОСНЫХ ВРЕМЕННЫХ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ	10 ЗНАКОВ	16,67					16,67
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%	0,0168	0,28					0,28
3 E70-50-1		УСТАНОВКА ЩИТКОВ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ (ДЛИНА ЗНАКА ДО 1 М) РАЗРЯД=2.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.7993 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%	ШТ.	3,47					3,47
			0,168	0,58					0,58
4 E70-50-1		ДЕМОНТАЖ ЩИТКОВ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ (ДЛИНА ЗНАКА ДО 1 М)	ШТ.	2,78					2,78

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=2.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.7993 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8	0,168	0,47	К=0.8	К=0.8	К=0	К=0	0,47
5	7/7-10-10/31	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ ШТ. СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ, ПРЕДПИСЫВАЮЩИЕ, В ФОРМЕ КРУГА, НОМЕР 2.6.1, 2.6.2, 3.1- 3.32, 4.1.1-4.8, 4.10.1, 4.10.2, ТИПОРАЗМЕР 3 (ДИАМЕТРОМ 700 ММ)				5,30	0,42		5,72
			0,168				К=0.0625 0,89	К=0.0625 0,07	0,96
6	7/7-10-10/91	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ ШТ. СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.4.1- 1.4.6, 7.2.2-7.2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 350 ММ)				3,19	0,25		3,44
			0,168				К=0.0625 0,54	К=0.0625 0,04	0,58
7	7/25-60/60	ВРЕМЕННАЯ СТОЙКА ДЛЯ ДОРОЖНОГО ЗНАКА ШТ.				1,98	0,16		2,14
			0,168			К=0.0625 0,33	К=0.0625 0,03		0,36
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/79000		ОХР и ОПР		1			2		3
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							1
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							1
									5
00000/79000 ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА (ЭТАП 2)									
8	E70-80-4	УСТАНОВКА И СНЯТИЕ ПЕРЕНОСНЫХ ВРЕМЕННЫХ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ	10 ЗНАКОВ	16,67					16,67
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%	0,0252	0,42					0,42
9	E70-50-1	УСТАНОВКА ЩИТКОВ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ (ДЛИНА ЗНАКА ДО 1 М)	ШТ.	3,47					3,47
		РАЗРЯД=2.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.7993 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%	0,252	0,87					0,87
10	E70-50-1	ДЕМОНТАЖ ЩИТКОВ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ (ДЛИНА ЗНАКА ДО 1 М)	ШТ.	2,78					2,78
		РАЗРЯД=2.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.7993 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8	0,252	0,70	К=0.8	К=0.8	К=0	К=0	0,70

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
11	7/7-10-10/31	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ, ПРЕДПИСЫВАЮЩИЕ, В ФОРМЕ КРУГА, НОМЕР 2.6.1, 2.6.2, 3.1-3.32, 4.1.1-4.8, 4.10.1, 4.10.2, ТИПОРАЗМЕР 3 (ДИАМЕТРОМ 700 ММ)	ШТ.				5,30	0,42	5,72
							K=0.0625	K=0.0625	
				0,252			1,34	0,11	1,45
12	7/7-10-10/91	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.4.1-1.4.6, 7.2.2-7.2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 350 ММ)	ШТ.				3,19	0,25	3,44
							K=0.0625	K=0.0625	
				0,252			0,80	0,06	0,86
13	7/25-60/60	ВРЕМЕННАЯ СТОЙКА ДЛЯ ДОРОЖНОГО ЗНАКА	ШТ.				1,98	0,16	2,14
							K=0.0625	K=0.0625	
				0,252			0,50	0,04	0,54
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/79000					2		3		5
ОХР и ОПР									2
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									1
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									8
00000/79000 ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА (ЭТАП 3)									
14	E70-80-5	УСТАНОВКА И СНЯТИЕ СИГНАЛЬНЫХ КОНУСОВ	10 СИГНАЛЬНЫ Х КОНУСОВ		5,97				5,97
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%		0,0252	0,15				0,15
15	E70-80-4	УСТАНОВКА И СНЯТИЕ ПЕРЕНОСНЫХ ВРЕМЕННЫХ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ	10 ЗНАКОВ		16,67				16,67
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%		0,084	1,40				1,40
16	E70-50-1	УСТАНОВКА ЩИТКОВ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ (ДЛИНА ЗНАКА ДО 1 М)	ШТ.		3,47				3,47
		РАЗРЯД=2.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.7993 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%		0,336	1,17				1,17
17	E70-50-1	ДЕМОНТАЖ ЩИТКОВ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ (ДЛИНА ЗНАКА ДО 1 М)	ШТ.		2,78				2,78
		РАЗРЯД=2.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.7993 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8		0,336	0,93	K=0.8	K=0.8	K=0	0,93

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
18	E7-42-2	УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ ДО 1 Т	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	997,74	1 460,94	492,45			2 458,68
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,01344	13,41	19,64	6,62			33,05
19	E7-42-2	ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ ДО 1 Т	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	798,19	1 168,75	393,96			1 966,94
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8	0,01344	10,73	15,71	5,29	К=0.8 К=0.8 К=0 К=0		26,44
20	7/7-10-10/11	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ПРИОРИТЕТА, В ФОРМЕ РАВНОСТОРОННЕГО ТРЕУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.1, 1.2, 1.5-1.30, 1.32.1-1.35, 2.3.1-2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (900 X 900 X 900 ММ)	ШТ.				4,32	0,34	4,66
			0,336				К=0.0625 1,45	К=0.0625 0,11	1,56
21	7/7-10-10/31	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ, ПРЕДПИСЫВАЮЩИЕ, В ФОРМЕ КРУГА, НОМЕР 2.6.1, 2.6.2, 3.1- 3.32, 4.1.1-4.8, 4.10.1, 4.10.2, ТИПОРАЗМЕР 3 (ДИАМЕТРОМ 700 ММ)	ШТ.				5,30	0,42	5,72
			0,504				К=0.0625 2,67	К=0.0625 0,21	2,88
22	7/7-10-10/91	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.4.1- 1.4.6, 7.2.2-7.2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 350 ММ)	ШТ.				3,19	0,25	3,44
			0,336				К=0.0625 1,07	К=0.0625 0,08	1,15
23	7/25-60/60	ВРЕМЕННАЯ СТОЙКА ДЛЯ ДОРОЖНОГО ЗНАКА	ШТ.				1,98	0,16	2,14
			0,672				К=0.0625 1,33	К=0.0625 0,11	1,44
24	7/25-30/500	ФОНАРЬ СИГНАЛЬНЫЙ ДОРОЖНЫЙ ФС-4	ШТ.				1,33	0,11	1,44
			0,252				К=0.0625 0,34	К=0.0625 0,03	0,37
25	4/2-1-3-4-1- 11/1026	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.6.6 С16/20, F100, W2	ШТ.				108,87	9,82	118,69
			1,344				146,32	13,20	159,52

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
26	4/2-1-3-4-1-11/1026 возвр. мат. без вкл. в док.	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.6.6 С16/20, F100, W2	ШТ. 1,344				108,87 146,32	9,82 13,20	118,69 159,52
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/79000		28	35	12	153	14	230
		ОХР и ОПР							27
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							28
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							285
00000/79000 ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА (ЭТАП 4)									
27	E70-80-5	УСТАНОВКА И СНЯТИЕ СИГНАЛЬНЫХ КОНУСОВ	10 СИГНАЛЬНЫ Х КОНУСОВ	5,97					5,97
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%	0,0336	0,20					0,20
28	E70-80-4	УСТАНОВКА И СНЯТИЕ ПЕРЕНОСНЫХ ВРЕМЕННЫХ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ	10 ЗНАКОВ	16,67					16,67
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%	0,084	1,40					1,40
29	E70-50-1	УСТАНОВКА ЩИТКОВ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ (ДЛИНА ЗНАКА ДО 1 М)	ШТ.	3,47					3,47
		РАЗРЯД=2.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.7993 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%	0,168	0,58					0,58
30	E70-50-1	ДЕМОНТАЖ ЩИТКОВ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ (ДЛИНА ЗНАКА ДО 1 М)	ШТ.	2,78					2,78
		РАЗРЯД=2.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.7993 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8	0,168	0,47	K=0.8	K=0.8	K=0	K=0	0,47
31	E7-42-2	УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ ДО 1 Т	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	997,74	1 460,94	492,45			2 458,68
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,01512	15,09	22,09	7,45			37,18
32	E7-42-2	ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ ДО 1 Т	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	798,19	1 168,75	393,96			1 966,94
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8	0,01512	12,07	17,67	5,96	K=0	K=0	29,74

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
33	7/7-10-10/11	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ПРИОРИТЕТА, В ФОРМЕ РАВНОСТОРОННЕГО ТРЕУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.1, 1.2, 1.5-1.30, 1.32.1-1.35, 2.3.1-2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (900 X 900 X 900 ММ)	ШТ.				4,32	0,34	4,66
							K=0.0625	K=0.0625	
				0,42			1,81	0,14	1,95
34	7/7-10-10/31	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ, ПРЕДПИСЫВАЮЩИЕ, В ФОРМЕ КРУГА, НОМЕР 2.6.1, 2.6.2, 3.1-3.32, 4.1.1-4.8, 4.10.1, 4.10.2, ТИПОРАЗМЕР 3 (ДИАМЕТРОМ 700 ММ)	ШТ.				5,30	0,42	5,72
							K=0.0625	K=0.0625	
				0,42			2,23	0,18	2,41
35	7/7-10-10/91	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.4.1-1.4.6, 7.2.2-7.2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 350 ММ)	ШТ.				3,19	0,25	3,44
							K=0.0625	K=0.0625	
				0,168			0,54	0,04	0,58
36	7/25-60/60	ВРЕМЕННАЯ СТОЙКА ДЛЯ ДОРОЖНОГО ЗНАКА	ШТ.				1,98	0,16	2,14
							K=0.0625	K=0.0625	
				0,756			1,50	0,12	1,62
37	7/25-30/500	ФОНАРЬ СИГНАЛЬНЫЙ ДОРОЖНЫЙ ФС-4	ШТ.				1,33	0,11	1,44
							K=0.0625	K=0.0625	
				0,336			0,45	0,04	0,49
38	4/2-1-3-4-1-11/1026	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.6.6 С16/20, F100, W2	ШТ.				108,87	9,82	118,69
				1,512			164,61	14,85	179,46
39	4/2-1-3-4-1-11/1026	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.6.6 С16/20, F100, W2	ШТ.				108,87	9,82	118,69
	возвр. мат. без вкл. в док.			1,512			164,61	14,85	179,46
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/79000			30	40	13	171	256
		ОХР и ОПР						15	29
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							30
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							315
00000/79000	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА (ЭТАП 5)								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
40	E70-80-5	УСТАНОВКА И СНЯТИЕ СИГНАЛЬНЫХ КОНУСОВ	10 СИГНАЛЬНЫ Х КОНУСОВ	5,97					5,97
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%	0,0504	0,30					0,30
41	E70-80-4	УСТАНОВКА И СНЯТИЕ ПЕРЕНОСНЫХ ВРЕМЕННЫХ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ	10 ЗНАКОВ	16,67					16,67
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%	0,168	2,80					2,80
42	E70-50-1	УСТАНОВКА ЩИТКОВ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ (ДЛИНА ЗНАКА ДО 1 М)	ШТ.	3,47					3,47
		РАЗРЯД=2.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.7993 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%	0,168	0,58					0,58
43	E70-50-1	ДЕМОНТАЖ ДЕМОНТАЖ ЩИТКОВ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ (ДЛИНА ЗНАКА ДО 1 М)	ШТ.	2,78					2,78
		РАЗРЯД=2.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.7993 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8	0,168	0,47	К=0.8	К=0.8	К=0	К=0	0,47
44	E7-42-2	УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ ДО 1 Т	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	997,74	1 460,94	492,45			2 458,68
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,0126	12,57	18,41	6,20			30,98
45	E7-42-2	ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ ДО 1 Т	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	798,19	1 168,75	393,96			1 966,94
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8	0,0126	10,06	К=0.8 14,73	К=0.8 4,96	К=0	К=0	24,79
46	7/7-10-10/11	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ПРИОРИТЕТА, В ФОРМЕ РАВНОСТОРОННЕГО ТРЕУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.1, 1.2, 1.5-1.30, 1.32.1-1.35, 2.3.1-2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (900 X 900 X 900 ММ)	ШТ.				4,32	0,34	4,66
			0,588				К=0.0625 2,54	К=0.0625 0,20	2,74
47	7/7-10-10/31	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ, ПРЕДПИСЫВАЮЩИЕ, В ФОРМЕ КРУГА, НОМЕР 2.6.1, 2.6.2, 3.1- 3.32, 4.1.1-4.8, 4.10.1, 4.10.2, ТИПОРАЗМЕР 3 (ДИАМЕТРОМ 700 ММ)	ШТ.				5,30	0,42	5,72

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
							K=0.0625	K=0.0625		
							0,756	4,01	0,32	4,33
48	7/7-10-10/91	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ ШТ. СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.4.1- 1.4.6, 7.2.2-7.2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 350 MM)					3,19	0,25		3,44
							K=0.0625	K=0.0625		
							0,168	0,54	0,04	0,58
49	7/7-10-10/71	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ ШТ. СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ИНФОРМАЦИОННО-УКАЗАТЕЛЬНЫЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ КВАДРАТА, НОМЕР 2.1-2.2, 2.7, 5.5, 5.6, 5.8.2-5.8.6, 5.9.1-5.11.2, 5.15- 5.16.2, 5.17.1-5.17.4, 5.18.1-5.19.3, 5.35-5.37, 7.1.2, 7.13, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 700 MM)					5,41	0,43		5,84
							K=0.0625	K=0.0625		
							0,084	0,45	0,04	0,49
50	7/7-10-20/131	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ ШТ. СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА II КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.31.1-1.31.3, ТИПОРАЗМЕР 3 (500 X 2250 MM)					14,15	1,12		15,27
							K=0.0625	K=0.0625		
							0,168	2,38	0,19	2,57
51	7/25-60/60	ВРЕМЕННАЯ СТОЙКА ДЛЯ ДОРОЖНОГО ЗНАКА ШТ.					1,98	0,16		2,14
							K=0.0625	K=0.0625		
							1,176	2,33	0,19	2,52
52	7/25-30/500	ФОНАРЬ СИГНАЛЬНЫЙ ДОРОЖНЫЙ ФС-4 ШТ.					1,33	0,11		1,44
							K=0.0625	K=0.0625		
							0,504	0,67	0,06	0,73
53	4/2-1-3-4-1- 11/1026	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ШТ. ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.6.6 С16/20, F100, W2					108,87	9,82		118,69
							1,26	137,18	12,37	149,55
54	4/2-1-3-4-1- 11/1026 возвр. мат. без вкл. в док.	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ШТ. ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.6.6 С16/20, F100, W2					108,87	9,82		118,69
							1,26	137,18	12,37	149,55
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/79000			27	33	11	150	13	223
		ОХР и ОПР								26
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								26
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								275
00000/79000	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА (ЭТАП 6)									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
55	E70-80-5	УСТАНОВКА И СНЯТИЕ СИГНАЛЬНЫХ КОНУСОВ	10 СИГНАЛЬНЫ Х КОНУСОВ	5,97					5,97
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%	0,0672	0,40					0,40
56	E70-80-4	УСТАНОВКА И СНЯТИЕ ПЕРЕНОСНЫХ ВРЕМЕННЫХ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ	10 ЗНАКОВ	16,67					16,67
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%	0,1596	2,66					2,66
57	E70-50-1	УСТАНОВКА ЩИТКОВ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ (ДЛИНА ЗНАКА ДО 1 М)	ШТ.	3,47					3,47
		РАЗРЯД=2.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.7993 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%	0,168	0,58					0,58
58	E70-50-1	ДЕМОНТАЖ ЩИТКОВ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ (ДЛИНА ЗНАКА ДО 1 М)	ШТ.	2,78					2,78
		РАЗРЯД=2.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.7993 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8	0,168	0,47	К=0.8	К=0.8	К=0	К=0	0,47
59	E7-42-2	УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ ДО 1 Т	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	997,74	1 460,94	492,45			2 458,68
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,04872	48,61	71,18	23,99			119,79
60	E7-42-2	ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ ДО 1 Т	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	798,19	1 168,75	393,96			1 966,94
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8	0,04872	38,89	56,94	19,19	К=0.8	К=0.8	95,83
61	7/7-10-10/11	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ПРИОРИТЕТА, В ФОРМЕ РАВНОСТОРОННЕГО ТРЕУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.1, 1.2, 1.5-1.30, 1.32.1-1.35, 2.3.1-2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (900 X 900 X 900 ММ)	ШТ.				4,32	0,34	4,66
			0,672				К=0.0625	К=0.0625	3,13
62	7/7-10-10/31	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ, ПРЕДПИСЫВАЮЩИЕ, В ФОРМЕ КРУГА, НОМЕР 2.6.1, 2.6.2, 3.1- 3.32, 4.1.1-4.8, 4.10.1, 4.10.2, ТИПОРАЗМЕР 3 (ДИАМЕТРОМ 700 ММ)	ШТ.				5,30	0,42	5,72
							К=0.0625	К=0.0625	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			0,84				4,45	0,35	4,80
63	7/7-10-10/91	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ ШТ. СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.4.1- 1.4.6, 7.2.2-7.2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 350 MM)					3,19	0,25	3,44
			0,168				K=0.0625 0,54	K=0.0625 0,04	0,58
64	7/7-10-10/71	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ ШТ. СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ИНФОРМАЦИОННО-УКАЗАТЕЛЬНЫЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ КВАДРАТА, НОМЕР 2.1-2.2, 2.7, 5.5, 5.6, 5.8.2-5.8.6, 5.9.1-5.11.2, 5.15- 5.16.2, 5.17.1-5.17.4, 5.18.1-5.19.3, 5.35-5.37, 7.1.2, 7.13, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 700 MM)					5,41	0,43	5,84
			0,084				K=0.0625 0,45	K=0.0625 0,04	0,49
65	7/7-10-20/131	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ ШТ. СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА II КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.31.1-1.31.3, ТИПОРАЗМЕР 3 (500 X 2250 MM)					14,15	1,12	15,27
			0,168				K=0.0625 2,38	K=0.0625 0,19	2,57
66	7/25-60/60	ВРЕМЕННАЯ СТОЙКА ДЛЯ ДОРОЖНОГО ЗНАКА ШТ.					1,98	0,16	2,14
			0,84				K=0.0625 1,66	K=0.0625 0,13	1,79
67	7/25-30/500	ФОНАРЬ СИГНАЛЬНЫЙ ДОРОЖНЫЙ ФС-4 ШТ.					1,33	0,11	1,44
			0,672				K=0.0625 0,89	K=0.0625 0,07	0,96
68	4/2-1-3-4-1- 11/1026	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ШТ. ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.6.6 С16/20, F100, W2					108,87	9,82	118,69
			4,872				530,41	47,84	578,25
69	4/2-1-3-4-1- 11/1026 возвр. мат. без вкл. в док.	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ШТ. ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.6.6 С16/20, F100, W2					108,87	9,82	118,69
			4,872				530,41	47,84	578,25
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/79000			92	128	43	544	49	813
	ОХР и ОПР								89
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								94
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								996
	ИТОГО ПО Строительные работы (город)			161	236	80	1 023	92	1 512
	ОХРиОПР = 65.72%								158
	План.приб. = 69.89%								169
	ИТОГО								1 839

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ИТОГО ПО Возведение и реконструкция автомобильных дорог			18					18
	ОХРиОПР = 81.95%								15
	План.приб. = 65.03%								12
	ИТОГО								45
	ИТОГО			179	236	80	1 023	92	1 530
	ОХР и ОПР								173
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								181
	СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ								3,5
	ВСЕГО								1 884
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО								1 883
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА								179
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО								236
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ								80
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ								1 023
	ТРАНСПОРТ								92
	ОХР и ОПР								173
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								180
	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ								13,47
	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ								4,83
	В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ								
	ОХР и ОПР								
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								
	ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ						979	88	1 067
	В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ						979	88	1 067

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №10 ВРЕМЕННЫЕ СООРУЖЕНИЯ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №1002
на ОДД НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА

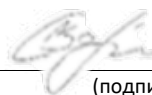
Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 х гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	13,47		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	4,83		
3	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	3,8546656	56,51	217,83
4	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,9787932	18,93	18,53
5	4/2-1-3-4-1-11/1026	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.6.6 С16/20, F100, W2	ШТ.	8,988	108,87	978,52
6	7/25-60/60	ВРЕМЕННАЯ СТОЙКА ДЛЯ ДОРОЖНОГО ЗНАКА	ШТ.	0,2415	31,75	7,67
7	7/7-10-10/91	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.4.1-1.4.6, 7.2.2-7.2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 350 ММ)	ШТ.	0,07875	50,97	4,01
8	7/7-10-10/11	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ПРИОРИТЕТА, В ФОРМЕ РАВНОСТОРОННЕГО ТРЕУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.1, 1.2, 1.5-1.30, 1.32.1-1.35, 2.3.1-2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (900 X 900 X 900 ММ)	ШТ.	0,126	69,15	8,71
9	7/7-10-10/31	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ, ПРЕДПИСЫВАЮЩИЕ, В ФОРМЕ КРУГА, НОМЕР 2.6.1, 2.6.2, 3.1-3.32, 4.1.1-4.8, 4.10.1, 4.10.2, ТИПОРАЗМЕР 3 (ДИАМЕТРОМ 700 ММ)	ШТ.	0,18375	84,78	15,58

1	2	3	4	5	6	7
10	7/7-10-10/71	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ИНФОРМАЦИОННО-УКАЗАТЕЛЬНЫЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ КВАДРАТА, НОМЕР 2.1-2.2, 2.7, 5.5, 5.6, 5.8.2-5.8.6, 5.9.1-5.11.2, 5.15-5.16.2, 5.17.1-5.17.4, 5.18.1-5.19.3, 5.35-5.37, 7.1.2, 7.13, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 700 ММ)	ШТ.	0,0105	86,54	0,91
11	7/7-10-20/131	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА II КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.31.1-1.31.3, ТИПОРАЗМЕР 3 (500 X 2250 ММ)	ШТ.	0,021	226,46	4,76
12	7/25-30/500	ФОНАРЬ СИГНАЛЬНЫЙ ДОРОЖНЫЙ ФС-4	ШТ.	0,11025	21,25	2,34

Составил

(должность служащего)



(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №10 ВРЕМЕННЫЕ СООРУЖЕНИЯ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №1002
объемов работ и расхода ресурсов
на ОДД НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
1	2	3	4	5	6	7
00000/79000	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА (ЭТАП 1)	ШТ.	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	0,11
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			7/25-60/60	ВРЕМЕННАЯ СТОЙКА ДЛЯ ДОРОЖНОГО ЗНАКА	ШТ.	0,0105
			7/7-10-10/31	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ, ПРЕДПИСЫВАЮЩИЕ, В ФОРМЕ КРУГА, НОМЕР 2.6.1, 2.6.2, 3.1-3.32, 4.1.1-4.8, 4.10.1, 4.10.2, ТИПОРАЗМЕР 3 (ДИАМЕТРОМ 700 ММ)	ШТ.	0,0105
			7/7-10-10/91	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.4.1-1.4.6, 7.2.2-7.2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 350 ММ)	ШТ.	0,0105
00000/79000	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА (ЭТАП 2)	ШТ.	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	0,17
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			7/25-60/60	ВРЕМЕННАЯ СТОЙКА ДЛЯ ДОРОЖНОГО ЗНАКА	ШТ.	0,01575
			7/7-10-10/31	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ, ПРЕДПИСЫВАЮЩИЕ, В ФОРМЕ КРУГА, НОМЕР 2.6.1, 2.6.2, 3.1-3.32, 4.1.1-4.8, 4.10.1, 4.10.2, ТИПОРАЗМЕР 3 (ДИАМЕТРОМ 700 ММ)	ШТ.	0,01575
			7/7-10-10/91	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.4.1-1.4.6, 7.2.2-7.2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 350 ММ)	ШТ.	0,01575
00000/79000	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА (ЭТАП 3)	ШТ.	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	2,10
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,72
			4/2-1-3-4-1-11/1026	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.6.6 С16/20, F100 W2	ШТ.	2,688
			7/25-30/500	ФОНАРЬ СИГНАЛЬНЫЙ ДОРОЖНЫЙ ФС-4	ШТ.	0,01575
			7/25-60/60	ВРЕМЕННАЯ СТОЙКА ДЛЯ ДОРОЖНОГО ЗНАКА	ШТ.	0,042

1	2	3	4	5	6	7
			7/7-10-10/11	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ПРИОРИТЕТА, В ФОРМЕ РАВНОСТОРОННЕГО ТРЕУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.1, 1.2, 1.5-1.30, 1.32.1-1.35, 2.3.1-2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (900 X 900 X 900 MM)	ШТ.	0,021
			7/7-10-10/31	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ, ПРЕДПИСЫВАЮЩИЕ, В ФОРМЕ КРУГА, НОМЕР 2.6.1, 2.6.2, 3.1-3.32, 4.1.1-4.8, 4.10.1, 4.10.2, ТИПОРАЗМЕР 3 (ДИАМЕТРОМ 700 MM)	ШТ.	0,0315
			7/7-10-10/91	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.4.1-1.4.6, 7.2.2-7.2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 350 MM)	ШТ.	0,021
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,5763986
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,1463616
00000/79000	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА (ЭТАП 4)	ШТ.	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	2,24
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,81
			4/2-1-3-4-1-11/1026	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.6.6 С16/20, F100. W2	ШТ.	3,024
			7/25-30/500	ФОНАРЬ СИГНАЛЬНЫЙ ДОРОЖНЫЙ ФС-4	ШТ.	0,021
			7/25-60/60	ВРЕМЕННАЯ СТОЙКА ДЛЯ ДОРОЖНОГО ЗНАКА	ШТ.	0,04725
			7/7-10-10/11	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ПРИОРИТЕТА, В ФОРМЕ РАВНОСТОРОННЕГО ТРЕУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.1, 1.2, 1.5-1.30, 1.32.1-1.35, 2.3.1-2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (900 X 900 X 900 MM)	ШТ.	0,02625
			7/7-10-10/31	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ, ПРЕДПИСЫВАЮЩИЕ, В ФОРМЕ КРУГА, НОМЕР 2.6.1, 2.6.2, 3.1-3.32, 4.1.1-4.8, 4.10.1, 4.10.2, ТИПОРАЗМЕР 3 (ДИАМЕТРОМ 700 MM)	ШТ.	0,02625
			7/7-10-10/91	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.4.1-1.4.6, 7.2.2-7.2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 350 MM)	ШТ.	0,0105
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,6484484
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,1646568
			C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	2,02
00000/79000	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА (ЭТАП 5)	ШТ.	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,68
			4/2-1-3-4-1-11/1026	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.6.6 С16/20, F100. W2	ШТ.	2,52

1	2	3	4	5	6	7
			7/25-30/500	ФОНАРЬ СИГНАЛЬНЫЙ ДОРОЖНЫЙ ФС-4	ШТ.	0,0315
			7/25-60/60	ВРЕМЕННАЯ СТОЙКА ДЛЯ ДОРОЖНОГО ЗНАКА	ШТ.	0,0735
			7/7-10-10/11	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ПРИОРИТЕТА, В ФОРМЕ РАВНОСТОРОННЕГО ТРЕУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.1, 1.2, 1.5-1.30, 1.32.1-1.35, 2.3.1-2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (900 X 900 X 900 ММ)	ШТ.	0,03675
			7/7-10-10/31	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ, ПРЕДПИСЫВАЮЩИЕ, В ФОРМЕ КРУГА, НОМЕР 2.6.1, 2.6.2, 3.1-3.32, 4.1.1-4.8, 4.10.1, 4.10.2, ТИПОРАЗМЕР 3 (ДИАМЕТРОМ 700 ММ)	ШТ.	0,04725
			7/7-10-10/71	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ИНФОРМАЦИОННО-УКАЗАТЕЛЬНЫЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ КВАДРАТА, НОМЕР 2.1-2.2, 2.7, 5.5, 5.6, 5.8.2-5.8.6, 5.9.1-5.11.2, 5.15-5.16.2, 5.17.1-5.17.4, 5.18.1-5.19.3, 5.35-5.37, 7.1.2, 7.13, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X	ШТ.	0,00525
			7/7-10-10/91	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.4.1-1.4.6, 7.2.2-7.2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 350 ММ)	ШТ.	0,0105
			7/7-10-20/131	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА II КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.31.1-1.31.3, ТИПОРАЗМЕР 3 (500 X 2250 ММ)	ШТ.	0,0105
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,5403737
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,137214
00000/79000	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА (ЭТАП 6)	ШТ.	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	6,83
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,62
			4/2-1-3-4-1-11/1026	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.6.6 С16/20, F100. W2	ШТ.	9,744
			7/25-30/500	ФОНАРЬ СИГНАЛЬНЫЙ ДОРОЖНЫЙ ФС-4	ШТ.	0,042
			7/25-60/60	ВРЕМЕННАЯ СТОЙКА ДЛЯ ДОРОЖНОГО ЗНАКА	ШТ.	0,0525
			7/7-10-10/11	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ПРИОРИТЕТА, В ФОРМЕ РАВНОСТОРОННЕГО ТРЕУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.1, 1.2, 1.5-1.30, 1.32.1-1.35, 2.3.1-2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (900 X 900 X 900 ММ)	ШТ.	0,042

1	2	3	4	5	6	7
			7/7-10-10/31	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ, ПРЕДПИСЫВАЮЩИЕ, В ФОРМЕ КРУГА, НОМЕР 2.6.1, 2.6.2, 3.1-3.32, 4.1.1-4.8, 4.10.1, 4.10.2, ТИПОРАЗМЕР 3 (ДИАМЕТРОМ 700 ММ)	ШТ.	0,0525
			7/7-10-10/71	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ИНФОРМАЦИОННО-УКАЗАТЕЛЬНЫЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ КВАДРАТА, НОМЕР 2.1-2.2, 2.7, 5.5, 5.6, 5.8.2-5.8.6, 5.9.1-5.11.2, 5.15-5.16.2, 5.17.1-5.17.4, 5.18.1-5.19.3, 5.35-5.37, 7.1.2, 7.13, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X	ШТ.	0,00525
			7/7-10-10/91	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.4.1-1.4.6, 7.2.2-7.2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 350 ММ)	ШТ.	0,0105
			7/7-10-20/131	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА II КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.31.1-1.31.3, ТИПОРАЗМЕР 3 (500 X 2250 ММ)	ШТ.	0,0105
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	2,0894449
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,5305608

Составил

(должность служащего)



(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ
(НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%
Код объекта: 269.06/08.25

ОБЪЕКТНАЯ СМЕТА № 12
(ОБЪЕКТНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 12)


на строительство №12 КОМПЕНСАЦИОННЫЕ ПОСАДКИ
(наименование здания, сооружения)

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

Стоимость 1,128 тысяч белорусских рублей

№ локальных смет (локальных сметных расчетов)	Наименование работ, расходов	Стоимость, тысяч белорусских рублей						Общая стоимость, тысяч белорусских рублей
		заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции	ОХР и ОПР	монтируемые оборудование, мебель	прочие средства	
			в т.ч. заработная плата машинистов	транспорт	плановая прибыль	транспорт		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1201	№1201 КОМПЕНСАЦИОННЫЕ ПОСАДКИ	0,301	0,052 0,016	0,311 0,034	0,208 0,222			1,128 22,58
	ИТОГО	0,301	0,052 0,016	0,311 0,034	0,208 0,222			1,128 22,58

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА


(подпись) БАКАНОВ
(инициалы, фамилия)

НАЧАЛЬНИК _____ ОТДЕЛА (ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ)
(наименование)

(подпись) (инициалы, фамилия)

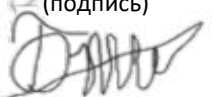
СОСТАВИЛ

(должность служащего)


(подпись) ЗАЛУЦКАЯ
(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

(должность служащего)


(подпись) БАКАНОВ
(инициалы, фамилия)

1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---

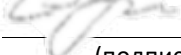

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 1201
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на КОМПЕНСАЦИОННЫЕ ПОСАДКИ

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструк- ции (монти- руемые оборудо- вание, мебель)	транс- порт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработ- ная плата машини- стов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/13000 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ. Компенсационные выплаты									
1 E47-5-8	ПОДГОТОВКА СТАНДАРТНЫХ ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДЛЯ ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ МЕХАНИЗИРОВАННЫМ СПОСОБОМ С КВАДРАТНЫМ КОМОМ ЗЕМЛИ РАЗМЕРОМ 0,8 X 0,8 X 0,5 М, С ДОБАВЛЕНИЕМ РАСТИТЕЛЬНОЙ ЗЕМЛИ ДО 50 % РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХриОПР=65.72%, План=69.89%	10 ЯМ		432,60	44,39	17,53	34,65		511,64
		0,2436	105,38	10,81	4,27	8,44	124,63		
2 E47-6-13	ПОДГОТОВКА СТАНДАРТНЫХ ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДЛЯ ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ ВРУЧНУЮ С КРУГЛЫМ КОМОМ ЗЕМЛИ РАЗМЕРОМ 0,5 X 0,4 М, С ДОБАВЛЕНИЕМ РАСТИТЕЛЬНОЙ ЗЕМЛИ ДО 50 %	10 ЯМ		224,98			8,10		233,08

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,3696	83,15			2,99		86,14
3	1/60-80-10-15/11	ГРУНТ РАСТИТЕЛЬНЫЙ-К ТУ ВУ 19255831.016-2022 (ПЛОЩАДКА 5 КМ)	Т				48,00	3,98	51,98
			2,28564				109,71	9,10	118,81
4	E47-9-4	ПОСАДКА ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ С КОМОМ ЗЕМЛИ РАЗМЕРОМ 0,8 X 0,6 М	10 ДЕРЕВЬЕВ ИЛИ КУСТАРНИКО В	301,06	141,73	41,23	79,74	5,54	528,07
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,2436	73,34	34,53	10,04	19,42	1,35	128,64
5	E47-9-2	ПОСАДКА ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ С КОМОМ ЗЕМЛИ РАЗМЕРОМ 0,3 X 0,3 М	10 ДЕРЕВЬЕВ ИЛИ КУСТАРНИКО В	105,72	19,08	4,78	74,53	9,88	209,21
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,3696	39,07	7,05	1,77	27,55	3,65	77,32
6	1/60-80-30/65	САЖЕНЦЫ ДЕРЕВЬЕВ ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД МЕДЛЕННОРАСТУЩИЕ II ГРУППЫ С ЗЕМЛЯНЫМ КОМОМ	ШТ.				53,39	7,55	60,94
			2,436				130,06	18,39	148,45
7	1/60-80-40/35	САЖЕНЦЫ КУСТАРНИКОВ ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД КРАСИВОЦВЕТУЩИЕ	ШТ.				3,59	0,28	3,87
			3,696				13,27	1,03	14,30
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/13000		301	52	16	311	34	698
		ОХР и ОПР							208
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							222
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							1 128
		ИТОГО ПО Строительные работы (город)		301	52	16	311	34	698
		ОХРиОПР = 65.72%							208
		План.приб. = 69.89%							222
		ИТОГО							1 128
		ИТОГО		301	52	16	311	34	698
		ОХР и ОПР							208
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							222
		СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							3,8
		ВСЕГО							1 128
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							1 128
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							301
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							52
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							16

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							311
		ТРАНСПОРТ							34
		ОХР и ОПР							208
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							222
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							21,47
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							1,00
		В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ							
		ОХР и ОПР							
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							

Составил	_____		ЗЛУЦКАЯ
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)
Проверил	_____		БАКАНОВ
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №12 КОМПЕНСАЦИОННЫЕ ПОСАДКИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №1201
на КОМПЕНСАЦИОННЫЕ ПОСАДКИ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ-Ч.	21,47		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч.	1		
3	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,416556	56,51	23,54
4	M121601	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ.-Ч	0,311976	57,82	18,04
5	M060337	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 0,25 МЗ	МАШ.-Ч	0,26796	40,35	10,81
6	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	1,028832	1,45	1,49
7	1/60-80-10-15/11	ГРУНТ РАСТИТЕЛЬНЫЙ-К ТУ ВУ 19255831.016-2022 (ПЛОЩАДКА 5 КМ)	Т	2,28564	48,00	109,71
8	1/10-110-5/200	КОЛЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ ПОДВЯЗКИ ДЕРЕВЬЕВ ДО 2,5 М	МЗ	0,0228984	722,57	16,55
9	1/10-110-5/200	КОЛЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ ПОДВЯЗКИ ДЕРЕВЬЕВ ДО 2,5 М	МЗ	0,0347424	722,57	25,10
10	1/60-80-10-20/6	ПЕРЕГНОЙ	Т	0,939792	15,00	14,10
11	1/60-80-30/65	САЖЕНЦЫ ДЕРЕВЬЕВ ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД МЕДЛЕННОРАСТУЩИЕ II ГРУППЫ С ЗЕМЛЯНЫМ КОМОМ	ШТ.	2,436	53,39	130,06
12	1/60-80-40/35	САЖЕНЦЫ КУСТАРНИКОВ ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД КРАСИВОЦВЕТУЩИЕ	ШТ.	3,696	3,59	13,27
13	1/10-235-3/110	ШПАГАТ БУМАЖНЫЙ	Т	0,0000244	19 000,00	0,46
14	1/10-235-3/110	ШПАГАТ БУМАЖНЫЙ	Т	0,000037	19 000,00	0,70

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №12 КОМПЕНСАЦИОННЫЕ ПОСАДКИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №1201
объемов работ и расхода ресурсов
на КОМПЕНСАЦИОННЫЕ ПОСАДКИ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
1	2	3	4	5	6	7
00000/13000	ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ. Компенсационные выплаты	М2	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	21,47
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,00
			1/10-110-5/200	КОЛЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ ПОДВЯЗКИ ДЕРЕВЬЕВ ДО 2,5 М	МЗ	0,0576408
			1/10-235-3/110	ШПАГАТ БУМАЖНЫЙ	Т	0,0000614
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	1,028832
			1/60-80-10-15/11	ГРУНТ РАСТИТЕЛЬНЫЙ-К ТУ ВУ 19255831.016-2022 (ПЛОЩАДКА 5 КМ)	Т	2,28564
			1/60-80-10-20/6	ПЕРЕГНОЙ	Т	0,939792
			1/60-80-30/65	САЖЕНЦЫ ДЕРЕВЬЕВ ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД МЕДЛЕННОРАСТУЩИЕ II ГРУППЫ С ЗЕМЛЯНЫМ КОМОМ	ШТ.	2,436
			1/60-80-40/35	САЖЕНЦЫ КУСТАРНИКОВ ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД КРАСИВОЦВЕТУЩИЕ	ШТ.	3,696
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,416556
			М060337	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 0.25 МЗ	МАШ.-Ч	0,26796
			М121601	МАШИНЫ ПОЛИВОМОНЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ.-Ч	0,311976

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ
(НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

ОБЪЕКТНАЯ СМЕТА № 14
(ОБЪЕКТНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 14)

на строительство №14 НАРУЖНЫЕ СЕТИ КАНАЛИЗАЦИИ

(наименование здания, сооружения)

Составлена в ценах на 01.12.2025

(дата разработки)

Стоимость

2,66

тысяч белорусских рублей

№ локальных смет (локальных сметных расчетов)	Наименование работ, расходов	Стоимость, тысяч белорусских рублей						Общая стоимость, тысяч белорусских рублей
		заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции	ОХР и ОПР	монтируемые оборудование, мебель	прочие средства	
			в т.ч. заработная плата машинистов	транспорт	плановая прибыль	транспорт		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1401	№1401 НАРУЖНЫЕ СЕТИ КАНАЛИЗАЦИИ	0,356	0,264	0,094	0,28		0,077	1,431
			0,067	0,065	0,295			31,56
1402	№1402 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	0,159	0,122	0,625	0,13			1,229
			0,038	0,055	0,138			13,52
	ИТОГО	0,515	0,386	0,719	0,41		0,077	2,66
			0,105	0,12	0,433			45,08

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



БАКАНОВ

(подпись)

(инициалы, фамилия)

НАЧАЛЬНИК

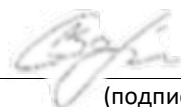
ОТДЕЛА (ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ)

(наименование)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

СОСТАВИЛ



ЗАЛУЦКАЯ

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

(должность служащего)

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Д.М. Баканов'.

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 1401
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на НАРУЖНЫЕ СЕТИ КАНАЛИЗАЦИИ

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструк- ции (монти- руемые оборудо- вание, мебель)	транс- порт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработ- ная плата машини- стов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/61030 ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети канализации. Трубопроводы									
1 E23-32-1	ПРОКЛАДКА НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫХ ТРУБ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 160 ММ	100 м	870,91	36,93	0,58	8,33	0,16	916,33	
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,10416	90,71	3,85	0,06	0,87	0,02	95,45	

2	6/40-40-10-1/18	ТРУБА ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (НПВХ) С РАСТРУБОМ ГЛАДКАЯ В КОМПЛЕКТЕ С РЕЗИНОВЫМ УПЛОТНИТЕЛЬНЫМ КОЛЬЦОМ, НОМИНАЛЬНОЙ КОЛЬЦЕВОЙ ЖЕСТКОСТЬЮ SN8, НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 160 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,7 ММ	М				16,98	0,80	17,78
						0,88369	15,01	0,71	15,72
3	Е34-108-4	УСТАНОВКА УКАЗАТЕЛЯ	ШТ.	9,18					9,18
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1			К=1.1	К=1.1			
				0,42	3,86				3,86
4	3/12-70-10/10	УКАЗАТЕЛИ	ШТ.				7,08	0,52	7,60
						0,42	2,97	0,22	3,19
5	Ц8-190-2	УКЛАДКА ЛЕНТЫ СИГНАЛЬНОЙ	100 М ЛЕНТЫ	28,42	0,03	0,02			28,45
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1			К=1.1	К=1.1			
				0,10416	2,96				2,96
6	5/90-20/7	ЛЕНТА СИГНАЛЬНАЯ СЕРИИ ЛС ДЛЯ ГАЗОПРОВОДОВ ШИРИНОЙ 200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,08 ММ	1000 М				150,00	7,98	157,98
						0,01073	1,61	0,09	1,70
7	Е16-32-12	УСТАНОВКА ГИЛЬЗ НА ТРУБОПРОВОДАХ ДИАМЕТРОМ 160 ММ	ШТ.	5,41			49,13	3,90	58,44
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1			К=1.1	К=1.1			
				1,344	7,27		66,03	5,24	78,54
8	6/40-10-10/274П	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ 100 SDR 26 НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ И НОМИНАЛЬНОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 9,6 ММ	10 М				293,70	13,89	307,59
						0,02688	7,89	0,37	8,26
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/61030		105	4		94	7	210
		ОХР и ОПР							70
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							73
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							353
00000/61010	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети канализации. Земляные работы								
9	Е1-12-36	РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ТРАНШЕЯХ ЭКСКАВАТОРАМИ "ОБРАТНАЯ ЛОПАТА" С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5 (0,5-0,63) МЗ, ГРУНТ 2 ГРУППЫ, В ОТВАЛ	1000 МЗ		1 904,52	579,57			1 904,52
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1			К=1.1	К=1.1			
				0,09013	171,65	52,24			171,65

10 E1-17-40	РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ТРАНШЕЯХ С ПОГРУЗКОЙ НА АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ЭКСКАВАТОРАМИ "ОБРАТНАЯ ЛОПАТА" С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5 (0,5-0,63) МЗ, ГРУНТ 2 ГРУППЫ	1000 МЗ	2 352,64	715,94		2 352,64
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,00292	К=1.1 6,87	К=1.1 2,09		6,87
11 E1-164-2	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУНТ 2 ГРУППЫ	100 МЗ ГРУНТА	2 941,45			2 941,45
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2*1.1, Ктруд.маш=1.1	0,02878	84,65	К=1.1 К=1.1		84,65
12 С310-34.1 перевозка	ВЫВОЗ ЛИШНЕГО ГРУНТА - ПЕРЕВОЗКА ДО 34 КМ,КЛАСС ГРУЗА I	Т			14,18	14,18
		4,09366			58,05	58,05
13 С999-9900.72 прием отходов	СТОИМОСТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ, ПОЛИГОН	Т			12,05	12,05
		4,09366			49,33	49,33
14 8/2/1-ЭН1 экологический налог	ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ НАЛОГ ПО СТАВКЕ 8,25 РУБ./ТОННА С НДС	Т			6,88	6,88
		4,09366			28,16	28,16
15 ПРИМЕЧАНИЕ:	ОБСЫПКА ТРУБОПРОВОДОВ В ОБЪЕМЕ 35 МЗ УЧТЕНА РАСЦЕНКАМИ НА ПРОКЛАДКУ					
16 E1-27-1	ЗАСЫПКА ТРАНШЕЙ И КОТЛОВАНОВ БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 59 (80) КВТ 1000 МЗ (Л. С) ПРИ ПЕРЕМЕЩЕНИИ ГРУНТА ДО 5 М, ГРУНТ 1 ГРУППЫ		419,12	140,80		419,12
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,09006	К=1.1 37,75	К=1.1 12,68		37,75
17 E1-134-1	УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ВИБРОТРАМБОВКАМИ, ГРУНТ 1-2 ГРУППЫ	100 МЗ УПЛОТНЕНН ОГО ГРУНТА	185,46			185,46
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,90064	167,03	К=1.1 К=1.1		167,03
18 М121010	ВИБРОПЛИТА ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА	МАШ.-Ч	3,66			3,66
	Ктруд.маш=1.1	12,06677	К=1.1 44,16	К=1.1		44,16
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/61010			252	260	67	570
ОХР и ОПР						209
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						223
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ						1 002
ИТОГО ПО Строительные работы (город)			346	264	67	689

ОХРиОПР = 65.72%						272
План.приб. = 69.89%						289
ИТОГО						1 250
ИТОГО ПО Внутренние санитарно-технические работы для городского	7			74	6	87
строительства						6
ОХРиОПР = 80.98%						5
План.приб. = 73.48%						98
ИТОГО						3
ИТОГО ПО Электромонтажные работы (нов)	3					2
ОХРиОПР = 59.57%						1
План.приб. = 40.54%						6
ИТОГО	356	264	67	94	65	779
В Т.Ч. ПЕРЕВОЗКА					58	58
ОХР и ОПР						280
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						295
СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ						3
ВСЕГО						1 354
В ТОМ ЧИСЛЕ:						
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО						1 349
В ТОМ ЧИСЛЕ:						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА						354
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО						264
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ						67
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ						94
ТРАНСПОРТ						65
ОХР и ОПР						278
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						294
МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО						6
В ТОМ ЧИСЛЕ:						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА						3
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО						
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ						
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ						
ТРАНСПОРТ						
ОХР и ОПР						2
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						1
В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ						
ОХР и ОПР						
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						
ПРОЧИЕ СРЕДСТВА				77		77
В Т.Ч. СТ-ТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ				49		49
В Т.Ч. ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ НАЛОГ				28		28

ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ	1 431
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	27,51
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	3,90

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №14 НАРУЖНЫЕ СЕТИ КАНАЛИЗАЦИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №1401
на НАРУЖНЫЕ СЕТИ КАНАЛИЗАЦИИ

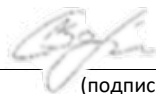
Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ-Ч.	27,51		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч.	3,9		
3	M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,0001146	32,07	
4	M070148	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,7955	47,45	37,75
5	M121010	ВИБРОПЛИТА ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА	МАШ.-Ч	13,273447	3,33	44,20
6	M121010	ВИБРОПЛИТА ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА	МАШ.-Ч	1,031184	3,53	3,64
7	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,0034373	56,51	0,19
8	M330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,0114576	0,99	0,01
9	M060247	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 0,5 МЗ	МАШ.-Ч	3,1026029	57,54	178,52
10	1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2-2,5 ММ	КГ	1,46496	44,73	65,53
11	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,031248	3,64	0,11
12	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,458304	1,45	0,66
13	1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,005208	4,71	0,02
14	5/90-20/7	ЛЕНТА СИГНАЛЬНАЯ СЕРИИ ЛС ДЛЯ ГАЗОПРОВОДОВ ШИРИНОЙ 200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,08 ММ	1000 М	0,01073	150,00	1,61
15	1/10-10-10/180	МОДИФИЦИРОВАННАЯ СУХАЯ ЦЕМЕНТАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕЗУСАДОЧНЫХ РАСШИРЯЮЩИХСЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ И БЕТОНОВ С ВЫСОКОЙ ОДНОРОДНОСТЬЮ	Т	0,0003535	1 151,60	0,41
16	1/10-280-10/20	МЫЛО ТВЕРДОЕ ХОЗЯЙСТВЕННОЕ	ШТ.	0,072912	0,76	0,06
17	4/1-4-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,000672	135,36	0,09

18	6/40-40-10-1/18	ТРУБА ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (НПВХ) С РАСТРУБОМ ГЛАДКАЯ В КОМПЛЕКТЕ С РЕЗИНОВЫМ УПЛОТНИТЕЛЬНЫМ КОЛЬЦОМ, НОМИНАЛЬНОЙ КОЛЬЦЕВОЙ ЖЕСТКОСТЬЮ SN8, НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 160 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,7 ММ	М	0,88369	16,98	15,01
19	6/40-10-10/274П	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ 100 SDR 26 НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ И НОМИНАЛЬНОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 9,6 ММ	10 М	0,02688	293,70	7,89
20	3/12-70-10/10	УКАЗАТЕЛИ	ШТ.	0,42	7,08	2,97
21	1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,0017707	4,96	0,01

Составил

(должность служащего)



(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №14 НАРУЖНЫЕ СЕТИ КАНАЛИЗАЦИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №1401
объемов работ и расхода ресурсов
на НАРУЖНЫЕ СЕТИ КАНАЛИЗАЦИИ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
1	2	3	4	5	6	7
00000/61030	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети канализации. Трубопроводы	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	8,30
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-10-10/180	МОДИФИЦИРОВАННАЯ СУХАЯ ЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕЗУСАДОЧНЫХ РАСШИРЯЮЩИХСЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ И БЕТОНОВ С ВЫСОКОЙ ОДНООСОБЕННОСТЬЮ	Т	0,0003535
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,031248
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,0017707
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,005208
			1/10-280-10/20	МЫЛО ТВЕРДОЕ ХОЗЯЙСТВЕННОЕ	ШТ.	0,072912
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,458304
			1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2-2,5 ММ	КГ	1,46496
			3/12-70-10/10	УКАЗАТЕЛИ	ШТ.	0,42
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	0,000672
			5/90-20/7	ЛЕНТА СИГНАЛЬНАЯ СЕРИИ ЛС ДЛЯ ГАЗОПРОВОДОВ ШИРИНОЙ 200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,08 ММ	1000 М	0,01073
			6/40-10-10/274П	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ 100 SDR 26 НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ И НОМИНАЛЬНОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 9,6 ММ	10 М	0,02688
			6/40-40-10-1/18	ТРУБА ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (НПВХ) С РАСТРУБОМ ГЛАДКАЯ В КОМПЛЕКТЕ С РЕЗИНОВЫМ УПЛОТНИТЕЛЬНЫМ КОЛЬЦОМ, НОМИНАЛЬНОЙ КОЛЬЦЕВОЙ ЖЕСТКОСТЬЮ SN8, НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 160 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,7 ММ	М	0,88369
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,0034373
			M121010	ВИБРОПЛИТА ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА	МАШ.-Ч	1,031184
			M330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,0114576
			M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,0001146
00000/61010	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети канализации. Земляные работы	М3	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	19,21
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	3,90
			M060247	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 0,5 М3	МАШ.-Ч	3,1026029
			M070148	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (л. с.)	МАШ.-Ч	0,7955
			M121010	ВИБРОПЛИТА ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА	МАШ.-Ч	13,273447

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

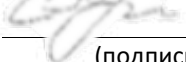
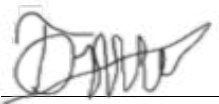
ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 1402
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструкции (монтируемые оборудование, мебель)	транспорт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработная плата машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/61020 ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети канализации. Колодцы									
1	E23-13-3	УСТРОЙСТВО КОЛОДЦЕВ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ КРУГЛЫХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ДИАМЕТРОМ 1 М, В СУХИХ ГРУНТАХ	10 МЗ	2 403,07	2 391,95	741,16	286,88	64,73	5 146,63
			0,03091	74,28	73,94	22,91	8,87	2,00	159,09
2	E23-13-5	УСТРОЙСТВО КОЛОДЦЕВ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ КРУГЛЫХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ДИАМЕТРОМ 1,5 М, В СУХИХ ГРУНТАХ	10 МЗ	1 696,99	1 554,65	481,72	237,42	58,17	3 547,23

РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1			0,03058	51,89	47,54	14,73	7,26	1,78	108,47
3	4/2-1-5-4-1-20/1	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН10 С12/15, F50, W2	ШТ.				169,18	15,26	184,44
			0,336				56,84	5,13	61,97
4	4/2-1-5-4-1-20/2	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН15 С12/15, F50, W2	ШТ.				319,61	28,83	348,44
			0,168				53,69	4,84	58,53
5	4/2-1-5-4-2-20/5	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.9 С12/15, F50, W2	ШТ.				125,90	11,36	137,26
			0,42				52,88	4,77	57,65
6	4/2-1-5-4-2-20/4	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.6 С12/15, F50, W2	ШТ.				83,19	7,50	90,69
			0,504				41,93	3,78	45,71
7	4/2-1-5-4-2-20/7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.9 С12/15, F50, W2	ШТ.				186,80	16,85	203,65
			0,336				62,76	5,66	68,42
8	4/2-1-5-4-2-20/6	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.6 С12/15, F50, W2	ШТ.				155,00	13,98	168,98
			0,168				26,04	2,35	28,39
9	4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.				16,59	1,50	18,09
			0,504				8,36	0,76	9,12
10	4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.				26,83	2,42	29,25
			1,512				40,57	3,66	44,23
11	4/2-1-5-4-1-40/19	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПП10-1 С16/20, F100, W4	ШТ.				75,42	6,80	82,22
			0,336				25,34	2,28	27,62
12	4/2-1-5-4-1-40/24	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 1ПП15-1 С16/20, F100, W4	ШТ.				160,27	14,46	174,73
			0,168				26,93	2,43	29,36
13	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ				200,28	15,58	215,86
			0,19656				39,37	3,06	42,43
14	1/10-260-500-5/5П	СКОБЫ ХОДОВЫЕ	Т				5 960,00	340,91	6 300,91
			0,01028				61,27	3,50	64,77
15	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	3,96	0,28	69,88	5,55	189,71
			0,00403	0,44	К=1.1	К=1.1	0,28	0,02	0,76
РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1									

16 E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗЕЛЕНЫЙ)	100 М2	139,11	4,91	0,55	177,32	14,08	335,42
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	0,00403	0,56	0,02	K=2*1.1 K=2*1.1	K=2 K=2	0,71 0,06	1,35
17 E8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38	11,66	7,67	1 519,76	120,67	1 975,47
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0541	17,49	0,63	K=1.1 K=1.1	82,22 6,53	106,87	
18 1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т				7 766,61	616,67	8 383,28
		0,00314				24,39	1,94	26,33
19 E46-33-6	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ БЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,2 М2	М3 ЗАДЕЛКИ	873,91	12,50	8,09	328,04	25,70	1 240,15
	РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХриОПР=65.72%, План=69.89%	0,0168	14,68	0,21	0,14	5,51	0,43	20,83
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/61020		159	122	38	625	55	961
	ОХР и ОПР							130
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							138
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							1 229
	ИТОГО ПО Строительные работы (город)		159	122	38	625	55	961
	ОХриОПР = 65.72%							130
	План.приб. = 69.89%							138
	ИТОГО							1 229
	ИТОГО		159	122	38	625	55	961
	ОХР и ОПР							130
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							138
	СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							3,8
	ВСЕГО							1 229
	В ТОМ ЧИСЛЕ:							
	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							1 229
	В ТОМ ЧИСЛЕ:							
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							159
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							122
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							38
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							625
ТРАНСПОРТ							55	

ОХР и ОПР	130
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ	138
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	11,26
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	2,19
В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ	
ОХР и ОПР	
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ	

Составил	_____		ЗЛУЦКАЯ
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)
Проверил	_____		БАКАНОВ
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №14 НАРУЖНЫЕ СЕТИ КАНАЛИЗАЦИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №1402
на КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

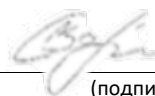
Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ-Ч.	11,26		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч.	2,19		
3	M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,0125898	2,44	0,03
4	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	2,1496449	56,51	121,48
5	M030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,004368	0,76	
6	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0445116	18,93	0,84
7	1/10-80-5/14	АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ А-6К-30	Т	0,0009848	1 750,00	1,72
8	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА C16/20, F100, W4	МЗ	0,214032	200,28	42,87
9	1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-Т 45/190	Т	0,0013525	1 571,72	2,13
10	1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,003528	340,01	1,20
11	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,00541	3,64	0,02
12	1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,0046118	3,43	0,02
13	1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,09912	4,02	0,40
14	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,03627	6,30	0,23
15	1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 4 СОРТА	МЗ	0,003024	136,97	0,41
16	1/10-110-50-15/565	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,0009839	320,00	0,31
17	4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 C12/15, F50, W2	ШТ.	1,512	26,83	40,57
18	4/2-1-5-4-2-20/4	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.6 C12/15, F50, W2	ШТ.	0,504	83,19	41,93
19	4/2-1-5-4-2-20/5	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.9 C12/15, F50, W2	ШТ.	0,42	125,90	52,88
20	4/2-1-5-4-2-20/6	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.6 C12/15, F50, W2	ШТ.	0,168	155,00	26,04
21	4/2-1-5-4-2-20/7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.9 C12/15, F50, W2	ШТ.	0,336	186,80	62,76

22	4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,504	16,59	8,36
23	1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0069457	7,65	0,05
24	1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,022181	3 610,00	80,07
25	1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	1,021823	6,50	6,64
26	4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА	МЗ	0,095326	12,22	1,16
27	4/2-1-5-4-1-20/1	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН10 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,336	169,18	56,84
28	4/2-1-5-4-1-20/2	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН15 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,168	319,61	53,69
29	4/2-1-5-4-1-40/24	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 1ПП15-1 С16/20, F100, W4	ШТ.	0,168	160,27	26,93
30	4/2-1-5-4-1-40/19	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПП10-1 С16/20, F100, W4	ШТ.	0,336	75,42	25,34
31	1/10-10-10/6	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ О 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)	Т	0,0004617	361,07	0,17
32	4/1-4-20-20-10-10/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 50	МЗ	0,0488763	124,82	6,10
33	1/10-260-500-5/5П	СКОБЫ ХОДОВЫЕ	Т	0,01028	5 960,00	61,27
34	1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т	0,00314	7 766,61	24,39
35	1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,011284	4,22	0,05
36	1/10-230-45-10/105	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,0000725	9 195,28	0,67

Составил

(должность служащего)



(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (НЕЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 8,4%

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №14 НАРУЖНЫЕ СЕТИ КАНАЛИЗАЦИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

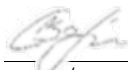
ВЕДОМОСТЬ №1402
объемов работ и расхода ресурсов
на КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/61020	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети канализации. Колодцы	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	11,26
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,19
			1/10-10-10/6	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ 0 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)	Т	0,0004617
			1/10-110-50-15/565	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,0009839
			1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ. 4 СОРТА	МЗ	0,003024
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,003528
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,022181
			1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,0013525
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,00541
			1/10-230-45-10/105	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,0000725
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0069457
			1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т	0,00314
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,011284
			1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	1,021823
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,0046118
			1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,09912
			1/10-260-500-5/5П	СКОБЫ ХОДОВЫЕ	Т	0,01028
			1/10-80-5/14	АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ А-6К-30	Т	0,0009848
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,03627
			4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20. F100. W4	МЗ	0,214032
			4/1-4-20-20-10-10/20	РАСТВОРЫ КЛАДочНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 50	МЗ	0,0488763
			4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА	МЗ	0,095326
			4/2-1-5-4-1-20/1	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН10 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,336
			4/2-1-5-4-1-20/2	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН15 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-4-1-40/19	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПП10-1 С16/20, F100, W4	ШТ.	0,336
			4/2-1-5-4-1-40/24	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 1ПП15-1 С16/20, F100. W4	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.	1,512
			4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,504
			4/2-1-5-4-2-20/4	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.6 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,504
			4/2-1-5-4-2-20/5	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,42
			4/2-1-5-4-2-20/6	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.6 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,168
			4/2-1-5-4-2-20/7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,336
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	2,1496449
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5.79 (0.59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,004368

			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0445116
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 кВт	МАШ.-Ч	0,0125898

Составил

(должность служащего)



(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)